



Katalog



Kleb- und Dichtstoffe



Technische Sprays



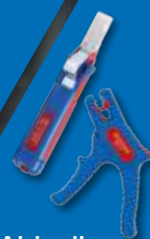
Flüssig-Wirkstoffe



Hochleistungs-fette und Montagepasten



Montage-Klebebänder



Abisolierwerkzeuge



www.weicon.com/app

www.weicon.com

V 1.18



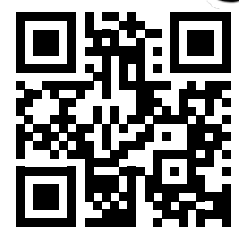
Management System
ISO 9001:2015
ISO 14001:2015

www.tuv.com
ID 9108636595



WEICON®

Einfach Lösungen finden.



weicon.com/app



You Tube



www.weicon.de

Guten Tag!

Schön, dass Sie sich für Produkte und Lösungen aus dem Hause WEICON interessieren.

In unserem Gesamtkatalog präsentieren wir Ihnen unser umfangreiches Produktsortiment mit mehr als 150 Klebstoffen, zahlreichen Technischen Sprays und vielen weiteren Lösungen für Ihre Anwendungen.

Ihre Anforderungen sind unsere tägliche Motivation, qualitativ hochwertige Produkte und Services aus einer Hand zu entwickeln – damit Sie nur einen Ansprechpartner für die verschiedensten Anwendungen benötigen.

Um unsere hohen Standards auch offiziell bestätigen zu lassen, wurde unser Unternehmen im letzten Jahr nach der Norm DIN EN ISO 9001:2015 zertifiziert.

Das Audit zur Zertifizierung durch das unabhängige Prüfinstitut TÜV-Rheinland haben wir mit Auszeichnung bestanden. Die Auditoren lobten neben der sehr guten Qualität unserer Produkte besonders die bemerkenswerte Organisation, die unser Unternehmen besonders macht.

Diese Zertifizierung ist ein wichtiges Gütesiegel das unterstreicht, dass die Abläufe bei WEICON einem stetigen Verbesserungsprozess unterliegen, wir nach geprüften Standards arbeiten und qualitativ hochwertige Produkte herstellen. Damit leisten wir einen Beitrag zur kontinuierlichen Steigerung Ihrer Zufriedenheit.

Wir sind für unsere Kunden da. Ob in Dubai, Dublin oder Düsseldorf – weltweit in mehr als 100 Ländern.

Denn wir bei WEICON glauben an feste Verbindungen!

Ralph Weidling *Timo Gratilow*

Ann-Katrin Weidling



v. l. Timo Gratilow, Ann-Katrin Weidling und Ralph Weidling



Management
System
ISO 9001:2015

www.tuv.com
ID 9108636595



| Inhalt | Seite |
|--|---------|
| Wir sind WEICON | 6-17 |
| 2-Komponenten Kleb- und Dichtstoffe | 18 |
| Epoxidharz-Systeme | 20 |
| - Plastik-Stahl | 20-31 |
| - Emergency Repair Kits | 32-33 |
| - Repair Sticks | 34-39 |
| - Epoxyd-Klebstoffe | 40-43 |
| Polyurethan-Systeme | 44-47 |
| Acrylat-Strukturklebstoffe | 48-55 |
| 1-Komponenten Kleb- und Dichtstoffe | 56 |
| WEICONLOCK® - Anaerobe Kleb- und Dichtstoffe | 58-77 |
| WEICONLOCK® 302-91 | 78 |
| Gasket Maker | 78 |
| Dauerplastische Dichtung - Plast-o-Seal® | 79 |
| Gewinde-Dichtfaden DF 175 | 80 |
| Schrauben-Sicherungslack | 81 |
| Contact - Cyanacrylatklebstoffe | 82-89 |
| O-Ring Klebstoff-Set | 90 |
| Elastische Kleb- und Dichtstoffe | 94 |
| MS-Polymere - Flex 310 M® | 97-105 |
| Polyurethane | 106 |
| Silikone | 108-109 |
| Montage-Klebebänder | 116-117 |
| Kontaktklebstoffe - GMK 2410/2510 | 118-119 |



| Inhalt | Seite |
|---|------------|
| Technische Sprays | 120 |
| Oberflächen- und Korrosionsschutz | 124-131 |
| Reiniger und Entfetter | 132-137 |
| Schutz- und Pflegemittel | 138-139 |
| Rostlöser und Trennmittel | 140-143 |
| Schmier- und Multifunktionsöle | 144-147 |
| Haftschmierstoffe und Fettsprays | 148-149 |
| Montage-Sprays | 150 |
| Sprühkleber | 151 |
| Lecksuch-Sprays | 152 |
| Rissprüfmittel | 153 |
| Spezialsprays | 154-155 |
| Technische Sprays für sensible Bereiche | 156-157 |
| Flüssig-Wirkstoffe | 160 |
| Oberflächen- und Korrosionsschutz | 164-165 |
| Reiniger und Entfetter | 166-169 |
| Schutz- und Pflegemittel | 170-171 |
| Rostlöser und Trennmittel | 172-173 |
| Schmier- und Multifunktionsöle | 174-177 |
| Spezialwirkstoffe | 178 |
| Zubehör | 179 |
| Montagepasten | 182 |
| Anti-Seize | 184-189 |
| Hochleistungsfette | 190 |
| Allround Lubricant | 192-195 |
| WEICON TOOLS® | 196 |
| Kabelmesser | 198-199 |
| Abisolierzangen | 200-201 |
| Entmanteler | 202-203 |
| Multifunktions-Abisolierer | 204-205 |
| Spezialwerkzeuge | 202-207 |
| Werkzeug-Sets | 208 |
| Ersatzteile | 209 |

Sonstiges

210

| | |
|--|---------|
| Hilfsprodukte und Zubehör | 210-211 |
| Einsatzgebiete | 212 |
| Verkaufs- und Präsentationshilfen | 214-217 |
| Referenzen und Zertifikate | 218-219 |
| WEICON Off Shore - Transport einer Ölplattform | 220-221 |



Hinweis: Alle in diesem Prospekt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

Technische Änderungen vorbehalten.

© Nachdruck, Vervielfältigung, auch auszugsweise, nur nach schriftlicher Genehmigung durch die Firma WEICON GmbH & Co. KG. • WEICON Katalog Version 1.18



SCHNELL. KOMPETENT. VERLÄSSLICH.



Schneller und persönlicher Service

- Garantierte Reaktionszeit (24h)
- Geschultes Fachpersonal
- Laborservice
- Sonderlösungen
- Persönliche Ansprechpartner



Intensive Verkaufsunterstützung

- Besuche beim Kunden des Handelspartners
- Klebversuche und Klebstoffauswahl
- Individuelle Produktschulungen
- Etiketten-Service
- Anwendungsvideos



Prozessorientierte Organisation

- Zertifizierung DIN EN ISO 9001:2015
- Breites Produktsortiment
- Hohe Produktverfügbarkeit
- Lieferung am Folgetag
- Online-Unterstützung
- Zertifikate und Sicherheitsdatenblätter



Weltweites Vertriebsnetz

- Sprachenvielfalt 30 Sprachen weltweit
- 8 Niederlassungen
- Über 1.200 Handelspartner weltweit
- Weltweit auf über 40 Messen vertreten
- Sie finden uns und unsere Produkte in mehr als 100 Ländern



Wir sind WEICON

Historie



1947

- Gründung
P.W. Weidling & Sohn durch
Paul Wilhelm Weidling

1950

- Umzug an die
Engelstraße, Münster

1957

- Gerd Weidling tritt
ins Unternehmen ein
Umfirmierung zur
Kommanditgesellschaft

1958

- Erste Messeteilnahme
Bergbauausstellung
Essen

1959

- Erste Teilnahme
Hannover Messe

1960

- Umzug an den
Schleebrüggenkamp
in Münster

1964

- Gerd Weidling
übernimmt
die Geschäftsführung

1967

- Aufnahme neue Produktlinie
WEICON Abisolierwerkzeuge

2004

- Start Kooperation
mit dem Fraunhofer
Institut IFAM

2002

- Umfirmierung von
P.W. Weidling & Sohn
in WEICON

2000

- Bundespreis für hervorragende
innovatorische Leistung
Ralph Weidling übernimmt die
operative Geschäftsführung

1997

- Beginn der Kooperation
mit Willteco B.V.
Erste Off-Shore Transportsicherung
einer Ölbohrplattform in Portugal

1993

- Neubau Zentrale
Königsberger Str. 255,
Münster

1987

- Ralph Weidling tritt ins
Unternehmen ein
Entwicklung der Schraubensicherung
WEICONLOCK®

1969

- Neubau Zentrale An der
Kleimannbrücke, Münster

2005

- Firmengründung WEICON
Middle East, Dubai, V.A.E
Innovationspreis der deutschen
Wirtschaft für WEICON
Plastik Stahl RFC

2006

- Patentanmeldung
des Pen-Systems
Erweiterung der Firmenzentrale
Königsberger Str., Münster

2008

- Firmengründung WEICON
Inc., Kitchener, Canada

2009

- Mitgliedschaft im Industrie-
verband Klebstoffe e.V. (IVK)

2010

- Erweiterung des
Unternehmensgeländes
um insgesamt 15.200 m²

2011

- Firmengründung
WEICON Kimya Sanayi,
Istanbul, Türkei
Eröffnung
WEICON Online-Shop

2018

- Fertigstellung Erweiterung
des Standortes Münster

2017

- ISO-Zertifizierung
Firmengründung WEICON Ibérica S.L

2016

- 10 Jahre WEICON PEN
Firmengründung WEICON
Tschechien
Start Erweiterung des Standortes
Münster

2015

- WEICON App
Firmengründung WEICON South
East Asia in Singapur
Erstes WEICON International
Meeting in Dubai

2014

- WEICON Klebstofffinder
WEICON Katalog

2013

- Firmengründung WEICON SA,
Muizenberg, Südafrika

2012

- Firmengründung WEICON Romania
in Targu Mures, Rumänien
WEICON nimmt an 45
Messen im In- und Ausland teil



WEICON Middle East



Am 1. März 2005 wurde in Dubai, in den Vereinigten Arabischen Emiraten, unsere erste Niederlassung, die WEICON Middle East LLC, gegründet.

Inzwischen werden mehr als 500 Kunden vom WEICON Middle East Team beliefert und betreut. Technisches Know-how, Flexibilität und eine sehr kurze Lieferzeit sind nur einige Stärken unseres Teams in den Vereinigten Arabischen Emiraten. Auch bei Temperaturen im Sommer von bis zu +45°C wurden 2017 über 800.000 verschiedene WEICON-Produkte verkauft und an unsere Kunden in der Region ausgeliefert. Folgende Länder werden momentan vom WEICON-Team in Dubai betreut: Vereinigte Arabische Emirate, Saudi Arabien, Qatar, Bahrain, Kuwait, Iran, Oman, Indien sowie elf Staaten in Ost-Afrika.

Die Niederlassung hat eine Fläche von ca. 1.100 m². Bis zu 150 Paletten mit WEICON-Produkten können in Dubai gelagert werden; die Regalfläche entspricht ca. 250 laufenden Metern. So können wir garantieren, dass unsere Kunden schnell und zuverlässig von unserem Team vor Ort mit unseren Produkten beliefert werden.

Thorsten Lutz und sein Team sind für den Vertrieb der WEICON-Produkte und die technische Beratung unserer Kunden in der gesamten Golfregion verantwortlich. Das Team von WEICON Middle East besteht aus dreizehn Personen; davon sind sechs Mitarbeiter im Außendienst tätig.

WEICON Middle East L.L.C.

Jebel Ali Ind Area 1
P.O. Box 118 216 - Dubai
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae



Dubai

United Arab
Emirates



Über uns

Wir sind WEICON

WEICON Inc.



Seit dem 1. September 2008 wird WEICON in Nordamerika durch die WEICON Inc. in Kitchener, Ontario, Kanada, vertreten.

Mit unseren Produkten beliefern wir Kunden in den wichtigsten Industriezweigen der kanadischen Wirtschaft, wie in der Produktion und Herstellung, im Bergbau oder in der Öl- und Gasindustrie.

WEICON Inc. hat rund 320 m² Büro- und Lagerfläche. Hier lagern auf 50 Palettenplätzen und zusätzlicher Regalfläche mehr als 30.000 WEICON-Artikel, die für unsere Kunden in Nordamerika bestimmt sind.

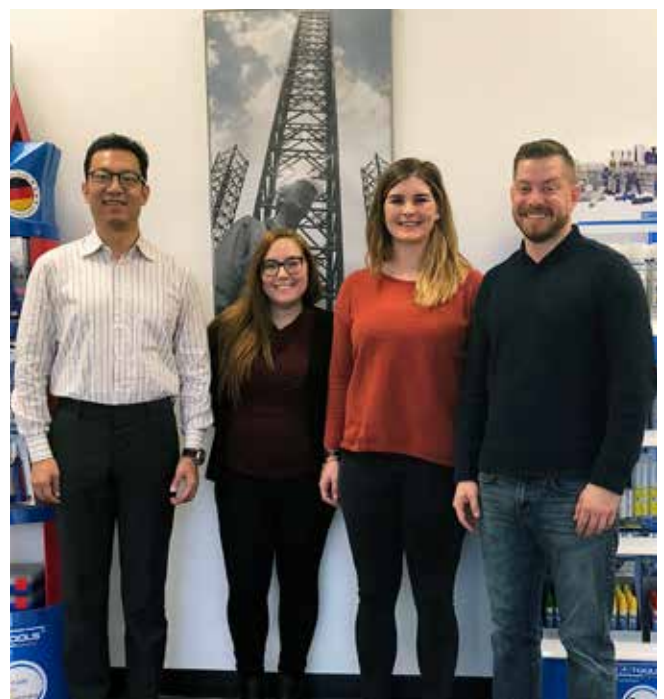


Unser Team vor Ort betreut momentan rund 450 Kunden in Kanada und den USA. Innerhalb von nur einer Woche liefern wir unsere Produkte bis in die entlegensten Winkel von Kanada und den Vereinigten Staaten.



WEICON Inc.

20 Steckle Place · Unit 20
Kitchener · Ontario N2E 2C3 · Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca





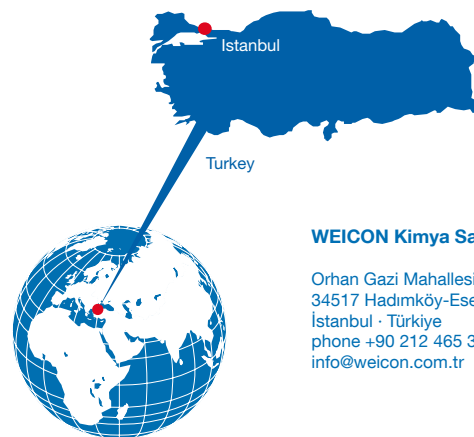
WEICON Türkiye

Seit April 2011 betreibt WEICON eine Niederlassung in Istanbul in der Türkei. Die WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti. sorgt für die Betreuung unserer Kunden am Bosphorus.

Istanbul, die Millionenmetropole zwischen Europa und Asien ist der ideale Standort unserer Niederlassung in der Türkei. Von dort aus werden ebenfalls unsere Kunden und Partner in Georgien, Aserbaidschan und im Irak mit WEICON-Produkten beliefert.

Die Niederlassung verfügt über ein großes Lager. So können wir gewährleisten, dass unsere Produkte in der Türkei verfügbar sind und stets schnell beim Kunden ankommen.

Das Team der Niederlassung ist unter der Führung von Tolga Aksöz für den Service und die Betreuung unserer Kunden in der Region zuständig.



WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.

Orhan Gazi Mahallesi 16. Yol Sokak No: 6
34517 Hadımköy-Esenyurt
İstanbul - Türkiye
phone +90 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

Über uns

Wir sind WEICON

WEICON Romania

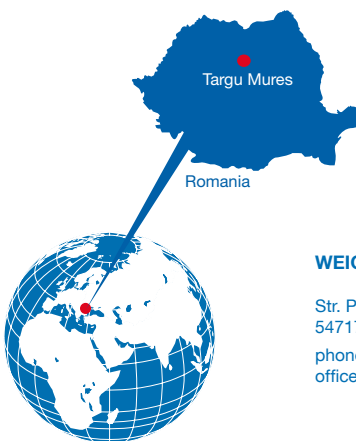


Im März 2012 wurde unsere Niederlassung in Rumänien gegründet.

2013 erfolgte der Umzug in ein neues Gebäude. Seit November 2013 befindet sich der Sitz von WEICON Romania in der Nähe von Targu Mures im Herzen Rumäniens. Momentan werden zahlreiche Kunden aus den verschiedensten industriellen Bereichen in ganz Rumänien von unseren Mitarbeitern in Targu Mures betreut.

Das Lager bevorratet das gesamte WEICON-Produktangebot. So ist eine schnelle und flexible Versorgung mit unseren Produkten gewährleistet.

Der Leiter der Niederlassung, Alexandru Vlaicu, kümmert sich mit seinem Team um die technische und kaufmännische Betreuung unserer Kunden in Rumänien.



WEICON Romania SRL

Str. Podului Nr. 1
547176 Budiu Mic (Targu Mures) · Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com





WEICON SA

Seit November 2013 wird WEICON auf dem afrikanischen Kontinent durch die WEICON SA Pty Ltd. in Muizenberg bei Kapstadt vertreten.

Vor allem die Flexibilität und eine sehr kurze Lieferzeit sind unsere Stärken gegenüber anderen Anbietern auf dem Markt. Von Kapstadt aus betreuen wir auch andere afrikanische Staaten, wie z.B. Namibia, Botswana, Simbabwe und Mosambik.

Die Niederlassung hat eine Fläche von ca. 220 qm². In unserem Lager in Muizenberg ist Platz für bis zu 45 Paletten mit WEICON-Produkten. So können wir garantieren, dass unsere Kunden schnell und zuverlässig vom WEICON-Team vor Ort mit Produkten beliefert werden.



WEICON SA (Pty) Ltd

Unit No. D1 · Enterprise Village
Capricorn Drive · Capricorn Park
Muizenberg 7945 (Cape Town)
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za



Über uns

Wir sind WEICON

WEICON South East Asia

WEICON South East Asia Pte. Ltd. heißt unser Standort in Singapur.

Seit Ende 2015 betreiben wir eine eigene Niederlassung in Singapur. Der Stadtstaat mit einer Größe von nur 718 Quadratkilometern, das entspricht in etwa der Fläche von Hamburg, ist das Dreh- und Angelkreuz in der Region.

Die Niederlassung steht unter der Führung der Zwillingbrüder Gang und Qiang Kho, die mit ihrem Team für die Betreuung unserer Kunden in Südostasien zuständig sind.

Südostasien ist ein sehr interessanter Markt. Von Singapur aus wollen wir mittel- bis langfristig alle Länder in dieser Region bedienen.



WEICON Czech Republic



Anfang März 2016 wurde unsere siebte Auslandsniederlassung in Teplice im Norden der Tschechischen Republik gegründet.

Tschechien ist ein sehr interessanter Markt mit großem wirtschaftlichen Potential. Die Tschechische Republik ist seit Mai 2004 Mitglied der Europäischen Union und zählt heute, nur 13 Jahre später, zu den am weitesten entwickelten Industrienationen in Mittel- und Osteuropa. Die tschechische Wirtschaft ist stark auf die Industrie, insbesondere auf die Automobilindustrie, den Metall- und Maschinenbau, die chemische Industrie sowie die Lebensmittel und Getränkeindustrie ausgerichtet und bietet somit einen starken Absatzmarkt für unsere Produkte.

Die WEICON Czech Republic s.r.o., so der Name der Niederlassung, hat ihren Sitz in Teplice, im Norden der Tschechischen Republik an der Grenze zu Deutschland. Der Standort wird vom einheimischen Geschäftsführer Vladimír Dufek geleitet.

Deutsche Unternehmer haben seit 1993 knapp 20 Milliarden Euro in die Tschechische Republik investiert. Das Land wickelt nahezu ein Drittel seines Außenhandels mit Deutschland ab, das damit der mit Abstand wichtigste Handelspartner ist. Tschechien liegt noch vor Russland an 12. Stelle der deutschen Handelspartner (Quelle: Statistisches Bundesamt). Mit der guten Entwicklung der letzten Jahre, der starken wirtschaftlichen Stellung innerhalb Europas und der drittniedrigsten Arbeitslosenquote innerhalb der EU, konnte Tschechien auch uns mit seinen beeindruckenden Standortvorteilen überzeugen.



WEICON Czech Republic s.r.o.

Teplická 305
CZ-417 61 Teplice-Bystřany
Česká republika
phone +42 (0) 417 533 013
info@weiconcz.cz



Wir sind WEICON

WEICON Ibérica S.L.

Anfang 2017 gründeten wir unsere 8. Auslandsniederlassung im Süden Europas. Nach Dubai, Kanada, der Türkei, Rumänien, Südafrika, Singapur und der Tschechischen Republik zählt nun auch Madrid, die Hauptstadt Spaniens, zu den Standorten unseres Familienunternehmens.

Bereits seit Anfang 2013 ist der Leiter unserer neuen Niederlassung, Alejandro González Cámara, für die Betreuung der bestehenden Kunden sowie für die Neukundengewinnung auf der iberischen Halbinsel zuständig. Diese Zusammenarbeit hat sich in den vergangenen Jahren prächtig entwickelt, so dass die Gründung der Niederlassung für uns der nächste logische Schritt war.

Spanien zählt zu den bedeutendsten Industrienationen in Europa und es ist für uns sehr wichtig, vor Ort zu sein. Die größten Wirtschaftszweige des Landes sind die Lebensmittel-, Automobil- und Maschinenbauindustrie. Diese Bereiche erweitern sich stetig und weisen gute Wachstumszahlen auf. Diese positive Entwicklung möchten wir durch unseren neuen Standort in Spanien nutzen.



Weicon Ibérica Soluciones
Industriales S.L.

Av. de Somosierra 18, Nave 6
San Sebastián de los Reyes
28703 Madrid

phone +34 91 47 99 734
info@weicon.es
www.weicon.es



CT-CARD SP. Z O.O.



Seit mehr als 23 Jahren ist unser Partner CT-CARD mit Hauptsitz in Warschau Lieferant von professionellen Lösungen für die polnische Industrie. Die enge Zusammenarbeit mit WEICON, die sich durch gemeinsame Veranstaltungen und Mitarbeiterschulungen in Münster und in Polen auszeichnet, ist ausschlaggebend dafür, dass das junge Team von CT-CARD erfolgreich am Markt agiert und sowohl Industrie- als auch Privatkunden mit WEICON-Produkten beliefert. Individuell unterstützte Projekte, anerkannte Qualität und technisches Know-how basierend auf der exklusiven Partnerschaft mit WEICON sind die Gründe für ein konstantes Umsatzwachstum in den letzten zehn Jahren.

Farysa 15 B, 01-971 Warszawa
phone: (+48) 22 835 05 05
www.ct-card.pl



ALTIS Slovakia s.r.o.



Bereits seit 1997 arbeiten wir mit Geschäftsführer Milan Špiriak und seinem Team in der Slowakei zusammen. ALTIS hat seinen Hauptsitz in Martin, in der Mitte der Slowakei. Von dort aus werden alle wichtigen Bereiche der Wirtschaft, wie zum Beispiel die Automobil- und Elektronikindustrie, mit WEICON-Produkten beliefert.

Záturčianska 66, 036 01 Martin
phone: +421-(0)43-4220 258
www.weicon-sk.sk



CJSC UNIT MARK PRO



Die Zusammenarbeit mit Unit Mark Pro in Russland startete 2004 mit der Sparte Abisolierwerkzeuge. Während der Weltwirtschaftskrise im Jahr 2009 ging das Unternehmen neue Wege und erweiterte die Partnerschaft mit dem Vertrieb unserer chemo-technischen Produkte und das mit sehr gutem Erfolg. WEICON Produkte sind überall in Russland verfügbar.

Unit Mark Pro wurde 1998 von Alexander Naishuller gegründet, hat seinen Hauptsitz in Moskau und verfügt über ein Netz von acht Niederlassungen in ganz Russland.

34, build.10, Marksistskaya ul., 109147 Moscow
phone: 007 495 748 0907
www.umpgroup.ru



Über uns

Internationale WEICON Partner

Deuchman - Beijing Tech., Co, Ltd.

Seit 2013 arbeiten wir in China mit unserem Partner Deuchman zusammen. Geschäftsführer Jason Wang und sein Team betreuen von der Hauptstadt Beijing aus das bevölkerungsreichste Land der Erde. Deuchman setzt Mitarbeiter im Außendienst ein und arbeitet darüber hinaus mit einem Netzwerk von technischen Händlern zusammen. So wird gewährleistet, dass große Teile des viertgrößten Landes der Welt abgedeckt werden.

Room 2032, Floor 20, Jingxin Building, Dongsanhuan North Road No.2A,
Chaoyang District, Beijing, China
phone: 0086 - 10 - 84493133
www.deximan.com



Qatari Industrial Equipment W.L.L.

Unsere engen Geschäftsbeziehungen mit Qatari Industrial Equipment mit Hauptsitz in Doha im Emirat Katar begannen bei einem ersten Treffen auf der Öl- und Gas-Messe Offshore Europe im schottischen Aberdeen 1997.

Qatari Industrial Equipment gehört zur Al Sulaiman Unternehmensgruppe und wurde 1995 in Katar gegründet. Kerngeschäft ist die Belieferung der Öl- und Gasindustrie, der Petrochemie, der Energieindustrie und der Bauindustrie.

Barwa Commercial Avenue, Sayer 15-C 204, 2nd Floor, Doha-Qatar
P.O.BOX 9377
phone: +974 44600044 / +974 40350350
www.qatari-industrial.com



WEICON Italia

Seit Juni 2016 haben wir einen Mitarbeiter in Genua, im Nordwesten Italiens. Von dort aus ist Davide Merlo für die Betreuung der bestehenden Kunden sowie für die Neukundengewinnung im Mittelmeerstaat zuständig. Die Kunden in Italien werden direkt von Münster aus mit WEICON Produkten versorgt. Unser Mitarbeiter vor Ort hat zwei Jahre für unseren italienischen Handelspartner gearbeitet und war dort ausschließlich für den Vertrieb von WEICON Produkten zuständig. Somit verfügt er bereits über umfassende Produktkenntnisse und Kundenkontakte.

Italien, insbesondere die starke Industrie im Norden des Landes, ist ein sehr interessanter Markt für uns und aus dem geographisch günstig gelegenen Genua lassen sich alle Regionen bedienen.

phone: +39 329 235 9592
d.merlo@weicon.it
www.weicon.it



Plastik-Stahl

| Produkt | Seite |
|--|-------|
| WEICON A | 21 |
| WEICON B | 21 |
| WEICON C | 21 |
| WEICON BR | 22 |
| WEICON F | 22 |
| WEICON F2 | 22 |
| WEICON HB 300 | 22 |
| WEICON Keramik BL | 23 |
| WEICON und WAGNER | 23 |
| WEICON TI | 24 |
| WEICON Keramik W | 24 |
| WEICON WP | 24 |
| WEICON UW | 25 |
| WEICON Gießharz MS 1000 | 25 |
| WEICON SF | 25 |
| WEICON ST | 25 |
| WEICON WR | 26 |
| WEICON WR2 | 26 |
| Formentrennmittel und Ergänzungsprodukte | 26 |
| WEICON CBC - Chocking Backing Compound | 30 |
| Epoxydharz-Kitt | 31 |

Marine Emergency Repair Kits

| | |
|----------------------------|-------|
| Kit 1-3 und Processing Kit | 32-33 |
|----------------------------|-------|

Repair Sticks

| | |
|-------------------------|----|
| Repair Stick Stahl | 34 |
| Repair Stick Titanium | 34 |
| Repair Stick Aqua | 35 |
| Repair Stick Edelstahl | 35 |
| Repair Stick Kunststoff | 35 |
| Repair Stick Holz | 35 |
| Repair Stick Kupfer | 36 |
| Repair Stick Aluminium | 36 |
| Repair Stick Beton | 36 |



Epoxid Klebstoffe

| Produkt | Seite |
|--------------------------|-------|
| Epoxyd-Minutenkleber | 41 |
| Fast-Metal Minutenkleber | 41 |
| Easy-Mix S 50 | 41 |
| Easy-Mix Metal | 41 |
| Easy-Mix N 5000 | 41 |
| Easy-Mix N 50 | 41 |
| Easy-Mix HT 180 | 41 |

Polyurethan-Systeme

| | |
|--------------------------------------|----|
| Urethan 45 | 44 |
| Urethan 60 | 44 |
| Urethan 80 | 44 |
| Urethan 80 Putty | 44 |
| Oberflächenvorbehandlung und Zubehör | 45 |
| Easy-Mix PU-90 | 46 |
| Easy-Mix PU-240 | 46 |

Acrylat Strukturklebstoffe

| | |
|-------------------|----|
| RK-1300 | 49 |
| RK-1500 | 49 |
| Easy-Mix RK-7000 | 51 |
| Easy-Mix RK-7100 | 51 |
| Easy-Mix RK-7200 | 51 |
| Easy-Mix RK-7300 | 51 |
| Plastic-Bond | 51 |
| Easy-Mix PE-PP 45 | 52 |

2-Komponenten Kleb- und Dichtstoffe





Plastik-Stahl

2-Komponenten Epoxidharzsysteme



- schnelle und dauerhafte Reparaturen
- Klebungen
- Beschichtungen

Anwendungsgebiete

Werkstätten und Reparaturabteilungen in der gesamten Industrie finden mit WEICON Plastik-Stahl das ideale Produkt für

- Aluminium-, Leichtmetall- und Spritzgußreparaturen
- Ausbesserung und Instandsetzung von Gußstücken, Rohren und Tanks
- Füllen von Lunkern und Mikroporositäten
- Aufarbeiten von Wellen, Gleitlagern, Pumpen und Gehäusen
- Kaltschweißen (dort, wo Schweißen problematisch oder unmöglich ist)

In der industriellen Konstruktion und Fertigung wird WEICON Plastik-Stahl für den Modell- und Formenbau eingesetzt

- als Hilfsmittel zur Formenherstellung für Gummi- und Spritzgußteile
- zur Herstellung von Prägestempeln
- für Schablonen und Modelle von Null-Serien
- zum Ausgießen von Schnittwerkzeug-Führungen
- zur Herstellung von Spannvorrichtungen



VIDEO



Epoxidharz-Systeme

Plastik-Stahl



WEICON A

Pastös, stahlgefüllt,
zertifiziert vom DNV GL*



WEICON A verfügt über ein DNV GL-Zertifikat* und eignet sich besonders für Reparaturarbeiten in der maritimen Industrie. Es kann zur Beseitigung von Korrosionsschäden und Lochfraß an Tanks, Reparaturen an Rohren und Gußteilen sowie die Ausbesserung von Rissen an Gehäusen und Maschinenteilen zum Einsatz kommen.

Weitere Anwendungsbeispiele sind die Herstellung von Modellen, Formen, Werkzeugen und Spannvorrichtungen. Das Epoxidharz-System kann im Maschinenbau, im Werkzeugbau, im Modell- und Formenbau sowie in vielen weiteren industriellen Bereichen eingesetzt werden.

0,5 kg 2,0 kg
10000005 10000020

* in Vorbereitung

WEICON B

Zähflüssig, stahlgefüllt

WEICON B eignet sich besonders für detaillierte Reproduktionen im Modell- und Formenbau, zur Herstellung von Werkzeugen, Schablonen, Lehren und Spannvorrichtungen, zum Ausfüllen von Lunkern und Mikroporositäten an Gussteilen, sowie für allgemeine Reparaturarbeiten, wo eine Vergussmasse von Vorteil ist.

WEICON B kann im Maschinenbau, im Werkzeugbau, im Modell- und Formenbau sowie in vielen weiteren Bereichen zum Einsatz kommen.

0,5 kg 2,0 kg
10050005 10050020

WEICON C

Flüssig, aluminiumgefüllt
bis +220°C (+428°F) hochtemperaturbeständig

Temperaturbeständiges und fließfähiges Epoxidharz-System speziell für den industriellen Einsatz. Nicht korrodierend, anti-magnetisch, praktisch schrumpffrei aushärtend. WEICON C eignet sich besonders als Klebstoff für großflächige Anwendungen, für das Ausgießen von Formen sowie für die Herstellung von Fixiervorrichtungen und Werkzeugen (z.B. Spritzgußformen).

Es kann im Werkzeug- und Formenbau, sowie in vielen weiteren industriellen Bereichen, die starker Wärmebeanspruchung unterliegen, zum Einsatz kommen.

0,5 kg 2,0 kg
10100005 10100020

WEICON BR

Pastös, bronzegefüllt

WEICON BR eignet sich besonders für das Ausfüllen von Lunkern und zur Reparatur und Aufarbeitung von Bronzeteilen und Bronzezusätzen.

WEICON BR kann im gesamten Marine- und Binnenschiffahrtsbereich sowie in vielen weiteren Bereichen der Industrie zum Einsatz kommen.

0,5 kg ✓
10420005

2,0 kg ✓
10420020



Reparatur eines
Schiffspropellers

WEICON F

Pastös, aluminiumgefüllt, nicht korrodierend und antimagnetisch

WEICON F ist speziell für Anwendungen an Teilen aus Aluminium, dessen Legierungen, Magnesium und anderen Leichtmetallen geeignet. WEICON F kann für kostengünstige Reparaturen aller Art, zum Ausfüllen von Lunkerstellen an Leichtmetallguss und zur Rekonstruktion von Teilen verwendet werden.

WEICON F kann im Werkzeugbau, im Modell- und Formenbau sowie in vielen weiteren Bereichen der Industrie zum Einsatz kommen.

0,5 kg ✓
10150005

2,0 kg ✓
10150020



Ausbesserung eines
Aluminiumgehäuses

WEICON F2

Zähflüssig, aluminiumgefüllt

WEICON F2 eignet sich für das Gießen von Modellen, Formen und Schablonen, für das Ausbessern von porösen und schadhaften Gussteilen, zur Anfertigung von Prototypen und Haltevorrichtungen und für das Ausgießen von Gesenken zur Prüfung auf Genauigkeit.

WEICON F2 kann im Werkzeugbau, im Modell- und Formenbau sowie in vielen weiteren Bereichen der Industrie zum Einsatz kommen.

0,5 kg ✓
10200005

2,0 kg ✓
10200020

WEICON HB 300

Pastös, stahlgefüllt, hochtemperaturbeständig

WEICON HB 300 ist pastös, stahlgefüllt und hochtemperaturbeständig bis +200°C (+392°F) (kurzfristig bis +280°C/+536°F) und wird in einem Mischungsverhältnis von 1:1 verarbeitet.

HB 300 ist auch für eine Verarbeitung an senkrechten Flächen geeignet und kann für Reparaturen und Verklebungen an Guss- und Metallteilen, zum Füllen von Lunkerstellen, zum Ausbessern von Beschädigungen an Behältern, Karosserien und Maschinenteilen und zum Abdichten von Pumpen und Rohren verwendet werden.

WEICON HB 300 kann im Maschinen- und Anlagenbau, im Apparatebau sowie in vielen weiteren Bereichen der Industrie zum Einsatz kommen.

1,0 kg ✓
10450010

Epoxidharz-Systeme

Plastik-Stahl

WEICON Keramik BL

Flüssig, mineralisch gefüllt, extrem verschleißfest, bis +180°C (+356°F) temperaturbeständig

WEICON Keramik BL ist siliziumkarbid- und zirkoniumsilikatgefüllt, chemikalienbeständig und bietet einen extremen Verschleißschutz sowie eine hohe Abriebfestigkeit.

Keramik BL eignet sich besonders zum Auskleiden von stark beanspruchten Pumpengehäusen, als Verschleißschutz für Gleitlager, Rutschen, Trichter und Rohre und zur Reparatur von Gussteilen, Ventilen und Gebläseflügeln. WEICON Keramik BL kann im Maschinen- und Anlagenbau, im Apparatebau sowie in vielen weiteren Bereichen der Industrie zum Einsatz kommen.

0,5 kg ✓
10400005

2,0 kg ✓
10400020



Beschichtung eines Zuführrohr zur Herstellung von Keramikfassaden mit Keramik BL



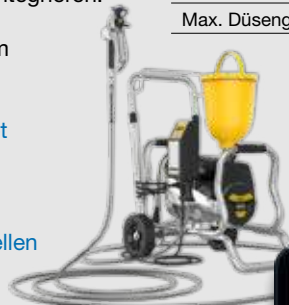
WEICON und WAGNER – eine gute Kombination

Die Wagner-Gruppe ist einer der weltweit führenden Hersteller von Geräten und Anlagen zur Oberflächenbeschichtung mit Pulver- und Nasslacken, Farben und anderen flüssigen Materialien. Das Familienunternehmen mit Hauptsitz am Bodensee produziert diese Sprühsysteme sowohl für das Handwerk als auch für die Industrie.

Bei der Beschichtung von großen Flächen stößt die herkömmliche Verarbeitung mit Spatel, Pinsel oder Rolle an ihre Grenzen. Mit dem Wagner System SuperFinish 23 Plus Temp Spray lassen sich hier sehr gute Ergebnisse erzielen. WEICON Plastik-Stahl BL lässt sich großflächig, einfach und schnell verarbeiten. Die so erzielten Ergebnisse sind reproduzierbar und lassen sich auch in eine Serienfertigung oder großflächige Reparaturarbeiten integrieren.

Die Vorteile der Verarbeitung von WEICON BL mit dem Wagner SuperFinish 23 Plus (AL):

- besonders für großflächige Beschichtungen geeignet
- ideal für die industrielle Serienfertigung
- hohe reproduzierbare Schichtstärke
- sauberes Arbeiten auch an schwer zugänglichen Stellen
- präzises und kontrolliertes Beschichten
- hohe Deckkraft in nur einem Auftrag
- deutlich schnellere Verarbeitung als mit Pinsel und Rolle
- einfache Handhabung



Gerätedaten von Wagner SuperFinish 23 Plus

| | |
|---------------------|-----------|
| Motorleistung | 1,3 kw |
| Max. Druck | 250 bar |
| Gewicht auf Gestell | 26 kg |
| Gewicht auf Wagen | 29 kg |
| Max. Fördermenge | 2,6 l/min |
| Max. Düsendgröße | 0,023" |

Verfahren

| | |
|-------------------|------------------------------|
| Spritztemperatur | 60°C |
| Spritzdruck | 180-200 bar |
| Pistole | AirCoat 4600 |
| Luftdruck | 4-5 bar |
| Ansaugsystem | Oberbehälter |
| Düsenart | Flachstrahl |
| Düsengröße | 11/40 |
| Pistolenfilter | gelb |
| Schlauchlänge | 10 m |
| Einstellendruck | 250 bar |
| Schichtstärke | Daten werden ermittelt |
| Materialdurchsatz | innerhalb von 40 Min. 4-6 kg |

VIDEO



WEICON TI

**Pastös, titaniumgefüllt, temperaturbeständig
bis +200°C (+392°F) (kurzfristig bis +260°C/+500°F)**

WEICON TI eignet sich besonders für Reparaturen, wenn hohe Druckbeständigkeiten sowie chemische Beständigkeiten gefordert werden, wie bei Pumpen, Ventilen, Verschleißplatten, Kugellagersitzen, Wellen und Propellern und zum Auskleiden von Pumpengehäusen und Gleitlagern.

WEICON TI kann im Maschinen- und Anlagenbau, im Apparatebau sowie in vielen weiteren Bereichen der Industrie zum Einsatz kommen.

0,5 kg ✓

10430005

2,0 kg ✓

10430020

WEICON WP

**Pastös, keramisch gefüllt, ablauffest, extremer
Verschleißschutz, hochfest, zähelastisch und schlagfest**

WEICON WP eignet sich für den Schutz stark beanspruchter Oberflächen. Die Beschichtung mit WEICON Plastik-Stahl WP bietet eine hohe Verschleiß- und Abriebfestigkeit und ist extrem beständig gegenüber Chemikalien.

WEICON WP verhindert Metallverlust und ersetzt bisher übliche verschleißbeständige Legierungen, Keramikkacheln oder Gummiauskleidungen sowie geschweißte Metallüberzüge.

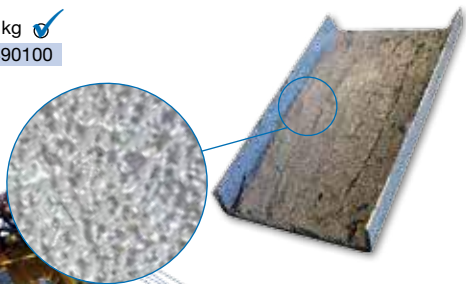
Es kann entweder zur Neubildung abgetragener Metallflächen oder als verschleißfeste Beschichtung benutzt werden. Ein besonders hoher Schutz wird erreicht, wenn der Verschleiß durch seitlich aufprallende Partikel erfolgt.

2,0 kg ✓

10490020

10,0 kg ✓

10490100



WEICON Keramik W

Pastös, mineralisch gefüllt, extrem verschleißfest

WEICON Keramik W ist bis +200°C (+392°F) temperaturbeständig (kurzfristig bis +260°C/+500°F), chemikalienbeständig und bietet einen sehr hohen Verschleißschutz und eine hohe Abriebfestigkeit.

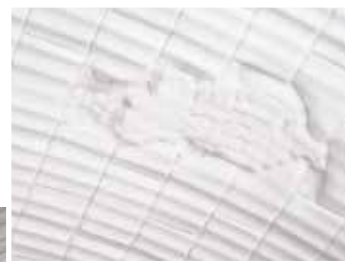
WEICON Keramik W ist ablauffest und spachtelbar und kann an senkrechten Flächen und sogar „über Kopf“ verarbeitet werden. Keramik W eignet sich für Verklebungen bzw. Auskleidungen von Aluminiumoxyd-Steinen im Mühlenbau, für das Auskleiden von stark beanspruchten Pumpengehäusen, als Verschleißschutz für Gleitlager, Rutschen und Rohre und überall dort, wo aus optischen Gründen die Anwendung dunkler Produkte nicht erwünscht ist. Keramik W kann im Maschinen- und Anlagenbau, im Mühlenbau, im Apparatebau sowie in vielen weiteren Bereichen der Industrie zum Einsatz kommen.

0,5 kg ✓

10460005

2,0 kg ✓

10460020



Klebung von Aluminiumoxyd-Steinen



Epoxidharz-Systeme

Plastik-Stahl

WEICON UW

Pastös, mineralisch gefüllt, härtet unter Wasser sowie auf feuchten und nassen Oberflächen aus

WEICON UW eignet sich besonders gut für Reparaturen und Ausbesserungsarbeiten, beispielsweise an Rohren, Pumpen, Tanks und Behältern.

WEICON UW kann im gesamten Marine- sowie Binnenschiffahrtsbereich und in Abwasseranlagen zum Einsatz kommen und überall dort, wo Feuchtigkeit und Nässe ein Haftungsproblem darstellen.

0,5 kg  2,0 kg 
10440005 10440020




WEICON Gießharz MS 1000

Flüssig, ungefüllt, niedrigviskos, ungestreckt

WEICON Gießharz MS 1000 eignet sich für unterschiedlichste Anwendungen, wie z.B. Vergießen von elektrischen Bauteilen und lässt sich mit verschiedenen Füllstoffen (pulverförmig, faser- und gewebeartig) versetzen, z.B. zur Herstellung hochgefüllter Hinterfüllungsmassen.

WEICON Gießharz MS 1000 kann in der Elektroindustrie, im Maschinenbau und in vielen anderen Bereichen eingesetzt werden.

1,0 kg 
10520010

WEICON SF

Pastös, stahlgefüllt, schnellhärtend, zertifiziert vom Germanischen Lloyd



WEICON SF eignet sich besonders für schnelle Reparaturen und Ausbesserungsarbeiten an undichten Rohrleitungen, Gehäusen und Getrieben, für Verankerungen und zur Herstellung von Spannvorrichtungen.

WEICON SF kann im Maschinenbau, im Werkzeugbau, im Modell- und Formenbau, in der maritimen Industrie sowie in vielen weiteren Bereichen zum Einsatz kommen.

0,5 kg  2,0 kg 
10250005 10250020

* in Vorbereitung

Schnelle Reparatur einer Wasserleitung



WEICON ST

Dickflüssig, spachtelbar, metallisch gefüllt, antikorrosiv

WEICON ST eignet sich für vielseitige Reparaturen und Ausbesserungsarbeiten von Maschinenteilen und Werkstücken aus rostfreiem Stahl, wie Tanks, Leitungen, Behälter, Trichter und Flansche.

WEICON ST kann in der chemischen Industrie, im gesamten Marine- sowie Binnenschiffahrtsbereich, in Abwasseranlagen, in der Papierindustrie und in vielen weiteren Bereichen eingesetzt werden.

0,5 kg  2,0 kg 
10410005 10410020






WEICON WR


Flüssig, stahlgefüllt, verschleißfest

WEICON WR eignet sich für Bereiche, in denen Metallteile durch Reibung starker Abnutzung unterliegen.

Für Reparaturen und zum Umgießen von Wellen, zum Ausgießen von Lagern, Schnitt- und Stanzwerkzeugen, zur Herstellung von Gießerei- und Kopierfräsmustern sowie Ziehformen, zum Unter- gießen von Maschinen und Fundamenten und als verschleißfeste Unterschicht vor dem Endbeschichten mit WEICON Keramik BL.

WEICON WR kann im Maschinenbau, im Werkzeugbau, im Modell- und Formenbau sowie in vielen weiteren Bereichen der Industrie zum Einsatz kommen.

0,5 kg 
10300005


2,0 kg 
10300020


WEICON WR2

Pastös, mineralisch gefüllt, verschleißfest, hochabriebfest

WEICON WR2 eignet sich besonders für Bereiche, in denen die Verarbeitung von Vergussmassen nicht möglich ist, wie bei Reparaturen an Förderanlagen, Führungsschienen und Gleitbahnen.

Es wird auch eingesetzt, um den Verschleiß an Metalloberflächen, die hoher Abrasion und Erosion ausgesetzt sind, zu verhindern. WR2 dient als verschleißfeste Unterschicht vor der Beschichtung mit WEICON Keramik BL. WEICON WR2 kann im Maschinen- und Anlagenbau, im Apparatebau sowie in vielen weiteren Bereichen der Industrie zum Einsatz kommen.

0,5 kg 
10350005

2,0 kg 
10350020



Formtrennmittel und Ergänzungsprodukte

| | | | |
|--------------------------------|---|----------|--------|
| Formtrennmittel Flüssig F 1000 | Formtrennmittel Flüssig F 1000 ist ein lösemittelhaltiges Trennmittel auf Wachsbasis für Epoxidharze und Polyurethane. Es ist besonders für Entformungsprozesse von glatten, nicht saugenden Oberflächen geeignet. | 10604025 | 250 ml |
| | | 10604000 | 1 l |
| Formtrennmittel Wachs P 500 | Formtrennmittel Wachs P 500 ist ein pastöses, lösemittelhaltiges Trennmittel auf Wachsbasis für Epoxidharze und Polyurethane. Es ist speziell für Entformungsprozesse von rauen und/ oder porösen Oberflächen geeignet. | 10604515 | 150 g |
| | | 10604500 | 500 g |
| Formtrennmittel | Silikonfreies Gleit- und Trennmittel. Verhindert das Haften an Kunststoffen, Formen, Metallen und Werkzeugen. | 11450400 | 400 ml |
| PTFE-Spray | Trockenes, sauberes und fettfreies, festhaftendes und beständiges Gleitmittel. Dauerschmierung für fast jeden Werkstoff. | 11300400 | 400 ml |
| Silicon-Spray | Gleit- und Trennmittel für eine rationelle Produktion und Instandhaltung. Temperaturbeständig von -50°C bis +250°C. | 11350400 | 400 ml |



Epoxidharz-Systeme

Plastik-Stahl

Anwendungen Plastik-Stahl



Aufarbeitung eines Lagersitzes für eine Zement-Brennkammer / Zementofen, Gewicht ca. 500 t mit HB 300



Reparatur eines Haarrisses an einem Pumpengehäuse mit WEICON Plastik-Stahl WR 2



Entstaubungs-Filterpatronen für die Luftfiltration an Arbeitsplätzen



Walze in einer Papierfabrik. Ausbesserung von Unebenheiten und Lunkern, die durch Verschleiß entstanden sind mit WEICON C



Aufarbeitung einer Quetschwalze in einer Papierfabrik mit Keramik BL



Reparatur der Laufführung des Zuges „Skytrain“ am Flughafen Düsseldorf mit WEICON WR. Durch Vibrationen / Erschütterungen, welche auf die Läger einwirken kommt es zu ausgeschlagenen Lagersitzen



Kettenbolzen eines Becherwerkes



Durch Kavitationsschäden und Lochfraß stark beschädigte Turbine aus hochlegiertem Stahl



WEICON Keramik BL - Beschichtung von Rohrbögen



WEICON BR - Reparatur eines Schiffpropellers



WEICON C - Reparatur eines Turboladergehäuses

Technische Daten

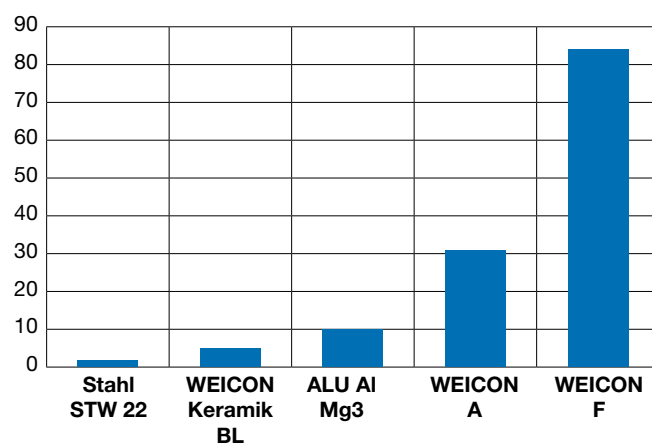
| | WEICON Plastik-Stahl im flüssigen Zustand | | | | | | | | | | |
|--------------------------------|---|------------------------------------|----------------------------|------------------------------------|--------|----------------------------|---------------------------|-------------------------------|--------------------------------------|---------------------------|----------|
| | Basis des Epoxidharz | Spezifische Eigenschaften | Komplette Arbeitspackungen | Mischungsverhältnis nach Gewicht % | | Topfzeit bei +20°C (+68°F) | Dichte der Mischung g/cm³ | Viskosität der Mischung mPa·s | Max. Schichtstärke je Arbeitsgang mm | Aushärtezeiten in Stunden | |
| | | | | Harz | Härter | | | | | mech. belastbar | Endhärte |
| WEICON A | stahlgefüllt | pastös | 0,5 kg 2,0 kg | 100 | 10 | 60 | 2,90 | 1.000.000 | 10 | 16 | 24 |
| WEICON B | stahlgefüllt | zähflüssig | 0,5 kg 2,0 kg | 100 | 7 | 60 | 2,75 | 200.000 | 10 | 16 | 24 |
| WEICON BR | bronzefgefüllt | pastös | 0,5 kg 2,0 kg | 100 | 100 | 60 | 1,80 | 650.000 | 12 | 16 | 24 |
| WEICON C | aluminiumgefüllt | flüssig, hochtemperaturbeständig | 0,5 kg 2,0 kg | 100 | 8 | 60 | 1,62 | 25.000 | 60 | 24 | 48* |
| WEICON F | aluminiumgefüllt | pastös | 0,5 kg 2,0 kg | 100 | 20 | 60 | 1,60 | 880.000 | 10 | 16 | 24 |
| WEICON F2 | aluminiumgefüllt | zähflüssig | 0,5 kg 2,0 kg | 100 | 14 | 60 | 1,45 | 200.000 | 10 | 16 | 24 |
| WEICON HB 300 | stahlgefüllt | pastös, hochtemperaturbeständig | 1,0 kg | 100 | 100 | 30 | 2,34 | 1.700.000 | 20 | 12 | 24 |
| WEICON Keramik BL | mineralisch gefüllt | flüssig, extrem verschleißfest | 0,5 kg 2,0 kg | 100 | 15 | 40 | 1,80 | 6.000 | 10 | 16 | 24 |
| WEICON Keramik W | mineralisch gefüllt | pastös, extrem verschleißfest | 0,5 kg 2,0 kg | 100 | 33 | 120 | 1,59 | 600.000 | 10 | 24 | 48* |
| WEICON SF | stahlgefüllt | pastös, schnell härtend | 0,5 kg 2,0 kg | 100 | 33 | 5 | 1,70 | 800.000 | 10 | 3 | 6 |
| WEICON ST | metallisch gefüllt | dickflüssig, spachtelbar | 0,5 kg 2,0 kg | 100 | 50 | 60 | 1,64 | 550.000 | 10 | 16 | 24 |
| WEICON TI | titaniumgefüllt | pastös, verschleißfest | 0,5 kg 2,0 kg | 100 | 33 | 120 | 1,61 | 550.000 | 10 | 24 | 48* |
| WEICON UW | mineralisch gefüllt | pastös, unter Wasser aushärtend | 0,5 kg 2,0 kg | 100 | 100 | 20 | 1,35 | 670.000 | 12 | 4 | 24 |
| WEICON WP | keramisch gefüllt | pastös, ablauffest, verschleißfest | 2,0 kg 10,0 kg | 100 | 100 | 30 | 2,5 | 900.000 | 10 | 16 | 96 |
| WEICON WR | stahlgefüllt | flüssig, verschleißfest | 0,5 kg 2,0 kg | 100 | 15 | 45 | 2,30 | 20.000 | 10 | 16 | 24 |
| WEICON WR2 | mineralisch gefüllt | pastös, verschleißfest | 0,5 kg 2,0 kg | 100 | 25 | 45 | 1,67 | 560.000 | 10 | 16 | 24 |
| WEICON Gießharz MS 1000 | ungefüllt | dünnflüssig | 1,0 kg | 100 | 20 | 20 | 1,10 | 1.300 | 10 | 24 | 36 |

* Um eine dauerhaft hohe Temperaturbeständigkeit zu erhalten sollte nach 48 Stunden wie nachfolgend beschrieben, nachgetempert werden: Typ WEICON C 2 h bei +40°C (+104°F), 2 h bei +60°C (+140°F), 2 h bei +80°C (+176°F), 2 h bei +100°C (+212°F) abschließend 14 h bei +120°C (+248°F) • Typen WEICON Keramik W und WEICON TI 3 h bei +50°C (+122°F), 2 h bei +90°C (+194°F), 2 h bei +130°C (+266°F) abschließend 1 h bei +170°C (+338°F).

Abrasionssmessung nach Taber

Durch dieses klassische Verfahren nach Taber lässt sich der Abriebwiderstand verschiedener Materialien messen. Die Abriebbeanspruchung wird von zwei Reibrollen erzeugt, die mit einer festgelegten Kraft auf den rotierenden Prüfling gedrückt werden. Als Prüfkörper dient eine aus den jeweiligen Substraten hergestellte Scheibe (Details auf Anforderung).

| | Dichte (g/cm³) | Volumenabrieb (mm³) |
|-------------------|----------------|---------------------|
| Stahl STW 22 | 7,9 | 1,3 |
| WEICON Keramik BL | 1,9 | 5 |
| ALU Al Mg3 | 2,7 | 10 |
| WEICON A | 2,9 | 31 |
| WEICON F | 1,6 | 83 |



Epoxidharz-Systeme

Plastik-Stahl

| WEICON Plastik-Stahl im ausgehärteten Zustand | | | | | | | | | |
|---|--|------------------|--------------------|------------------------------------|--------------------------------|---------------------------------------|--------------------------|---|--|
| | mittlere Festigkeit bei +25°C (+77°F) nach DIN 53281-83 / ASTM D 1002 | | | | | Wärmform- beständigkeit °C (°F) | Farbe nach Aushärtung | Temperaturbe- ständigkeit °C (°F) | |
| | Druck MPa (psi) | Zug MPa (psi) | Biege MPa (psi) | E-Modul MPa (KSI) | Shore Härte D (ASTM D 1706) | | | | |
| WEICON A | 80 (11.600) | 21 (3.050) | 34 (4.950) | 3.500 - 5.000 (500 - 725) | 90 | 0,015 | +65 (+149) | dunkelgrau | -35 bis +120 (-31 bis +248) |
| WEICON B | 110 (15.950) | 21 (3.050) | 52 (7.200) | 3.500 - 5.000 (500 - 725) | 90 | 0,030 | +65 (+149) | dunkelgrau | -35 bis +120 (-31 bis +248) |
| WEICON BR | 95 (13.800) | 29 (4.200) | 35 (5.100) | 2.500 - 3.000 (360 - 435) | 75 | 0,020 | +50 (+122) | bronze | -35 bis +120 (-31 bis +248) |
| WEICON C | 140 (20.300) | 25 (3.600) | 77 (11.150) | 5.800 - 6.000 (840 - 870) | 90 | 0,010 | +130 (+266) | grau | -35 bis +220* (-31 bis +428) |
| WEICON F | 61 (8.850) | 20 (2.900) | 37 (5.350) | 1.500 - 2.000 (215 - 290) | 84 | 0,020 | +60 (+140) | aluminium | -35 bis +120 (-31 bis +248) |
| WEICON F2 | 43 (6.250) | 14 (2.050) | 26 (3.750) | 1.500 - 2.000 (215 - 290) | 79 | 0,025 | +55 (+131) | aluminium | -35 bis +120 (-31 bis +248) |
| WEICON HB 300 | 100 (14.500) | 27 (3.900) | 42 (6.100) | 9.500 - 10.000 (1.380 - 1.450) | 85 | 0,015 | +120 (+248) | dunkelgrau | -35 bis +200 kurz. bis +280 (-31 bis +392 kurz. bis +536) |
| WEICON Keramik BL | 85 (12.300) | 22 (3.200) | 95 (13.800) | 7.000 - 8.000 (1.010 - 1.160) | 83 | 0,020 | +80 (+176) | blau | -35 bis +180 (-31 bis +356) |
| WEICON Keramik W | 140 (20.300) | 30 (4.400) | 90 (13.100) | 4.500 - 5.000 (650 - 725) | 85 | 0,020 | +150 (+302) | weiß | -35 bis +200 kurz. bis +260* (-31 bis +392 kurz. bis +500) |
| WEICON SF | 52 (7.550) | 15 (2.180) | 40 (5.800) | 2.500 - 4.000 (360 - 580) | 82 | 0,060 | +40 (104) | dunkelgrau | -35 bis +90 (-31 bis +194) |
| WEICON ST | 80 (11.600) | 27 (3.900) | 38 (5.500) | 2.000 - 2.500 (290 - 360) | 80 | 0,020 | +50 (+122) | grau | -35 bis +120 (-31 bis +248) |
| WEICON TI | 105 (15.200) | 35 (5.100) | 100 (14.500) | 4.500 - 5.000 (650 - 725) | 80 | 0,020 | +150 (+302) | grau | -35 bis +200 kurz. bis +260* (-31 bis +392 kurz. bis +500) |
| WEICON UW | 60 (8.700) | 30 (4.050) | 38 (5.500) | 2.000 - 2.500 (290 - 360) | 70 | 0,020 | +50 (+122) | weiß | -35 bis +120 (-31 bis +248) |
| WEICON WP | 51 (7.400) | 22 (3.200) | 35 (5.100) | 2.500 - 3.000 (360 - 435) | 80 | 0,020 | +50 (+122) | grau | -35 bis +120 (-31 bis +248) |
| WEICON WR | 110 (15.950) | 33 (4.800) | 80 (11.600) | 5.000 - 5.500 (725 - 800) | 90 | 0,020 | +65 (+149) | schwarz | -35 bis +120 (-31 bis +248) |
| WEICON WR2 | 71 (10.300) | 29 (4.200) | 39 (5.650) | 2.500 - 3.000 (360 - 435) | 82 | 0,025 | +65 (+149) | dunkelgrau | -35 bis +120 (-31 bis +248) |
| WEICON Gießharz MS 1000 | 60 (8.700) | 25 (3.600) | 285 (41.300) | 17.000 - 18.000 (2.460 - 2.610) | 65 | 0,200 | +50 (+122) | transparent, geringe Eigenfarbe | -35 bis +120 (-31 bis +248) |

Verbrauchstabelle Plastik-Stahl

| | WEICON A | WEICON B | WEICON BR | WEICON C | WEICON F | WEICON F2 | WEICON HB 300 | WEICON Keramik BL | WEICON Keramik W | WEICON SF | WEICON ST | WEICON TI | WEICON UW | WEICON WP | WEICON WR | WEICON WR2 | WEICON Epoxidharz-Kitt | WEICON Gießharz MS 1000 | WEICON CBC |
|--|----------|----------|-----------|----------|----------|-----------|------------------|----------------------|---------------------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|------------|---------------------------|----------------------------|------------|
| Verbrauch (Kilogramm pro m ²) bei 1,0 mm Auftragsstärke | 2,90 | 2,75 | 1,80 | 1,62 | 1,60 | 1,45 | 2,34 | 1,80 | 1,59 | 1,70 | 1,64 | 1,61 | 1,35 | 2,50 | 2,30 | 1,67 | 2,00 | 1,10 | 1,50 |

WEICON CBC

Chocking Backing Compound

Neu

vibrationsfest, schlagzäh, bruchbeständig

Spezielles Epoxidharz-System für die Unter- und Hinterfütterung schwer auszurichtender Anlagen. Das System dient als Ersatz für Passstücke, wie zum Beispiel Stahl oder ähnliche Materialien und stellt den direkten Kontakt mit Fundamentplatten sicher.

WEICON CBC besitzt eine niedrige Viskosität, ist sehr fließfähig und selbstnivellierend. Es hat eine Topfzeit von 30 Minuten und härtet nahezu schrumpffrei aus. Es bietet eine dauerhaft hohe statische Festigkeit und weist eine hohe Alterungsbeständigkeit auf. Das Epoxidharz-System haftet besonders gut an Stahl und Beton. Es hat eine hohe Druckfestigkeit und ist beständig gegenüber vielen Chemikalien, Ölen und Kraftstoffen. Es ist vibrationsfest und zudem temperaturbeständig.

Durch seine sehr geringe Schwindung bleiben Maschinen und Anlagen nach dem Vergießen mit Weicon CBC in ihrer Ausrichtung konstant.

3,0 kg
(2,0 l)

10,0 kg
(6,6 l)

10110030

10110110

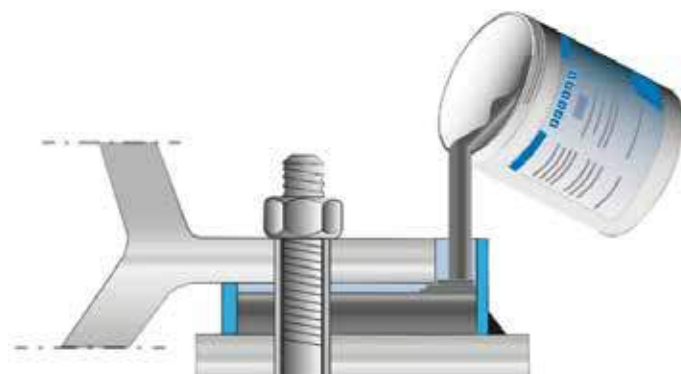
Technische Daten

| | |
|--|------------------------------|
| Basis: | Epoxidharz, aluminiumgefüllt |
| Spezifische Eigenschaften: | flüssig, schlagzäh |
| Mischungsverhältnis: | 100 : 30 |
| Topfzeit bei +20°C, 10 kg Ansatzmenge: | 30 Minuten |
| Dichte der Mischung: | 1,5 g/cm³ |
| Viskosität der Mischung bei +25°C: | 45.000 mPa.s |
| Verarbeitungstemperatur: | +5°C bis +40°C |
| Mechanisch belastbar nach: | 12 Stunden |
| Endhärte: | 24 Stunden |
| Druckfestigkeit (DIN EN ISO 604): | 70 MPa |
| Zug-E-Modul (DIN EN ISO 527): | 4170 MPa |
| Bruchdehnung (DIN EN ISO 527): | 0,7% |
| Schlagzähigkeit (ISO 179-1/1eU): | 3,7 kJ/m² |
| Härte (DIN EN ISO 868/3s): | 80 Shore D |
| Schrumpfung: | 0,10 % |
| Farbe nach Aushärtung: | grau |
| Temperaturbeständigkeit: | -40°C bis +160°C |



WEICON®

Europäischer Ausstellungspreis
für Kreativität und Innovation



Epoxidharz-Systeme

WEICON CBC und Epoxydharz-Kitt

Epoxydharz-Kitt

Die knetbare Universal-Reparaturmasse

WEICON Epoxydharz-Kitt ist pastös (knetbar), mineralisch gefüllt; bis +200°C (+392°F) temperaturbeständig, wird im Mischungsverhältnis 1:1 verarbeitet und ist im ausgehärteten Zustand mechanisch bearbeitbar und überlackierbar.

Es haftet auf Metall, Holz, Glas, Gummi, Keramik, Beton und den meisten Kunststoffen. Es ist beständig gegenüber Benzin, Öl, Ester, Salzwasser und den meisten Säuren und Laugen.



Instandsetzung eines
Getriebegehäuses

Das Produkt eignet sich zum Abdichten von Leitungsrohren und Tanks, zur Befestigung von Schrauben und Haken, zur Ausbesserung und Instandsetzung von Gussstücken, zur Aufarbeitung von Wellen, Gleitlagern, Pumpen und Gehäusen, zur Erneuerung defekter Gewinde, zur Herstellung von Schablonen und Modellen und für Reparaturen an Aluminium, Leichtmetall und Spritzguss.

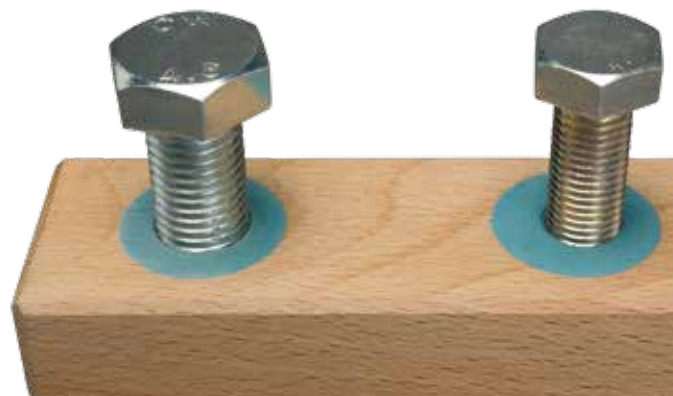
WEICON Epoxydharz-Kitt kann im Maschinenbau, im Werkzeugbau, im Modell- und Formenbau sowie in vielen weiteren Bereichen der Industrie zum Einsatz kommen.



| | | |
|----------|----------|----------|
| 0,1 kg ✓ | 0,4 kg ✓ | 0,8 kg ✓ |
| 10500100 | 10500400 | 10500800 |

Technische Daten

| | |
|---|------------------------------------|
| Basis | Epoxidharz mineralisch gefüllt |
| Topfzeit bei +20°C (+68°F) (25 g Ansatzmenge) | 30 Min. |
| Dichte der Mischung | 2,0 g/cm³ |
| Verarbeitungstemperatur | +10 bis +35°C (+50 bis +95°F) |
| Aushärtungstemperatur | +6 bis +40°C (+43 bis +104°F) |
| Farbe nach der Aushärtung | grün |
| Spaltüberbrückung bis max. | 15 mm |
| Mechanisch belastbar (50% Festigkeit/+20°C/+68°F) nach | 2 h |
| Endhärte (100% Festigkeit/+20°C/+68°F) nach | 3 h |
| Druck (DIN 53281-83) | 80 N/mm² (11.600 psi) |
| Shore D Härte | 87 |
| Zugscherfestigkeit nach DIN 53283 an | 30 N/mm² (4.400 psi) |
| Temperaturbeständigkeit | -35 bis +200°C (-31 bis +392°F) |





Marine Emergency Repair Kits



Für Notfallreparaturen und Wartungsarbeiten an Bord von Schiffen haben wir drei verschiedene Sets zusammengestellt. WEICON Marine Emergency Repair Kits bestehen aus zahlreichen Produkten, die in den unterschiedlichsten Fällen zum Einsatz kommen können. Die Kits decken die meisten Fälle von Notfallreparaturen und Wartungsarbeiten auf hoher See ab. Die Reparatursätze unterscheiden sich im Umfang der enthaltenen Produkte. Repair Kit 1 deckt die gängigsten Notfall- und Wartungsfälle ab. Kit 3 eignet sich für die verschiedensten Anwendungen an Bord. Die Repair Kits eignen sich für alle Schiffe, auf denen regelmäßig Reparatur- und Wartungsarbeiten durchgeführt werden.



inkl. Transport-
dokumente
(IATA, IMO, ADR)



Als zusätzlichen Service für unsere Kunden bietet WEICON zu den Marine Emergency Repair Kits alle notwendigen Gefahrguterklärungen.



Kit 1

| WEICON | ISSA | IMPA |
|----------|-----------|----------|
| 10851001 | 75.540.00 | 81 29 07 |

| Produkt | WEICON | ISSA | IMPA | Anzahl |
|--------------------------|----------|-----------|----------|--------|
| WEICON A 0,5 kg | 10000005 | 75.509.01 | 81 29 01 | 2 |
| WEICON SF 0,5 kg | 10250005 | 75.509.13 | 81 29 31 | 2 |
| WEICON UW 0,5 kg | 10440005 | 75.509.24 | 81 29 35 | 2 |
| Repair Stick Aqua 115 g | 10531115 | 75.530.03 | 81 29 24 | 2 |
| Repair Stick Stahl 115 g | 10533115 | 75.530.01 | 81 29 26 | 2 |
| Processing Kit | 10851010 | - | 81 29 88 | 1 |



Kit 2

| WEICON | ISSA | IMPA |
|----------|-----------|----------|
| 10851002 | 75.541.00 | 81 29 08 |

| Produkt | WEICON | ISSA | IMPA | Anzahl | Produkt | WEICON | ISSA | IMPA | Anzahl |
|----------------------|----------|-----------|----------|--------|--------------------------|----------|-----------|----------|--------|
| WEICON A 0,5 kg | 10000005 | 75.509.01 | 81 29 01 | 2 | WEICON UW 0,5 kg | 10440005 | 75.509.24 | 81 29 35 | 2 |
| WEICON SF 0,5 kg | 10250005 | 75.509.13 | 81 29 31 | 2 | Repair Stick Aqua 115 g | 10531115 | 75.530.03 | 81 29 24 | 3 |
| WEICON HB 300 1,0 kg | 10450010 | 75.509.21 | 81 29 51 | 1 | Repair Stick Stahl 115 g | 10533115 | 75.530.01 | 81 29 26 | 3 |
| AN 302-43 50 ml | 30243150 | 75.628.04 | 81 29 13 | 1 | Sprühreiniger S 500 ml | 11202500 | 53.402.01 | 45 08 01 | 2 |
| AN 302-60 50 ml | 30260150 | 75.628.32 | 81 52 05 | 1 | W 44 T 400 ml | 11251400 | 53.402.11 | 45 08 21 | 1 |
| VA 8312 30 g | 12200030 | 75.629.05 | 81 52 42 | 1 | Rost-Schock 400 ml | 11151400 | 53.402.10 | 45 08 22 | 1 |
| VM 120 30 g | 12350030 | - | - | 1 | Starter-Spray 400 ml | 11660400 | - | - | 1 |
| GMK 2410 700 g | 16100700 | - | 81 52 38 | 1 | Kontakt-Spray 400 ml | 11152400 | 53.402.28 | 45 08 43 | 1 |
| Black-Seal 200 ml | 13051200 | 75.634.25 | 81 52 85 | 1 | Processing Kit | 10851010 | - | 81 29 88 | 1 |

* in Vorbereitung



WEICON Marine Emergency Repair Kits

Kit 3

| WEICON | ISSA | IMPA |
|----------|-----------|----------|
| 10851003 | 75.542.00 | 81 29 09 |

| Produkt | WEICON | ISSA | IMPA | Anzahl | Produkt | WEICON | ISSA | IMPA | Anzahl |
|--------------------------|----------|-----------|----------|--------|--------------------------------------|----------|-----------|----------|--------|
| WEICON A 0,5 kg | 10000005 | 75.509.01 | 81 29 01 | 2 | Gewinde-Dichtfaden DF 175*1 | 30010175 | 75.628.40 | - | 1 |
| WEICON SF 0,5 kg | 10250005 | 75.509.13 | 81 29 31 | 2 | Plast-o-Seal 90 g | 30000090 | 75.628.41 | 81 52 31 | 1 |
| WEICON BR 0,5 kg | 10420005 | 75.509.05 | 81 29 10 | 1 | VA 8312 30 g | 12200030 | 75.629.05 | 81 52 42 | 1 |
| WEICON WR 0,5 kg | 10300005 | 75.509.15 | 81 29 47 | 1 | VM 120 30 g | 12350030 | - | - | 1 |
| WEICON HB 300 1,0 kg | 10450010 | 75.509.21 | 81 29 51 | 2 | GMK 2410 700 g | 16100700 | - | 81 52 38 | 2 |
| WEICON Keramik BL 0,5 kg | 10400005 | 75.509.19 | 81 29 39 | 1 | Black-Seal 200 ml | 13051200 | 75.634.25 | 81 52 85 | 2 |
| WEICON UW 0,5 kg | 10440005 | 75.509.24 | 81 29 35 | 2 | Sprühreiniger S 500 ml | 11202500 | 53.402.01 | 45 08 01 | 2 |
| Repair Stick Aqua 115 g | 10531115 | 75.530.03 | 81 29 24 | 4 | Dicht- und Klebstoffentferner 400 ml | 11202400 | 53.402.02 | 45 08 02 | 1 |
| Repair Stick Stahl 115 g | 10533115 | 75.530.01 | 81 29 26 | 4 | W 44 T 400 ml | 11251400 | 53.402.11 | 45 08 21 | 2 |
| Urethan 80 0,5 kg | 10518005 | 75.509.42 | 81 29 63 | 1 | Rost-Schock 400 ml | 11151400 | 53.402.10 | 45 08 22 | 2 |
| AN 302-43 50 ml | 30243150 | 75.628.04 | 81 29 13 | 1 | Formtrennmittel 400 ml | 11450400 | - | - | 1 |
| AN 302-60 50 ml | 30260150 | 75.628.32 | 81 52 05 | 1 | Starter-Spray 400 ml | 11660400 | - | - | 1 |
| AN 305-77 50 ml | 30577150 | 75.628.13 | 81 52 14 | 1 | Kontakt-Spray 400 ml | 11152400 | - | 45 08 43 | 1 |
| AN 306-38 50 ml | 30638150 | 75.628.19 | 81 52 23 | 1 | AS 500 500 g | 26000050 | - | 45 08 46 | 2 |
| | | | | | Processing Kit | 10851010 | - | 81 29 88 | 2 |



Processing Kit

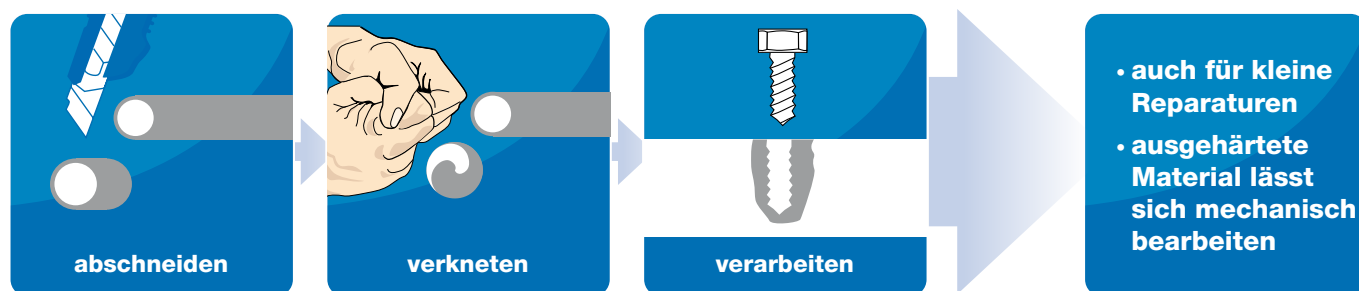
WEICON
10851010

Glasfaserband,
Verarbeitungsspatel,
Verarbeitungsdose,
Handschuhe,
Drahtgewebe,
Butylband,
Pinsel,
Cuttermesser



Repair Sticks

Die unkomplizierte Lösung für alle Reparatur- und Wartungsarbeiten.



Repair Stick Stahl



Schnellhärtend, stahlgefüllt, NSF-Zulassung, kann im Trinkwasserbereich eingesetzt werden

Eignet sich speziell für schnelle und hochfeste Reparaturen und Verklebungen von Metallteilen sowie zum Ausbessern und Abdichten von Rissen, Löchern, Leckagen und Undichtigkeiten an Maschinenteilen, Tanks und Leitungsrohren, Behältern, Pumpen und Gehäusen, Balkongittern und Treppengeländern und ausgerissenen Gewinden.

WEICON Repair Stick Stahl kann im Maschinen- und Anlagenbau, im Behälter und Apparatebau, in der Lebensmittel-, Kosmetikund Pharmaindustrie und in vielen anderen Bereichen zum Einsatz kommen.

57 g 115 g
10533057 10533115



Repair Stick Titanium

Verschleißfest, titaniumgefüllt, hochtemperaturbeständig bis +280°C (kurzfristig bis +300°C)

Eignet sich für dauerhafte und verschleißfeste Reparaturen und Verklebungen von Metallteilen, wie Tanks und Leitungsrohren, Aluminium-, Leichtmetall- und Spritzgussteilen, Wellen und Gleitlagern, Pumpen und Gehäusen und ausgerissenen Gewinden.

WEICON Repair Stick Titanium kann im Maschinen- und Anlagenbau, im Behälter- und Apparatebau und in vielen anderen Bereichen der Industrie zum Einsatz kommen.

57 g 115 g
10535057 10535115



Epoxidharz-Systeme

Repair Sticks

Repair Stick Aqua

Für Unterwasseranwendungen, keramisch gefüllt

Ideal für schnelle Reparaturen auf feuchten und nassen Flächen, sowie für Unterwasseranwendungen. Zum Ausbessern und Abdichten von Rissen, Löchern, Leckagen und Undichtigkeiten an Benzin- und Wassertanks, Heizkörpern, elektrischen Schaltanlagen, Sanitäreinrichtungen und in Schwimmbädern.

WEICON Repair Stick Aqua kann im Sanitär- und Heizungsbau, im Elektrobereich, im maritimen Bereich und in vielen weiteren Bereichen der Industrie eingesetzt werden.

57 g ✓ 115 g ✓
10531057 10531115



Repair Stick Kunststoff



Kunststoffgefüllt, NSF-Zulassung, kann im Trinkwasserbereich eingesetzt werden

Speziell für dauerhafte, restelastische Reparaturen von Kunststoffteilen und Faserverbundwerkstoffen, wie Fenster- und Türrahmen, Verkleidungen und Stoßstangen. Für Verklebungen von Metallteilen, wie Rohren und Rohrbögen, Fittings und Flanschen, Wassertanks, Pumpen und Gehäusen.

WEICON Repair Stick Kunststoff kann im Fensterbau, im Behälter- und Apparatebau, in der Lebensmittel-, Kosmetik- und Pharmaindustrie und in vielen anderen Bereichen zum Einsatz kommen.

57 g ✓ 115 g ✓
10536057 10536115



Ausbesserung eines PVC-Rohres

Repair Stick Edelstahl



Nicht korrodierend, schnell härtend, edelstahlgefüllt, NSF-Zulassung, kann im Trinkwasserbereich eingesetzt werden

Für nicht korrodierende Reparaturen und Ausbesserungsarbeiten an Edelstahl und anderen rostfreien Metallen, wie an Tanks und Behältern, Abfüll- und Verpackungsmaschinen, Rohren, Leitungen, Pumpen und Gehäusen. Auf Grund der schnellen mechanischen Belastbarkeit der reparierten Teile (ca. 60 Minuten) lassen sich kosten- und zeitintensive Ausfallzeiten vermeiden.

WEICON Repair Stick Edelstahl kann im Behälter- und Apparatebau, in der Lebensmittel-, Kosmetik- und Pharmaindustrie und in vielen anderen Bereichen zum Einsatz kommen.

57 g ✓ 115 g ✓
10538057 10538115



Repair Stick Holz

Restelastisch, mineralisch gefüllt

Für dauerhafte und restelastische, nicht schrumpfende Reparaturen von Holzteilen. Zum Ausbessern von Rissen, Bohrlöchern, aus- und abgebrochenen Holzstücken und zum Dichten von Fugen an Fenster- und Türrahmen, Furnieren, Brettern und Bohlen, Modellbauten und Holzspielzeugen.

WEICON Repair Stick Holz kann in der Holz- und Möbelindustrie, im Modellbau und in vielen weiteren Bereichen zum Einsatz kommen.

28 g ✓ 56 g ✓
10532057 10532115



Repair Stick Kupfer



Sehr schnell härtend, kupfergefüllt, NSF-Zulassung, kann im Trinkwasserbereich eingesetzt werden

Ideal für schnelle Reparaturen auf feuchten und nassen Flächen, sowie für Unterwasseranwendungen. Zum Ausbessern und Abdichten von Rissen, Löchern, Leckagen und Undichtigkeiten an Benzin- und Wassertanks, Heizkörpern, elektrischen Schaltanlagen, Sanitäreinrichtungen und in Schwimmbädern.

WEICON Repair Stick Aqua kann im Sanitär- und Heizungsbau, im Elektrobereich, im maritimen Bereich und in vielen weiteren Bereichen der Industrie eingesetzt werden.

57 g ✓
10530057

115 g ✓
10530115



Abdichten einer Kupferleitung



Repair Stick Aluminium

Nicht rostend, schnell härtend, aluminiumgefüllt

Für schnelle und nicht rostende Reparaturen und Verklebungen von Metallteilen. Zum Ausbessern von Rissen, Löchern, Leckagen und Undichtigkeiten an Getriebegehäusen und Behältern, Karosserien und Modellen.

WEICON Repair Stick Aluminium kann im Maschinen- und Anlagenbau, in der Automobilindustrie, im Getriebebau, im Modellbau und in vielen weiteren Bereichen eingesetzt werden.

57 g ✓
10534057

115 g ✓
10534115



VIDEO



Repair Stick Beton

Schnell härtend, keramisch gefüllt

Speziell für schnelle Reparaturen und Ausbesserungsarbeiten an allen Beton-, Stein- und Keramikoberflächen.

Füllt und verschließt Risse und defekte Stellen an Mauerwerk, Stein-, Beton- und Keramikplatten, Ziegelsteinen, Einfassungen und Randsteinen, Statuen, Grabsteinen und Ornamenten und kann zum zusätzlichen Befestigen von Dübeln, Schrauben und Ankern im Innen- und Außenbereich verwendet werden. WEICON Repair Stick Beton kann im Baugewerbe, im Garten- und Landschaftsbau und in vielen anderen Bereichen zum Einsatz kommen.

57 g ✓
10537057

115 g ✓
10537115



Reparatur einer Putte



Epoxidharz-Systeme

Repair Sticks

Technische Daten

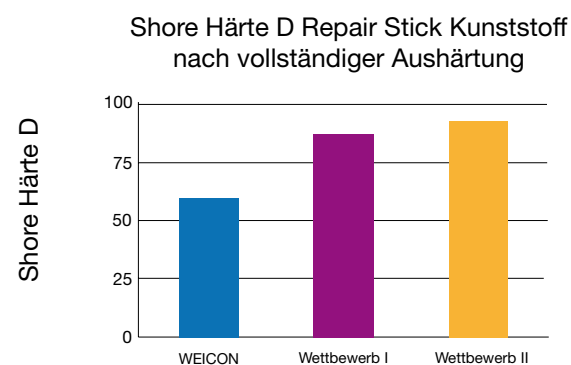
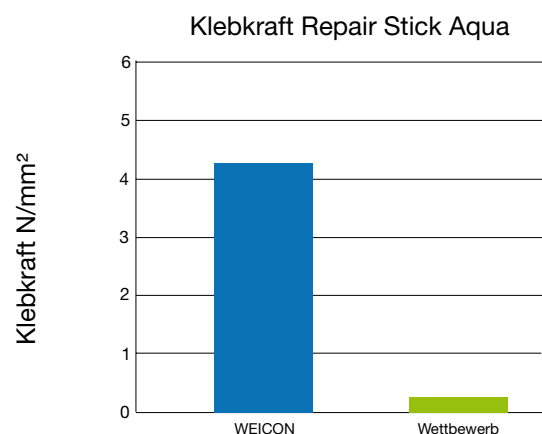
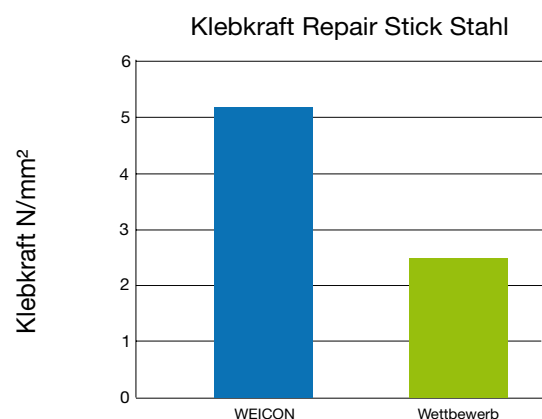
| WEICON Repair Sticks in nicht ausgehärtetem Zustand | | | | | | | | | | |
|---|---|--|---|------------------------------|---|---|---------------------------------------|--|---|---|
| | | Aluminium | Aqua | Beton | Edelstahl | Holz | Kunststoff | Kupfer | Stahl | Titanium |
| Basis: | | Epoxidharz aluminium-gefüllt | Epoxidharz keramisch-gefüllt | Epoxidharz keramisch-gefüllt | Epoxidharz edelstahlgefüllt | Epoxidharz mineralisch-gefüllt | Epoxidharz kunststoff-gefüllt | Epoxidharz kupfergefüllt | Epoxidharz metallgefüllt | Epoxidharz titaniumgefüllt |
| Beschaffenheit: | | pastös | | | | | | | | |
| Lieferform: | | Stick | | | | | | | | |
| Inhalt: | | 57 g / 115 g | 57 g / 115 g | 57 g / 115 g | 57 g / 115 g | 28 g / 56 g | 57 g / 115 g | 57 g / 115 g | 57 g / 115 g | 57 g / 115 g |
| Mischungsverhältnis nach Volumen Harz / Härter (automatisch): | | 1 : 1 | | | | | | | | |
| Topfzeit bei 25 g Ansatzmenge und +20°C (+68°F) (Minuten): | | 4 | 15 | 6 | 4 | 15 | 20 | 3 | 4 | 30 |
| Dichte der Mischung (g/cm³): | | 1,6 | 1,9 | 1,9 | 2,0 | 0,9 | 1,6 | 1,9 | 2,0 | 1,9 |
| Temperatur °C (°F) | Verarbeitung: ^{*1} | +10 bis +35 (+50 bis +95) | +10 bis +40 (+50 bis +104) | +10 bis +35 (+50 bis +95) | +10 bis +35 (+50 bis +95) | +10 bis +40 (+50 bis +104) | +10 bis +40 (+50 bis +104) | +10 bis +30 (+50 bis +86) | +10 bis +35 (+50 bis +95) | +10 bis +50 (+50 bis +122) |
| | Aushärtung: | +6 bis +40 (+43 bis +104) | +6 bis +40 (+43 bis +104) | +6 bis +40 (+43 bis +104) | +6 bis +40 (+43 bis +104) | +6 bis +40 (+43 bis +104) | +6 bis +40 (+43 bis +104) | +6 bis +40 (+43 bis +104) | +6 bis +40 (+43 bis +104) | +6 bis +65 (+43 bis +149) |
| Farbe nach Aushärtung: | | aluminium | weiß | betongrau | grau | hell beige | hell blau | kupfer | dunkelgrau | graugrün |
| Spaltüberbrückung bis max.: ^{*2} | | 15 mm | | | | | | | | |
| Aushärtezeiten bei +20°C (+68°F) | Handfest (35% Festigkeit) nach: | 10 Min. | 30 Min. | 15 Min. | 10 Min. | 45 Min. | 40 Min. | 10 Min. | 10 Min. | 1 Std. |
| | Mechanisch belastbar (50% Festigkeit) nach: | 60 Min. | 60 Min. | 60 Min. | 60 Min. | 60 Min. | 3 Std. | 60 Min. | 60 Min. | 4 Std. |
| | Endhärte (100% Festigkeit) nach: | 24 Std. | 24 Std. | 24 Std. | 24 Std. | 24 Std. | 36 Std. | 24 Std. | 24 Std. | 48 Std. (24 Std. bei +65°C/+149°F) |
| WEICON Repair Sticks in ausgehärtetem Zustand | | | | | | | | | | |
| Druck (DIN 53281-83) N/mm² (psi): | | 80 N/mm² (11.600) | 75 N/mm² (10.875) | 80 N/mm² (11.600) | 80 N/mm² (11.600) | 75 N/mm² (10.875) | 65 N/mm² (9.425) | 80 N/mm² (11.600) | 80 N/mm² (11.600) | 80 N/mm² (11.600) |
| Shore Härte D: | | 75 | 65 | 80 | 75 | 70 | 65 | 80 | 75 | 80 |
| mittlere Zugserfestigkeit nach 7 Tagen bei +20°C (+68°F) nach DIN 53283 an N/mm² (psi): | | Aluminium sandgestrahlt 4,2 N/mm² (609) | Stahl sandgestrahlt 6,2 N/mm² (899) | Beton 4,8 N/mm² (696) | Edelstahl sandgestrahlt 3,9 N/mm² (566) | Buche geschliffen 6,2 N/mm² (899) | PVC geschliffen 2,4 N/mm² (348) | Kupfer sandgestrahlt 4,8 N/mm² (696) | Stahl sandgestrahlt 4,1 N/mm² (595) | Stahl sandgestrahlt 7,5 N/mm² (1.080) |
| Temperaturbeständigkeit °C (°F): | | -50 bis +120, kurzfr. +150 (-58 bis +248, kurzfr. +302) | | | | | | | | |
| Wärmeleitfähigkeit (ASTM D 257): | | 0,65 W/m·K | 0,50 W/m·K | 0,50 W/m·K | 0,60 W/m·K | 0,30 W/m·K | 0,40 W/m·K | 0,70 W/m·K | 0,60 W/m·K | 0,50 W/m·K |
| Lineare Schrumpfung: | | < 1 % | | | | | | | | |
| Elektrischer Widerstand (ASTM D 257): | | 5 · 10 ¹¹ Ω/cm | | | | | | | | |
| Elektrische Durchschlagsfestigkeit (ASTM D 149): | | 3,0 kV/mm | | | | | | | | |
| Wärmeausdehnungskoeffizient (ISO 11359): | | 30-40 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹ | | | | | | | | |

^{*1} Zum leichteren Verarbeiten sollten die Sticks bei niedrigeren Temperaturen auf Raumtemperatur (+20°C/+68°F) erwärmt werden.

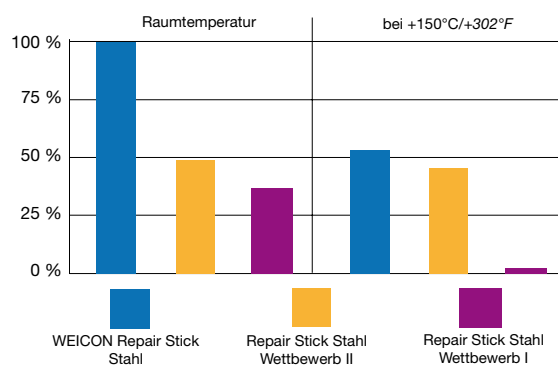
^{*2} 15 mm Maximalauftrag pro Arbeitssgang.

Testergebnisse

Wir haben eine Labor-Testreihe durchgeführt, um dabei Sticks von verschiedenen Anbietern zu vergleichen. Einige der Prüfergebnisse sind in den unten gezeigten Tabellen zusammengefasst.



Zugscherfestigkeit auf Stahl



WEICON Repair Stick Holz

Eine Besonderheit im Sortiment ist der Repair Stick Holz. Er wurde entwickelt, um Reparaturen an Möbeln, Regalen etc. durchzuführen. Um eine „nahtlose“ Reparatur zu ermöglichen, erhielt er die gleiche Dichte wie Holz. Nach dem Aushärten kann er wie Holz bearbeitet, also z.B. geschliffen und überlackiert werden. Im unten abgebildeten Versuch schwimmt der WEICON Repair Stick wie Holz an der Oberfläche, Wettbewerbsprodukte sinken auf Grund ihrer hohen Dichte nach unten.



Epoxidharz-Systeme

Repair Sticks

Typenauswahltabelle

| | Aluminium | Aqua | Beton | Edelstahl | Holz | Kunststoff | Kupfer | Stahl | Titanium |
|---|-----------|------|-------|-----------|------|------------|--------|-------|----------|
| Metall (z.B. Alu, Gusseisen, Kupfer, Edelstahl) | ++ | ++ | + | ++ | + | + | ++ | ++ | ++ |
| Hartkunststoff* (z.B. Epoxidharz, PVC-hart) | + | ++ | + | + | + | ++ | + | + | + |
| Faserverbundwerkstoffe (z.B. GFK, CFK, Fiberglas) | + | + | + | + | + | ++ | + | + | + |
| Holz (z.B. Eiche, Buche, Fichte, Balsa) | + | + | + | + | ++ | + | + | + | + |
| Holzwerkstoffe (z.B. Sperrholz, MDF) | + | + | + | + | ++ | + | + | + | + |
| Glas / Keramik | + | ++ | + | + | + | + | + | + | + |
| Stein (z.B. Marmor, Granit, Ziegelstein, Beton) | + | ++ | ++ | + | + | + | + | + | + |
| Gummi / Elastomere | - | - | - | - | - | - | - | - | - |

bevorzugt geeignet (++) geeignet (+) nicht geeignet (-)

*Außer Kunststoffe wie Polyethylen, Polypropylen, Polyacetat, Polytetrafluorethylen und sonstige fluorierten Kohlenwasserstoffen mit naturbedingt klebstoffabweisenden Oberflächen. Im Rahmen der vorstehenden Typenempfehlungen ist auch die Verklebung unterschiedlicher Materialpaarungen wie z.B. Metall/Kunststoff möglich.

Restoration eines
Bilderrahmens



Demomuster



WEICON Epoxyd-Klebstoffe

Schnell, sicher, wirtschaftlich

WEICON Epoxyd-Klebstoffe sind kalthärtende, lösemittelfreie 2-Komponenten Systeme mit extrem starker Klebkraft. Sie ermöglichen Materialverbindungen mit hoher Zug- und Schlagfestigkeit und sind somit ideal für Montage, Reparatur und Fertigung.

Besonders an innovativen Konstruktionen und Verbindungen aus unterschiedlichen Werkstoffen, wie z.B.

- Metall
- Hartkunststoff
- Faserverbundwerkstoff (GFK, CFK, Fiberglas etc.)
- Keramik
- Glas, Stein
- Holz etc.

werden heute immer höhere Anforderungen (z.B. optisch ansprechende Verbindungen bei sehr hohen Festigkeiten) gestellt. Häufig werden diese Werkstoffe auch miteinander kombiniert, was zu zusätzlichen Anforderungen führt.

Hier bietet der Einsatz von WEICON Epoxyd-Klebstoffen viele Vorteile:

- Bei der Verwendung von WEICON Epoxyd-Klebstoffen werden die Oberflächen der Materialien, anders als z.B. beim Schweißen oder Löten, nicht verändert.
- Verspannungen der Werkstoffe treten nicht auf und zusätzliche Befestigungsmittel können entfallen.
- Durch die Verwendung von dünneren und leichteren Materialien sind oftmals einfachere und kostengünstigere Konstruktionen möglich. Dadurch ergeben sich zum Teil erhebliche Gewichts- und Kostenreduzierungen.

WEICON Easy-Mix Misch- und Dosiersystem

Durch das moderne Misch- und Dosiersystem lassen sich die Easy-Mix Typen in nur einem Arbeitsgang sauber und exakt automatisch dosieren, mischen und auftragen.

Somit ist eine gleichbleibende Qualität und die Prozess-sicherheit innerhalb einer Serienfertigung gewährleistet.

Produktvorteile:

- gebrauchsfertig
- Dosieren, Mischen und Auftragen erfolgt in nur einem Arbeitsgang
- umständliches Mischen von Hand entfällt, dadurch keine Misch- und Dosierfehler möglich
- schneller Materialauftrag
- höhere Taktzeiten in der Serienfertigung möglich
- sparsam im Verbrauch, da minimaler Materialverlust



WEICON Easy-Mix Dosierpistole D50

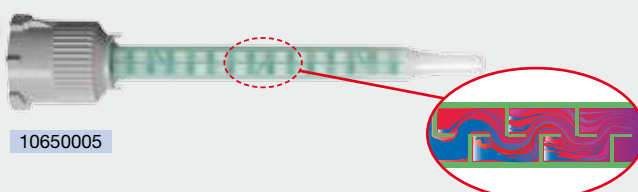
Robuste, bruchfeste Konstruktion aus glasfaserverstärktem Kunststoff (Polyamid) in Verbindung mit einem Transporthebel aus Metall.

10653050

WEICON Mischdüsen

Quadro-Mischdüse

Für alle Easy-Mix Typen (außer Metal und HT 180)



10650005

Helix-Mischdüse

Für Easy-Mix Metal und HT 180



10650006



VIDEO

Epoxidharz-Systeme

Epoxyd-Klebstoffe



24 ml ✓
10550024

Optional auch mit der
Quadro-Mischdüse
(Art.-Nr. 10650005)
verarbeitbar

Epoxyd-Minutenkleber

Zähflüssig, selbstnivellierend,
schnellhärtend, sehr kurze Topfzeit,
transparent



24 ml ✓
10551024

Fast-Metal Minutenkleber

Hochgefüllt, pastös, spaltfüllend,
sehr kurze Topfzeit, schnellhärtend



Easy-Mix S 50

50 ml ✓
10650050

Zähflüssig, selbstnivellierend,
schnellhärtend, sehr kurze Topf-
zeit, extrem starke Klebkraft



Easy-Mix N 50

50 ml ✓
10650150

Starke Klebkraft, zähflüssig,
selbstnivellierend, lange Topfzeit



Easy-Mix N 5000

50 ml ✓
10650250

Fast farblos/glasklar, flüssig,
selbstnivellierend, kurze Topfzeit



Easy-Mix Metal

50 ml ✓
10652050

Ideal zum Kleben von Metallteilen,
zähflüssig, schnellhärtend



Easy-Mix HT 180

50 ml ✓
10650850

hochtemperaturbeständig, standfest,
stoß- und schlagfest

Der ideale Klebstoff zur
**PULVER-
BESCHICHTUNG**

Neu

Technische Daten

| WEICON Epoxyd-Klebstoffe in flüssigem Zustand | | | | | | | | |
|---|---|---------------------------------------|--|--|--|--|---------------------------------------|--|
| | | Easy-Mix S 50 | Easy-Mix N 50 | Easy-Mix N 5000 | Easy-Mix Metal | Easy-Mix HT 180 | Epoxyd-Minutenkleber | Fast-Metal Minutenkleber |
| Basis: | | Epoxidharz ungefüllt | Epoxidharz ungefüllt | Epoxidharz ungefüllt | Epoxidharz | Epoxidharz mineralisch gefüllt | Epoxidharz ungefüllt | Epoxidharz hochgefüllt |
| Beschaffenheit: | | zähflüssig | zähflüssig | flüssig | zähflüssig | pastös, spaltfüllend | zähflüssig | pastös, spaltfüllend |
| Lieferform: | | Doppelkartusche | Doppelkartusche | Doppelkartusche | Doppelkartusche | Doppelkartusche | Doppelspritze | Doppelspritze |
| Inhalt: | | 50 ml | 50 ml | 50 ml | 50 ml | 50 ml | 24 ml | 24 ml |
| Mischungsverhältnis nach Volumen Harz / Härter (automatisch): | | 1 : 1 | 1 : 1 | 1 : 1 | 1 : 1 | 2 : 1 | 1 : 1 | 1 : 1 |
| Topfzeit bei +20°C (+68°F) (10 ml Ansatz) | | 4 - 5 | 45 | 20 | 4 - 5 | 60 | 3 - 4 | 3 - 4 |
| Dichte der Mischung (g/cm³): | | 1,15 | 1,07 | 1,07 | 1,80 | 1,10 | 1,15 | 1,80 |
| Viskosität der Mischung bei +20°C (+68°F): | | 8.500 mPa·s (cP) | 7.500 mPa·s (cP) | 5.000 mPa·s (cP) | 300.000 mPa·s (cP) | pastös | 8.500 mPa·s (cP) | 300.000 mPa·s (cP) |
| Temperatur | Verarbeitung*1: | +10°C bis +30°C (+50°F bis +86°F) | +10°C bis +40°C (+50°F bis +104°F) | +10°C bis +35°C (+50°F bis +95°F) | +10°C bis +30°C (+50°F bis +86°F) | +10°C bis +40°C (+50°F bis +104°F) | +10°C bis +30°C (+50°F bis +86°F) | +10°C bis +30°C (+50°F bis +86°F) |
| | Aushärtung: | +6°C bis +40°C (+43°F bis +104°F) | +10°C bis +40°C (+50°F bis +104°F) | +6°C bis +40°C (+43°F bis +104°F) | +6°C bis +40°C (+43°F bis +104°F) | +10°C bis +50°C (+50°F bis +122°F) | +6°C bis +40°C (+43°F bis +104°F) | +6°C bis +40°C (+43°F bis +104°F) |
| Farbe: | | transparent | leicht gelblich, klar | fast farblos, glasklar | grau | schwarz | transparent | grau |
| Klebspaltüberbrückung bis max.*2: | | 2 mm | 2 mm | 2 mm | 4 mm | 4 mm | 2 mm | 4 mm |
| Aushärzeiten bei +20°C (+68°F) | Handfest (35 % Festigkeit) nach: | 30 Minuten | 120 Minuten | 60 Minuten | 40 Minuten | 120 Minuten | 30 Minuten | 40 Minuten |
| | Mech. belastbar (50 % Festigkeit) nach: | 1 Stunde | 24 Stunden | 3 Stunden | 2 Stunden | 4 Stunden | 1 Stunde | 2 Stunden |
| | Endhärte (100 % Festigkeit) nach: | 24 h | 72 h | 48 h | 24 h | 24 h | 24 h | 24 h |
| WEICON Epoxyd-Klebstoffe in ausgehärtetem Zustand | | | | | | | | |
| mittlere Festigkeit des reinen Epoxidharzes nach DIN 53281-83 | Druck MPa (psi): | 9 (1.300) | 2 (300) | 10 (1.500) | 10 (1.500) | 52 (7.540) | 9 (1.300) | 10 (1.500) |
| | Zug MPa (psi): | 40 (5.800) | 35 (5.100) | 40 (5.800) | 24 (3.500) | 27 (3.910) | 40 (5.800) | 24 (3.500) |
| | Biege MPa (psi): | 58 (8.400) | 50 (7.300) | 50 (7.300) | 58 (8.400) | 46 (6.670) | 58 (8.400) | 58 (8.400) |
| | E-Modul MPa (ksi): | 2.000 - 2.500 (300 - 400) | 2.000 - 2.500 (300 - 400) | 1.700 - 2.000 (200 - 300) | 4.000 - 4.500 (600 - 700) | 2.300 - 2.700 (330 - 390) | 2.000 - 2.500 (300 - 400) | 4.000 - 4.500 (600 - 700) |
| | Shore Härte D: | 65 | 55 | 65 | 70 | 80 | 65 | 70 |
| mittlere Zugsecherfestigkeit nach DIN 53283 an: | Stahl sandgestrahlt N/mm² (psi): | 20 (2.900) | 17 (2.500) | 21 (3.000) | 20 (2.900) | 23 (3.330) | 20 (2.900) | 20 (2.900) |
| | Alu sandgestrahlt N/mm² (psi): | 19 (2.800) | 16 (2.300) | 19 (2.800) | 19 (2.800) | 13 (1.880) | 19 (2.800) | 19 (2.800) |
| | PVC-hart aufgeruht N/mm² (psi): | 13 (1.900) | 11 (1.600) | 14 (2.000) | 11 (1.600) | 11 (1.600) | 13 (1.900) | 11 (1.600) |
| Temperaturbeständigkeit: | | -50°C bis +80°C (-58°F bis +176°F) | -50°C bis +100°C (-58°F bis +212°F) | -50°C bis +100°C (-58°F bis +212°F) | -50°C bis +145°C*3 (-58°F bis +293°F)*3 | -50°C bis +180°C (-58°F bis +356°F) kurz. bis +230°C (+446°F) | -50°C bis +80°C (-58°F bis +176°F) | -50°C bis +145°C*3 (-58°F bis +293°F)*3 |
| Lineare Schrumpfung*4: | | 20 mm/m ca. 2,0 % | 20 mm/m ca. 2,0 % | 20 mm/m ca. 2,0 % | 3 mm/m ca. 0,3 % | 3 mm/m ca. 0,3 % | 20 mm/m ca. 2,0 % | 3 mm/m ca. 0,3 % |

*1 Zum leichteren Verarbeiten sollten die Doppelkartuschen und -spritzen vor der Anwendung bei niedrigeren Temperaturen auf Raumtemperatur (+20°C) erwärmt werden.

*2 Diese Angaben sind abhängig von der Art und Beschaffenheit der zu verklebenden Materialien und sind nur bei Verklebungen zu berücksichtigen. Beim Ausgießen von z.B. elektronischen Bauteilen sollte eine Schichtstärke von 10 mm nicht überschritten werden.

*3 Nach 20 Stunden bei Raumtemperatur (+20°C/+68°F) für ca. 14 Stunden bei +100°C (+212°F) nachtempern.

*4 Gemessen an einer Form 900 mm x 75 mm x 10 mm nach 7 Tagen Lagerung bei +20°C (+68°F).

Epoxidharz-Systeme

Epoxyd-Klebstoffe

Typenauswahltabelle

| | Easy-Mix S 50 | Easy-Mix N 50 | Easy-Mix N 5000 | Easy-Mix Metal | Easy-Mix HT 180 | Epoxyd- Minutenkleber | Fast-Metal Minutenkleber |
|---|------------------|------------------|--------------------|-------------------|--------------------|--------------------------|-----------------------------|
| Metall (z.B. Alu, Gusseisen, Messing, Edelstahl) | ++ | + | ++ | ++ | ++ | + | ++ |
| Hartkunststoff* (z.B. PVC-hart) | ++ | ++ | ++ | + | + | + | + |
| Faserverbundwerkstoffe (z.B. GFK, CFK, Fiberglas) | ++ | + | ++ | ++ | ++ | + | + |
| Holz (hart und weich) | + | + | ++ | + | + | + | + |
| Balsa-Holz | ++ | ++ | + | + | + | ++ | + |
| Holzwerkstoffe (z.B. Sperrholz) | + | + | + | + | + | + | + |
| Glas / Keramik | + | + | + | + | + | + | + |
| Stein (z.B. Marmor, Granit, Ziegelstein, Beton) | ++ | ++ | ++ | ++ | + | ++ | + |
| Gummi / Elastomere | - | - | - | - | - | - | - |

bevorzugt geeignet (++)

geeignet (+) nicht geeignet (-)

*Außer Kunststoffe wie Polyethylen, Polypropylen, Polyacetat, Polytetrafluorethylen und sonstige fluorierte Kohlenwasserstoffe mit naturbedingt klebstoffabweisenden Oberflächen. Im Rahmen der vorstehenden Typenempfehlungen ist auch die Verklebung unterschiedlicher Materialpaarungen wie z.B. Metall/Kunststoff möglich.

Chemische Beständigkeit von Epoxidharz-Systemen nach der Aushärtung*

| Medium | Beständigkeit |
|------------------------------|---------------|
| Aceton | o |
| Ammoniakdämpfe | + |
| Benzine | + |
| Butylacetat | + |
| Burylalkohol | + |
| Calciumhydroxid | + |
| Calciumsulfat | + |
| Chlorgas, trocken und feucht | + |
| Chlorwasser | + |
| Chromsäure | + |
| Dieseltreibstoffe | + |
| Erdöl- u. Erdölprodukte | + |
| Ethylcellulose | + |
| Formaldehyd | o |
| Glycerin | + |
| Glykol | o |
| Kalilauge | + |
| Kaliumcarbonat | + |
| Kerosin (Jetfuel JP 4) | + |
| Kochsalzlösungen | + |
| Kohlensäure | + |

| Medium | Beständigkeit |
|--------------------------------|---------------|
| Kohlenwasserstoffe aliphatisch | + |
| Kohlenwasserstoffe aromatisch | - |
| Lactose | + |
| Maschinenöl | + |
| Methanol Ethanol | + |
| Milchsäure | - |
| Motorenöle | + |
| Naphtalin | - |
| Natriumchlorid | + |
| Natriumcarbonat | + |
| Natriumhydroxid | + |
| Petroleum | + |
| Phosphorsäure (0-5%) | + |
| Phosphorsäure (5-10%) | o |
| Salzsäure | o |
| Salpetersäure | - |
| Schwefeldioxyd | + |
| Schwefelkohlenstoff | + |
| Schwefelsäure% | - |
| Toluol | - |
| Xylol | - |
| Zitronensäure | + |

+ = beständig o = zeitlich begrenzt beständig - = unbeständig

Bei den o.g. Beständigkeiten handelt es sich um einen Kurzauszug. Weitere chemische Beständigkeiten erhalten Sie auf Anfrage.

*Die Einlagerung aller WEICON Epoxyd-Klebstoffe erfolgte bei +20°C Chemikaliientemperatur.

WEICON Urethan

Flexible und verschleißfeste Oberflächenharze mit hoher Schlag- und Abriebfestigkeit.

WEICON Urethan ist ein 2-Komponenten Polyurethan, das bei Raumtemperatur zu einem gummiähnlichen Werkstoff aushärtet und bis -60°C (-76°F) flexibel bleibt.



Flüssig

Urethan 45

Shore-Härte: A 45

0,5 kg ✓
10514005

Urethan 60

Shore-Härte: A 60

0,5 kg ✓
10516005

Urethan 80

Shore-Härte: A 80

0,5 kg ✓
10518005

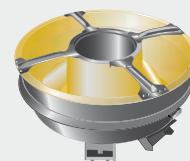
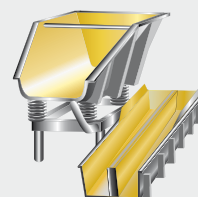
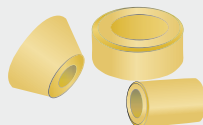
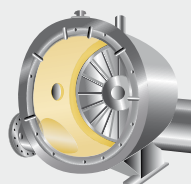
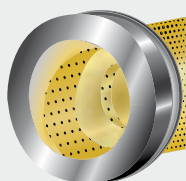
Pastös

Urethan 80 Putty

Neu

Shore-Härte: A 80

0,5 kg ✓
10518505



Zur Herstellung von:

- Schwingungsdämpfern
- Montagelehren
- flexiblen Dichtungen
- gummiartigen Prototypen
- Gießereimodellen und Formen

Für Reparaturen an:

- Förderbändern
- Vollgummireifen
- Transportrollen

Zum Beschichten von:

- Walzen
- Schleudern
- Poliertrommeln
- Schüttbehältern
- Rutschen und Trichtern
- Trocken- und Nassmischern
- Pumpen
- Gehäusen
- Zyklonen
- Tanks
- Ladeflächen

WEICON Urethan eignet sich auch hervorragend als Vibrations- oder Isolierschutz für Maschinen.

Polyurethan-Systeme

Urethan

Oberflächenvorbehandlung und Zubehör



| | | | |
|----------------------------|---|----------|--------|
| Primer M 100 | Haftvermittler für WEICON Urethan beim Einsatz auf nichtsaugenden Oberflächen wie z.B. Metalle, Kunststoffe, lackierte Flächen, Emaille, Keramik, beschichtetes Glas etc. | 13550125 | 250 ml |
| Primer S 300 | Haftvermittler für WEICON Urethan beim Einsatz auf porösen und saugenden Untergründen. | 13550325 | 250 ml |
| Farbpaste -schwarz- | Spezielle Farbpaste auf der Basis von feinstdispertierten Farbpigmenten zum Einfärben von WEICON Urethan und WEICON Gießharz MS 1000. | 10519250 | 250 g |
| Wollwischer | Zum Aufbringen von WEICON Primern. | 13955050 | - |

Technische Daten:

| WEICON Urethan in flüssigem Zustand | | | | | |
|--|---------------------------------------|--------------------------------------|-------------|-------------|------------------|
| | | Urethan 45 | Urethan 60 | Urethan 80 | Urethan 80 Putty |
| Basis: | | Polyurethan | | | |
| Inhalt der kompletten Arbeitspackung: | | 0,5 kg | | | |
| Mischung (Gew. %): Harz/Härter | | 100 : 180 | 100 : 150 | 100 : 80 | 100 : 25 |
| Topfzeit bei +20°C (68°F) Min.: | | 25 | | | 20 |
| Dichte der Mischung (g/cm³): | | 1,04 | 1,04 | 1,00 | 1,28 |
| Viskosität bei +25°C (77°F) Harz / Härter (mPa·s): | | 5.000 / 500 | 5.000 / 520 | 5.000 / 190 | 2.000 / 40 |
| Viskosität der Mischung bei +25°C (77°F) (mPa·s): | | 1.500 | 1.500 | 2.000 | pastös |
| Aushärtezeiten bei +20°C (+68°F) | Mechanisch belastbar/entformbar nach: | 12- 20 Stunden | | | |
| | Endhärte (100 % Festigkeit) nach: | ca. 48* Stunden | | | |
| WEICON Urethan in ausgehärtetem Zustand | | | | | |
| Zugfestigkeit ISO 37 MPa (psi): | | 3,5 (600) | 5,0 (800) | 8,0 (1.200) | 8,0 (1.200) |
| Bruchdehnung ISO 37 (%): | | 1.450 | 1.250 | 600 | 120 |
| Weiterreißwiderstand (kN/m): | | 7,5 | 10 | 15 | 15 |
| Shore Härte A: | | 45 | 60 | 80 | 80 |
| Farbe nach Aushärtung: | | hell beige | | | schwarz |
| Temperaturbeständigkeit: | | von -60°C bis +90°C (-76 bis +194°F) | | | |

*oder nach 24 Stunden bei Raumtemperatur + 4 Stunden +70°C

Material

empfohlene Vorbehandlung

| Material | | empfohlene Vorbehandlung |
|----------------------------------|--------------------------------------|---|
| Aluminium | ABS | Oberflächen-Reiniger |
| | blank | Oberflächen-Reiniger + fein aufrauen + Primer M 100 |
| | chromatiert | Oberflächen-Reiniger |
| | eloxiert | Oberflächen-Reiniger + Primer M 100 |
| | gepulvert | Oberflächen-Reiniger + Primer M 100 |
| | grundiert | Oberflächen-Reiniger |
| GFK | lackiert | Primer M 100 |
| | EPDM | Geringe Adhäsion, auch bei Verwendung eines Primers |
| | glatte/raue Seite | Primer M 100 |
| Glas | Bahnenware | Primer M 100 |
| | Handlaminat | Primer M 100 |
| Holz | unbehandelt, klar | Primer M 100** |
| | keramik-besch. | Primer M 100* |
| PA (Polyamid) | phenolbeschichtet (Siebdruckplatte) | Oberflächen-Reiniger + fein aufrauen + Primer M 100 |
| | unbehandelt | feucht abwischen + Primer S 300 |
| PIR Hartschaum (Polyisocyanurat) | | Primer M 100* |
| | | Oberflächen-Reiniger |
| PMMA (Acrylglass) | | Primer M 100* |
| | | Primer M 100* |
| Polywood | | Primer M 100* |
| | | Primer M 100* |
| PS | fein aufrauen + Oberflächen-Reiniger | |
| | Hartschaum | Oberflächen-Reiniger |
| PUR Hartschaum | Platten | für Urethan Anwendungen nicht zu empfehlen |
| | | |
| PUR Elastomer | | Oberflächen-Reiniger |
| | | Oberflächen-Reiniger + Primer M 100 |
| PVC | Oberflächen-Reiniger | |
| | Platten | Oberflächen-Reiniger |
| Stahl | Hartschaum | Plastic Cleaner |
| | | |
| Stahl | blank | Oberflächen-Reiniger + Primer M 100 |
| | chromatiert | Oberflächen-Reiniger |
| | foliert | für Urethan Anwendungen nicht zu empfehlen |
| | grundiert | Oberflächen-Reiniger + Primer M 100 |
| | lackiert | Oberflächen-Reiniger + Primer M 100 |
| | gepulvert | Oberflächen-Reiniger + Primer M 100 |
| | VA (Edelstahl) | Oberflächen-Reiniger + fein aufrauen + Primer M 100 |
| | verzinkt | Oberflächen-Reiniger + fein aufrauen + Primer M 100 |

* Vorversuche erforderlich

** vor UV-Hinterstrahlung schützen

Verbrauch

| | | | | | | | | | |
|-----------------------|-------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| Auftragsstärke (mm): | 0,20* | 0,50 | 1,00 | 1,50 | 2,00 | 2,50 | 3,00 | 3,50 | 4,00 |
| Verbrauch pro m² (kg) | 0,21 | 0,53 | 1,05 | 1,60 | 2,10 | 2,65 | 3,20 | 3,70 | 4,20 |

*Mindestauftragsstärke

Easy-Mix PU-90 / PU-240

Schnell, haftstark, prozesssicher



Hochfeste, schnellhärtende 2-Komponenten Strukturklebstoffe auf der Basis von Polyurethan mit sehr guter Haftung auf den unterschiedlichsten Werkstoffen. Die hochviskose Einstellung ermöglicht die Verarbeitung auch an senkrechten Flächen. Das 2-K.-System sorgt zudem für eine schnelle und kontrollierte Durchhärtung. Das macht den Klebprozess nahezu unabhängig von Schichtdicke, Luftfeuchtigkeit und Umgebungstemperatur.

Folgende Materialien können mit hoher Zug-, Scher- und Schälhaftigkeit mit- und untereinander verbunden werden:

- Faserverbundwerkstoffe (z.B. EP-GFK, UP-GFK, CFK, SMC, Fiberglas)
- Kunststoffe (z.B. PVC, ABS, PMMA, PC, Phenol)
- Polyurethan, Epoxyde, Polyester
- Stahl, Aluminium, Edelstahl
- Holz, Keramik u.v.m.

WEICON Easy-Mix PU-90 / PU-240 zeichnen sich durch folgende Eigenschaften aus:

- schneller Festigkeitsaufbau
- sofort haftend auch an senkrechten Flächen, nicht tropfend, modellierbar
- hohe Zug-, Scher- und Schlagfestigkeiten
- dauerelastisch / schlagzäh aushärtend, schwundarm
- verwendbar im Innen- und Außenbereich
- witterungs- und chemikalienbeständig
- schleif- und überlackierbar nach ca. 30 Minuten
- werkstoffneutral
- temperaturbeständig von -55°C bis +125°C (-67 bis +257°F)

Easy-Mix PU-90

50 ml ✓
10751050

Hochfest, extrem schnellhärtend, hochviskos, Topfzeit ca. 90 Sekunden



Easy-Mix PU-240

50 ml ✓
10753050

Hochfest, schnellhärtend, hochviskos, Topfzeit ca. 240 Sekunden



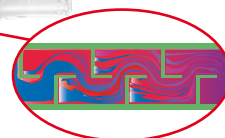
WEICON Easy-Mix Dosierpistole D50

10653050

WEICON Quadro-Mischdüse



10650005



Polyurethan-Systeme

PU-90

PU-240



Herstellung von Sandwichplatten aus Kunststoff



Ankleben eines Alurohres auf eine Frontplatte aus Kunststoff

Chemische Beständigkeit von WEICON Polyurethan-Systemen nach der Aushärtung

| | | | |
|-------------------------------------|---|---------------------------------------|---|
| Aceton | - | Methyl-Ethyl-Keton | - |
| Alkohol | 0 | Motorenöl mineralisch und synthetisch | + |
| Ameisensäure konzentriert | - | Natronlauge 20% | - |
| Ammoniak 10 % | 0 | Phosphorsäure 5% | + |
| Benzin (92 bis 100 Oktan) | - | Phosphorsäure konzentriert | - |
| Diesel / Heizöl | - | 2-Propanol | - |
| Ethylglykol | - | Salpetersäure 5% | - |
| Essigsäure >5% | - | Salzsäure 5% | + |
| Ethanol | - | Salzwasser / Meerwasser | + |
| Frigen | - | Schwefelsäure 5% | 0 |
| Frostschutzmittel | + | Silikonöl konzentriert | - |
| Getriebeöl | - | Speiseöl / Pflanzenöl | - |
| Glycerin (Glykol) | + | Toluol | + |
| Hydrauliköl | 0 | Waschbenzin | + |
| Kalilauge 20% | + | Wasser | + |
| Ketone | - | Wasser, +90°C | 0 |
| Kühlschmiermittel, wasserverdünnbar | + | Wasserstoffperoxid 3% | + |
| Lackverdünner | - | Weißöl | + |
| Laugen, verdünnt | + | Xylol | + |
| Methanol | - | Zitronensäure 10% | + |

+ = beständig 0 = zeitlich begrenzt - = unbeständig

Technische Daten

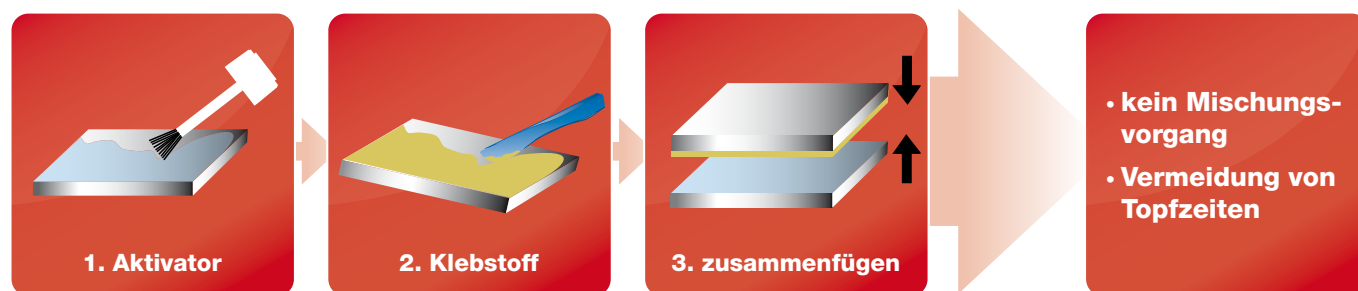
| | Easy-Mix PU-90 | Easy-Mix PU-240 |
|---|------------------------------------|------------------------------------|
| Basis | Polyurethan | Polyurethan |
| Mischungsverhältnis Harz / Härter | 1 : 1 | 1 : 1 |
| Farbe nach der Aushärtung | schwarz | schwarz |
| Dichte der Mischung | 1,30 - 1,35 g/cm³ | 1,30 - 1,35 g/cm³ |
| Topfzeit bei +20°C (+68°F) | 90 Sek. | 240 Sek. |
| Handfest (35% Festigkeit) nach | 5 Min. | 10 Min. |
| Mechanische Festigkeit (50%) nach | 10 Min. | 30 Min. |
| Endhärte (100% Festigkeit) nach | 12 h | 12 h |
| Klebspaltüberbrückung | 0,1 - 4,0 mm | 0,1 - 4,0 mm |
| an Aluminium (0,26 mm) | 13 N/mm² (1.900 psi) | 14 N/mm² (2.000 psi) |
| an Stahl blank (0,26 mm) | 19 N/mm² (2.800 psi) | 23 N/mm² (3.300 psi) |
| an Edelstahl (0,26 mm) | 17 N/mm² (2.500 psi) | 18 N/mm² (2.600 psi) |
| Mittl. E-Modul +20°C (+68°F) | 650 - 750 N/mm² (90 - 110 ksi) | 450 - 550 N/mm² (70 - 80 ksi) |
| Shore Härte D DIN EN ISO 868 | 66 | 68 |
| Zugfestigkeit ISO 527 max. | 21 N/mm² (3.000 psi) | 20 N/mm² (2.900 psi) |
| Zugdehnung ISO 527 max. | 35% | 31% |
| Temperaturbeständigkeit | -55 bis +125°C (-67 bis +257°F) | -55 bis +125°C (-67 bis +257°F) |
| Wärmeformbeständigkeit | +65°C (+149°F) | +65°C (+149°F) |
| TGA Zersetzungstemperatur (Onset-Temp.) | +330°C (+626°F) | +336°C (+637°F) |



RK-1300 / RK-1500 Acrylat-Strukturklebstoffe

Hochfest, schlagzäh

WEICON RK-1300/RK-1500 Acrylat-Strukturklebstoffe sind schnelle, bei Raumtemperatur härtende, 2-Komponenten-Systeme auf Methacrylatbasis. Die Systeme werden im „No-Mix“ Verfahren verarbeitet, d.h. ein Mischen der beiden Komponenten (Klebstoff und Aktivator) ist nicht erforderlich. Die Aushärtung beginnt erst, sobald die mit Klebstoff und Aktivator benetzten Werkstücke zusammengefügt werden.



RK-1300/1500 ermöglichen hochfeste Verbindungen verschiedenster Materialien:

- Metalle (auch beschichtete) wie z.B. Stahl, Aluminium, Kupfer, Zink, deren Legierungen sowie Ferrite (ferromagnetischer Werkstoff)
- Kunststoffe* wie z.B. ABS, Polystyrol, Hart-PVC, Polycarbonat, Polyphenylenoxid, Polyesterformteile
- Faserverbundwerkstoffe (GFK, CFK, Fiberglas etc.)
- Holz und Zellulosewerkstoffe (z.B. MDF)
- Glas, Keramik und Stein

*Polyamide, Teflon® und Polyolefine etc. nur nach spezieller Vorbehandlung der Oberflächen durch z.B. Fluorieren, Niederdruck-Plasma, Korona, Beflammung o.ä.

RK-1300/1500 zeichnen sich durch besondere produktspezifische Eigenschaften aus:

- Verarbeitung im „No-Mix“-Verfahren
- schnelle und hohe Anfangshaftung
- restelastische und schlagzähe Aushärtung
- in einem breiten Temperaturbereich einsetzbar
- alterungsbeständig

Dadurch ergeben sich vielfältige Einsatzmöglichkeiten speziell bei der Montage und in der industriellen Fertigung.

Durch das „No-Mix“ Verfahren und die schnelle, hohe Anfangshaftung sind WEICON RK-1300/1500 gerade bei Fertigungsprozessen mit zeitversetzten Montage- und Positionierabläufen und hohen Taktzeiten in der Serienfertigung hervorragend geeignet.

VIDEO



Acrylat-Strukturklebstoffe

RK-1300**RK-1500****RK-1300****Pastös, hochfest, schnellhärtend**

| | | | |
|----------------------|-----------------------|------------------------|------------------------|
| 60 g* ¹ ✓ | 330 g* ² ✓ | 1,0 kg* ¹ ✓ | 6,0 kg* ² ✓ |
| 10560060 | 10560330 | 10560800 | 10561906 |

*1 Komplettpackung, bestehend aus Klebstoff und Aktivator
 *2 ohne Aktivator

RK-1500**Flüssig, hochfest, schnellhärtend**

| | | | |
|----------------------|-----------------------|------------------------|------------------------|
| 60 g* ¹ ✓ | 310 g* ² ✓ | 1,0 kg* ¹ ✓ | 6,0 kg* ² ✓ |
| 10563860 | 10563330 | 10563800 | 10563906 |

*1 Komplettpackung, bestehend aus Klebstoff und Aktivator
 *2 ohne Aktivator

RK-Aktivator

| | |
|----------|----------|
| 100 ml ✓ | 1 L ✓ |
| 10562100 | 10562901 |



Leuchtenverklebung (Aluminium / Glas)



Verkleben von Polyurethanplatten (Formenbau)



Easy-Mix RK-Strukturklebstoffe und Plastic-Bond



Hochfest, restelastisch, prozesssicher

Strukturklebstoffe auf der Basis von MMA (Methylmethacrylat) mit sehr guter Haftung auf Faserverbundwerkstoffen, vielen Kunststoffen, Metallen u.v.m.

Die hochviskose Einstellung ermöglicht die Verarbeitung auch an senkrechten Flächen.

Folgende Materialien können mit hoher Zug-, Scher- und Schälhaftigkeit mit- und untereinander verbunden werden:

- Kunststoffe (z.B. PVC, ABS, PMMA, Fiberglas, Phenol)
- Polyurethan, Epoxyde
- Stahl, Aluminium, Edelstahl,
- Holz, Keramik u.v.m.

WEICON Easy-Mix Strukturklebstoffe zeichnen sich durch folgende Eigenschaften aus:

- hohe Zug-, Scher- und Schlagfestigkeiten
- schneller Festigkeitsaufbau
- verwendbar im Innen- und Außenbereich
- witterungs- und chemikalienbeständig
- schleif- und überlackierbar
- temperaturbeständig von -55°C bis +125°C (-67 bis +257°F)

Easy-Mix Strukturklebstoffe sind universell einsetzbar und für Anwendungen in folgenden Branchen gleichermaßen geeignet:

- Kunststofftechnik
- Maschinenbau
- Modell- und Formenbau
- Metallbau
- Elektrotechnik
- Karosserie- und Fahrzeugbau
- Messe- und Ausstellungsbau

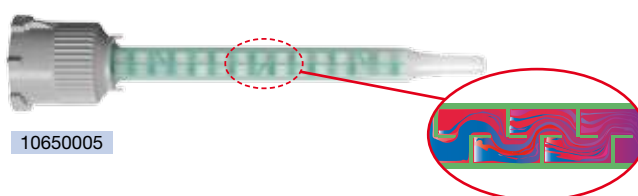


Werbebuchstaben aus Polycarbonat auf ein gebürstetes Edelstahlblech kleben

WEICON Easy-Mix Dosierpistole D50

10653050

WEICON Quadro-Mischdüse



10650005

Acrylat-Strukturklebstoffe RK-Strukturklebstoffe und Plastic-Bond

Easy-Mix RK-7000

Langsamhärtend, hochfest,
schlagzäh, restelastisch

50 g ✓

10565050

Easy-Mix RK-7300

Neu

sehr gute Haftung auf Kunststoffen und EPDM,
hochfest, zähelastisch, schlagfest

50 g ✓

10569050

Easy-Mix RK-7100

Schnellhärtend, hochfest,
schlagzäh, restelastisch

50 g ✓

10566050

Easy-Mix RK-7200

Transparent, hochfest,
zähelastisch und schlagfest

50 g ✓

10564050



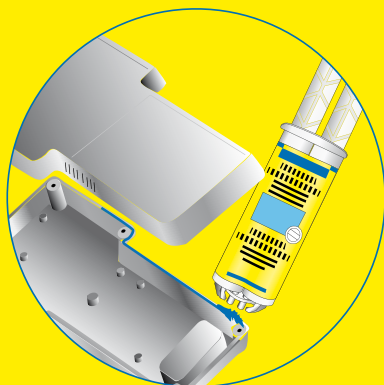
Plastic-Bond

Neu

sehr gute Haftung auf Kunststoffen,
hochfest, schlagzäh, restelastisch

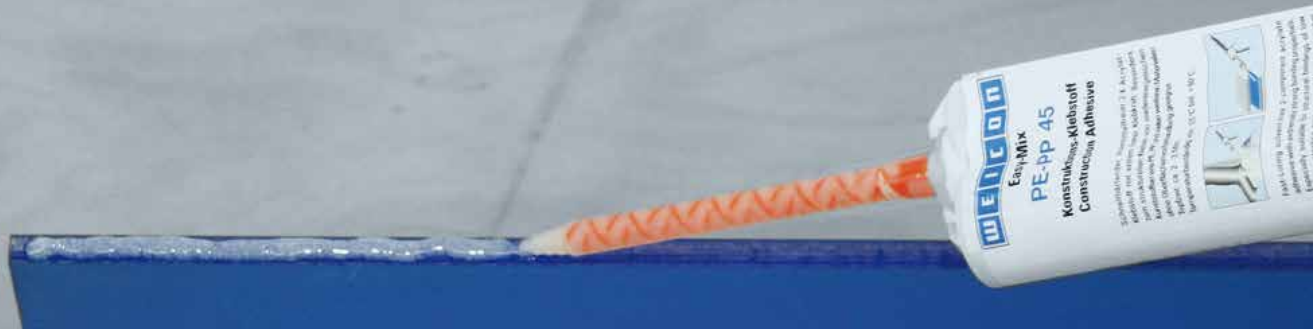
24 ml ✓

10565024



Optional auch mit der Quadro-Mischdüse
(Art.-Nr. 10650005) verarbeitbar.





Easy-Mix PE-PP 45

Schnell, hochfest, prozesssicher

WEICON Easy-Mix PE-PP 45 ist ein 2-Komponenten Konstruktions-Klebstoff auf Methacrylatbasis. Er ist besonders für das strukturelle, hochfeste Kleben von niederenergetischen Kunststoffen, wie z.B. PE, PP und TPE geeignet.

Auch bei Kunststoffen, wie z.B.

- Hart-PVC (Polyvinylchlorid)
- PA (Polyamid)
- PC (Polycarbonat)
- ABS (Acrylnitrilbutadienacrylat)
- PMMA (Polymethylmethacrylat)
- Faserverbundwerkstoff (GFK, CFK, Fiberglas etc.)

sowie anderen Materialien lässt sich WEICON Easy-Mix PE-PP 45 als „Universalklebstoff“ einsetzen.



38 ml
10660038
gelblich, transparent



Dosierpistole PE-PP
10663038

Mischdüsen PE-PP
10660002

Spezial-Schieber
10663110

Zum Umrüsten der Dosierpistole Easy-Mix D 50 auf Easy-Mix PE-PP 45

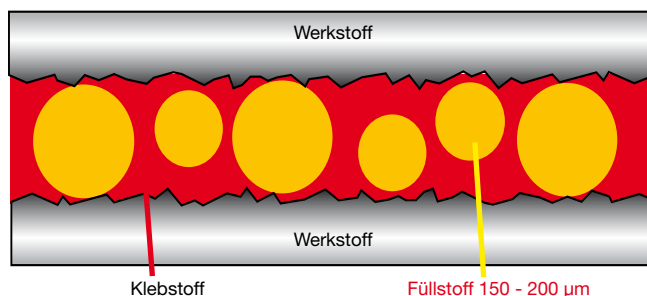
Eigenschaften von WEICON Easy-Mix PE-PP 45

- keine Vorbehandlung der zu verklebenden Teile („integrierter Primer“)
- kurze Topf- bzw. Verarbeitungszeit
- schnelle Festigkeitsentwicklung
- hohe Endfestigkeit
- restelastische Aushärtung
- alterungsbeständig
- chemikalienbeständig
- konstante Klebefuge durch spezielle Füllstoffe (Glaskugeln) min. 0,15 - 0,20 mm
- pastös, standfest



Schaltergehäuse aus flammenhemmendem ABS

Graphische Darstellung einer Klebefuge mit WEICON Easy-Mix PE-PP

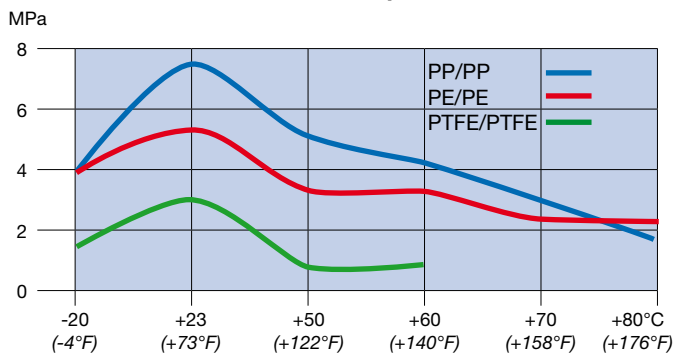


| Material | Kurzbezeichnung | Oberflächen- spannung mN/m |
|--|------------------|-------------------------------|
| Niedrige Oberflächenspannung (schlecht verklebbar) | | |
| Polypropylen | PP | 29 |
| Polyethylen | PE, HDPE | 31 |
| Polyester | PBT | 32 |
| Polyamid | PA | <36 |
| Acryl | PMMA | <36 |
| Epoxy | EP | <36 |
| Polyacetal | POM | <36 |
| Hohe Oberflächenspannung (gut verklebbar) | | |
| Polystyrol | PS | 38 |
| Polyvinylchlorid | PVC | 39 |
| Polyester | PET | 41 |
| Phenolharz | PF | 42 |
| Polyurethan | PUR | 43 |
| Polycarbonat | PC | 46 |
| Wasser | H ₂ O | 73 |
| Aluminium | Al | 840 |
| Kupfer | Cu | 1100 |
| Eisen | Fe | 2550 |

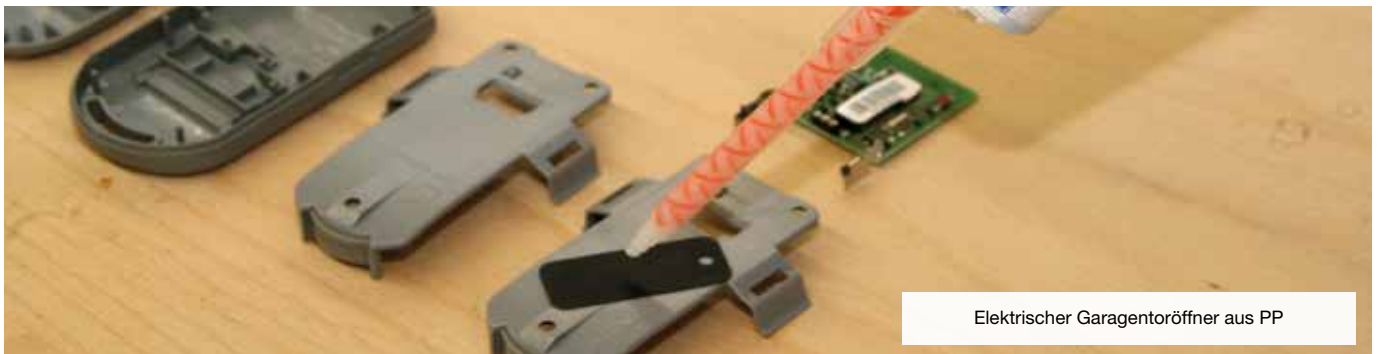
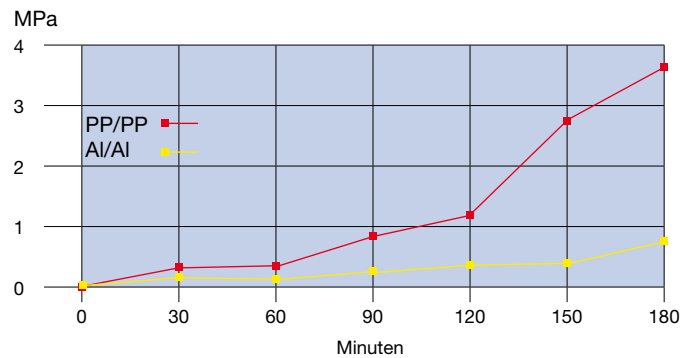
Acrylat-Strukturklebstoffe

PE-PP 45

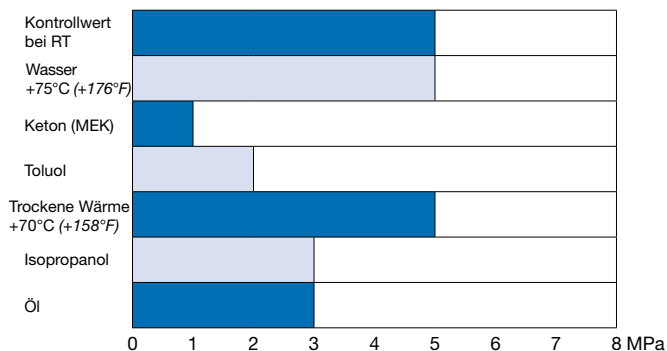
Zugscherfestigkeiten von WEICON Easy-Mix PE-PP 45 nach DIN 53283 im Temperaturverlauf



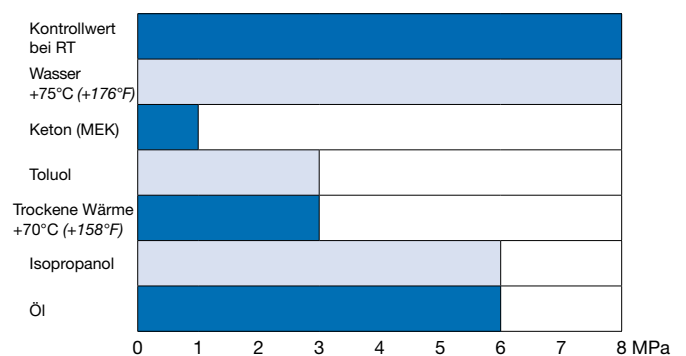
Festigkeitsentwicklungen von WEICON Easy-Mix PE-PP 45 an Zugscherproben nach DIN 53283



Alterungsbeständigkeit von PE-Verklebungen
nach Einlagerung in verschiedenen Medien
(14 Tage bei Raumtemperatur)



Alterungsbeständigkeit von PP-Verklebungen
nach Einlagerung in verschiedenen Medien
(14 Tage bei Raumtemperatur)



Spezifikation der Prüfkörper:

Norm: DIN 53283
Klebefläche: 12,5 mm x 25 mm
Klebstoffdicke: 0,2 mm

Härtung: 7 Tage bei Raumtemperatur
Prüfgeschwindigkeit: 10 mm/Min.



Technische Daten

| | RK-1300 | RK-1500 | RK-7000 | RK-7100 | RK-7200 | RK-7300 | PE-PP 45 | Plastic-Bond |
|---|---|-------------------------|------------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|-----------------------------------|------------------------------------|
| Basis | Methylmethacrylat | Methylmethacrylat | Methylmethacrylat | Methylmethacrylat | Methylmethacrylat | Methylmethacrylat | Methylmethacrylat | Methylmethacrylat |
| Mischungsverhältnis Harz / Härter | 1 : 1 | 1 : 1 | 1 : 1 | 1 : 1 | 1 : 1 | 1 : 1 | 10 : 1 | 1 : 1 |
| Farbe nach der Aushärtung | beige, opak | gelblich, transparent | cremeweiß, milchig | cremeweiß, milchig | transparent, farblos | transluzent, nebelweiß | gelblich, transparent | cremeweiß, milchig |
| Dichte der Mischung | - | - | 0,98 - 1,02 g/cm³ | 0,98 - 1,02 g/cm³ | 1,2 g/cm³ | 1,00 g/cm³ | 1,07 g/cm³ | 0,98 - 1,02 g/cm³ |
| Topfzeit bei +20°C (+68°F) | - | - | ca. 15 Min. | ca. 5 Min. | ca. 1 - 2 Min. | ca. 8 Min. | ca. 2 - 3 Min. | ca. 15 Min. |
| Viskosität der Mischung (mPa·s) | - | - | 40.000 - 60.000 | 40.000 - 60.000 | 5.000 - 8.000 | 170.000 - 200.000 | 45.000 | 40.000 - 60.000 |
| Klebspalt-überbrückung | max. 0,40 mm (Aktivatorauftrag einseitig*) max. 0,80 mm (Aktivatorauftrag beidseitig*) | | 0,1 - 5,0 mm | 0,1 - 5,0 mm | 0,1 - 2,0 mm | 0,25 - 1,0 mm | 0,25 - 1,0 mm | 0,1 - 5,0 mm |
| Temperaturbeständigkeit | -50°C bis +130°C (-58 bis +266°F), kurzzeitig (30 Minuten) bis +180°C (+356°F) | | -55 bis +125°C (-67 bis +257°F) | -55 bis +125°C (-67 bis +257°F) | -40 bis +120°C (-40 bis +248°F) | -55 bis +100°C (-67 bis +212°F) | -50 bis +80°C (-58 bis +176°F) | -55 bis +125°C (-67 bis +257°F) |
| Handlingsfestigkeit (35% Festigkeit) nach | ca. 6 Min. | ca. 5 Min. | ca. 40 Min. | ca. 25 Min. | ca. 8 Min. | ca. 1 h | 2 - 3 h (PP-PP) 6 h (Alu-Alu) | ca. 40 Min. |
| Mechanische Festigkeit (50%) nach | ca. 9 Min. | ca. 8 Min. | ca. 60 Min. | ca. 60 Min. | ca. 120 Min. | ca. 8 h | 3 - 4 h (PP-PP) 24 h (Alu-Alu) | ca. 60 Min. |
| Endhärte (100% Festigkeit) nach | ca. 24 h | ca. 24 h | ca. 12 h | ca. 12 h | ca. 6 h | ca. 24 h | 24 h (PP-PP) 72 h (Alu-Alu) | ca. 12 h |
| Shore Härte D DIN EN ISO 868 | - | - | 70 | 75 | 45 - 55 | 40 - 50 D | 55 | 70 |
| Zugscherfestigkeit nach DIN 53281 an: | | | | | | | | |
| - Aluminium | 20 N/mm² (2.900 psi) | 20 N/mm² (2.900 psi) | 20 N/mm² (2.900 psi) | 20 N/mm² (2.900 psi) | 8 N/mm² (1.160 psi) | 5 N/mm² (730 psi) | 14 N/mm² (2.030 psi) | 20 N/mm² (2.900 psi) |
| - Stahl | 25 N/mm² (3.600 psi) | 25 N/mm² (3.600 psi) | 23 N/mm² (3.300 psi) | 23 N/mm² (3.300 psi) | 18 N/mm² (2.600 psi) | 5 N/mm² (730 psi) | 17 N/mm² (2.470 psi) | 23 N/mm² (3.300 psi) |
| - Edelstahl | 25 N/mm² (3.600 psi) | 30 N/mm² (4.350 psi) | 22 N/mm² (3.190 psi) | 22 N/mm² (3.190 psi) | 18 N/mm² (2.600 psi) | 4 N/mm² (580 psi) | 16 N/mm² (2.320 psi) | 22 N/mm² (3.190 psi) |
| - PC (Polycarbonat) | 10 N/mm² (1.450 psi) | 10 N/mm² (1.450 psi) | 11 N/mm² (1.600 psi) | 12 N/mm² (1.740 psi) | 7 N/mm² (1.020 psi) | 6 N/mm² (870 psi) | 6 N/mm² (870 psi) | 11 N/mm² (1.600 psi) |
| - PMMA | 9 N/mm² (1.310 psi) | 8 N/mm² (1.160 psi) | 9 N/mm² (1.310 psi) | 9 N/mm² (1.310 psi) | 9 N/mm² (1.310 psi) | 6 N/mm² (870 psi) | 7 N/mm² (1.000 psi) | 9 N/mm² (1.310 psi) |
| - ABS | 6 N/mm² (900 psi) | 6 N/mm² (900 psi) | 7 N/mm² (1.000 psi) | 7 N/mm² (1.000 psi) | 7 N/mm² (1.000 psi) | 8 N/mm² (1.160 psi) | 11 N/mm² (1.600 psi) | 7 N/mm² (1.000 psi) |
| - PVC-Hart | 7 N/mm² (1.000 psi) | 11 N/mm² (1.600 psi) | 12 N/mm² (1.740 psi) | 12 N/mm² (1.740 psi) | 8 N/mm² (1.160 psi) | 11 N/mm² (1.600 psi) | 14 N/mm² (2.030 psi) | 12 N/mm² (1.740 psi) |
| - GFK | 16 N/mm² (2.320 psi) | 20 N/mm² (2.900 psi) | 21 N/mm² (3.000 psi) | 21 N/mm² (3.000 psi) | 9 N/mm² (1.310 psi) | 7 N/mm² (1.000 psi) | 17 N/mm² (2.470 psi) | 21 N/mm² (3.000 psi) |
| - CFK | 24 N/mm² (3.500 psi) | 27 N/mm² (3.920 psi) | 22 N/mm² (3.190 psi) | 22 N/mm² (3.190 psi) | 12 N/mm² (1.740 psi) | 7 N/mm² (1.000 psi) | 16 N/mm² (2.320 psi) | 22 N/mm² (3.190 psi) |
| - Polyamid 6.6 | 2 N/mm² (300 psi) | 3 N/mm² (400 psi) | 1 N/mm² (150 psi) | 1 N/mm² (150 psi) | 2 N/mm² (290 psi) | 3 N/mm² (440 psi) | 6 N/mm² (870 psi) | 1 N/mm² (150 psi) |
| - POM (Polyoxymethylen) | - | - | - | - | - | 5 N/mm² (730 psi) | 2 N/mm² (290 psi) | - |
| - PE-HD | - | - | - | - | - | 5 N/mm² (730 psi) | 7 N/mm² (1.000 psi) | - |
| - PP (Polypropylen) | - | - | - | - | - | 6 N/mm² (870 psi) | 8 N/mm² (1.160 psi) | - |
| - PTFE (Polytetrafluorethylen) | - | - | - | - | - | 2 N/mm² (290 psi) | - | - |
| - EPDM (Shore A70) | - | - | - | - | - | 1 N/mm² (150 psi) | - | - |

*Diese Angaben sind abhängig von der Art und Beschaffenheit der zu verklebenden Materialien. Bei porösen Materialien oder passiven Oberflächen wie z. B. Chrom, Nickel usw. sollte der Aktivatorauftrag beidseitig erfolgen. Bei Klebefugen von 0,15 mm bis 0,25 mm Stärke ergeben sich die höchsten Festigkeiten.

Acrylat-Strukturklebstoffe

RK-Strukturklebstoffe und Plastic-Bond

Chemische Beständigkeit von WEICON Acrylat-Strukturklebstoffen nach der Aushärtung*

| | | | |
|--|---|---------------------------------------|---|
| Abwässer, Fäkalien | + | Kerosin | + |
| Aceton | + | Ketone | + |
| Aliphatische Kohlenwasserstoffe, (Erdölabbkömmlinge) | + | Kühlschmierstoffe | + |
| Alkalische Dämpfe | + | Methanol (Methylalkohol) | + |
| Alkohol | + | Methylbenzol | + |
| Ammoniak, Salmiak | + | Methylchlorid | o |
| Aromatische Kohlenwasserstoffe (Benzol, Toluol, Xylol) | o | Methyldichlorid | + |
| Ätzammoniak, Ammoniumhydroxid | o | Methylethylketon | + |
| Benzin | + | Methylisobutylketon, Isopropylacetone | + |
| Benzol | o | Mineralöl | + |
| Benzolsäure | + | Ozon | - |
| Bilgenmedium (Bilgenwasser) | + | Paraffinöl, Kerosin | + |
| Blausäure, Cyanwasserstoffsäure 5% | + | Perchlormethylmercaptan | + |
| Bremsflüssigkeit | + | Perschwefelsäure 5% | + |
| Bromlösung | o | Phenol (Karbolsäure) | + |
| Bromwasserstoff 5% | + | Phenolharz | + |
| Butylalkohol (Isobutanol) | + | Phosphorsäure 5% | + |
| Calciumchlorid (Meersalz) | + | Phthalsäure (Benzoldicarbonsäure) | + |
| Calciumsulfat | + | Polyphosphorsäure 5% | + |
| Calciumsulfid | + | Propylalkohol | + |
| Chlor, flüssig und trocken | - | Quecksilber | + |
| Chloralkohol | + | Salmiak | + |
| Chlorbleiche | - | Salpetersäure 5% | + |
| Chlorgas, flüssig und trocken | - | Salpetersäure, rauchend | - |
| Chlorierte Lösemittel (Dichlormethan) | - | Salzsäure (Chlorwasserstoffsäure) | o |
| Chloriertes Wasser (Schwimmbadkonzentration) | + | Sauerstoff | - |
| Chlorkohlenwasserstoff (CKW) | + | Saure Dämpfe | + |
| Chloroform (Trichlormethan) | + | Schmieröle und Fette | + |
| Chlorsulfonsäure (Chlorschwefelsäure) | - | Schwefeldioxid, naß und trocken | + |
| Chlorwasserstoff | + | Schwefelsäure | o |
| Chromsäure 5% | + | Schwefelsäure, rauchend | - |
| Wasser, destilliert | + | Schwefeltrioxidgas | - |
| Dichlorethylether | + | Schwefelwasserstoff, naß und trocken | + |
| Düsentreibstoff | + | Selenchlorid | + |
| Epichlorhydrin | + | Silikonöle | + |
| Flußsäure (Fluorwasserstoffsäure) | - | Tannin (Gerbsäure) | o |
| Freon | o | Terpentin, Terpentinöl | + |
| Gechlortes Salzwasser (Schwimmbadkonzentration) | + | Testbenzin | + |
| Glykokol, Glycin | + | Toluol (Methylbenzol) | o |
| Heizöl, Diesel | + | Toluolsulfonsäure | o |
| Heptan | + | Trichlorethylen | + |
| Isobutylalkohol (Isobutene) | + | Wasser | + |
| Isopropylacetat | + | Wasser, kochend | o |
| Isopropylalkohol | + | Wasserstoffperoxid | o |
| Isopropylether | + | Xylol (Dimethylbenzol) | o |
| Kaliumcarbonat (Pottasche) | + | Zylinderöl | + |

+ = beständig o = zeitlich begrenzt - = unbeständig

*Die Einlagerung von WEICON Acrylat-Strukturklebstoffen erfolgte bei +20°C (+68°F) Chemikaliensystemtemperatur.

WEICONLOCK®

Schrauben- und Stehbolzensicherungen

| Produkt | Seite |
|-----------|-------|
| AN 301-43 | 60 |
| AN 301-70 | 60 |
| AN 302-21 | 60 |
| AN 302-22 | 60 |
| AN 302-40 | 60 |
| AN 302-41 | 61 |
| AN 302-42 | 61 |
| AN 302-43 | 61 |
| AN 302-44 | 61 |
| AN 302-50 | 62 |
| AN 302-60 | 62 |
| AN 302-62 | 62 |
| AN 302-70 | 62 |
| AN 302-71 | 62 |
| AN 302-72 | 63 |
| AN 302-90 | 63 |

Rohr- und Gewindedichtungen

| | |
|-----------|----|
| AN 301-65 | 64 |
| AN 301-72 | 64 |
| AN 302-25 | 64 |
| AN 302-45 | 64 |
| AN 302-75 | 64 |
| AN 302-77 | 65 |
| AN 302-80 | 65 |
| SI 303-31 | 65 |
| AN 305-11 | 65 |
| AN 305-42 | 66 |
| AN 305-67 | 66 |
| AN 305-72 | 66 |
| AN 305-77 | 66 |
| AN 305-78 | 66 |
| AN 305-86 | 67 |

Fügeverbindungen

| | |
|-----------|----|
| AN 301-38 | 68 |
| AN 301-48 | 68 |
| AN 306-00 | 68 |
| AN 306-01 | 68 |
| AN 306-03 | 68 |
| AN 306-10 | 69 |
| AN 306-20 | 69 |
| AN 306-30 | 69 |
| AN 306-38 | 69 |
| AN 306-40 | 70 |
| AN 306-41 | 70 |
| AN 306-48 | 70 |
| AN 306-60 | 70 |

Flächendichtungen

| Produkt | Seite |
|-----------|-------|
| AN 301-65 | 72 |
| AN 301-72 | 72 |
| AN 305-10 | 72 |
| AN 305-18 | 72 |
| AN 305-67 | 73 |
| AN 305-72 | 73 |
| AN 305-73 | 73 |
| AN 305-74 | 73 |

WEICONLOCK® 302-91

78

Gasket Maker

78

Plast-o-Seal®

79

Gewinde-Dichtfaden DF 175

80

Schrauben-Sicherungslack

| | |
|---------------|----|
| gelb/grün/rot | 81 |
|---------------|----|

Contact-Cyanacrylatklebstoffe

| | |
|----------------------|----|
| VA 20 | 83 |
| VA 8312 | 83 |
| Contact Füller | 83 |
| VA 8406 | 84 |
| VA 100 | 84 |
| VA 110 | 84 |
| VA 1401 | 85 |
| VA 300 | 85 |
| VA 1500 | 85 |
| Contact GEL | 85 |
| VA 5000 THIX | 86 |
| VA 2500 HT | 86 |
| VA 30 Black | 87 |
| VA 250 Black | 87 |
| VA 1408 | 88 |
| VA 1460 | 88 |
| VA 1403 | 88 |
| VM 20 | 89 |
| VM 120 | 89 |
| VM 2000 | 89 |
| O-Ring Klebstoff-Set | 90 |
| Zubehör für CA | 91 |

1-Komponenten Kleb- und Dichtstoffe

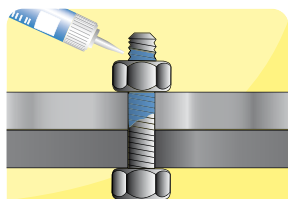




WEICONLOCK®

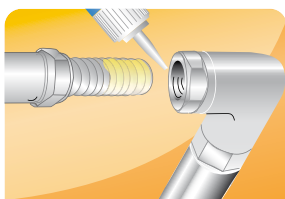
WEICONLOCK sind anaerob aushärtende 1-Komponenten Kleb- und Dichtstoffe speziell für Metallverbindungen.

Für unterschiedliche Anwendungsbereiche steht Ihnen unsere breite Typenpalette mit verschiedenen Viskositäten und Festigkeiten zur Verfügung.



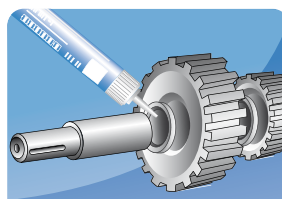
Schrauben sichern

- Schrauben und Muttern
- Stehbolzen



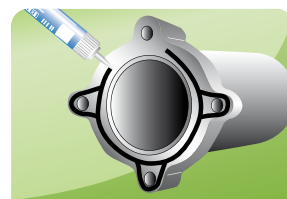
Rohre und Gewinde dichten

- Gewindeverbindungen
- Hydraulik- und Pneumatikleitungen
- Kühlmittel- und Druckluftleitungen



Fügeteile befestigen

- Welle/Nabe-Verbindungen, z.B. Zahnräder
- Kupplungsstangen, Riemenscheiben, Lager
- Zylindrische Teile im Schiebe-, Press- und Schrumpfsitz



Flächen dichten

- Flansche
- Gehäuse
- Deckel

WEICONLOCK eignet sich hervorragend für alle Metalle und für bestimmte Kunststoffe. Es lässt sich sowohl manuell als auch halb- und vollautomatisch auftragen. Als rationelle Problemlösung ist WEICONLOCK in vielen Branchen unentbehrlich geworden, wie z.B. im:

- Automobilbau
- Maschinen- und Anlagenbau
- Pumpen- und Rohrleitungsbau
- Getriebe- und Motorenbau
- Hydraulik- und Pneumatikbereich
- Feinmechanik
- Elektrotechnik und Elektronik sowie in fast allen Bereichen der Reparatur und Instandhaltung



WEICONLOCK® Anaerobe Kleb- und Dichtstoffe



WEICONLOCK Aktivator F

Verkürzung der Aushärtezeit

Durch die Vorbehandlung mit WEICON Aktivator F kann die Aushärtezeit stark verkürzt werden. Der Aktivator ist auch bei allen passiven Oberflächen erforderlich, sowie in jedem Fall bei niedrigen Umgebungstemperaturen (ab +10°C/+50°F und darunter) und großen Spaltbreiten. Bei nichtmetallischen Oberflächen ermöglicht erst der Aktivator die Aushärtung von WEICONLOCK.

200 ml ✓
30700200
Spray

1 L ✓
30700501
Flüssig



Feindosierspitzen

Zum punktuellen, exakten und sparsamen Auftragen von WEICONLOCK.



30955179
Feindosierspitze L
extra fein

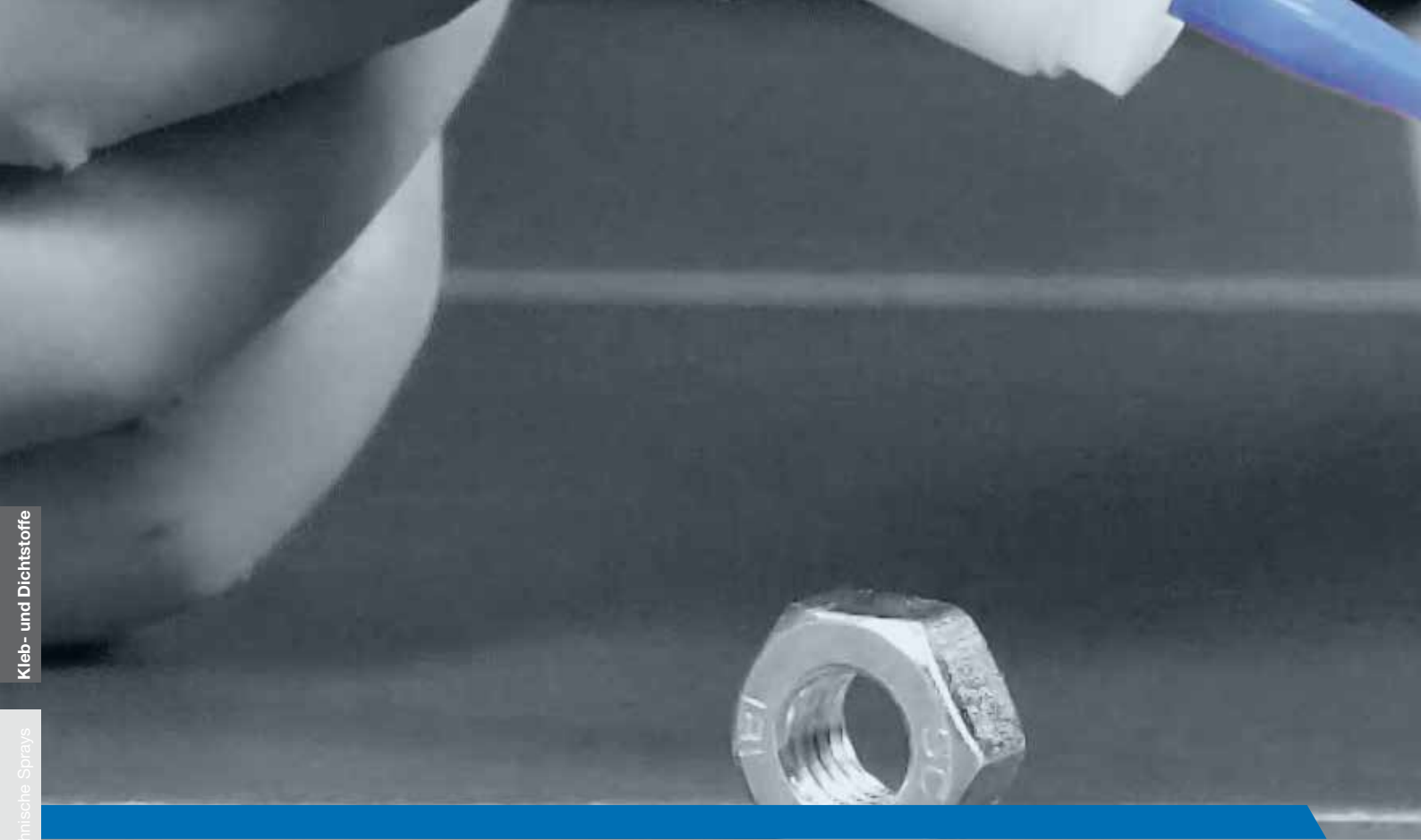


30955172
Feindosierspitze L
Gr. 1



VIDEO





AN 301-43

Schraubensicherung, kennzeichnungsfrei,
NSF-/DVGW-geprüft

höherviskos
mittelfest
normal demontierbar

20 ml ✓ 50 ml ✓ 200 ml ✓
30143020 30143150 30143200



AN 301-70

Schraubensicherung, kennzeichnungsfrei,
NSF-geprüft

mittelviskos
hochfest
schwer demontierbar

20 ml ✓ 50 ml ✓ 200 ml ✓
30170020 30170150 30170200



AN 302-21

Schraubensicherung, Vibrationsschutz

niedrigviskos
niedrigfest
leicht demontierbar

20 ml ✓ 50 ml ✓ 200 ml ✓
30221020 30221150 30221200



AN 302-22

Schraubensicherung, Vibrationsschutz

mittelviskos
niedrigfest
leicht demontierbar

20 ml ✓ 50 ml ✓ 200 ml ✓
30222020 30222150 30222200



AN 302-40

Schraubensicherung, Vibrationsschutz,
DVGW-geprüft

mittelviskos
mittelfest
normal demontierbar

20 ml ✓ 50 ml ✓ 200 ml ✓
30240020 30240150 30240200



WEICONLOCK®

Schrauben- und Stehbolzensicherung

Kleb- und Dichtstoffe

Technische Sprays

Flüssig-Werkstoffe

Montagepasten

Hochleistungsfette

WEICON TOOLS®

Sonstiges

AN 302-41

Schraubensicherung, Vibrationsschutz

niedrigviskos
mittelfest
leicht demontierbar

20 ml ✓ 50 ml ✓ 200 ml ✓
30241020 30241150 30241200



AN 302-42

Schraubensicherung

mittelviskos
mittelfest
normal demontierbar

20 ml ✓ 50 ml ✓ 200 ml ✓
30242020 30242150 30242200



AN 302-43

Schraubensicherung,
DVGW-/KTW-geprüft für den
Trinkwasserbereich

höherviskos
mittelfest
normal demontierbar

10 ml ✓ 20 ml ✓ 50 ml ✓
30243110 30243020 30243150

200 ml ✓
30243200



TZW
Technologiezentrum Wasser
Karlsruhe
Prüfstelle Wasser



AN 302-44

Schraubensicherung für passive
Werkstoffe*, DVGW-geprüft

höherviskos
mittelfest
normal demontierbar

20 ml ✓ 50 ml ✓ 200 ml ✓
30244020 30244150 30244200



*



Passive Werkstoffe: •hochlegierter Stahl
(langsame Aushärtung) •Aluminium, Nickel, Zink, Gold
•Oxidschichten
•Chromatschichten
•anodische Beschichtungen
•Kunststoffe und Keramik



AN 302-50

Schrauben- und Stehbolzensicherung

mittelviskos
hochfest
schwer demontierbar

20 ml ✓ 50 ml ✓ 200 ml ✓
30250020 30250150 30250200



AN 302-60

Schraubensicherung für passive Werkstoffe*

mittelviskos
hochfest
schwer demontierbar

20 ml ✓ 50 ml ✓ 200 ml ✓
30260020 30260150 30260200



AN 302-62

Schraubensicherung

höherviskos
fest
schwer demontierbar

20 ml ✓ 50 ml ✓ 200 ml ✓
30262020 30262150 30262200



*



Passive Werkstoffe: (langsame Aushärtung)

- hochlegierter Stahl
- Aluminium, Nickel, Zink, Gold
- Oxidschichten
- Chromatschichten
- anodische Beschichtungen
- Kunststoffe und Keramik

AN 302-71

Schrauben- und Stehbolzensicherung

mittelviskos
hochfest
schwer demontierbar

20 ml ✓ 50 ml ✓ 200 ml ✓
30271020 30271150 30271200



VIDEO



AN 302-70

Schrauben- und Stehbolzensicherung DVGW-Zulassung

mittelviskos
hochfest
schwer demontierbar

10 ml ✓ 20 ml ✓ 50 ml ✓
30270110 30270020 30270150

200 ml ✓
30270200



WEICONLOCK®

Schrauben- und Stehbolzensicherung

AN 302-72

Schrauben- und Stehbolzensicherung
hochtemperaturbeständig,
DVGW-Zulassung

höherviskos
hochfest
schwer demontierbar



20 ml 50 ml 200 ml
30272020 30272150 30272200

AN 302-90

Schraubensicherung, zum nachträglichen
Sichern und Abdichten von Haarrissen

extrem niedrigviskos, kapillar
hochfest
schwer demontierbar

20 ml 50 ml 200 ml
30290020 30290150 30290200



Dringt aufgrund seiner niedrigen Viskosität
und hohen Kapillarwirkung in die
Gewindezwischenräume ein, ohne dass die
Verbindung vorher gelöst werden muss.
Ideal für vormontierte Schraubverbindungen.

Technische Daten

| Typ-No. | Farbe | Für Gewindever- bindungen bis | Viskosität bei +25°C (+77°F) nach Brookfield | Max. Spaltüber- brückung | Losbrechmoment Nm (Gewinde) | Weiterdrehmoment Nm (Gewinde) | Scherfestigkeit N/mm² (DIN 54452) | Handfestigkeit bei Raumtemperatur | Endfestigkeit bei Raumtemperatur | Temperaturbe- ständigkeit |
|-----------|-------------|----------------------------------|--|-----------------------------|--------------------------------|----------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|-------------------------------------|------------------------------------|
| AN 301-43 | blau | M 36 | 2.000 - 8.000 mPa-s | 0,25 mm | 18 - 22 Nm | 9 - 11 Nm | 10 - 13 N/mm² (1.450 - 1.885 psi) | 5 - 15 Min. | 1 - 3 h | -60 bis +150°C (-76 bis +302°F) |
| AN 301-70 | grün | M 25 | 500 - 900 mPa-s | 0,15 mm | 25 - 35 Nm | 40 - 50 Nm | 14 - 20 N/mm² (2.030 - 2.900 psi) | 5 - 15 Min. | 5 - 10 h | -60 bis +150°C (-76 bis +302°F) |
| AN 302-21 | violett | M 12 | 125 mPa-s | 0,10 mm | 7 - 10 Nm | 3 - 6 Nm | 4 - 7 N/mm² (580 - 1.115 psi) | 10 - 20 Min. | 3 - 6 h | -60 bis +150°C (-76 bis +302°F) |
| AN 302-22 | purpur | M 36 | 1.000 mPa-s | 0,20 mm | 4 - 8 Nm | 2 - 4 Nm | 3 - 5 N/mm² (435 - 725 psi) | 10 - 20 Min. | 3 - 6 h | -60 bis +150°C (-76 bis +302°F) |
| AN 302-40 | transparent | M 20 R 3/4" | 600 mPa-s | 0,15 mm | 12 - 16 Nm | 18 - 24 Nm | 8 - 12 N/mm² (1.160 - 1.740 psi) | 10 - 20 Min. | 3 - 6 h | -60 bis +150°C (-76 bis +302°F) |
| AN 302-41 | blau | M 12 | 125 mPa-s | 0,10 mm | 10 - 15 Nm | 12 - 16 Nm | 8 - 12 N/mm² (1.160 - 1.740 psi) | 10 - 20 Min. | ca. 3 h | -60 bis +150°C (-76 bis +302°F) |
| AN 302-42 | blau | M 36 | 1.000 mPa-s | 0,20 mm | 14 - 18 Nm | 5 - 8 Nm | 8 - 12 N/mm² (1.160 - 1.740 psi) | 10 - 20 Min. | 3 - 6 h | -60 bis +150°C (-76 bis +302°F) |
| AN 302-43 | blau | M 36 | 2.000 - 7.000 mPa-s | 0,25 mm | 17 - 22 Nm | 8 - 12 Nm | 9 - 13 N/mm² (1.305 - 1.885 psi) | 10 - 20 Min. | 1 - 3 h | -60 bis +150°C (-76 bis +302°F) |
| AN 302-44 | blau | M 36 | 3.000 - 8.000 mPa-s | 0,25 mm | 17 - 22 Nm 8 - 12 Nm* | 8 - 12 Nm 5 - 8 Nm* | 9 - 13 N/mm² (1.305 - 1.885 psi) | 10 - 20 Min. 20 - 40 Min.* | 1 - 3 h 4 - 8 h* | -60 bis +150°C (-76 bis +302°F) |
| AN 302-50 | transparent | M 20 R 3/4" | 500 mPa-s | 0,15 mm | 30 - 35 Nm | 55 - 70 Nm | 25 - 35 N/mm² (3.625 - 5.075 psi) | 2 - 5 Min. | 2 - 4 h | -60 bis +175°C (-76 bis +347°F) |
| AN 302-60 | grün | M 20 R 3/4" | 700 - 1.000 mPa-s | 0,15 mm | 30 - 35 Nm 15 - 20 Nm* | 55 - 70 Nm 30 - 35 Nm* | 25 - 35 N/mm² (3.625 - 5.075 psi) | 2 - 5 Min. 5 - 10 Min.* | 2 - 4 h 6 - 12 h* | -60 bis +180°C (-76 bis +356°F) |
| AN 302-62 | rot | M 36 | 1.500 - 6.500 mPa-s | 0,25 mm | 20 - 25 Nm | 40 - 55 Nm | 10 - 15 N/mm² (1.450 - 2.175 psi) | 10 - 20 Min. | 3 - 6 h | -60 bis +150°C (-76 bis +302°F) |
| AN 302-70 | grün | M 20 R 3/4" | 500 mPa-s | 0,15 mm | 28 - 35 Nm | 50 - 65 Nm | 15 - 20 N/mm² (2.175 - 2.900 psi) | 10 - 20 Min. | 3 - 6 h | -60 bis +150°C (-76 bis +302°F) |
| AN 302-71 | rot | M 20 R 3/4" | 500 mPa-s | 0,15 mm | 28 - 35 Nm | 50 - 65 Nm | 15 - 20 N/mm² (2.175 - 2.900 psi) | 10 - 20 Min. | 3 - 6 h | -60 bis +150°C (-76 bis +302°F) |
| AN 302-72 | rot | M 56 R 2" | 6.000 - 15.000 mPa-s | 0,30 mm | 20 - 30 Nm | 40 - 75 Nm | 10 - 15 N/mm² (1.450 - 2.175 psi) | 20 - 40 Min. | 5 - 10 h | -60 bis +230°C (-76 bis +446°F) |
| AN 302-90 | grün | M 5 kapillar | 10 - 20 mPa-s | 0,07 mm | 15 - 25 Nm | 30 - 40 Nm | 8 - 12 N/mm² (1.160 - 1.740 psi) | 5 - 20 Min. | ca. 3 h | -60 bis +150°C (-76 bis +302°F) |

* Festigkeit ermittelt an Edelstahl V4A Schrauben



AN 301-65

Rohr- und Flächendichtung mit PTFE, kennzeichnungsfrei, NSF ANSI 61 Zulassung für den Trinkwasserbereich

hochviskos
mittelfest
normal demontierbar

50 ml ✓ 200 ml ✓ 300 ml ✓
30165150 30165200 30165300



AN 301-72

Rohr- und Flächendichtung mit PTFE, kennzeichnungsfrei, hochtemperaturbeständig, NSF-/DVGW-geprüft

hochviskos
mittelfest
normal demontierbar

50 ml ✓ 200 ml ✓ 300 ml ✓
30172150 30172200 30172300



AN 302-25

Rohr- und Gewindedichtung, Vibrationsschutz für Grobgewinde

hochviskos
niedrigfest
leicht demontierbar

50 ml ✓ 200 ml ✓
30225150 30225200



AN 302-75

Rohr- und Gewindedichtung, BAM geprüft

hochviskos
hochfest
schwer demontierbar

50 ml ✓ 200 ml ✓
30275150 30275200

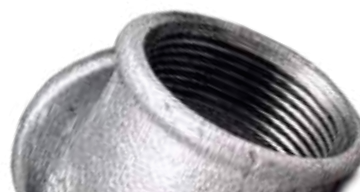


AN 302-45

Rohr- und Gewindedichtung für Grobgewinde, DVGW-Zulassung

hochviskos
mittelfest
normal demontierbar

50 ml ✓ 200 ml ✓
30245150 30245200




WEICONLOCK® Rohr- und Gewindedichtungen

AN 302-77

Rohr- und Gewindedichtung für
große Gewindeteile und Flansche

höherviskos
hochfest
schwer demontierbar




50 ml  200 ml 
30277150 30277200



AN 302-80

Rohr- und Gewindedichtung
für passive Werkstoffe*

höherviskos
hochfest
schwer demontierbar




20 ml  50 ml  200 ml 
30280020 30280150 30280200



AN 305-11

Rohr- und Gewindedichtung,
DVGW-Zulassung

hochviskos
mittelfest
normal demontierbar

50 ml  200 ml  300 ml 
30511150 30511200 30511300



*



Passive Werkstoffe: •hochlegierter Stahl
(langsame Aushärtung) •Aluminium, Nickel, Zink, Gold
•Oxidschichten
•Chromatschichten
•anodische Beschichtungen
•Kunststoffe und Keramik

SI 303-31

Rohr- und Gewindedichtung

hochviskos
niedrigfest
leicht demontierbar

85 ml 
30331085
Tube

Neu



Technische Daten

| Farbe | Für Gewindever- bindungen bis | Max. Spaltüber- brückung | Losbrechmoment Nm (Gewinde) | Weiterdrehmoment Nm (Gewinde) | Scherfestigkeit N/mm ² (DIN 54452) | Handfestigkeit bei Raumtemperatur | Endfestigkeit bei Raumtemperatur |
|-------|----------------------------------|-----------------------------|--------------------------------|----------------------------------|---|--------------------------------------|-------------------------------------|
| weiß | M 80 R 3" | 0,50 mm | < 1,5 | < 0,5 | < 1 | 24 h | 3 Tage |



AN 305-42

Hydraulik- und Pneumatikdichtung,
DVGW-Zulassung

mittelviskos
mittelfest
normal demontierbar

20 ml ✓ 50 ml ✓ 200 ml ✓
30542020 30542150 30542200



AN 305-72

Rohr- und Flächendichtung
(mit PTFE) sofortige Dicht-
wirkung, DVGW-geprüft

hochviskos
mittelfest
normal demontierbar

50 ml ✓ 200 ml ✓ 300 ml ✓
30572150 30572200 30572300



AN 305-67

Rohr- und Flächendichtung mit PTFE,
max. Spaltüberbrückung 0,60 mm

hochviskos
niedrigfest
leicht demontierbar

50 ml ✓ 200 ml ✓ 300 ml ✓
30567150 30567200 30567300



AN 305-77

Gewindedichtung
DVGW-Zulassung für
Sauerstoff, BAM geprüft

hochviskos
mittelfest
normal demontierbar

50 ml ✓ 200 ml ✓ 300 ml ✓
30577150 30577200 30577300



AN 305-78

Rohr- und Gewindedichtung
für passive Werkstoffe*,
DVGW-Zulassung

hochviskos
mittelfest
normal demontierbar

50 ml ✓ 200 ml ✓
30578150 30578200



*



Passive Werkstoffe: (langsame Aushärtung)

- hochlegierter Stahl
- Aluminium, Nickel, Zink, Gold
- Oxidschichten
- Chromatschichten
- anodische Beschichtungen
- Kunststoffe und Keramik

WEICONLOCK® Rohr- und Gewindedichtungen

AN 305-86

Rohrdichtung, extra stark

höherviskos
hochfest
schwer demontierbar

20 ml ✓ 50 ml ✓ 200 ml ✓
30586020 30586150 30586200



Display
WEICONLOCK® 50 ml

30951191

Technische Daten

| Typ-No. | Farbe | Für Gewindeverbindungen bis | Viskosität bei +25°C (+77°F) nach Brookfield | Max. Spaltüberbrückung | Losbrechmoment Nm (Gewinde) | Weiterdrehmoment Nm (Gewinde) | Scherfestigkeit N/mm² (DIN 54452) | Handfestigkeit bei Raumtemperatur | Endfestigkeit bei Raumtemperatur | Temperaturbeständigkeit |
|-----------|-------|-----------------------------|--|------------------------|-----------------------------|-------------------------------|-----------------------------------|-----------------------------------|----------------------------------|---------------------------------|
| AN 301-65 | weiß | M 80 R 3" | 180.000 - 300.000 mPa·s | 0,50 mm | 4 - 8 Nm | 1 - 3 Nm | 2 - 6 N/mm² (290 - 870 psi) | 10 - 20 Min. | 24 h | -60 bis +150°C (-76 bis +302°F) |
| AN 301-72 | weiß | M 80 R 3" | 15.000 - 60.000 mPa·s | 0,30 mm | 5 - 10 Nm | 4 - 6 Nm | 5 - 7 N/mm² (725 - 1.015 psi) | 15 - 30 Min. | 6 - 12 h | -60 bis +200°C (-76 bis +392°F) |
| AN 302-25 | braun | M 80 R 3" | 6.000 - 30.000 mPa·s | 0,30 mm | 5 - 8 Nm | 2 - 4 Nm | 3 - 5 N/mm² (435 - 725 psi) | 15 - 30 Min. | 3 - 6 h | -60 bis +150°C (-76 bis +302°F) |
| AN 302-45 | blau | M 80 R 3" | 6.000 - 30.000 mPa·s | 0,30 mm | 10 - 15 Nm | 12 - 18 Nm | 8 - 12 N/mm² (1.160 - 1.740 psi) | 15 - 30 Min. | 3 - 6 h | -60 bis +150°C (-76 bis +302°F) |
| AN 302-75 | grün | M 80 R 3" | 14.000 - 24.000 mPa·s | 0,30 mm | 40 - 50 Nm | 40 - 50 Nm | 15 - 25 N/mm² (2.175 - 3.625 psi) | 15 - 30 Min. | 3 - 6 h | -60 bis +150°C (-76 bis +302°F) |
| AN 302-77 | rot | M 36 | 6.000 mPa·s | 0,25 mm | 30 - 40 Nm | 10 - 15 Nm | 35 - 45 N/mm² (5.075 - 6.525 psi) | 40 - 60 Min. | 6 - 12 h | -60 bis +150°C (-76 bis +302°F) |
| AN 302-80 | grün | M 36 | 3.000 - 6.000 mPa·s | 0,20 mm | 35 - 45 Nm 15 - 20 Nm* | 50 - 70 Nm 25 - 35 Nm* | 20 - 30 N/mm² (2.900 - 4.350 psi) | 2 - 5 Min. 5 - 10 Min.* | 2 - 4 h 6 - 12 h* | -60 bis +180°C (-76 bis +356°F) |
| AN 305-11 | weiß | M 80 R 3" | 17.000 - 50.000 mPa·s | 0,40 mm | 7 - 10 Nm | 2 - 4 Nm | 4 - 6 N/mm² (580 - 870 psi) | 20 - 40 Min. | 5 - 10 h | -60 bis +150°C (-76 bis +302°F) |
| AN 305-42 | braun | M 20 R 3/4" | 500 mPa·s | 0,15 mm | 12 - 15 Nm | 18 - 22 Nm | 8 - 12 N/mm² (1.160 - 1.740 psi) | 10 - 20 Min. | 2 - 4 h | -60 bis +150°C (-76 bis +302°F) |
| AN 305-67 | weiß | M 80 R 3" | 170.000 - 410.000 mPa·s | 0,60 mm | 3 - 5 Nm | 2 - 4 Nm | 6 - 8 N/mm² (870 - 1.160 psi) | 120 - 240 Min. | 24 - 72 h | -50 bis +175°C (-58 bis +347°F) |
| AN 305-72 | weiß | M 80 R 3" | 17.000 - 50.000 mPa·s | 0,40 mm | 7 - 10 Nm | 2 - 4 Nm | 4 - 6 N/mm² (580 - 870 psi) | 20 - 40 Min. | 5 - 10 h | -60 bis +150°C (-76 bis +302°F) |
| AN 305-77 | gelb | M 80 R 3" | 24.000 - 70.000 mPa·s | 0,50 mm | 18 - 22 Nm | 10 - 14 Nm | 6 - 13 N/mm² (870 - 1.885 psi) | 15 - 30 Min. | 1 - 3 h | -60 bis +150°C (-76 bis +302°F) |
| AN 305-78 | gelb | M 80 R 3" | 50.000 - 80.000 mPa·s | 0,50 mm | 18 - 22 Nm 11 - 16 Nm* | 10 - 14 Nm 4 - 7 Nm* | 6 - 13 N/mm² (870 - 1.885 psi) | 15 - 30 Min. 25 - 50 Min.* | 1 - 3 h 4 - 8 h* | -60 bis +150°C (-76 bis +302°F) |
| AN 305-86 | rot | M 56 R 2" | 6.000 - 7.000 mPa·s | 0,30 mm | 15 - 30 Nm | 25 - 45 Nm | 10 - 20 N/mm² (1.450 - 2.900 psi) | 60 - 90 Min. | 12 - 24 h | -60 bis +180°C (-76 bis +356°F) |

* Festigkeit ermittelt an Edelstahl V4A Schrauben





AN 301-38

Fügeverbindung für Lager, Wellen und Buchsen, NSF-Zulassung

mittelviskos
hochfest
schwer demontierbar

20 ml ✓ 50 ml ✓ 200 ml ✓
30138020 30138150 30138200



AN 301-48

Fügeverbindung für Lager, Wellen und Buchsen, hochtemperaturbeständig, NSF- und DVGW-Zulassung

mittelviskos
hochfest
schwer demontierbar

20 ml ✓ 50 ml ✓ 200 ml ✓
30148020 30148150 30148200



AN 306-00

Fügeverbindung für Lager, Wellen und Buchsen

mittelviskos
hochfest
schwer demontierbar

20 ml ✓ 50 ml ✓ 200 ml ✓
30600020 30600150 30600200



AN 306-01

Fügeverbindung für Lager, Wellen und Buchsen

niedrigviskos
hochfest
schwer demontierbar

20 ml ✓ 50 ml ✓ 200 ml ✓
30601020 30601150 30601200



AN 306-03

Fügeverbindung für Lager, Wellen und Buchsen

niedrigviskos
hochfest
schwer demontierbar

20 ml ✓ 50 ml ✓ 200 ml ✓
30603020 30603150 30603200



Fügeverbindungen

AN 306-10

Fügeverbindung für passive Werkstoffe*

mittelviskos
hochfest
schwer demontierbar



20 ml ✓ 50 ml ✓ 200 ml ✓
30610020 30610150 30610200



AN 306-20

Fügeverbindung, hochtemperaturbeständig, DVGW-/KTW-geprüft für den Trinkwasserbereich, BAM geprüft

höherviskos
hochfest
schwer demontierbar

20 ml ✓ 50 ml ✓ 200 ml ✓
30620020 30620150 30620200



TZW
Technologiezentrum Wasser
Karlsruhe
Prüfstelle Wasser



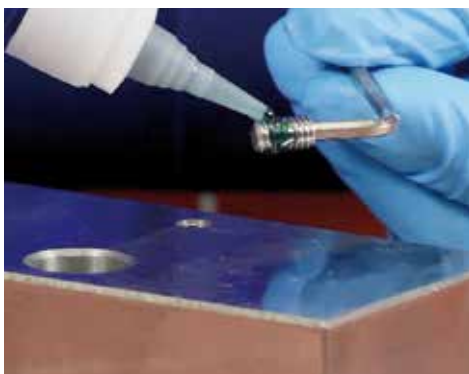
AN 306-30

Fügeverbindung für passive Werkstoffe*, BAM geprüft

höherviskos
hochfest
schwer demontierbar



20 ml ✓ 50 ml ✓ 200 ml ✓
30630020 30630150 30630200



AN 306-38

Fügeverbindung für Lager, Zahnräder und Bolzen, schnelle Aushärtung

mittelviskos
hochfest
schwer demontierbar

10 ml ✓ 20 ml ✓ 50 ml ✓
30638110 30638020 30638150

200 ml ✓
30638200



* **Passive Werkstoffe:**
(langsame Aushärtung) •hochlegierter Stahl
•Aluminium, Nickel, Zink, Gold
•Oxidschichten
•Chromatschichten
•anodische Beschichtungen
•Kunststoffe und Keramik

VIDEO



Display
WEICONLOCK® 20 ml

12951091

AN 306-40

**Fügeverbindung,
hochtemperaturbeständig,
langsamhärtend**

mittelviskos
hochfest
schwer demontierbar

20 ml ✓ 50 ml ✓ 200 ml ✓
30640020 30640150 30640200



AN 306-41

**Fügeverbindung für
Lager, Wellen und Buchsen**

mittelviskos
mittelfest
normal demontierbar

20 ml ✓ 50 ml ✓ 200 ml ✓
30641020 30641150 30641200



AN 306-48

**Fügeverbindung,
hochtemperaturbeständig,
BAM geprüft**

mittelviskos
hochfest
schwer demontierbar

20 ml ✓ 50 ml ✓ 200 ml ✓
30648020 30648150 30648200



AN 306-60

**Fügeprodukt für ausgeschlagene
Lageringe und Buchsen**

hochviskos
hochfest
schwer demontierbar

50 ml ✓ 200 ml ✓ 300 ml ✓
30660150 30660200 30660300



Fügeverbindungen

Technische Daten

| Typ-No. | Farbe | Für Gewindeverbindungen bis | Viskosität bei +25°C (+77°F) nach Brookfield | Max. Spaltüberbrückung | Losbrechmoment Nm (Gewinde) | Weiterdrehmoment Nm (Gewinde) | Scherfestigkeit N/mm² (DIN 54452) | Handfestigkeit bei Raumtemperatur | Endfestigkeit bei Raumtemperatur | Temperaturbeständigkeit |
|-----------|-------------|-----------------------------|--|------------------------|-----------------------------|-------------------------------|-----------------------------------|-----------------------------------|----------------------------------|---------------------------------|
| AN 301-38 | grün | M 36 | 2.000 - 3.000 mPa·s | 0,20 mm | 30 - 40 Nm | 45 - 60 Nm | 20 - 25 N/mm² (2.900 - 3.625 psi) | ca. 5 Min. | 2 - 4 h | -60 bis +150°C (-76 bis +302°F) |
| AN 301-48 | grün | M 20 R 3/4" | 450 - 650 mPa·s | 0,15 mm | 25 - 30 Nm | 40 - 55 Nm | 25 - 30 N/mm² (3.625 - 4.350 psi) | 2 - 6 Min. | 2 - 4 h | -60 bis +175°C (-76 bis +347°F) |
| AN 306-00 | transparent | M 20 R 3/4" | 500 mPa·s | 0,15 mm | 30 - 35 Nm | 55 - 70 Nm | 25 - 35 N/mm² (3.625 - 5.075 psi) | 2 - 5 Min. | 2 - 4 h | -60 bis +175°C (-76 bis +347°F) |
| AN 306-01 | grün | M 12 | 125 mPa·s | 0,10 mm | 25 - 30 Nm | 50 - 60 Nm | 14 - 20 N/mm² (2.030 - 2.900 psi) | 10 - 20 Min. | 2 - 4 h | -60 bis +150°C (-76 bis +302°F) |
| AN 306-03 | grün | M 12 | 125 mPa·s | 0,10 mm | 25 - 30 Nm | 50 - 60 Nm | 15 - 18 N/mm² (2.175 - 2.610 psi) | 10 - 20 Min. | 2 - 4 h | -60 bis +150°C (-76 bis +302°F) |
| AN 306-10 | grün | M 20 R 3/4" | 700 - 1.000 mPa·s | 0,15 mm | 30 - 35 Nm | 55 - 70 Nm | 25 - 35 N/mm² (3.625 - 5.075 psi) | 2 - 5 Min. | 2 - 4 h | -60 bis +180°C (-76 bis +356°F) |
| | | | | | 15 - 20 Nm* | 30 - 35 Nm* | | 5 - 10 Min.* | 6 - 12 h* | |
| AN 306-20 | grün | M 56 R 2" | 3.000 - 6.000 mPa·s | 0,20 mm | 28 - 36 Nm | 40 - 55 Nm | 15 - 25 N/mm² (2.175 - 3.625 psi) | 20 - 40 Min. | ca. 24 h | -60 bis +200°C (-76 bis +392°F) |
| AN 306-30 | grün | M 36 | 3.000 - 6.000 mPa·s | 0,20 mm | 35 - 45 Nm | 50 - 70 Nm | 20 - 30 N/mm² (2.900 - 4.350 psi) | 2 - 5 Min. | 2 - 4 h | -60 bis +180°C (-76 bis +356°F) |
| | | | | | 15 - 20 Nm* | 25 - 35 Nm* | | 5 - 10 Min.* | 2 - 4 h* | |
| AN 306-38 | grün | M 36 | 2.500 mPa·s | 0,20 mm | 35 - 45 Nm | 50 - 70 Nm | 25 - 30 N/mm² (3.625 - 4.350 psi) | ca. 5 Min. | 1 - 3 h | -60 bis +150°C (-76 bis +302°F) |
| AN 306-40 | grün | M 20 | 600 mPa·s | 0,15 mm | 20 - 30 Nm | 30 - 40 Nm | 15 - 30 N/mm² (2.175 - 4.350 psi) | ca. 240 Min. | ca. 24 h | -60 bis +200°C (-76 bis +392°F) |
| AN 306-41 | gelb | M 20 | 550 mPa·s | 0,12 mm | 12 - 15 Nm | 17 - 22 Nm | 8 - 12 N/mm² (1.160 - 1.740 psi) | 10 - 20 Min. | 3 - 6 h | -60 bis +150°C (-76 bis +302°F) |
| AN 306-48 | grün | M 20 | 550 mPa·s | 0,15 mm | 30 - 35 Nm | 55 - 70 Nm | 25 - 35 N/mm² (3.625 - 5.075 psi) | ca. 5 Min. | 2 - 4 h | -60 bis +175°C (-76 bis +347°F) |
| AN 306-60 | silber | R 2" | 150.000 - 900.000 mPa·s | 0,50 mm | 35 - 45 Nm | 10 - 20 Nm | 25 - 30 N/mm² (3.625 - 4.350 psi) | 15 - 30 Min. | 3 - 6 h | -60 bis +150°C (-76 bis +302°F) |

* Festigkeit ermittelt an Edelstahl V4A Schrauben





AN 301-65

Rohr- und Flächendichtung mit PTFE,
kennzeichnungsfrei, NSF ANSI 61
Zulassung für den Trinkwasserbereich

hochviskos
mittelfest
normal demontierbar



Certified to
NSF/ANSI 61

50 ml 200 ml 300 ml
30165150 30165200 30165300



AN 301-72

Rohr- und Flächendichtung mit PTFE,
kennzeichnungsfrei, hochtempera-
turbeständig, NSF-/DVGW-geprüft

hochviskos
mittelfest
normal demontierbar

50 ml 200 ml 300 ml
30172150 30172200 30172300



AN 305-10

Flächendichtung zum Abdichten von
Flanschen, hochtemperaturbeständig

hochviskos
hochfest
schwer demontierbar

50 ml 200 ml 300 ml
30510150 30510200 30510300



AN 305-18

Flächendichtung für große Spaltüber-
brückung mit sofortiger Dichtwirkung,
hochtemperaturbeständig

hochviskos
hochfest
schwer demontierbar

50 ml 200 ml 300 ml
30518150 30518200 30518300



AN 305-67

Rohr- und Flächendichtung mit PTFE,
max. Spaltüberbrückung 0,60 mm

hochviskos
niedrigfest
leicht demontierbar

50 ml 200 ml 300 ml
30567150 30567200 30567300



Technische Daten

| Typ-No. | Farbe | Für Gewindever- bindungen bis | Viskosität bei +25°C (+77°F) nach Brookfield | Max. Spaltüber- brückung | Losbrechmoment Nm (Gewinde) | Weiterdrehmoment Nm (Gewinde) | Scherfestigkeit N/mm² (DIN 54452) | Handfestigkeit bei Raumtemperatur | Endfestigkeit bei Raumtemperatur | Temperaturbe- ständigkeit |
|-----------|----------|----------------------------------|--|-----------------------------|--------------------------------|----------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|-------------------------------------|------------------------------------|
| AN 301-65 | weiß | M 80 R 3" | 180.000 - 300.000 mPa·s | 0,50 mm | 4 - 8 Nm | 1 - 3 Nm | 2 - 6 N/mm² (290 - 870 psi) | 10 - 20 Min. | 24 h | -60 bis +150°C (-76 bis +302°F) |
| AN 301-72 | weiß | M 80 R 3" | 15.000 - 60.000 mPa·s | 0,30 mm | 5 - 10 Nm | 4 - 6 Nm | 5 - 7 N/mm² (725 - 1.015 psi) | 15 - 30 Min. | 6 - 12 h | -60 bis +200°C (-76 bis +392°F) |
| AN 305-10 | orange | --- | 70.000 - 300.000 mPa·s | 0,50 mm | 18 - 25 Nm | 15 - 25 Nm | 5 - 10 N/mm² (725 - 1.450 psi) | 15 - 30 Min. | 6 - 12 h | -60 bis +200°C (-76 bis +392°F) |
| AN 305-18 | rot | --- | 80.000 - 500.000 mPa·s | 0,50 mm | 12 - 18 Nm | 18 - 24 Nm | 8 - 13 N/mm² (1.160 - 1.885 psi) | 10 - 20 Min. | 3 - 6 h | -60 bis +200°C (-76 bis +392°F) |
| AN 305-67 | weiß | M 80 R 3" | 170.000 - 410.000 mPa·s | 0,60 mm | 3 - 5 Nm | 2 - 4 Nm | 6 - 8 N/mm² (870 - 1.160 psi) | 120 - 240 Min. | 24 - 72 h | -50 bis +175°C (-58 bis +347°F) |
| AN 305-72 | weiß | M 80 R 3" | 17.000 - 50.000 mPa·s | 0,40 mm | 7 - 10 Nm | 2 - 4 Nm | 4 - 6 N/mm² (580 - 870 psi) | 20 - 40 Min. | 5 - 10 h | -60 bis +150°C (-76 bis +302°F) |
| AN 305-73 | hellgrün | --- | 17.000 - 50.000 mPa·s | 0,30 mm | 6 - 10 Nm | 2 - 5 Nm | 4 - 6 N/mm² (580 - 870 psi) | 20 - 40 Min. | ca. 12 h | -60 bis +150°C (-76 bis +302°F) |
| AN 305-74 | orange | --- | 30.000 - 100.000 mPa·s | 0,50 mm | 16 - 24 Nm | 5 - 10 Nm | 5 - 10 N/mm² (725 - 1.450 psi) | 15 - 30 Min. | ca. 12 h | -60 bis +180°C (-76 bis +356°F) |

WEICONLOCK®

Flächendichtungen

AN 305-72

Rohr- und Flächendichtung mit PTFE, sofortige Dichtwirkung, DVGW-Zulassung

hochviskos
mittelfest
normal demontierbar

50 ml ✓ 200 ml ✓ 300 ml ✓
30572150 30572200 30572300



AN 305-73

Flächendichtung zum Abdichten von Flanschen

hochviskos
niedrigfest
leicht demontierbar

50 ml ✓ 200 ml ✓ 300 ml ✓
30573150 30573200 30573300



AN 305-74

Flächendichtung zum Abdichten von Flanschen

hochviskos
hochfest
schwer demontierbar

50 ml ✓ 200 ml ✓ 300 ml ✓
30574150 30574200 30574300



2210 mm

Display
WEICONLOCK PEN
30951080



505 mm

Kleb- und Dichtstoffe

Technische Sprays


























Flüssig-Wirkstoffe

Montagepasten

Hochleistungsfette

WEICON TOOLS®

Sonstiges

| Typ-No. | Anwendung | Merkmale | Farbe | Für Gewindeverbindungen bis | Viskosität bei +25°C(+77°F) in mPa·s Brookfield | Spaltüberbrückung in mm max. |
|--|--|--------------------------------|-------------|-----------------------------|---|------------------------------|
| AN 301-43  | Schraubensicherung, NSF-Zulassung, DVGW ² -geprüft | mittelfest, höherviskos | blau | M 36 | 2.000 - 8.000 mt | 0,25 |
| AN 301-70  | Schraubensicherung, NSF-Zulassung | hochfest, mittelviskos | grün | M 25 | 500 - 900 nt | 0,15 |
| AN 302-21 | Schraubensicherung | niedrigfest, niedrigviskos | violett | M 12 | 125 | 0,10 |
| AN 302-22 | Schraubensicherung | niedrigfest, mittelviskos | purpur | M 36 | 1.000 mt | 0,20 |
| AN 302-40  | Schraubensicherung, DVGW ² -geprüft | mittelfest, mittelviskos | transparent | M 20 R ¾" | 600 nt | 0,15 |
| AN 302-41 | Schraubensicherung | mittelfest, niedrigviskos | blau | M 12 | 125 nt | 0,10 |
| AN 302-42  | Schraubensicherung | mittelfest, mittelviskos | blau | M 36 | 1.000 mt | 0,20 |
| AN 302-43  | Schraubensicherung, DVGW ² / KTW ¹ geprüft | mittelfest, höherviskos | blau | M 36 | 2.000 - 7.000 mt | 0,25 |
| AN 302-44  | Schraubensicherung für passive Werkstoffe, DVGW ² geprüft | mittelfest, höherviskos | blau | M 36 | 3.000 - 8.000 mt | 0,25 |
| AN 302-50 | Schraubensicherung | hochfest, mittelviskos | transparent | M 20 R ¾" | 500 nt | 0,15 |
| AN 302-60 | Schraubensicherung für passive Werkstoffe | hochfest, mittelviskos | grün | M 20 R ¾" | 700 - 1.000 nt | 0,15 |
| AN 302-62 | Schraubensicherung | fest, höherviskos | rot | M 36 | 1.500 - 6.500 mt | 0,25 |
| AN 302-70  | Schrauben- und Stehbolzensicherung, DVGW ² -geprüft | hochfest, mittelviskos | grün | M 20 R ¾" | 500 nt | 0,15 |
| AN 302-71 | Schrauben- und Stehbolzensicherung | hochfest, mittelviskos | rot | M 20 R ¾" | 500 nt | 0,15 |
| AN 302-72  | Schrauben- und Stehbolzensicherung, DVGW ² -geprüft | hochfest, höherviskos | rot | M 56 R 2" | 6.000 - 15.000 mt | 0,30 |
| AN 302-90 | Schraubensicherung zum nachträglichen Sichern | hochfest, extrem niedrigviskos | grün | M 5 kapillar | 10 - 20 | 0,07 |
| AN 301-65  | Rohr- und Flächendichtung mit PTFE, NSF-Zulassung | mittelfest, hochviskos | weiß | M 80 R 3" | 180.000 - 300.000 | 0,50 |
| AN 301-72  | Rohr- und Flächendichtung (mit PTFE), NSF-Zulassung, DVGW ² -geprüft | mittelfest, hochviskos | weiß | M 80 R 3" | 15.000 - 60.000 ht | 0,30 |
| AN 302-25 | Rohr- und Gewindedichtung | niedrigfest, hochviskos | braun | M 80 R 3" | 6.000 - 30.000 mt | 0,30 |
| AN 302-45  | Rohr- und Gewindedichtung, DVGW ² -geprüft | mittelfest, hochviskos | blau | M 80 R 3" | 6.000 - 30.000 mt | 0,30 |
| AN 302-75 | Rohr- und Gewindedichtung, BAM ³ geprüft | hochfest, hochviskos | grün | M 80 R 3" | 14.000 - 24.000 mt | 0,30 |
| AN 302-77 | Rohr- und Gewindedichtung | hochfest, höherviskos | rot | M 36 | 6.000 | 0,25 |
| AN 302-80 | Rohr- und Gewindedichtung für passive Werkstoffe | hochfest, höherviskos | grün | M 36 | 3.000 - 6.000 mt | 0,20 |
| AN 305-11  | Rohr- und Gewindedichtung, DVGW ² -geprüft | mittelfest, hochviskos | weiß | M 80 R 3" | 17.000 - 50.000 ht | 0,40 |
| AN 305-42  | Hydraulik- und Pneumatikdichtung, DVGW ² -geprüft | mittelfest, mittelviskos | braun | M 20 R ¾" | 500 nt | 0,15 |
| AN 305-67 | Rohr- und Flächendichtung (mit PTFE) | niedrigfest, hochviskos | weiß | M 80 R 3" | 170.000 - 410.000 | 0,60 |
| AN 305-72  | Rohr- und Flächendichtung (mit PTFE), DVGW ² / AGA ⁴ -geprüft | mittelfest, hochviskos | weiß | M 80 R 3" | 17.000 - 50.000 ht | 0,40 |
| AN 305-77  | Rohr- und Gewindedichtung, DVGW ² / AGA ⁴ -geprüft, BAM ³ geprüft | mittelfest, hochviskos | gelb | M 80 R 3" | 24.000 - 70.000 ht | 0,50 |
| AN 305-78  | Rohr- und Gewindedichtung für passive Werkstoffe DVGW ² -Zulassung | mittelfest, hochviskos | gelb | M 80 R 3" | 50.000 - 80.000 ht | 0,50 |
| AN 305-86 | Rohrdichtung (extra stark) | hochfest, höherviskos | rot | M 56 R 2" | 6.000 - 7.000 nt | 0,30 |
| AN 301-38  | Fügeverbindung, NSF-Zulassung | hochfest, mittelviskos | grün | M 36 | 2.000 - 3.000 mt | 0,20 |
| AN 301-48  | Fügeverbindung, NSF-Zulassung, DVGW ² -geprüft | hochfest, mittelviskos | grün | M 20 R ¾" | 450 - 650 nt | 0,15 |
| AN 306-00 | Fügeverbindung | hochfest, mittelviskos | transparent | M 20 R ¾" | 500 nt | 0,15 |
| AN 306-01 | Fügeverbindung | hochfest, niedrigviskos | grün | M 12 | 125 nt | 0,10 |
| AN 306-03 | Fügeverbindung | hochfest, niedrigviskos | grün | M 12 | 125 nt | 0,10 |
| AN 306-10  | Fügeverbindung für passive Werkstoffe | hochfest, mittelviskos | grün | M 20 R ¾" | 700 - 1.000 nt | 0,15 |
| AN 306-20  | Fügeverbindung, DVGW ² / KTW ¹ geprüft, BAM ³ geprüft | hochfest, höherviskos | grün | M 56 R 2" | 3.000 - 6.000 nt | 0,20 |
| AN 306-30 | Fügeverbindung für passive Werkstoffe, BAM ³ geprüft | hochfest, höherviskos | grün | M 36 | 3.000 - 6.000 mt | 0,20 |
| AN 306-38  | Fügeverbindung | hochfest, mittelviskos | grün | M 36 | 2.500 mt | 0,20 |
| AN 306-40 | Fügeverbindung | hochfest, mittelviskos | grün | M 20 | 600 nt | 0,15 |
| AN 306-41 | Fügeverbindung | mittelfest, mittelviskos | gelb | M 20 | 550 nt | 0,12 |
| AN 306-48  | Fügeverbindung, BAM ³ geprüft | hochfest, mittelviskos | grün | M 20 | 550 nt | 0,15 |
| AN 306-60 | Fügeprodukt, ideal für die Reparatur von Passungsitzen | hochfest, hochviskos | silber | R 2" | 150.000 - 900.000 ht | 0,50 |
| AN 301-65  | Rohr- und Flächendichtung mit PTFE, NSF-Zulassung | mittelfest, hochviskos | weiß | M 80 R 3" | 180.000 - 300.000 | 0,50 |
| AN 301-72  | Rohr- und Flächendichtung (mit PTFE), NSF-Zulassung, DVGW ² -geprüft | mittelfest, hochviskos | weiß | M 80 R 3" | 15.000 - 60.000 ht | 0,30 |
| AN 305-10  | Flächendichtung, AGA ⁴ -geprüft | hochfest, hochviskos | orange | --- | 70.000 - 300.000 ht | 0,50 |
| AN 305-18 | Flächendichtung | hochfest, hochviskos | rot | --- | 80.000 - 500.000 ht | 0,50 |
| AN 305-67 | Rohr- und Flächendichtung (mit PTFE) | niedrigfest, hochviskos | weiß | M 80 R 3" | 170.000 - 410.000 | 0,60 |
| AN 305-72  | Rohr- und Flächendichtung (mit PTFE), DVGW ² / AGA ⁴ -geprüft | mittelfest, hochviskos | weiß | M 80 R 3" | 17.000 - 50.000 ht | 0,40 |
| AN 305-73 | Flächendichtung | niedrigfest, hochviskos | hellgrün | --- | 17.000 - 50.000 ht | 0,30 |
| AN 305-74 | Flächendichtung | hochfest, hochviskos | orange | --- | 30.000 - 100.000 ht | 0,50 |

*Festigkeitswerte ermittelt an Schrauben M 10, Qualität 8.8, Mutternhöhe 0,8.d

** Druckscherfestigkeit ermittelt an zylindrischen Teilen Ø ca. 13 mm, Spiel (D-d) = 0,05 mm, l/d = 0,88

Anaerobe Kleb- und Dichtstoffe

WEICONLOCK®

| Typ-No. | Losbrechmoment Nm (Gewinde*) | Weiterdrehmoment Nm (Gewinde*) | Scherfestigkeit** N/mm² (DIN 54452) | Handfestigkeit bei Raumtemperatur (Minuten) | Endfestigkeit bei Raumtemperatur (Stunden) | Temperaturbeständigkeit |
|---------------|------------------------------|--------------------------------|-------------------------------------|---|--|--|
| AN 301-43 NSF | 18 - 22 | 9 - 11 | 10 - 13 (1.450 - 1.885 psi) | 5 - 15 | 1 - 3 | -60°C bis +150°C (-76°F bis +302°F) |
| AN 301-70 NSF | 25 - 35 | 40 - 50 | 14 - 20 (2.030 - 2.900 psi) | 5 - 15 | 5 - 10 | -60°C bis +150°C (-76°F bis +302°F) |
| AN 302-21 | 7 - 10 | 3 - 6 | 4 - 7 (580 - 1.015 psi) | 10 - 20 | 3 - 6 | -60°C bis +150°C (-76°F bis +302°F) |
| AN 302-22 | 4 - 8 | 2 - 4 | 3 - 5 (435 - 725 psi) | 10 - 20 | 3 - 6 | -60°C bis +150°C (-76°F bis +302°F) |
| AN 302-40 | 12 - 16 | 18 - 24 | 9 - 12 (1.160 - 1.740 psi) | 10 - 20 | 3 - 6 | -60°C bis +150°C (-76°F bis +302°F) |
| AN 302-41 | 10 - 15 | 12 - 16 | 8 - 12 (1.160 - 1.740 psi) | 10 - 20 | ca. 3 | -60°C bis +150°C (-76°F bis +302°F) |
| AN 302-42 | 14 - 18 | 5 - 8 | 8 - 12 (1.160 - 1.740 psi) | 10 - 20 | 3 - 6 | -60°C bis +150°C (-76°F bis +302°F) |
| AN 302-43 TZW | 17 - 22 | 8 - 12 | 9 - 13 (1.305 - 1.885 psi) | 10 - 20 | 1 - 3 | -60°C bis +150°C (-76°F bis +302°F) |
| AN 302-44 | 17 - 22 | 8 - 12 | 9 - 13 (1.305 - 1.885 psi) | 10 - 20 | 1 - 3 | -60°C bis +150°C (-76°F bis +302°F) |
| AN 302-50 | 8 - 12 ⁴² | 5 - 8 ⁴² | 20 - 40 ⁴² | 4 - 8 ⁴² | 2 - 4 | -60°C bis +150°C (-76°F bis +302°F) |
| AN 302-60 | 30 - 35 | 55 - 70 | 25 - 35 (3.625 - 5.075 psi) | 2 - 5 | 2 - 4 | -60°C bis +175°C (-76°F bis +347°F) |
| AN 302-62 | 30 - 35 | 55 - 70 | 25 - 35 (3.625 - 5.075 psi) | 2 - 5 | 2 - 4 | -60°C bis +180°C (-76°F bis +356°F) |
| AN 302-70 | 15 - 20 ⁴² | 30 - 35 ⁴² | 5 - 10 ⁴² | 6 - 12 ⁴² | 3 - 6 | -60°C bis +150°C (-76°F bis +302°F) |
| AN 302-71 | 20 - 25 | 40 - 55 | 10 - 15 (1.450 - 2.175 psi) | 10 - 20 | 3 - 6 | -60°C bis +150°C (-76°F bis +302°F) |
| AN 302-72 | 28 - 35 | 50 - 65 | 15 - 20 (2.175 - 2.900 psi) | 10 - 20 | 3 - 6 | -60°C bis +150°C (-76°F bis +302°F) |
| AN 302-77 | 28 - 35 | 50 - 65 | 15 - 20 (2.175 - 2.900 psi) | 10 - 20 | 3 - 6 | -60°C bis +150°C (-76°F bis +302°F) |
| AN 302-90 | 20 - 30 | 40 - 75 | 10 - 15 (1.450 - 2.175 psi) | 20 - 40 | 5 - 10 | -60°C bis +230°C (-76°F bis +446°F) |
| AN 302-90 | 15 - 25 | 30 - 40 | 8 - 12 (1.160 - 1.740 psi) | 5 - 20 | ca. 3 | -60°C bis +150°C (-76°F bis +302°F) |
| AN 301-65 NSF | 4 - 8 | 1 - 3 | 2 - 6 (290 - 870 psi) | 10 - 20 | 24 | -60°C bis +150°C (-76°F bis +302°F) |
| AN 301-72 NSF | 5 - 10 | 4 - 6 | 5 - 7 (725 - 1.015 psi) | 15 - 30 | 6 - 12 | -60°C bis +200°C (-76°F bis +392°F) |
| AN 302-25 | 5 - 8 | 2 - 4 | 3 - 5 (435 - 725 psi) | 15 - 30 | 3 - 6 | -60°C bis +150°C (-76°F bis +302°F) |
| AN 302-45 | 10 - 15 | 12 - 18 | 8 - 12 (1.160 - 1.740 psi) | 15 - 30 | 3 - 6 | -60°C bis +150°C (-76°F bis +302°F) |
| AN 302-75 | 40 - 50 | 40 - 50 | 15 - 25 (2.175 - 3.625 psi) | 15 - 30 | 3 - 6 | -60°C bis +150°C (-76°F bis +302°F) |
| AN 302-77 | 30 - 40 | 10 - 15 | 35 - 45 (5.075 - 6.525 psi) | 40 - 60 | 6 - 12 | -60°C bis +150°C (-76°F bis +302°F) |
| AN 302-80 | 35 - 45 | 50 - 70 | 20 - 30 (2.900 - 4.350 psi) | 2 - 5 | 2 - 4 | -60°C bis +180°C (-76°F bis +356°F) |
| AN 305-11 | 15 - 20 ⁴² | 25 - 35 ⁴² | 5 - 10 ⁴² | 6 - 12 ⁴² | 5 - 10 | -60°C bis +150°C (-76°F bis +302°F) |
| AN 305-42 | 7 - 10 | 2 - 4 | 4 - 6 (580 - 870 psi) | 20 - 40 | 5 - 10 | -60°C bis +150°C (-76°F bis +302°F) |
| AN 305-67 | 12 - 15 | 18 - 22 | 8 - 12 (1.160 - 1.740 psi) | 10 - 20 | 2 - 4 | -60°C bis +150°C (-76°F bis +302°F) |
| AN 305-72 | 3 - 5 | 2 - 4 | 6 - 8 (1.160 - 1.740 psi) | 120 - 240 | 24 - 72 | -50°C bis +175°C (-58°F bis +347°F) |
| AN 305-72 | 7 - 10 | 2 - 4 | 4 - 6 (580 - 870 psi) | 20 - 40 | 5 - 10 | -60°C bis +150°C (-76°F bis +302°F) |
| AN 305-77 | 18 - 22 | 10 - 14 | 6 - 13 (870 - 1.885 psi) | 15 - 30 | 1 - 3 | -60°C bis +150°C (-76°F bis +302°F) |
| AN 305-78 | 18 - 22 | 10 - 14 | 6 - 13 (870 - 1.885 psi) | 15 - 30 | 1 - 3 | -60°C bis +150°C (-76°F bis +302°F) |
| AN 305-78 | 11 - 16 ⁴² | 4 - 7 ⁴² | 10 - 20 ⁴² | 25 - 50 ⁴² | 4 - 8 ⁴² | -60°C bis +150°C (-76°F bis +302°F) |
| AN 305-86 | 15 - 30 | 25 - 45 | 10 - 20 (1.450 - 2.900 psi) | 60 - 90 | 12 - 24 | -60°C bis +150°C (-76°F bis +302°F) |
| AN 301-38 NSF | 30 - 40 | 45 - 60 | 20 - 25 (2.900 - 3.625 psi) | ca. 5 | 2 - 4 | -60°C bis +150°C (-76°F bis +302°F) |
| AN 301-48 NSF | 25 - 30 | 40 - 55 | 25 - 30 (3.625 - 4.350 psi) | 2 - 6 | 2 - 4 | -60°C bis +175°C (-76°F bis +347°F) |
| AN 306-00 | 30 - 35 | 55 - 70 | 25 - 35 (3.625 - 5.075 psi) | 2 - 5 | 2 - 4 | -60°C bis +175°C (-76°F bis +347°F) |
| AN 306-01 | 25 - 30 | 50 - 60 | 18 - 23 (2.610 - 3.335 psi) | 10 - 20 | 2 - 4 | -60°C bis +150°C (-76°F bis +302°F) |
| AN 306-03 | 25 - 30 | 50 - 60 | 15 - 18 (2.175 - 2.610 psi) | 10 - 20 | 2 - 4 | -60°C bis +150°C (-76°F bis +302°F) |
| AN 306-10 | 30 - 35 | 55 - 70 | 25 - 35 (3.625 - 5.075 psi) | 2 - 5 | 2 - 4 | -60°C bis +180°C (-76°F bis +356°F) |
| AN 306-20 | 15 - 20 ⁴² | 30 - 35 ⁴² | 5 - 10 ⁴² | 6 - 12 ⁴² | 3 - 6 | -60°C bis +150°C (-76°F bis +302°F) |
| AN 306-30 | 28 - 36 | 40 - 55 | 15 - 25 (2.175 - 3.625 psi) | 20 - 40 | ca. 24 | -60°C bis +200°C (-76°F bis +392°F) |
| AN 306-30 | 35 - 45 | 50 - 70 | 20 - 30 (2.900 - 4.350 psi) | 2 - 5 | 2 - 4 | -60°C bis +180°C (-76°F bis +356°F) |
| AN 306-38 | 15 - 20 ⁴² | 25 - 35 ⁴² | 5 - 10 ⁴² | 6 - 12 ⁴² | 3 - 6 | -60°C bis +150°C (-76°F bis +302°F) |
| AN 306-40 | 35 - 45 | 50 - 70 | 25 - 30 (3.625 - 4.350 psi) | ca. 5 | 1 - 3 | -60°C bis +150°C (-76°F bis +302°F) |
| AN 306-40 | 20 - 30 | 30 - 40 | 15 - 30 (2.175 - 4.350 psi) | ca. 240 | ca. 24 | -60°C bis +200°C (-76°F bis +392°F) |
| AN 306-41 | 12 - 15 | 17 - 22 | 8 - 12 (1.160 - 1.740 psi) | 10 - 20 | 3 - 6 | -60°C bis +150°C (-76°F bis +302°F) |
| AN 306-48 | 30 - 35 | 55 - 70 | 25 - 35 (3.625 - 5.075 psi) | ca. 5 | 2 - 4 | -60°C bis +175°C (-76°F bis +347°F) |
| AN 306-60 | 35 - 45 | 10 - 20 | 25 - 30 (3.625 - 4.350 psi) | 15 - 30 | 3 - 6 | -60°C bis +150°C (-76°F bis +302°F) |
| AN 301-65 NSF | 4 - 8 | 1 - 3 | 2 - 6 (290 - 870 psi) | 10 - 20 | 24 | -60°C bis +150°C (-76°F bis +302°F) |
| AN 301-72 NSF | 5 - 10 | 4 - 6 | 5 - 7 (725 - 1.015 psi) | 15 - 30 | 6 - 12 | -60°C bis +200°C (-76°F bis +392°F) |
| AN 305-10 | 18 - 25 | 15 - 25 | 5 - 10 (725 - 1.450 psi) | 15 - 30 | 6 - 12 | -60°C bis +200°C (-76°F bis +392°F) |
| AN 305-18 | 12 - 18 | 18 - 24 | 8 - 13 (1.160 - 1.885 psi) | 10 - 20 | 3 - 6 | -60°C bis +200°C (-76°F bis +392°F) |
| AN 305-67 | 3 - 5 | 2 - 4 | 6 - 8 (1.160 - 1.740 psi) | 120 - 240 | 24 - 72 | -50°C bis +175°C (-58°F bis +347°F) |
| AN 305-72 | 7 - 10 | 2 - 4 | 4 - 6 (580 - 870 psi) | 20 - 40 | 5 - 10 | -60°C bis +150°C (-76°F bis +302°F) |
| AN 305-73 | 6 - 10 | 2 - 5 | 4 - 6 (580 - 870 psi) | 20 - 40 | ca. 12 | -60°C bis +150°C (-76°F bis +302°F) |
| AN 305-74 | 16 - 24 | 5 - 10 | 5 - 10 (725 - 1.450 psi) | 15 - 30 | ca. 12 | -60°C bis +180°C (-76°F bis +356°F) |

Technische Daten

WEICONLOCK Ausgehärtet

- Flüssiger Flächendruck für hochfeste Typen

- E-Modul 1) für höchste Typen
- Ausdehnungskoeffizient
- Wärmeleitfähigkeit
- Spez. Durchgangswiderstand
- Dielektrizitätskonstante
- Elektrische Durchschlagsfestigkeit
- Zersetzungstemperatur
- Chemisch beständig gegen

Allgemeine physikalische Daten

WEICONLOCK Flüssig

- Dichte
- pH-Wert
- Flammpunkt (ISO 2592)
- Dampfdruck bei +25°C (+77°F)
- Löslichkeit
- Lagerfähigkeit bei +20°C (+68°F)

1. KTW-Prüfung (Technisches Zentrum Wasser TZW Karlsruhe, Prüfmethode Wasser)
2. BAM-Prüfung (Bundesanstalt für Materialprüfung, Prüfverfahren BAM 103-1, Liste der nichtmetallischen Materialien für den Einsatz in Seewasser, DUV-Information 213-075 der BG RCI)
3. Australian Gas Association - Prüfung gemäß Gas Class II 500 kPa

Der langfristige Einsatz von WEICONLOCK auf Verbindungen aus Kupfer und deren Legierungen, die mit Wasser über +40°C (+104°F) in Verbindung kommen, wird nicht empfohlen.

Alle angegebenen Daten basieren auf Labormessungen und/oder zahlreichen Kundenerfahrungen. Sie wurden mit größter Sorgfalt erstellt, doch kann aus ihnen kein Rechtsanspruch abgeleitet werden.

* nt = niedrig thermotrop
mt = mittelmäßig thermotrop
ht = hochthermotrop

⁴² Festigkeit ermittelt an Edelstahl V4A Schrauben



Chemische Beständigkeit von WEICONLOCK*

| Medium | Beständigkeit |
|-------------------------|---------------|
| Abwässer, Fäkalien | + |
| Aluminium-Chlorid | + |
| Apfelsaft, Apfelwein | + |
| Argon | + |
| Aromat, Lösungsmittel | + |
| Äthylalkohol, Weingeist | + |
| Aceton | + |
| Azetylen (flüssig) | + |
| Benzol, Benzin | + |
| Benzin | + |
| Bier | + |
| Bierwürze, Malzextrakt | + |
| Bremsflüssigkeit | + |
| Butylalkohol | + |
| Butylazetat | + |
| Chloralkohol | + |
| chloriertes Wasser | + |
| Essig | + |
| Essigsäure 10% | % |
| Essigsäure 80% | o |
| Ethylacetat, Essigester | + |
| Formaldehyd - kalt | + |
| Formaldehyd - heiß | o |
| Glykokoll, Glyzin | + |
| Glykolsäure | + |
| Heizöl | + |
| Heptan | + |
| Hexan | + |
| Isobutylalkohol | + |
| Kaliumchromat | + |
| Kaliumkarbonat | + |
| Kalziumchlorat | + |
| Kalziumchlorid | + |
| Kalziumhydroxyd | + |
| Kalziumphosphat | + |
| Kalziumsulfat | + |
| Kerosin | + |
| Methan | + |
| Methanol, Methylalkohol | + |

| | |
|---------------------------|---|
| Methylethylketon | + |
| Mineralöl | + |
| Naphta, Petroleum | + |
| Natriumchlorit | + |
| Natriumfluorid | + |
| Bio-Diesel (RME) | + |
| Diesel, Heizöl | + |
| Ozon, flüssig | - |
| Phenol | + |
| Seewasser | + |
| Silikonöl | + |
| Speiseöl | + |
| Terpentin | + |
| Toluol, Methylbenzol | + |
| Traubensaft | + |
| Wasser (sauer) unter PH 7 | + |
| Wasser PH 7 bis 8 | + |
| Wasser (alk.) über PH 8 | + |
| Wasser kochend | o |
| Wasser destilliert | + |
| Wasserstoff | + |
| Wasserstoffperoxyd | + |
| Xylol, Dimethylbenzol | + |
| Zylinderöl | + |

| Gas | Beständigkeit |
|---|---------------|
| Acetylen | + |
| Ammoniak, Salmiak | + |
| Chlorwasserstoff | + |
| Helium | + |
| Isobutan | + |
| Methylchlorid | + |
| Naturgas, Erdgas - trocken | + |
| Ozon | - |
| Propan | + |
| Sauerstoff (nur WEICONLOCK-Typen mit BAM) | + |
| Schwefeldioxyd | + |
| Stickstoffgas | + |

+ = gut beständig
% = zeitlich beständig

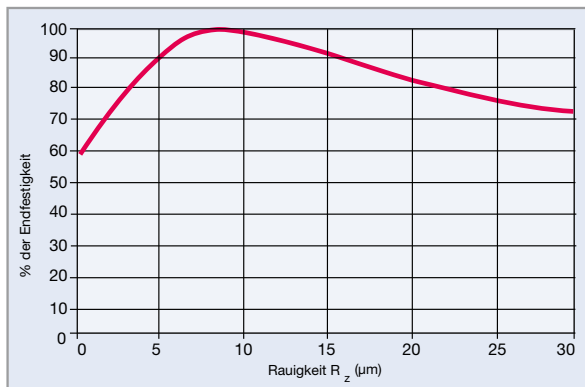
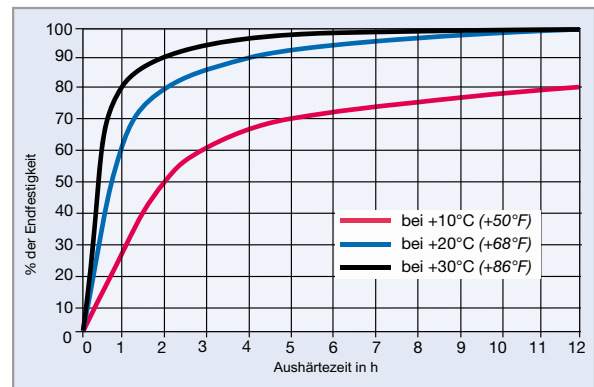
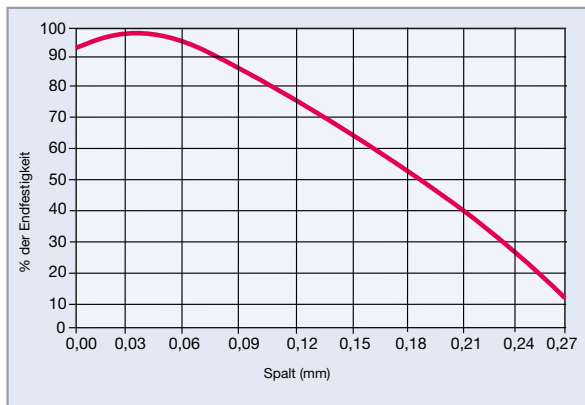
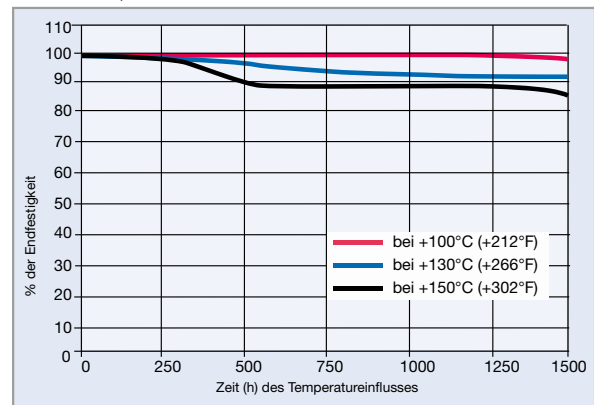
o = beständig
- = nicht beständig

Bei den o.g. Beständigkeiten handelt es sich um einen Kurzauszug. Weitere chemische Beständigkeiten erhalten Sie auf Anfrage.

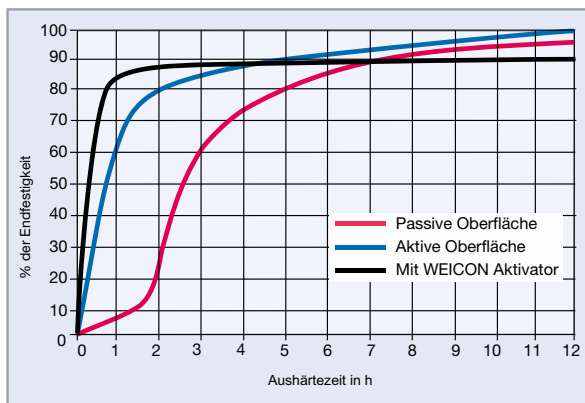
*gilt nicht für SI 303-31

Anaerobe Kleb- und Dichtstoffe

WEICONLOCK®

Festigkeit von WEICONLOCK
in Abhängigkeit der RauigkeitAushärtengeschwindigkeit von WEICONLOCK
in Abhängigkeit der UmgebungstemperaturFestigkeit von WEICONLOCK
in Abhängigkeit vom FugespaltTemperatur-Langzeitbeständigkeit von WEICONLOCK
bei erhöhten Temperaturen

Aushärtengeschwindigkeit mit WEICON Aktivator





LOCK 302-91

Neu

Oberflächenversiegelung zum nachträglichen Abdichten von Haarrissen

extrem niedrigviskos
kriechfähig
-60°C bis +150°C (-76°F bis +302°F)

50 ml ✓ 30291150
200 ml ✓ 30291200



Gasket Maker

Neu

Dauerelastischer Spezial-Dichtstoff

WEICON Gasket Maker ist ein haftstarker, dauerelastischer Spezial-Dichtstoff, der durch Luftfeuchtigkeit praktisch schrumpffrei aushärtet.

Gasket Maker haftet sehr gut auf Stahl, Aluminium, Glas, Keramik und vielen anderen Werkstoffen. Der Spezial-Dichtstoff verfügt über ausgezeichnete Temperatur-, Öl- und Fettbeständigkeiten, ist druckbeständig, UV-stabil, alterungsbeständig und dauerelastisch.

Gasket Maker kann an Motoren und Wasserpumpen, Getrieben und Achsen, Ölwanne uvm. zur Anwendung kommen.



310 ml ✓
30101310
schwarz

310 ml ✓
30100310
rot



| | WEICON Gasket Maker in nicht ausgehärtetem Zustand | |
|--|---|---------------------|
| | Rot | Schwarz |
| Basis: | 1-K. Polysiloxan (Acetat) | |
| Dichte (g/cm³): | 1,28 | 1,06 |
| Viskosität: | pastös | pastös |
| Standfestigkeit/Ablauf (ASTM D 2202) mm: | 1 | >1 |
| Härtungsart: | feuchtigkeitshärtend | |
| Härtebedingung: | ab +5°C bis +35°C (+41 bis +95°F) und 30% bis 95% relative Luftfeuchtigkeit | |
| Hautbildungszeit (Minuten):* ³ | 12 | 7 |
| Durchhärtengeschwindigkeit:* ³ | 2-3 mm in den ersten 24 Stunden | |
| Volumenänderung (DIN 52451) %:* ³ | -1 % | -3 % |
| Klebspaltüberbrückung bis max. mm: | 5 | |
| Dichtfugenbreite bis max. mm: | 25 | |
| Lagerstabilität Monate: +5°C bis +25°C (+41 bis +77°F) | 12 | |
| | WEICON Gasket Maker in ausgehärtetem Zustand | |
| | Rot | Schwarz |
| Shore-Härte A (DIN 53505 / ASTM D 2240): | 35 | 30 |
| Reißdehnung nach ISO 37, S3A [%] | 500 | |
| Zugfestigkeit nach ISO 37, S3A [N/mm²] | 2,0 N/mm² (290 psi) | |
| Dehnspannungswert bei 100 % nach ISO 37, S3A | 0,9 N/mm² (130 psi) | 0,7 N/mm² (100 psi) |
| Bewegungsaufnahme max. %: | 15 | 15 |
| Temperaturbeständigkeit: | -60°C bis +280°C (-76 bis +536°F) kurz. (ca. 2 Stunden) +300°C (+572°F) | |
| Überlackierbar: | nicht überlackierbar | |
| Baustoffklasse (DIN 4102): | B 2 | |

*³ Normalklima +23°C (+73°F) und 50% relative Luftfeuchte nach DIN 50014.

Oberflächenversiegelung, Gasket Maker und Plast-o-Seal®

Plast-o-Seal®

Dauerplastische Universal-Dichtung
Kein Ablüften, sofortige Montage möglich



Eigenschaften und Vorteile:

- zum Abdichten planeben bearbeiteter Flansche von Maschinen-, Getriebe- und Motorgehäusen
- kann auf heißen und kalten Oberflächen angewendet werden
- zur Unterstützung und Optimierung von alten und neuen Feststoffdichtungen aus Papier, Kork, Filz etc.
- lösemittelfrei – geruchsneutral
- vor und nach der Montage unbegrenzt plastisch
- leicht demontierbar
- sparsam im Gebrauch
- sehr gute Beständigkeit gegen Treibstoffe, Mineralöle sowie gegen Wasser und Luft, Methanol- und Glykosegemische, Frostschutzmittel, Kerosin, Fluorkarbon-Kühlmittel etc.
- maximale Spaltfüllung bis 0,10 mm (ohne Feststoffdichtung)
- ablauffest – auch an senkrechten Flächen zu verarbeiten
- temperaturbeständig von -50°C bis +200°C (-58 bis +392°F); kurzfristig bis +250°C (+482°F)



Technische Daten

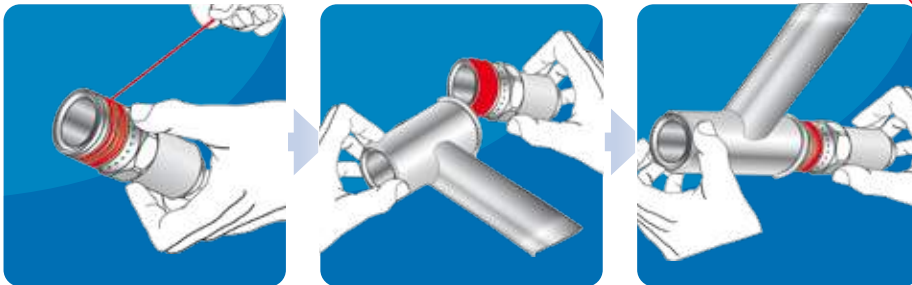
| | |
|--|--|
| Farbe | blau (fluoreszierend) |
| Spezifisches Gewicht bei +20°C | 1,15 g/cm³ |
| Viskosität bei +25°C (+77°F) nach Brookfield | 950.000 - 1.650.000 mPa·s |
| Max. Spaltüberbrückung | 0,10 mm ohne Feststoffdichtung |
| Verarbeitungstemperatur | von +5°C bis +35°C (+41 bis +95°F) |
| Basis | Polyesterharz |
| Lagerfähigkeit | 24 Monate bei Raumtemperatur (ca. +20°C/+68°F) |
| Temperaturbeständigkeit | -50 bis +200°C (-58 bis +392°F) kurzfristig bis +250°C (+482°F) |

- dringt in fertigungsbedingte Rauigkeiten und Riefen ein
- maßhaltige Konstruktionen und Montagen möglich
- technischer Aufwand für überhöhte Vorspann- und Drehmomente entfällt
- nicht korrosiv
- frei von lackbenetzungsstörenden Substanzen, wie z.B. Silikone
- fluoreszierend eingestellt



Gewinde-Dichtfaden DF 175

**100%
PTFE**



- für alle Gewindearten (Metall oder Kunststoff)
- temperaturbeständig von -200°C bis +240°C
- beständig gegen nahezu alle Chemikalien, Öle und Gase
- Solaranlagen geeignet
- bis 45° Rückdrehung geprüft
- einfache Handhabung (Zeitersparnis)



VIDEO



Spender 175 m
30010175



TZW

Technologiezentrum Wasser
Karlsruhe
Prüfstelle Wasser



WEICON DF 175 wird eingesetzt

- bei Leitungen und Rohren, in denen aggressivste Medien befördert werden
- in Verbindung mit gasförmigen oder flüssigen Medien, wie z.B. Sauerstoff, Propan, Butan, u.v.m.
- im Trinkwasserbereich
- in extremen Temperaturbereichen zwischen -200°C bis +240°C (-328 bis +464°F)
- im Solarbereich
- überall dort, wo eine Rückdrehbarkeit der Verbindung (bis 45° geprüft) ohne Beeinträchtigung der Dichtwirkung gefordert wird

Gewinde-Dichtfaden und Schrauben-Sicherungslack

Schrauben-Sicherungslack

Schnell trocknend, nicht leitend, gute Medienbeständigkeit

Schrauben-Sicherungslack ist ein lösemittelhaltiger und schnell-trocknender Sicherungs-, Kennzeichnungs- und Plombierlack mit einer guten Haftung auf nahezu allen Materialien.

Er dient als lösbare Sicherung, zum Schutz vor Eingriffen Fremder, als Abdeckung elektrisch leitender Teile sowie zum Schutz vor Korrosion und Beeinflussung durch Berührung.

Das Produkt besitzt eine gute Beständigkeit gegen Wasser, Benzin, Diesel, Mineralöl, Paraffinöl sowie verdünnte Säuren und Laugen.

Der Schrauben-Sicherungslack ist unentbehrlich zum Sichern von Schraubverbindungen aller Art, schützt vor Manipulationen und unberechtigtem Lösen von Schrauben und Verbindungen, dokumentiert die Qualitätssicherung, Fertigungskontrolle und Produktprüfung durch ein Lacksiegel und dient der visuellen Kontrolle von verbundenen justierten Teilen.

In den Farben gelb, grün und rot lieferbar.



Technische Daten

| | |
|--|--|
| Farbe | rot (RAL 3000), gelb (RAL 1021), grün (RAL 6010) |
| Glanzgrad | matt |
| Viskosität bei +25°C (+77°F) nach Brookfield | 1.500 mPa·s |
| Verarbeitungstemperatur | +5°C bis +120°C (+41°F bis 248°F) |
| Staubtrocken nach | 5 Minuten |
| Durchgehärtet nach | 60 Minuten |
| Endhärte nach | 12 Stunden |
| Losbrechmoment* | 2,7 Nm |
| Temperaturbeständigkeit | -60°C bis +120°C (-76°F bis 248°F) |
| Lagerstabilität | 12 Monate |

*Festigkeitswerte ermittelt an Schraube M10 bei vollflächiger Gewindebenetzung



30 g 60 g
30021030 30021060

gelb: RAL 1021*

30 g 60 g
30022030 30022060

grün: RAL 6010*

30 g 60 g
30020030 30020060

rot: RAL 3000*

*entspricht annähernd den angegebenen RAL-Farbtönen



**Display
PEN 30 g**
30951193



Contact Cyanacrylatklebstoffe

WEICON Contact sind lösemittelfreie, kalthärtende Cyanacrylatklebstoffe, die unter Feuchtigkeit auf den Fügeteilen und der Luft schnell polymerisieren und unter Druck aushärten.

Sie verbinden in Sekunden verschiedenste Materialien mit- und untereinander, wie z.B.:

- Metall
- Glas
- Holz
- Natur- und Synthesekautschuk (Gummi)
- Kunststoff
- Keramik
- Leder

Beim Kleben mit WEICON Contact Cyanacrylatklebstoffen werden die Oberflächen, anders als z.B. beim Schweißen oder Löten, nicht verändert. Verspannungen der Werkstoffe treten nicht auf. Oftmals sind daher einfachere und schnellere Konstruktionen möglich. Zusätzliche Befestigungsmittel können entfallen.

Die sich daraus ergebenden Vorteile sind vielseitig:

- **erhebliche Zeit- und damit Kostenersparnis**
- **sofortige Weiterverarbeitung der verklebten Teile möglich**
- **hohe Festigkeiten bis hin zum Materialbruch (s. Zugscherfestigkeitstabelle)**
- **saubere und optisch ansprechende Verbindungen**



Typenauswahltabelle

| | VA 20 | VA 8312 | VA 8406 | VA 100 | VA 110 | VA 1401 | VA 300 | VA 1500 | GEL | VA 5000 THIX | VA 2500 HT | VA 30 Black | VA 250 Black | VA 1408 | VA 1460 | VA 1403 | VM 20 | VM 120 | VM 2000 |
|-----------------|-------|---------|---------|--------|--------|---------|--------|---------|-----|--------------|------------|-------------|--------------|---------|---------|---------|-------|--------|---------|
| Metall | + | + | + | ++ | + | ++ | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | ++ | ++ | ++ |
| Kunststoff* | ++ | ++ | ++ | ++ | ++ | ++ | ++ | ++ | + | + | ++ | ++ | ++ | ++ | ++ | ++ | + | + | + |
| Gummi | ++ | ++ | ++ | ++ | ++ | ++ | + | ++ | + | + | ++ | ++ | ++ | ++ | ++ | + | + | + | + |
| EPDM-Elastomere | + | + | ++ | + | + | ++ | + | + | | + | + | + | + | + | + | + | | | |
| Holz | + | | | + | + | + | ++ | + | + | + | + | + | + | + | | ++ | | | |
| Balsa-Holz | | + | + | + | + | + | + | + | ++ | + | + | + | + | + | | ++ | | | |
| Glas/ Keramik | + | | + | ++ | + | ++ | ++ | + | ++ | + | + | + | + | ++ | + | + | | | |
| Leder | | + | | ++ | + | ++ | ++ | ++ | ++ | + | + | + | + | + | + | ++ | | | |

*s. Seite 91 Contact Primer

geeignet (+)

bevorzugt geeignet (++)

1-Komponenten Kleb- und Dichtstoffe

Contact

Cyanacrylatklebstoffe

VA 20

Cyanacrylatklebstoff für Gummi und Kunststoffe
niedrigviskos • sehr schnelle Aushärtung • ISEGA-zertifiziert

WEICON Contact VA 20 eignet sich für die Verklebung von Gummi und Kunststoffen und auch für passgenaue Metall/Kunststoff-Verbindungen.

Contact VA 20 kann in vielen Bereichen der Industrie zum Einsatz kommen.

12 g ✓
12000012

30 g ✓
12000030

60 g ✓
12000060

500 g ✓
12000500



VA 8312

Cyanacrylatklebstoff für Gummi und Kunststoffe
niedrigviskos • sehr schnelle Aushärtung • ISEGA-zertifiziert

WEICON Contact VA 8312 eignet sich für die Verklebung von verschiedenen Gummimaterialien, wie Vollgummi oder Moosgummi, Kunststoffen und von EPDM-Elastomeren. In Verbindung mit WEICON CA-Primer eignet sich VA 8312 auch für Polyolefine (PE-Polyethylen, PP Polypropylen).

In Verbindung mit WEICON Contact Füller* eignet sich WEICON Contact VA 8312 zum Sofort-Verkleben und Füllen von Rissen, Spalten, Löchern und Unebenheiten.

12 g ✓
12200012

30 g ✓
12200030

60 g ✓
12200060

500 g ✓
12200500



*



WEICON Contact Füller

Füllstoff zum Sofort-Verkleben und Füllen von Rissen, Spalten, Löchern und Unebenheiten in Verbindung mit VA 8312.

Contact Füller wird schichtweise aufgetragen:

Klebstoff - Füller - Klebstoff

Nach der Aushärtung ist eine weitere Bearbeitung durch Schleifen und Überlackieren möglich.

30 g ✓
12650030





VA 8406

Cyanacrylatklebstoff für Gummi und Kunststoffe
niedrigviskos • sehr schnelle Aushärtung

WEICON Contact VA 8406 eignet sich für schnelle Fixierungen und die Verklebung von verschiedenen Gummimaterialien, wie Vollgummi oder Moosgummi, Kunststoffen und von EPDM-Elastomeren, bei denen eine schnelle Fixierung gefordert wird.

In Verbindung mit WEICON CA-Primer eignet sich VA 8406 auch für Polyolefine (PE-Polyethylen, PP Polypropylen) sowie für PTFE und Silikone.

12 g ✓
12204012

30 g ✓
12204030

60 g ✓
12204060

500 g ✓
12204500



VIDEO



VA 100

Cyanacrylatklebstoff für Gummi und Kunststoffe
mittelviskos • etwas längere Aushärtung

WEICON Contact VA 100 ist ein Universaltyp für die Verklebung von Metallen, Kunststoffen und Gummi, sowohl mit- als auch untereinander. VA 100 eignet sich ideal für den „Do-it-yourself“ Bereich, kann aber auch in vielen Bereichen der Industrie zum Einsatz kommen.

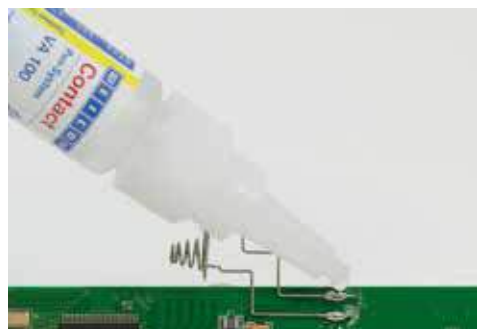
3 g ✓
12050001

12 g ✓
12050012

30 g ✓
12050030

60 g ✓
12050060

500 g ✓
12050500



VA 110

Cyanacrylatklebstoff für spezielle Anforderungen
mittelviskos • längere Aushärtung

Bei Weicon VA 110 handelt es sich um einen Cyanacrylatklebstoff mit NSF-Zulassung, der in sensiblen Bereichen, wie im Lebensmittel- und Trinkwasserbereich, in der Pharmaindustrie oder bei der Spielzeugherstellung für Gummi- und Kunststoffverklebungen verwendet werden kann.

12 g ✓
12052012

30 g ✓
12052030

60 g ✓
12052060

500 g ✓
12052500



Certified to
NSF/ANSI 61

1-Komponenten Kleb- und Dichtstoffe

Contact

Cyanacrylatklebstoffe

VA 1401

Cyanacrylatklebstoff für Gummi und Kunststoffe
mittelviskos • schnelle Aushärtung

WEICON Contact VA 1401 zeigt auf Gewebe, Papier, Pappe, Karton sowie Schaumgummi und großporigen Elastomeren eine gute Aushärtung. Es ist ein Universaltyp für die Verklebung von Metallen, Kunststoffen und Gummi, sowohl mit- als auch untereinander.

12 g ✓ 30 g ✓ 60 g ✓
12054012 12054030 12054060

500 g ✓
12054500



VA 1500

Cyanacrylatklebstoff für Gummi und Kunststoffe
hochviskos • langsamere Aushärtung

WEICON Contact VA 1500 eignet sich auch für die Verklebung von Gummi und Kunststoffen und kann auch auf saugenden und porösen Werkstoffen, wie Holz, Kork, Leder und Keramik, eingesetzt werden. VA 1500 kann in vielen Bereichen der Industrie zum Einsatz kommen.

12 g ✓ 30 g ✓ 60 g ✓
12150012 12150030 12150060

500 g ✓
12150500



VA 300

Cyanacrylatklebstoff für Gummi und Kunststoffe
höherviskos • lange Aushärtung

WEICON Contact VA 300 eignet sich besonders für saugende und poröse Werkstoffe, wie Holz, Kork, Leder und Keramik.

WEICON Contact VA 300 eignet sich auch für die Verklebung von Metallen, Kunststoffen und Gummi, sowohl mit- als auch untereinander.

12 g ✓ 30 g ✓ 60 g ✓
12100012 12100030 12100060

500 g ✓
12100500



Contact GEL

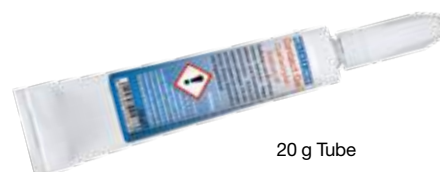
Cyanacrylatklebstoff für spezielle Anforderungen
thixotrop (pastös) • sehr langsame
Aushärtung = Positionskorrektur

WEICON Contact Gel ist pastös (hochthixotrop; 60.000-90.000 mPa.s) und härtet sehr langsam aus. Die Aushärtezeit kann durch die Verwendung von WEICON Aktivator-Spray verkürzt werden.

WEICON Contact Gel eignet sich für poröse Oberflächen und größere Toleranzen und ermöglicht die Verarbeitung an senkrechten Flächen. Korrekturen der Position sind auch nach dem Zusammenfügen der Teile problemlos möglich.

WEICON Contact Gel eignet sich für die Verklebung der verschiedensten Werkstoffe. WEICON Contact Gel kann sowohl im Hobby- Bereich als auch im Modellbau und in vielen verschiedenen Bereichen der Industrie verwendet werden.

20 g ✓ 30 g ✓
12500120 12500130



20 g Tube



VA 5000 THIX

Cyanacrylatklebstoff für Gummi und Kunststoffe
hochviskos (thixotrop) • langsamere Aushärtung

Für saugende und poröse Werkstoffe, größere Toleranzen sowie die Verklebung von Metall, Kunststoff und Gummi, auch an senkrechten Flächen.

| | | |
|----------|----------|----------|
| 30 g ✓ | 60 g ✓ | 500 g ✓ |
| 12551030 | 12551060 | 12551500 |



VA 2500 HT

Cyanacrylatklebstoff für spezielle Anforderungen
hochtemperaturbeständig • hochviskos
langsame Aushärtung • härtet restelastisch aus
hohe Schäl- und Schlagfestigkeit

Durch die restelastische Aushärtung eignet sich WEICON Contact VA 2500 HT besonders bei wechselnden klimatischen Bedingungen. Es ist selbst gegen länger anhaltende Feuchtigkeitseinflüsse unempfindlich.

Contact VA 2500 HT eignet sich für die Verklebung verschiedenster Gummimaterialien und Kunststoffe sowie für Metall/Kunststoff-Verbindungen. VA 2500 HT kann in den verschiedensten Bereichen der Industrie zum Einsatz kommen.

| | | |
|----------|----------|----------|
| 12 g ✓ | 30 g ✓ | 60 g ✓ |
| 12550012 | 12550030 | 12550060 |

| |
|----------|
| 500 g ✓ |
| 12550500 |



1-Komponenten Kleb- und Dichtstoffe

Contact

Cyanacrylatklebstoffe

VA 30 Black

Cyanacrylatklebstoff für spezielle Anforderungen
 gummigefüllt • hochtemperaturbeständig • mittelviskos
 • längere Aushärtung • härtet restelastisch aus
 hohe Schäl- und Schlagfestigkeit

Durch die restelastische Aushärtung eignet sich WEICON Contact VA 30 Black besonders bei wechselnden klimatischen Bedingungen. Es ist selbst gegen länger anhaltende Feuchtigkeitseinflüsse unempfindlich. VA 30 Black eignet sich ideal für die Verklebung von diversen Gummimaterialien, wie Vollgummi oder Moosgummi, Kunststoffen sowie für Metall/Kunststoff-Verbindungen.

WEICON Contact VA 30 Black kann in den verschiedensten Bereichen der Industrie zum Einsatz kommen.

| | | |
|---------------------|--------------------|--------------------|
| 12 g ✓ 12603012 | 30 g ✓ 12603030 | 60 g ✓ 12603060 |
| 500 g ✓ 12603500 | | |



VA 250 Black

Cyanacrylatklebstoff für spezielle Anforderungen
 gummigefüllt • hochtemperaturbeständig
 hochviskos • langsame Aushärtung • härtet restelastisch aus • hohe Schäl- und Schlagfestigkeit

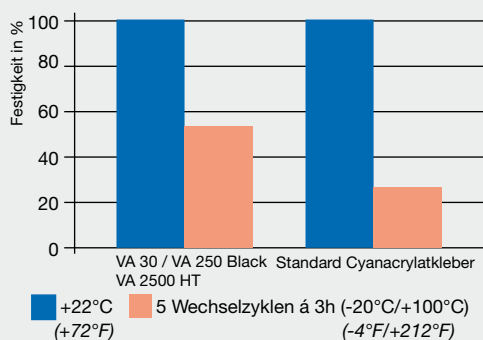
Durch die restelastische Aushärtung eignet sich WEICON Contact VA 250 Black besonders bei wechselnden klimatischen Bedingungen. Es ist selbst gegen länger anhaltende Feuchtigkeitseinflüsse unempfindlich. VA 250 Black eignet sich bestens für die Verklebung von diversen Gummimaterialien, wie Vollgummi oder Moosgummi, Kunststoffen sowie für Metall/Kunststoff-Verbindungen.

WEICON Contact VA 250 Black kann in den verschiedensten Bereichen der Industrie zum Einsatz kommen.

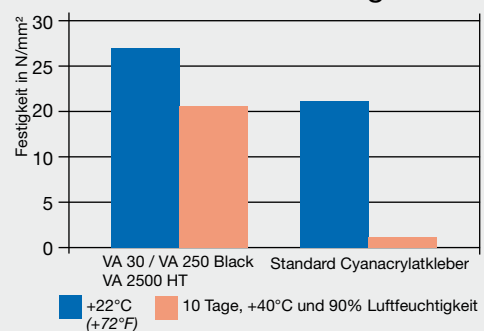
| | | |
|---------------------|--------------------|--------------------|
| 12 g ✓ 12600012 | 30 g ✓ 12600030 | 60 g ✓ 12600060 |
| 500 g ✓ 12600500 | | |



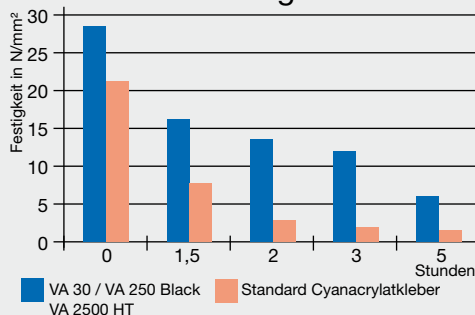
Wechseltemperaturbelastung



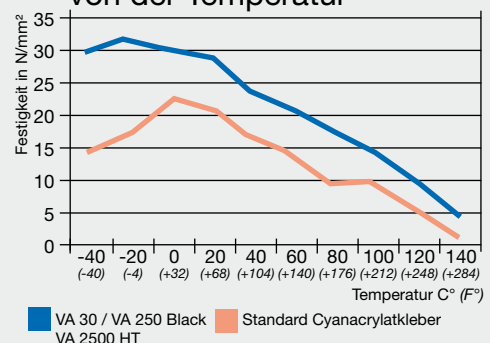
Feuchtklimabeständigkeit



Kurzzeitalterung bei +140°C (+284°F)



Festigkeit in Abhängigkeit von der Temperatur





VA 1408

Cyanacrylatklebstoff für spezielle Anforderungen
niedrigviskos • sehr schnelle Aushärtung
geruchsarm und wenig ausblühend

Ist im ausgehärteten Zustand gegenüber Feuchtigkeitseinflüssen weniger anfällig. WEICON Contact VA 1408 eignet sich für die saubere und optisch ansprechende Verklebung der verschiedensten Werkstoffe.

| | | |
|----------|----------|----------|
| 30 g ✓ | 60 g ✓ | 500 g ✓ |
| 12253030 | 12253060 | 12253500 |



500 g Flasche



VA 1460

Cyanacrylatklebstoff für spezielle Anforderungen
mittelviskos • längere Aushärtezeit
geruchsarm und wenig ausblühend

Ist im ausgehärteten Zustand gegenüber Feuchtigkeitseinflüssen weniger anfällig. WEICON Contact VA 1460 eignet sich für die Verklebung der verschiedensten Werkstoffe.

WEICON Contact VA 1460 kann in zahlreichen Bereichen der Industrie zum Einsatz kommen.

| | | |
|----------|----------|----------|
| 30 g ✓ | 60 g ✓ | 500 g ✓ |
| 12250030 | 12250060 | 12250500 |



VA 1403

Cyanacrylatklebstoff für spezielle Anforderungen
hochviskos • längere Aushärtezeit
geruchsarm und wenig ausblühend

Ist im ausgehärteten Zustand gegenüber Feuchtigkeitseinflüssen weniger anfällig. WEICON Contact VA 1403 eignet sich für die saubere und optisch ansprechende Verklebung der verschiedensten Werkstoffe.

WEICON Contact VA 1403 kann in zahlreichen Bereichen der Industrie zum Einsatz kommen.

| | | |
|----------|----------|----------|
| 30 g ✓ | 60 g ✓ | 500 g ✓ |
| 12252030 | 12252060 | 12252500 |



1-Komponenten Kleb- und Dichtstoffe

Contact

Cyanacrylatklebstoffe

VM 20

Cyanacrylatklebstoff für Metalle
niedrigviskos • sehr schnelle Aushärtung

WEICON Contact VM 20 eignet sich für Metallverklebungen aller Art, vornehmlich in der Fließbandfertigung zur Verklebung passgenauer Teile.

Contact VM 20 kann in der metallverarbeitenden Industrie, im Maschinenbau, im Gehäuse- und Apparatebau und in vielen weiteren Bereichen zum Einsatz kommen.

| | | |
|----------|----------|----------|
| 30 g ✓ | 60 g ✓ | 500 g ✓ |
| 12300030 | 12300060 | 12300500 |



VM 120

Cyanacrylatklebstoff für Metalle
mittelviskos • längere Aushärtung = kurzfristige Positionskorrektur

WEICON Contact VM 120 eignet sich für Metallverklebungen aller Art.

WEICON Contact VM 120 kann in der metallverarbeitenden Industrie, im Maschinenbau, im Gehäuse- und Apparatebau und in vielen weiteren Bereichen zum Einsatz kommen.

| | | |
|----------|----------|----------|
| 30 g ✓ | 60 g ✓ | 500 g ✓ |
| 12350030 | 12350060 | 12350500 |



VIDEO



VM 2000

Cyanacrylatklebstoff für Metalle
hochviskos • langsame Aushärtung = Positionskorrektur

WEICON Contact VM 2000 eignet sich für Metallverklebungen aller Art und kann auch an saugenden und porösen Werkstoffen verarbeitet werden.

Contact VM 2000 kann in der metallverarbeitenden Industrie, im Maschinenbau, im Gehäuse- und Apparatebau und in vielen weiteren Bereichen zum Einsatz kommen.

| | | |
|----------|----------|----------|
| 30 g ✓ | 60 g ✓ | 500 g ✓ |
| 12400030 | 12400060 | 12400500 |




Display
CA-Klebstoffe 30 g

12951091

O-Ring Klebstoff-Set

Mit dem O-Ring Klebstoff-Set können Dichtringe aus allen handelsüblichen Materialien in kurzer Zeit hergestellt werden.



Set 
12508030

WEICON O-Ring Klebstoff-Set besteht aus:

- 12603012 **Contact VA 30 Black** 12 g
- 11207150 **Oberflächen-Reiniger** 150 ml
- 12450010 **Contact Primer** 10 ml
- 13250000 **WEICON Sicherheitsmesser**
- je 1 m Rundschnur (NBR): Ø 2, 3, 4, 6 und 8 mm**



1-Komponenten Kleb- und Dichtstoffe

O-Ring Klebstoff-Set und Zubehör für CA

Contact Primer für Polyolefine

Viele Kunststoffe lassen sich ohne vorherige Behandlung nicht bzw. nur bedingt verkleben. Durch die Vorbehandlung dieser Kunststoffe mit WEICON Contact Primer wird eine Veränderung der Oberflächenstruktur erzielt. Dadurch wird die Verbindung der sonst nur schwer verklebbaren Kunststoffe, z.B. Polyethylen (PE) und Polypropylen (PP) aus der Gruppe der Polyolefine, ermöglicht. Auch moderne thermoplastische Elastomere (TPE), PTFE und damit verwandte Kunststoffe sowie Silikone lassen sich nach Vorbehandlung mit WEICON Contact Primer verkleben.



10 ml ✓ 12450010
100 ml ✓ 12450100

Contact Aktivator



Nonfood Compounds
Program Listed P1

Der Aktivator beschleunigt die Aushärtung von WEICON Contact Cyanacrylatklebstoffen. Bei Einsatz auf saugenden Untergründen, wie z.B. Holz, Schaumstoff, etc. und allen chemisch behandelten Oberflächen, wie z.B. galvanisch verzinktem Metall, etc., beträgt die Wirksamkeit des Aktivators ca. eine Minute. Bei nicht saugenden Untergründen bleibt der Aktivator bis ca. 12 Stunden wirksam.

Eine Anwendung ist sinnvoll bei:

- hochviskosen WEICON Contact Typen
- großen Schichtstärken
- saugenden und porösen Oberflächen
- passiven Werkstoffen (alkalische Oberflächen wie z.B. verzinkte Metallteile)
- ungünstigen Umweltbedingungen (niedrige Temperaturen, zu geringe Luftfeuchtigkeit < 30%)



150 ml ✓
12500150
CA-Aktivator
Spray

150 ml ✓
12505150
CA-Aktivator Spray AC
(Acetonbasiert)

Feindosierspitzen

Zum punktuellen, exakten und sparsamen Auftragen von WEICON Contact.

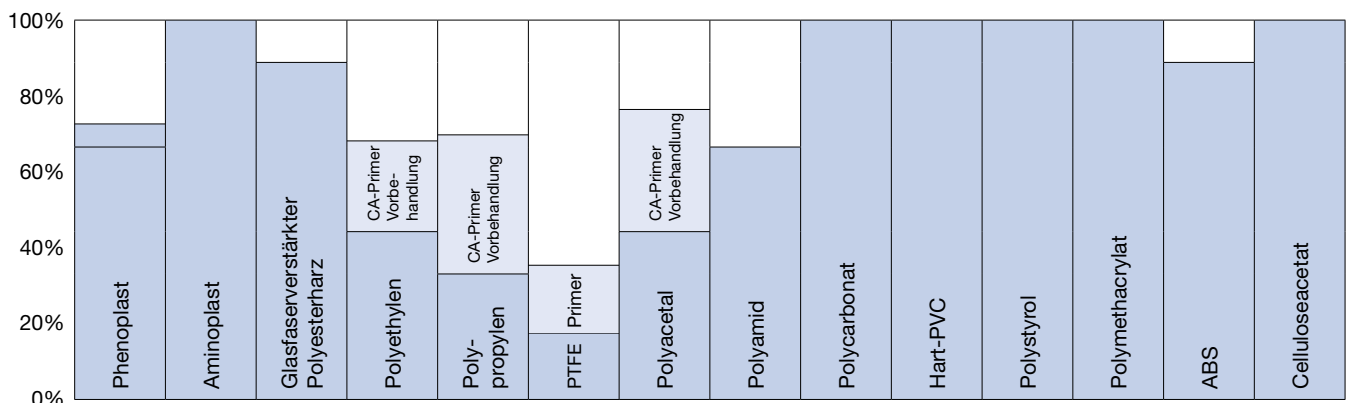


12955170
Feindosierspitze
Gr. 0 Typ S



12955175
Feindosierspitze
Typ A Gr. 0,5

Zugscherfestigkeit mit und ohne CA Primer (DIN 53283) / ASTM D 1002:





Technische Daten

WEICON Contact in flüssigem Zustand

| | VA 20 | VA 8312 | VA 8406 | VA 100 | VA 110 | VA 1401 | VA 300 | VA 1500 | GEL | VA 5000 THIX | VA 2500 HT | VA 30 Black | VA 250 Black | VA 1408 | VA 1460 | VA 1403 | VM 20 | VM 120 | VM 2000 | |
|---|--|---------|---------|--------|--------|---------|---------|-----------|-------------|--------------|--|-------------|-----------------------------|---------|---------|---|--------|---------|-----------|--------|
| Estertyp | Ethyl | | | | | | | | | | | | | Alkoxy | | | Methyl | | | |
| Beschaffenheit | farblose, klare Flüssigkeit, VA 2500 HT opak, VA 30 Black und VA 250 Black schwarz | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Merkmale | besonders geeignet für Gummi- und Kunststoffverbindungen | | | | | | | | pastös | | besonders geeignet für Gummi- und Kunststoffverbindungen | | geruchsarm wenig ausblühend | | | besonders geeignet für Metallverbindungen | | | | |
| Viskosität bei +20°C (+68°F) mPa·s Brookfield | < 20 | 20-40 | 20-50 | 60-120 | 70-110 | 100-150 | 200-300 | 1000-1500 | 60000-90000 | 20000-30000 | 2000-3000 | 250-300 | 2000-3000 | 20-40 | 120-200 | 1100-1800 | 20-40 | 100-130 | 1700-2000 | |
| Spaltüberbrückung in mm max.** | 0,10 | 0,10 | 0,10 | 0,15 | 0,15 | 0,15 | 0,15 | 0,20 | 0,20 | 0,20 | 0,20 | 0,20 | 0,20 | 0,10 | 0,15 | 0,20 | 0,10 | 0,15 | 0,20 | |
| spez.Gewicht bei +20°C (+68°F) g/cm³ | 1,04 | 1,05 | 1,05 | 1,06 | 1,06 | 1,06 | 1,07 | 1,08 | 1,08 | 1,05 | 1,06 | 1,06 | 1,06 | 1,06 | 1,02 | 1,10 | 1,10 | 1,10 | 1,12 | |
| Flammpunkt nach Abel-Pensky DIN 55213 | +87°C (+189°F) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Anfangshaftung* in Sekunden an | Aluminium ¹⁾ | 30-60 | 30-60 | 2-10 | 30-60 | 20-50 | 2-10 | 60-90 | 90-120 | 90-120 | 30-70 | 40-80 | 40-50 | 90-120 | 30-60 | 30-60 | 90-120 | 50-70 | 50-70 | 70-90 |
| | NBR-gummi ²⁾ | 2-15 | 2-10 | < 5 | 3-20 | 3-15 | < 5 | 2-10 | 5-30 | 20-30 | 5-10 | 25-60 | 5-10 | 20-40 | 3-20 | 10-60 | 5-30 | 10-60 | 10-60 | 10-90 |
| | Hart-PVC ³⁾ | 5-60 | 5-30 | 2-10 | 10-60 | 10-50 | 2-10 | 10-60 | 10-120 | 40-80 | 25-50 | 25-100 | 5-10 | 40-80 | 10-30 | 20-150 | 10-120 | 30-120 | 30-120 | 30-150 |
| Endfestigkeit in Stunden | 24 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |



1-Komponenten Kleb- und Dichtstoffe

Contact

Cyanacrylatklebstoffe

Technische Daten

WEICON Contact in ausgehärtetem Zustand

| | | VA 20 | VA 8312 | VA 8406 | VA 100 | VA 110 | VA 1401 | VA 300 | VA 1500 | GEL | VA 5000 THIX | VA 2500 HT | VA 30 Black | VA 250 Black | VA 1408 | VA 1460 | VA 1403 | VM 20 | VM 120 | VM 2000 | |
|--|-------------------------|--|---------------|---------------|---------------|---|--|---------------|-----------------------------------|------------------------------------|---------------|--|---------------|---------------|---------------|---------|---------|---------------|--------|---------|--|
| Zugscherfestigkeit nach DIN 53283 N/mm ² (ASTM D 1002 psi) | Stahl sandgestrahlt | 19 (2.750) | 20 (2.900) | 22 (3.200) | 20 (2.900) | 20 (2.900) | 22 (3.200) | 21 (3.050) | | | 22 (3.200) | 24 (3.450) | 22 (3.200) | 24 (3.450) | 18 (2.600) | | | 25 (3.600) | | | |
| | Aluminium sandgestrahlt | 14 (2.050) | 14 (2.050) | 16 (2.300) | 15 (2.175) | 15 (2.175) | 16 (2.300) | 15 (2.175) | | | 18 (2.600) | 18 (2.600) | 18 (2.600) | 18 (2.600) | 12 (1.750) | | | 19 (2.750) | | | |
| | Hart-PVC | 12 (1.750) | 13 (1.900) | 14 (2.050) | 13 (1.900) | 13 (1.900) | 14 (2.050) | 13 (1.900) | | | 12 (1.750) | 13 (1.900) | 14 (2.050) | 13 (1.900) | 7 (1.000) | | | 12 (1.750) | | | |
| | ABS | 11 (1.600) | 12 (1.750) | 13 (1.900) | 12 (1.750) | 12 (1.750) | 13 (1.900) | 12 (1.750) | | | 10 (1.450) | 12 (1.750) | 11 (1.600) | 12 (1.750) | 10 (1.450) | | | 11 (1.600) | | | |
| | PC | 12 (1.750) | 13 (1.900) | 13 (1.900) | 13 (1.900) | 13 (1.900) | 13 (1.900) | 12 (1.750) | | | 12 (1.750) | 13 (1.900) | 13 (1.900) | 13 (1.900) | 8 (1.150) | | | 12 (1.750) | | | |
| | NBR | > 8 (1.150) (Klebung übersteigt die Festigkeit des Substrates) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Temperaturbeständigkeit | | -50 bis +80°C (-58 bis +176°F) (kurzfristig bis +100°C/+212°F) | | | | -50 bis +120°C (-58 bis +302°F) (kurz. bis 150°C/302°F) | -50 bis +80°C (-58 bis +176°F) (kurzfristig bis +100°C/+212°F) | | -50 bis +90°C (-58 bis +194°F) | -55 bis +140°C (-67 bis +284°F) | | -50 bis +80°C (-58 bis +176°F) (kurzfristig bis +100°C/+212°F) | | | | | | | | | |
| Erweichungstemperatur | | +150°C (302°F) | | | | +170°C (+338°F) | +150°C (302°F) | | - | +160°C (+320°F) | | +150°C (302°F) | | | | | | | | | |
| Brechungsindex n ^D ₂₀ | | 1,49 (ähnlich Glas) / für die Typen VA 2500 HT, VA 30 Black und VA 250 Black nicht anwendbar | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Linearer Wärmeausdehnungskoeffizient ISO 11359 / ASTM D 696 (K ⁻¹) | | 80 x 10 ⁻⁶ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Spezifischer Durchgangswiderstand, DIN 53482* / ASTM D 257 (Ω cm) | | > 10 ¹⁵ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Elektrische Durchschlagsfestigkeit, DIN 53481* / ASTM D 149 (KV/mm) | | 25 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Wärmeleitfähigkeit ISO 8894-2 / ASTM C 177 (W/m ⁻¹ •K ⁻¹) | | 0,1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Löslichkeit | | Dimethylformamid, Dimethylsulfoxid, Acetonitril, Alkali Anquellung ist durch längeres Lagern in Essigester, Aceton und Methylenchlorid möglich. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

*Ermittelt bei Normalklima DIN 50014 +23°C (+73°F) und 50% relativer Luftfeuchtigkeit.

Innerhalb der angegebenen Zeiten sind handhabbare Festigkeiten zu erzielen.

** Diese Angaben sind abhängig von der Art und Beschaffenheit der zu verklebenden Materialien

*** Anlehnung an die DIN-Norm, gemessen an Klebeverbindungen.

1) Aluminium, Typ Al Cu Mg 2pl., unvorbehandelt

2) NBR-gummi, geschliffen

3) Hart PVC Trovidur® EN, unvorbehandelt



MS-Polymere

| Produkt | Seite |
|------------------------|---------------------|
| Flex 310 M® Classic | 97 |
| Flex 310 M® Kristall | 97 |
| Flex 310 M® Edelstahl | 98 |
| Flex 310 M® Super-Haft | 98 |
| Flex 310 M® Flüssig | 98 |
| Flex 310 M® HT 200 | 99 |
| Flex 310 M® 2 K | 99 |
| Flex+bond® | 100 |
| Flex+bond® flüssig | 101 |
| Speed-Flex® | 102 |
| Speed-Flex® Kristall | 102 |
| Solar-Flex® | 103 |
| Aqua-Flex | 103 |
| Multi-Flex | 104 |

Polyurethane

| | |
|-------------|---------------------|
| Flex 310 PU | 106 |
| Fast-Bond | 106 |

WEICON Kartuschen-Pistolen [107](#)



Silicone

| Produkt | Seite |
|------------|---------------------|
| Silicon A | 108 |
| Silicon F | 108 |
| Silicon N | 108 |
| HT 300 | 109 |
| Black-Seal | 109 |

Haftvermittler

| | |
|------------------------|---------------------|
| Primer und Glättmittel | 115 |
|------------------------|---------------------|

WEICON Montage-Klebeband [116](#)

Kontaktklebstoff

| | |
|---------------|---------------------|
| GMK 2410/2510 | 118 |
|---------------|---------------------|

Elastische Kleb- und Dichtstoffe





Elastische Kleb- und Dichtstoffe

Elastische Kleb- und Dichtstoffe werden heute in vielen Bereichen der industriellen Fertigung und Montage verwendet. Sie kombinieren die Vorteile der Kleb- und Dichttechnologie und werden überall dort eingesetzt, wo hohe Anforderungen an die Elastizität und Dichtwirkung einer Fügeverbindung gestellt werden.



MS-Polymere

- haftstarke Kleb- und Dichtstoffe für formschlüssige Verbindungen von Metallen, Kunststoffen und vielen anderen Materialien
- hohe Klebekraft; auch ohne Einsatz von Haftprimern
- überlackierbar ("nass in nass")
- silikon- und isocyanatfrei

Polyurethane

- Kleb- und Dichtstoffe für vielfältige Anwendungen in den Bereichen Metall- und Kunststoffverarbeitung
- überlackierbar (nach der Aushärtung)
- schleiffähig
- silikonfrei
- geruchsfreie Aushärtung

Silikone

- hochwertige Dichtstoffe für industrielle Anwendungen
- sehr gute UV-, Witterungs- und Medienbeständigkeit
- alterungsbeständig
- einsetzbar im Temperaturbereich bis +300°C (+572°F)

Oberflächenvorbehandlung

Die meisten Werkstoffe lassen sich mit- und untereinander gut verkleben. Für bestimmte Materialien oder extreme Anforderung empfehlen wir die Verwendung eines Haftvermittlers (Primer). Detaillierte Informationen hierzu finden Sie in der Auswahltabelle Primer auf Seite 113.

Eine mechanische Oberflächenvorbehandlung z.B. durch Schleifen oder Sandstrahlen kann die Adhäsion darüber hinaus erheblich verbessern.



Elastische Kleb- und Dichtstoffe

MS-Polymere

Flex 310 M® Classic

Vielseitig einsetzbar

WEICON Flex 310 M Classic ist haftstark, „nass in nass“ überlackierbar, schleiffähig, hat eine hervorragende Alterungsbeständigkeit, eine gute UV-Stabilität. Es ist beständig gegenüber Süß- und Salzwasser ist silikon-, isocyanat-, halogen- und lösemittelfrei.

Flex 310 M Classic ist ISEGA zertifiziert und kann als Klebstoff in der Lebensmitteltechnologie verwendet werden. Flex 310 M Classic ist ein elastischer Klebstoff auf MS-Polymer-Basis und eignet sich für Verklebungen von Metallen, vielen Kunststoffen, Keramik, Holz, Glas und Stein.

WEICON Flex 310 M Classic kann im Metallbau, im Behälter- und Apparatebau, im Karosserie-, Fahrzeug- und Containerbau, in der Lüftungs- und Klimatechnik, in der Elektroindustrie, im Yacht- und Bootsbau und überall dort, wo Silikon- bzw. silikonhaltige Produkte nicht geeignet sind, zum Einsatz kommen.

| | | |
|----------|----------|----------|
| 310 ml | 310 ml | 310 ml |
| 13303310 | 13305310 | 13304310 |
| weiß | grau | schwarz |



Flex 310 M® Kristall

Nach der Aushärtung glasklar

WEICON Flex 310 M Kristall ist transparent, haftstark, „nass in nass“ überlackierbar, hat eine hervorragende Alterungsbeständigkeit, eine gute UV-Stabilität, ist silikon-, isocyanat-, halogen- und lösemittelfrei.

Flex 310 M Kristall ist ISEGA zertifiziert und kann als Klebstoff in der Lebensmitteltechnologie verwendet werden. Flex 310 M Kristall ist ein elastischer Klebstoff auf MS-Polymer-Basis und eignet sich für Verklebungen von Glas, PC*¹ und Acrylglas*¹, Metallen, vielen Kunststoffen, Keramik, Holz und Stein.

WEICON Flex 310 M Kristall ist nach der Aushärtung glasklar und besonders geeignet für elastische Verbindungen, bei denen der Klebstoff nicht sichtbar sein soll bzw. darf.

WEICON Flex 310 M Kristall kann in der Kunststoffverarbeitung, im Metallbau, im Behälter- und Apparatebau, in der Lüftungs- und Klimatechnik, in der Elektro- und Leuchtenindustrie, im Messe- und Ladenbau und überall dort, wo Silikone bzw. silikonhaltige Produkte nicht geeignet sind, zum Einsatz kommen.

*¹ = Nur spannungsfrei verkleben



310 ml
13308310

VIDEO



Flex 310 M® Edelstahl

Für Edelstahl, Aluminium und Buntmetalle

Der Kleb- und Dichtstoff WEICON Flex 310 M Edelstahl ist haftstark, „nass in nass“ überlackierbar, schleiffähig, alterungsbeständig, UV-stabil und ist silikon-, isocyanat-, halogen- und lösemittelfrei und nicht korrosiv.

Flex 310 M Edelstahl ist ein elastischer Klebstoff auf MS-Polymer-Basis und eignet sich für Verklebungen sowie Naht- und Fugenabdichtungen an Metallen, wie Edelstahl, Aluminium und Buntmetallen.

Flex 310 M Edelstahl wird darüber hinaus auch überall dort eingesetzt, wo die Farbe des Dichtund Klebstoffes dem Material (z.B. Edelstahl, Aluminium, etc.) angepasst sein soll.



310 ml ✓
13656310

WEICON Flex 310 M Edelstahl kann im Metallbau, im Behälter- und Apparatebau, in der Lebensmittelindustrie, im Küchenbau und Sanitärbereich, in der Lüftungs- und Klimatechnik und überall dort, wo Silikone bzw. silikonhaltige Produkte nicht geeignet sind, zum Einsatz kommen.



Flex 310 M® Super-Haft

Sehr hohe Anfangshaftung

WEICON Flex 310 M Super-Haft ist sehr haftstark, „nass in nass“ überlackierbar, schleiffähig, witterungsbeständig, UV-beständig und ist silikon-, isocyanat-, halogen- und lösemittelfrei und nicht korrosiv. Flex 310 M Super-Haft ist ein elastischer Klebstoff auf MS-Polymer-Basis. Durch die sehr hohe Anfangshaftung und den schnellen Klebkraftaufbau sind Verklebungen selbst an senkrechten Flächen möglich.

Flex 310 M Super-Haft eignet sich für Verklebungen von Metallen, vielen Kunststoffen, Keramik, Holz, Glas und Stein und ersetzt Schrauben, Dübel, Niete und andere herkömmliche Befestigungen. WEICON Flex 310 M Super-Haft kann im Trocken- und Innenausbau, im Metallbau, im Behälter- und Apparatebau, in der Lüftungs- und Klimatechnik, im Messe- und Ladenbau, im Yacht- und Bootsbau und überall dort, wo Silikone bzw. silikonhaltige Produkte nicht geeignet sind, zum Einsatz kommen.



290 ml ✓
13650290
weiß

290 ml ✓
13652290
grau

Flex 310 M® Flüssig

Flüssig, selbstnivellierend

Flex 310 M flüssig ist eine selbstnivellierende, 1-Komponenten Verguss- und Beschichtungsmasse auf Basis von Polyoxylpropylen.

Flex 310 M flüssig ist dauerelastisch und nach der Aushärtung überlackierbar. Der flexible Kleb- und Dichtstoff härtet geruchsneutral aus, ist witterungs- und UV-beständig, hat eine hervorragende Alterungsbeständigkeit und ist frei von Silikon. Flex 310 M flüssig kann vielseitig für Verklebungen und Abdichtungen der unterschiedlichsten Materialien, wie Metalle, viele Kunststoffe, Keramik, Holz, Glas oder Stein sowie zur Isolierung und Imprägnierung eingesetzt werden.

Der flexible Kleb- und Dichtstoff kann auch in weiteren industriellen Bereichen, wie im Behälter- und Apparatebau, im Karosserie-, Container- und Fahrzeugbau, im Rohrleitungs- und Armaturenbau, in der Energie- und Elektroindustrie, in der Dämm- und Isoliertechnik sowie in der Kunststofftechnik zur Anwendung kommen.



310 ml ✓
13333310
weiß



VIDEO



Elastische Kleb- und Dichtstoffe

MS-Polymere

Flex 310 M® HT 200

Hochtemperaturbeständig

Die hohe Temperaturbeständigkeit ermöglicht das Verkleben und Abdichten von Bauteilen, die anschließend thermolackiert (pulverbeschichtet) werden sollen.

WEICON Flex 310 M HT 200 kann im Metallbau, im Behälter- und Apparatebau, in der Lüftungs- und Klimatechnik, im Karosserie-, Container-, Waggon- und Fahrzeugbau zum Einsatz kommen.

WEICON Flex 310 M HT 200 ist hochtemperaturbeständig, hat eine hervorragende Alterungsbeständigkeit und ist silikon-, isocyanat-, halogen- und lösemittelfrei.

Der ideale Klebstoff zur
**PULVER-
BESCHICHTUNG**



310 ml ✓
13655310
grau



Geklebte und (anschließend) pulverbeschichtete Pflanzkübel



Links unbeschichtet. Rechts pulverbeschichtetes Material.

Flex 310 M® 2 K

Schnellhärtend

WEICON Flex 310 M 2 K ist sehr haftstark, „nass in nass“ überlackierbar, schleiffähig, witterungsbeständig, UV-beständig und ist silikon- und isocyanat- und lösemittelfrei und nicht korrosiv.

WEICON Flex 310 M 2 K ist ein haftstarkes 2-Komponenten-System auf Hybrid-Polymer-Basis, mit dem vollflächige Verklebungen größerer Teile möglich sind und mit dem Klebespalte bis zehn Millimeter überbrückt werden können. Flex 310 M 2 K eignet sich für Verklebungen von fast allen Werkstoffen, wie Metall und vielen Kunststoffen. Flex 310 M 2 K kann im Metallbau, im Behälter- und Apparatebau, im Maschinen- und Anlagenbau, in der Möbelindustrie, in der Lüftungs- und Klimatechnik, in der Elektroindustrie, im Yacht- und Bootsbau, in vielen Bereichen der Kunststofftechnik und überall dort, wo Silikone bzw. silikonhaltige Produkte nicht geeignet sind, zum Einsatz kommen.



250 ml ✓
13305250
grau

Spezial-Mischdüse
13309997





Flex+bond®

Elastisch, haftstark



WEICON Flex+bond ist haftstark, dauerelastisch, temperaturbeständig von -40°C bis $+90^{\circ}\text{C}$ (-40 bis $+194^{\circ}\text{F}$), witterungsbeständig, UV-stabil, „nass in nass“ überlackierbar, schleiffähig, alterungsbeständig, beständig gegenüber Salzwasser und ist silikon-, isocyanat-, halogen- und lösemittelfrei. Flex+bond ist ISEGA zertifiziert und kann als Klebstoff in der Lebensmitteltechnologie verwendet werden.

Mit Flex+bond lassen sich nahezu sämtliche Materialien, wie Metall, Holz, Kunststoff, Glas und Keramik, mit- und untereinander verbinden. WEICON Flex+bond kann in vielen Bereichen der Industrie zum Einsatz kommen.

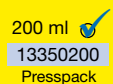


weiß

85 ml ✓

13350085

Tube



200 ml ✓

13350200

Presspack

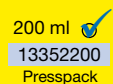


schwarz

85 ml ✓

13352085

Tube



200 ml ✓

13352200

Presspack

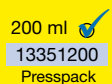


grau

85 ml ✓

13351085

Tube



200 ml ✓

13351200

Presspack

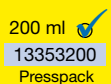


transparent

85 ml ✓

13353085

Tube



200 ml ✓

13353200

Presspack

VIDEO



13359085

Verkaufsdisplay



Demomuster

Elastische Kleb- und Dichtstoffe

MS-Polymere

Flex+bond® flüssig

Neu

Selbst glättende Verguss- und Beschichtungsmasse

Flex+bond Flüssig ist eine sich selbst glättende, 1-komponentige Masse für Verguss- und Beschichtungsarbeiten bis max. 10 mm Schichtstärke.

Flex+bond Flüssig härtet geruchsneutral aus, basiert auf MS-Polymer und ist frei von Lösemitteln, Isocyanaten und Silikonen.



weiß

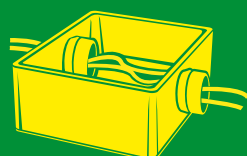
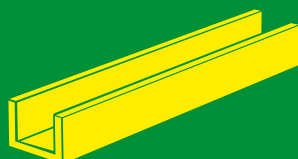
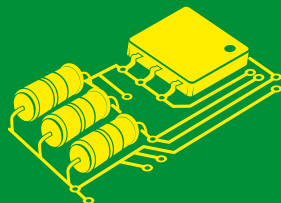
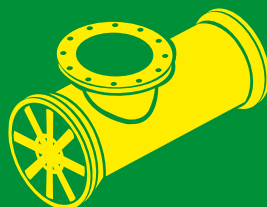
85 ml

13354085

Tube



Die Masse eignet sich für Anwendungen in verschiedenen Bereichen, wie für Vergussarbeiten in der Elektrotechnik und Elektronikindustrie, für das Vergießen von Kabelverbindungen, für Arbeiten in der Dämm- und Isoliertechnik, im Metallbau, Behälter- und Apparatebau, im Armaturenbau und in der Lüftungs- und Klimatechnik.



Speed-Flex®



Ersetzt herkömmliche Befestigungen

Speed-Flex ist haftstark, pastös, standfest, „nass in nass“ überlackierbar, alterungsbeständig, witterungsbeständig, UV-beständig und silikon-, isocyanat-, halogen- und lösemittelfrei. Speed-Flex ist ISEGA zertifiziert und kann als Klebstoff in der Lebensmitteltechnologie verwendet werden.

WEICON Speed-Flex ist ein Klebstoff auf MS-Polymer-Basis mit extrem starker Anfangshaftung und eignet sich für Verklebungen von Metallen, vielen Kunststoffen, Keramik, Holz, Glas und Stein.

Speed-Flex ersetzt herkömmliche Befestigungen, wie Schrauben, Dübel, Nieten etc. Durch die sehr hohe Anfangshaftung sind Verklebungen selbst an senkrechten Flächen im Innen- und Außenbereich möglich.

WEICON Speed-Flex kann im Trocken- und Innenausbau, im Metallbau, im Behälter- und Apparatebau, in der Lüftungs- und Klimatechnik, im Messe- und Ladenbau und überall dort, wo Silikone bzw. silikonhaltige Produkte nicht geeignet sind, zum Einsatz kommen.



310 ml ✓
13600310
weiß

310 ml ✓
13602310
grau

Speed-Flex® Kristall



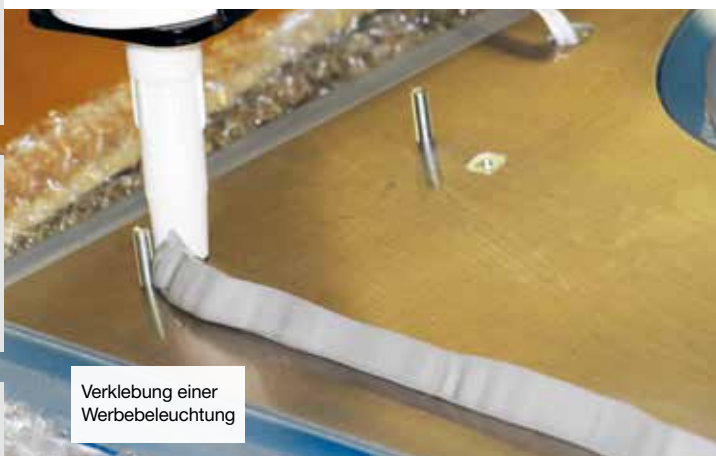
Kristallklare Verklebungen

Speed-Flex Kristall ist ein schneller, haftstarker und universell einsetzbarer Power-Klebstoff auf MS-Polymer Basis.

Aufgrund der kristallklaren Aushärtung eignet sich Speed-Flex Kristall besonders für optisch anspruchsvolle Verklebungen, bei denen keine Klebstoffnaht zu sehen sein soll. So können beispielsweise durchsichtige Kunststoffe, Acrylglas oder andere Materialien schnell, sauber und ansprechend miteinander verbunden werden.



310 ml ✓
13608310



Display
WEICON Kartuschen

13951090

Elastische Kleb- und Dichtstoffe

MS-Polymere

Solar-Flex®

Speziell für die Solarindustrie

WEICON Solar-Flex ist haftstark, nicht korrosiv, „nass in nass“ überlackierbar, witterungsbeständig, UV-beständig und silikon-, isocyanat-, halogen- und lösemittelfrei. Solar-Flex ist ein elastischer Klebstoff auf MS-Polymer-Basis speziell für die Solarindustrie.

Die sehr hohe Anfangshaftung und der schnelle Klebkraftaufbau ermöglichen Verklebungen auch an senkrechten Flächen. Ersetzt herkömmliche Befestigungsmethoden bei der Montage von Solar- und Photovoltaikanlagen.



290 ml ✓
13750290
weiß

290 ml ✓
13752290
grau

Aqua-Flex

Haftet auf nassen und feuchten Untergründen

WEICON Aqua-Flex ist haftstark, schleiffähig, hat eine hervorragende Alterungsbeständigkeit, ist witterungsbeständig, UV-beständig, ist beständig gegenüber Süß- und Seewasser und ist silikon-, isocyanat-, halogen- und lösemittelfrei.

WEICON Aqua-Flex ist ISEGA zertifiziert und kann als Klebstoff in der Lebensmitteltechnologie verwendet werden.

Aqua-Flex ist ein elastischer Kleb- und Dichtstoff auf MS-Polymer-Basis für nasse und feuchte Untergründe und eignet sich für die Verklebung zahlreicher Materialien, wie Metall, Kunststoff, Keramik, Holz, Glas und Stein.

WEICON Aqua-Flex kann im Rohr- und Leitungsbau, im Behälter- und Apparatebau, in der Lüftungs- und Klimatechnik, im Garten- und Landschaftsbau, im Sanitärbereich und überall dort, wo Silikone bzw. silikonhaltige Produkte nicht geeignet sind, zum Einsatz kommen.



VIDEO



310 ml ✓
13700310
weiß

310 ml ✓
13701310
schwarz

310 ml ✓
13702310
grau

Multi-Flex Neu

extrem schnell, haftstark, elastisch

WEICON Multi-Flex ist extrem schnellhärtend, haftstark, witterungsbeständig, alterungsbeständig und UV-beständig. Es ist frei von Silikonen und Isocyanaten, geruchsarm und nicht korrosiv.

Der 2-Komponenten Kleb- und Dichtstoff auf MS-Polymer-Basis eignet sich für vollflächige und spannungsausgleichende Verklebungen sowohl im Innen- als auch im Außenbereich.

Mit Multi-Flex lassen sich nahezu alle Materialien, wie Metall, Holz, Kunststoff, Stein, Glas oder Keramik, mit- und untereinander verbinden. Es eignet sich sowohl für raue als auch für glatte Oberflächen. Durch den Einsatz von Multi-Flex wird eine Beschädigung der zu verbindenden Oberflächen verhindert.

Die verbundenen Teile sind nach der Aushärtung hoch belastbar, obwohl der Klebstoff elastisch bleibt und Stoßbelastungen abfedert.

Der Klebstoff ist universell einsetzbar und kann in vielen Bereichen der Industrie, im Handwerk und auch in Haushalt und Hobby verwendet werden.

Optional auch mit der Quadro-Mischdüse (Art.-Nr. 10650005) verarbeitbar.



25 ml ✓
13362025

Technische Daten

| | Multi-Flex |
|---|------------------------------------|
| Basis | 2-K-Hybrid-Polymer |
| Farbe | grau |
| Dichte | 1,37 g/cm³ |
| Viskosität | pastös |
| Verarbeitungstemperatur | +5°C bis +35°C (+41° bis +95°F) |
| Topfzeit (bei +23°C und 50% rel. Luftfeuchte) | ca. 8 Minuten |
| Belastbar nach* | ca. 40 Minuten |
| Endaushärtung nach ca. | 2 Stunden |
| Härtungsart | chemische Polymerisation |
| Volumenänderung (DIN 52451) | ca. 1% |
| Max. Klebspaltüberbrückung | 10 mm |
| Lagerstabilität (+5°C bis +25°C / +41°F bis +77°F) | 6 Monate |
| Shore-Härte A (DIN 53505/ ASTM D 2240) ±5 | 37 |
| Bruchdehnung (DIN 53504/ ASTM D412) | 300 % |
| Zugfestigkeit des reinen Kleb- und Dichtstoffes | 1,7 N/mm² (246 psi) |
| Mittlere Zugscherfestigkeit (DIN 53283/ASTM D 1002) | 1,3 N/mm² (189 psi) |
| Temperaturbeständigkeit | -40°C bis +90°C (-40°F bis +194°F) |

*Gemessen bei 50% relativer Luftfeuchtigkeit und +23°C.



Elastische Kleb- und Dichtstoffe

MS-Polymere

Überlackierverhalten von 1-K. elastischen Kleb- und Dichtstoffen (MS-Polymere und Polyurethane)

WEICON MS-Polymere und Polyurethane sind grundsätzlich frei von lackbenetzungsstörenden Substanzen wie z. B. Silikon und damit „überlackierbar“.

Im Handel werden die unterschiedlichsten Farben und Lacke angeboten, z. B.

- Alkydharz
- Acryllatharz
- Nitrokombilacke
- Polymerisathharzlacke
- Polyurethanlacke (DD-Lacke)
- Epoxydharzlacke
- Polyesterlack

Bis auf die zuerst genannten Alkydharze sind alle Systeme grundsätzlich geeignet. Um die Verträglichkeit mit unseren Produkten zu prüfen, muss jedoch in jedem Fall eine Eignung in Vorversuchen individuell unter den jeweiligen Praxisbedingungen festgestellt werden. Aufgrund der unterschiedlichen Zusammensetzungen und der Vielfältigkeit der Substrate ist dieses unerlässlich.

Dabei ist auch zu berücksichtigen, dass nicht nur die unmittelbare erste Farb- bzw. Lackschicht, sondern auch alle evtl. nachfolgenden Zwischen- bzw. Decklacke Auswirkungen auf die Verklebung und/oder Abdichtung haben.

WEICON Polyurethane:

- Flex 310 PU
- Fast-Bond

Lackierung nur nach vollständiger Aushärtung mit geeigneten Farbbeschichtungssystemen.

WEICON MS-Polymere

- Flex 310 M® in den Ausführungen: Classic, Kristall, Edelstahl, Flüssig, Super-Haft, HT 200, 2 K
- Flex + bond®
- Solar-Flex®, Aqua-Flex®, Speed-Flex®

Empfehlung: direkt nass-in-nass, jedoch spätestens innerhalb von 3 Stunden nach Materialauftrag. In diesem Zeitraum werden die besten Haftwerte erzielt. Bei vollständig ausgehärteter Klebstoffraupe ist eine Vorbehandlung mit z. B. Primer (wie bei Kunststofflackierungen) vorzunehmen.

Grundsätzlich muss jedoch berücksichtigt werden, dass die Durchhärtung der Kleb- und Dichtstoffe durch eine Farbbeschichtung nicht verhindert, aber verzögert wird.



Flex 310 M Classic - Verkleben/Abdichten im Modellbaubereich



Flex 310 PU

**Kleb- und Dichtstoff auf PU-Basis
haftstark, dauerelastisch, ISEGA-zertifiziert**

Flex 310 PU ist dauerelastisch, haftstark, überlackierbar, witterungsbeständig, UV-beständig, beständig gegen Süß- und Salzwasser und silikonfrei.

WEICON Flex 310 PU ist ein elastischer Kleb- und Dichtstoff auf Polyurethanbasis (PUR) für Verklebungen und Abdichtungen an zahlreichen Materialien, wie Metallen, Kunststoffen, Keramik, Holz, Glas und Stein.

Flex 310 PU kann im Behälter- und Apparatebau, im Karosserie-, Container- und Fahrzeugbau, in der Lüftungs- und Klimatechnik, in der Kunststofftechnik, in der Energie- und Elektroindustrie und überall dort, wo Silikone nicht geeignet sind, zum Einsatz kommen.



300 ml
13300310
weiß

300 ml
13301310
schwarz

300 ml
13302310
grau

Fast-Bond

**Schnellhärtender, universell einsetzbarer
Konstruktions- und Montagekleber
auf Polyurethanbasis (PUR)**

WEICON Fast-Bond ist haftstark, überlackierbar, schleiffähig, witterungsbeständig, UV-beständig, beständig gegen Süß- und Salzwasser und frei von Silikon und Lösemitteln.

Fast-Bond eignet sich für die Verklebung von MDF-, Holz-, Span-, Faser- und Gipskartonplatten, Beton, Marmor, Natur- und Kunststein, Keramik, Gips, Metall und Hartschäumen. Fast-Bond ist in vielen Bereichen der Industrie einsetzbar.



310 ml
13309310
beige

VIDEO



Elastische Kleb- und Dichtstoffe

Polyurethane

WEICON Kartuschen-Pistolen



Druckpistole
WEICON „Spezial“



Druckluft-Kartuschenpistole



Druckpistole

| | | |
|------------------------------------|--|----------|
| Druckpistole „Spezial“ | Schwere Profiqualität mit Übersetzungsmechanik. Empfohlen für mittel- und hochviskose Kleb- und Dichtstoffe. Geeignet für Standardkartuschen bis zu 310 ml | 13250002 |
| Druckluft-Kartuschenpistole | Für Materialien mit niedriger und mittlerer Viskosität (310 ml Kartuschen). 1,45 kN Schub bei 6,8 Bar Betriebsdruck | 13250009 |
| Druckpistole | Stabile Handwerkerqualität. Für niedrig- bis mittelviskose Kleb- und Dichtstoffe. Geeignet für Standardkartuschen bis 310 ml | 13250001 |

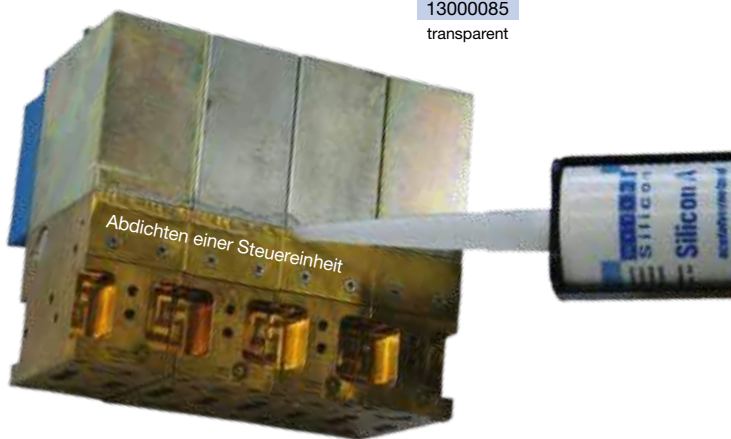
Silicon A

Acetatvernetzend

WEICON Silicon A ist lösemittelfrei, acetatvernetzend, haftstark, dauerelastisch, alterungs-, chemikalien- und temperaturbeständig bis +180°C (+356°F), extrem elastisch (Bruchdehnung >500%) und universell einsetzbar. Silicon A haftet sehr gut auf Stahl, Aluminium, Glas, Keramik und vielen weiteren Werkstoffen.

Silicon A kann im Maschinen- und Anlagenbau, in der Lüftungs- und Klimatechnik, in der Energie- und Elektroindustrie, im Messe- und Ladenbau und in vielen weiteren Bereichen der Industrie eingesetzt werden.

| | | | |
|------------------------------|---------------------------------|------------------------------------|-------------------------------------|
| 310 ml ✓ 13001310 weiß | 310 ml ✓ 13003310 schwarz | 310 ml ✓ 13002310 grau | 310 ml ✓ 13000310 transparent |
| | | 85 ml ✓ 13000085 transparent | |



Silicon F

Flüssig, selbstnivellierend

Die Verguss- und Beschichtungsmasse WEICON Silicon F ist flüssig, selbstnivellierend, streichfähig, lösemittelfrei, acetatvernetzend, witterungs-, alterungs- und temperaturbeständig bis +180°C (+356°F) und universell einsetzbar.

Silicon F kann speziell für elastische Verklebungen, Isolierungen und Imprägnierungen verwendet werden und auch zur Abdichtung und zum Verguss (max. 10 mm) von technischen Bauteilen dienen. Es haftet gut auf Stahl, Aluminium, Glas, Keramik und vielen weiteren Werkstoffen.

Silicon F findet Anwendung im Maschinen- und Anlagenbau, in der Kunststoffverarbeitung, in der Energie- und Elektroindustrie, im Messe- und Ladenbau und in vielen weiteren Bereichen der Industrie.



| |
|-------------------------------------|
| 310 ml ✓ 13200310 transparent |
|-------------------------------------|

WEICON Primer E 500

Speziell für Silikone - zur Vorbehandlung von nichtsaugenden Oberflächen, wie z.B. Alu, Stahl, VA-Stahl, Messing, Kupfer, Zink, Weißblech und Emaille, Keramik und Glas sowie Kunststoffen wie z.B. ABS, PVC-hart, PA6.6, GFK u.v.m.



| |
|----------------------|
| 250 ml ✓ 13558025 |
|----------------------|

Silicon N

Neutralvernetzend

WEICON Silicon N ist lösemittelfrei, neutralvernetzend, nicht korrosiv, haftstark, dauerelastisch, witterungs-, alterungs-, chemikalien- und temperaturbeständig bis +180°C (+356°F), extrem elastisch (Bruchdehnung von ca. 800%) und universell einsetzbar. Silicon N haftet sehr gut auf allen Metallen, Glas, Keramik und vielen weiteren Werkstoffen.

Silicon N kann in der Kunststoffverarbeitung, in der Elektroindustrie, Energietechnik, in der Leuchtenindustrie, im Messe- und Ladenbau und in vielen weiteren Bereichen der Industrie eingesetzt werden.



| |
|-------------------------------------|
| 310 ml ✓ 13400310 transparent |
|-------------------------------------|



Elastische Kleb- und Dichtstoffe

Silikone

HT 300

Hochtemperaturbeständig

WEICON HT 300 ist hochtemperaturbeständig (+300°C/+572°F), lösemittelfrei, haftstark, acetatvernetzend, witterungs-, alterungs- und chemikalienbeständig und extrem elastisch (Bruchdehnung von ca. 300%).

HT 300 ist besonders geeignet für hitzebelastete Verklebungen und Abdichtungen und haftet sehr gut auf Stahl, Aluminium, Glas, Keramik und vielen weiteren Werkstoffen.

WEICON HT 300 kann in Industrieöfen, Rauchgasanlagen, Heizungsanlagen, Abgasführungen, Wärmeschranken und in vielen weiteren Bereichen eingesetzt werden.

85 ml ✓

13050085

310 ml ✓

13050310



Abdichtung an Heizungsanlagen

Black-Seal

Extrem öl- und fettbeständig

WEICON Black-Seal ist hochtemperaturbeständig (+280°C/+536°F), lösemittelfrei, haftstark, druckbeständig, alterungsbeständig und extrem elastisch (Bruchdehnung von ca. 500%).

Black-Seal ist für Verklebungen und Abdichtungen geeignet, bei denen eine besonders hohe Öl- und Fettbeständigkeit erforderlich ist.

WEICON Black-Seal kann an Getriebe-, Ventil- und Gehäusedeckeln, Ölwanne und Ölpumpen, Wasserpumpen, Getrieben und Achsen, Flanschen, Tanks und Behältern und in vielen anderen Bereichen zum Einsatz kommen.

85 ml ✓

13051085

Tube

200 ml ✓

13051200

Presspack

310 ml ✓

13051310

Kartusche



Abdichten eines Zylinderkopfs



Technische Daten

| | WEICON Kleb- und Dichtstoffe in nicht ausgehärtetem Zustand | | | | | | |
|---|--|---|--|----------------------------------|---|---|---------------------------------|
| | Flex 310 M® Classic | Flex 310 M® Kristall | Flex 310 M® HT 200 | Flex 310 M® Super-Haft | Flex 310 M® Edelstahl | Flex 310 M® Flüssig | Flex 310 M® 2 K |
| Basis: | 1 K.-MS Polymer | | | | | | 2-K-Hybrid-Polymer |
| Farbton: | weiß, grau schwarz | transparent glasklar | grau | weiß, grau | edelstahl | weiß | grau |
| Inhalt: | 310 ml | | | | | | 250 ml |
| Dichte g/cm³: | 1,44 | 1,06 | 1,41 | 1,62 | 1,08 | 1,48 | 1,40 |
| Viskosität: | pastös | | | | | 7.000 mPa.s | standfeste Paste |
| Standfestigkeit/Ablauf (ASTM D 2202) mm: | 1 | <1 | <1 | <1 | <1 | flüssig selbstnivellierend | - |
| Verarbeitungstemperatur: | +5°C bis +40°C*2 (+41 bis +104°F) | | | | | | +5 bis +35°C (+41 bis +95°F) |
| Härtungsart: | feuchtigkeitshärtend | | | | | | chemische Polymerisation |
| Härtebedingung: | +5°C bis +40°C (+41 bis +104°F) und 30% bis 95% rel. Luftfeuchtigkeit | | | | | +5°C bis +40°C (+41 bis +104°F) und 40% bis 70% rel. Luftfeuchtigkeit | - |
| Hautbildungszeit*3 | 25 Min. | 10 Min. | 10 Min. | 10 Min. | 15 Min. | 40 Min. | - |
| Durchhärte- geschwindigkeit*3 | 2-3 mm in den ersten 24 Stunden | | | | | | - |
| Topfzeit (bei +23°C und 50% rel. Luftfeuchte) | - | | | | | | ca. 5 Min. |
| Verarbeitungszeit | - | | | | | | ca. 10 Min. |
| Belastbar nach | - | | | | | | ca. 60 Min. |
| Volumenänderung (DIN 52451) %*3 | -1 | -3 | - | -2 | -1 | -9 | ca. 1% |
| Klebspaltüberbrückung bis max. mm: | 5 | 5 | - | 10 | 5 | 0,5 | 10 |
| Dichtfugenbreite bis max. mm: | 25 | 25 | - | 30 | 25 | 25 | - |
| Lagerstabilität Monate: +5°C bis +25°C (+41 bis +77°F) | 12 | | | | | | |
| | WEICON Kleb- und Dichtstoffe in ausgehärtetem Zustand | | | | | | |
| | Flex 310 M® Classic | Flex 310 M® Kristall | Flex 310 M® HT 200 | Flex 310 M® Super-Haft | Flex 310 M® Edelstahl | Flex 310 M® Flüssig | Flex 310 M® 2 K |
| Shore-Härte A (DIN 53505/ASTM D 2240): | 42 | 40 | 55 | 50 | 45 | 43 | 40 |
| Bruchdehnung (DIN 53504/ASTM D 412) %: | 650 | 300 | 400 | 600 | 280 | 400 | 350 |
| Zugfestigkeit des reinen Kleb- und Dichtstoffes (DIN 53504 / ASTM D 412): | 3,3 N/mm² (480 psi) | 3,0 N/mm² (440 psi) | 3,2 N/mm² (460 psi) | 1,9 N/mm² (280 psi) | 3,1 N/mm² (450 psi) | 2,2 N/mm² (319 psi) | 2,2 N/mm² (319 psi) |
| Mittlere Zugschersfestigkeit (DIN 53283 / ASTM D 1002)*4 | 2,1 N/mm² (300 psi) | 2,0 N/mm² (290 psi) | 1,8 N/mm² (260 psi) | 1,5 N/mm² (250 psi) | 2,5 N/mm² (360 psi) | 1,8 N/mm² (261 psi) | 1,3 N/mm² (189 psi) |
| Weiterreißwiderstand (DIN 53515 / ASTM D 624): | 20 N/mm² (114 lb/in) | 19 N/mm² (108 lb/in) | 21 N/mm² (120 lb/in) | 13 N/mm² (74 lb/in) | 11 N/mm² (63 lb/in) | 11 N/mm² (63 lb/in) | - |
| Bewegungsaufnahme max. %: | 15 | 20 | - | 20 | 20 | 10 | - |
| Fungizid (pilzhemmend): | nein | | | | | | - |
| Temperaturbeständigkeit: | -40°C bis +90°C (-40 bis +194°F) kurz. (ca. 2 Std.) bis +130°C (+266°F) | -40°C bis +90°C (-40 bis +194°F) kurz. (ca. 2 Std.) bis +120°C (+248°F) | -40°C bis +90°C (-40 bis +194°F) kurz. (ca. 30 Min.) bis +200°C (+392°F) | -40°C bis +90°C (-40 bis +194°F) | -40°C bis +90°C (-40 bis +194°F) kurz. (ca. 2 Std.) bis +120°C (+248°F) | -40°C bis +90°C (-40 bis +194°F) kurz. (ca. 2 Std.) bis +120°C (+248°F) | -40 bis +90°C (-40 bis +194°F) |
| Durchgangswiderstand (Schichtdicke): | 1,0 x 10¹⁰ Ω/cm (2,3 mm) | 1,2 x 10¹² Ω/cm (2,2 mm) | 3,4 x 10¹¹ Ω/cm (2,0 mm) | - | - | 1,1 x 10¹² Ω/cm (2,3 mm) | - |
| Überlackierbar*5 | nur „nass in nass“, spätestens innerhalb von 3 h nach Materialauftrag mit geeigneten Farbbeschichtungssystemen (ausser Alkydharzlacke) | | | | | nach vollständiger Aushärtung | - |
| Baustoffklasse (DIN 4102): | B 2 | | | | | | |
| Mögliche Primer: | siehe Auswahltabelle Primer auf Seite 113 | | | | | | |

*2 Zum leichteren Verarbeiten sollten die Kartuschen, Tuben etc. vor der Anwendung bei niedrigeren Temperaturen auf Raumtemperatur (+20°/+68°F) erwärmt werden.

*3 Normalklima +23°C (+73°F) und 50% relative Luftfeuchte nach DIN 50014.

*4 Materialpaarung Alu/Alu, gereinigt und entfettet mit Reiniger S, 1 mm Schichtdicke, 10 mm pro Minute Reißgeschwindigkeit, Fast-Bond Buche/Buche, ohne Vorbehandlung, 1 mm Schichtdicke, 5 mm pro Minute Reißgeschwindigkeit.

*5 Die oben aufgeführten WEICON 1-K, Kleb- und Dichtstoffe sind frei von lackbenetzungsstörenden Substanzen wie z. B. Silicon. Durch die besondere Zusammensetzung sind diese mit geeigneten Lackbeschichtungssystemen (keine Alkydharzlacke) überlackierbar bzw. überstreichbar. Um die Verträglichkeit zu prüfen, muss jedoch in jedem Fall eine Eignung in Vorversuchen individuell unter den jeweiligen Praxisbedingungen festgestellt werden.

Aufgrund der unterschiedlichen Zusammensetzungen und der Vielfältigkeit der Substrate ist dieses unerlässlich. Die Durchhärtung der Kleb- und Dichtstoffe wird durch eine Farbbeschichtung nur leicht verzögert.

*6 Bei Alkydharzfarben kann eine Trocknungsverzögerung der Farbe kommen.

Elastische Kleb- und Dichtstoffe

Technische Daten

| | WEICON Kleb- und Dichtstoffe in nicht ausgehärtetem Zustand | | | | | | | | |
|---|--|----------------------------------|----------------------|----------------------|---|--|---|--|-----------------------------------|
| | Aqua-Flex | Solar-Flex® | Flex+bond | | Flex+bond flüssig | Speed-Flex® | Speed-Flex® Kristall | Flex 310 PU | Fast-Bond |
| Basis: | 1 K.-MS Polymer | | | | | | | 1 K.-Polyurethan | |
| Farbton: | weiß, grau, schwarz | weiß, grau | weiß, grau, schwarz | transparent | weiß | weiß, grau | transparent | weiß, grau, schwarz | beige |
| Inhalt: | 310 ml | 290 ml | 200 ml, 85 ml | | 85 ml | 310 ml | | 300 ml | 310 ml |
| Dichte g/cm³: | 1,44 | 1,62 | 1,44 | 1,06 | 1,48 | 1,60 | 1,06 | 1,17 | 1,50 |
| Viskosität: | pastös | | | | 7.000 mPa.s | hochpastös | pastös | | |
| Standfestigkeit/Ablauf (ASTM D 2202) mm: | 1 | <1 | 1 | <1 | flüssig selbstnivellierend | <1 | <1 | 1 | >1 |
| Verarbeitungstemperatur: | +5°C bis +40°C*2 (+41 bis +104°F) | | | | | | | | |
| Härtungsart: | feuchtigkeitshärtend | | | | | | | | |
| Härtebedingung: | +5°C bis +40°C (+41 bis +104°F) und 30% bis 95% rel. Luftfeuchtigkeit, Aqua-Flex härtet auch unter Wasser aus | | | | | | | +5°C bis +35°C (+41 bis +95°F) und 40% bis 70% rel. Luftfeuchtigkeit | siehe Aqua-, Solar und Speed-Flex |
| Hautbildungszeit (Minuten):*3 | 25 | 10 | 25 | 10 | 40 | 10 | 10 | 45 | 3 |
| Durchhärtegeschwindigkeit:*3 | 2-3 mm in den ersten 24 Stunden | | | | | | | | |
| Volumenänderung (DIN 52451) %:*3 | -1 | -2 | -1 | -3 | -9 | -1 | -3 | -6 | Zunahme |
| Klebspaltüberbrückung bis max. mm: | 5 | 10 | 5 | 5 | 0,5 | 5 | 5 | 5 | 10 |
| Dichtfugenbreite bis max. mm: | 25 | 30 | 25 | 25 | 25 | 5 | 25 | 25 | --- |
| Lagerstabilität Monate: +5°C bis +25°C (+41 bis +77°F) | 12 | | | | | | | 9 | 12 |
| | WEICON Kleb- und Dichtstoffe in ausgehärtetem Zustand | | | | | | | | |
| Shore-Härte A (DIN 53505 / ASTM D 2240): | 42 | 50 | 42 | 40 | 43 | 58 | 40 | 45 | --- |
| Bruchdehnung (DIN 53504 / ASTM D 412) %: | 650 | 600 | 650 | 300 | 400 | 230 | 300 | 450 | --- |
| Zugfestigkeit des reinen Kleb- und Dichtstoffes (DIN 53504 / ASTM D 412): | 3,3 N/mm² (480 psi) | 1,9 N/mm² (280 psi) | 3,3 N/mm² (480 psi) | 3,0 N/mm² (435 psi) | 2,2 N/mm² (319 psi) | 2,2 N/mm² (320 psi) | 3,0 N/mm² (435 psi) | 2,0 N/mm² (290 psi) | 10 N/mm² (1.450 psi) |
| Mittlere Zugscherfestigkeit (DIN 53283 / ASTM D 1002):*4 | 2,1 N/mm² (300 psi) | 1,5 N/mm² (250 psi) | 2,1 N/mm² (300 psi) | 2,0 N/mm² (290 psi) | 1,8 N/mm² (261 psi) | 1,3 N/mm² (190 psi) | 2,0 N/mm² (290 psi) | 1,6 N/mm² (230 psi) | 11 N/mm² (1.595 psi) |
| Weiterreißwiderstand (DIN 53515 / ASTM D 624): | 20 N/mm² (114 lb/in) | 13 N/mm² (74 lb/in) | 20 N/mm² (114 lb/in) | 19 N/mm² (108 lb/in) | 11 N/mm² (63 lb/in) | 10 N/mm² (57 lb/in) | 19 N/mm² (108 lb/in) | 9 N/mm² (51 lb/in) | --- |
| Bewegungsaufnahme max. %: | 15 | 20 | 15 | 20 | 10 | 15 | 20 | 10 | --- |
| Fungizid (pilzhemmend): | nein | | | | | | | | |
| Temperaturbeständigkeit: | -40°C bis +90°C (-40 bis +194°F) kurz. (ca. 2 Std.) bis +130°C (+266°F) | -40°C bis +90°C (-40 bis +194°F) | | | -40°C bis +80°C (-40 bis +176°F) kurz. (ca. 2 Std.) bis +120°C (+248°F) | | -40°C bis +90°C (-40 bis +194°F) kurz. (ca. 2 Std.) bis +120°C (+248°F) | | -30°C bis +100°C (-22 bis +212°F) |
| Durchgangswiderstand (Schichtdicke): | - | - | - | - | 1,1 x 10 ¹² Ω/cm (2,3 mm) | 1,4 x 10 ¹¹ Ω/cm (2,0 mm) | 0,9 x 10 ¹² Ω/cm (2,5 mm) | - | - |
| Überlackierbar:*5 | nur „nass in nass“, spätestens innerhalb von 3 h nach Materialauftrag mit geeigneten Farbbeschichtungssystemen (ausser Alkydharzlacke) | | | | Nach vollständiger Durchhärtung | nur „nass in nass“, spätestens innerhalb von 3 h nach Materialauftrag mit geeigneten Farbbeschichtungssystemen (ausser Alkydharzlacke) | | Nach vollständiger Durchhärtung | |
| Baustoffklasse (DIN 4102): | B 2 | | | | | | | | |
| Mögliche Primer: | siehe Auswahltablette Primer auf Seite 113 | | | | | | | | --- |

Technische Daten

| | WEICON Kleb- und Dichtstoffe in nicht ausgehärtetem Zustand | | | | |
|--|--|---------------------------------|--------------------------------------|--|--|
| | Silicon A | Silicon N | Silicon F | HT 300 | Black-Seal |
| Basis: | 1-K. Polysiloxan (Acetat) | 1-K. Polysiloxan (Pentanonoxim) | 1-K. Polysiloxan (Acetat) | | |
| Dichte (g/cm³): | 1,03 | 1,01 | 1,03 | 1,18 | 1,04 |
| Viskosität: | pastös | pastös | 11.000 mPa·s | pastös | pastös |
| Standfestigkeit/Ablauf (ASTM D 2202) mm: | 1 | 1 | flüssig | 1 | >1 |
| Verarbeitungstemperatur: | +5°C bis +35°C*2 (+41 bis +95°F) | | | | |
| Härtungsart: | feuchtigkeitshärtend | | | | |
| Härtebedingung: | ab +5°C bis +40°C (+41 bis +104°F) und 30% bis 95% relative Luftfeuchtigkeit | | | | |
| Hautbildungszeit (Minuten):*3 | 15 | 7 | 15 | 8 | 7 |
| Durchhärtegeschwindigkeit:*3 | 2-3 mm in den ersten 24 Stunden | | | | |
| Volumenänderung (DIN 52451) %:*3 | < -6 % | < -6 % | -9 % | < -6 % | < -6 % |
| Klebspaltüberbrückung bis max. mm: | 5 | 5 | 2 | 5 | 5 |
| Dichtfugenbreite bis max. mm: | 25 | | --- | 25 | |
| Lagerstabilität Monate: +5°C bis +25°C (+41 bis +77°F) | 15 | 12 | | | |
| | WEICON Kleb- und Dichtstoffe in ausgehärtetem Zustand | | | | |
| Shore-Härte A (DIN 53505 / ASTM D 2240): | 20 | 20 | 23 | 30 | 37 |
| Reißdehnung nach ISO 37, S3A [%] | 700 | 550 | 370 | 300 | 470 |
| Zugfestigkeit nach ISO 37, S3A [N/mm²] | 1,4 N/mm² (200 psi) | 1,5 N/mm² (220 psi) | 1,8 N/mm² (260 psi) | 2,5 N/mm² (360 psi) | 2,2 N/mm² (320 psi) |
| Dehnspannungswert bei 100 % nach ISO 37, S3A | 0,3 N/mm² (40 psi) | 0,4 N/mm² (60 psi) | 0,8 N/mm² (120 psi) | 0,9 N/mm² (130 psi) | 0,7 N/mm² (100 psi) |
| Bewegungsaufnahme max. %: | 25 | 25 | / | 15 | 15 |
| Temperaturbeständigkeit: | -40°C bis +180°C (-40 bis +356°F) | | -50°C bis +180°C (-58 bis +356°F) | -40°C bis +280°C (-40 bis +536°F) kurz. (ca. 2 Stunden) +300°C (+572°F) | -40°C bis +280°C (-40 bis +536°F) kurz. (ca. 2 Stunden) +300°C (+572°F) |
| Überlackierbar: | nicht überlackierbar | | | | |
| Baustoffklasse (DIN 4102): | B 2 | | | | |

*2 Zum leichteren Verarbeiten sollten die Kartuschen vor der Anwendung bei niedrigeren Temperaturen auf Raumtemperatur (+20°/+68°F) erwärmt werden.

*3 Normalklima +23°C (+73°F) und 50% relative Luftfeuchte nach DIN 50014.

Elastische Kleb- und Dichtstoffe

Informationen zur Oberflächenvorbereitung/-vorbehandlung

| Material | | Basis MS-Polymere (POP) | Basis Polyurethan (PUR) | Basis Silikone |
|----------------------------------|--------------------|---|---|---|
| ABS | | Oberflächen-Reiniger + K 200 | Oberflächen-Reiniger + K 200 | Oberflächen-Reiniger + K 200 |
| Alu | blank | Oberflächen-Reiniger + M 100 | Oberflächen-Reiniger + aufrauen + M 100 | Oberflächen-Reiniger + aufrauen + E 500 |
| | chromatiert | Oberflächen-Reiniger | Oberflächen-Reiniger | Oberflächen-Reiniger |
| | eloxiert | Oberflächen-Reiniger + M 100 | Oberflächen-Reiniger + M 100 | Oberflächen-Reiniger + E 500 |
| | gepulvert | Oberflächen-Reiniger + K 200* | Oberflächen-Reiniger + K 200* | Oberflächen-Reiniger + K 200* |
| | grundiert | Oberflächen-Reiniger + K 200* | Oberflächen-Reiniger + K 200* | Oberflächen-Reiniger + K 200* |
| | lackiert | Oberflächen-Reiniger + K 200* | Oberflächen-Reiniger + K 200* | Oberflächen-Reiniger + K 200* |
| Emaille | | Oberflächen-Reiniger + M 100 | Oberflächen-Reiniger + M 100 | Oberflächen-Reiniger + E 500 |
| EPDM | | Oberflächen-Reiniger + P 400* | Oberflächen-Reiniger + P 400* | Oberflächen-Reiniger + P 400* |
| GFK (Polyester, Epoxyd) | glatte/raue Seite | Oberflächen-Reiniger + K 200 | Oberflächen-Reiniger + K 200 | Oberflächen-Reiniger + E 500 |
| | Bahnenware | Oberflächen-Reiniger + K 200 | Oberflächen-Reiniger + K 200 | Oberflächen-Reiniger + E 500 |
| | Handlaminat | Oberflächen-Reiniger + K 200 | Oberflächen-Reiniger + K 200 | Oberflächen-Reiniger + E 500 |
| Glas | unbehandelt, klar | Oberflächen-Reiniger | Oberflächen-Reiniger + M 100** | Oberflächen-Reiniger + E 500 |
| | keramikbeschichtet | Oberflächen-Reiniger + M 100 | Oberflächen-Reiniger + M 100 | Oberflächen-Reiniger + E 500 |
| Holz | phenolbeschichtet | keine ausreichende Adäsion | Oberflächen-Reiniger + aufrauen + M 100 | Oberflächen-Reiniger + aufrauen + E 500 |
| | melaminbeschichtet | Oberflächen-Reiniger + K 200 | Oberflächen-Reiniger + K 200 | Oberflächen-Reiniger + E 500 |
| | unbehandelt | feucht abwischen + Primer S 300 | mit Druckluft abblasen + Primer S 300 | feucht abwischen + Primer S 300 |
| Keramik | | Oberflächen-Reiniger + M 100 | Oberflächen-Reiniger + M 100 | Oberflächen-Reiniger + E 500 |
| Kupfer | | Oberflächen-Reiniger + aufrauen + M 100 | Oberflächen-Reiniger + aufrauen + M 100 | Oberflächen-Reiniger + aufrauen + E 500 |
| Messing | | Oberflächen-Reiniger + aufrauen + M 100 | Oberflächen-Reiniger + aufrauen + M 100 | Oberflächen-Reiniger + aufrauen + E 500 |
| PA (Polyamid) | | Oberflächen-Reiniger + K 200 | Oberflächen-Reiniger + K 200 | Oberflächen-Reiniger + E 500 |
| PC *2 | | Oberflächen-Reiniger + K 200* | Oberflächen-Reiniger + K 200* | Oberflächen-Reiniger + K 200* |
| PIR Hartschaum (Polyisocyanurat) | | Oberflächen-Reiniger | Oberflächen-Reiniger | Oberflächen-Reiniger |
| PMMA*2 | | Oberflächen-Reiniger + K 200* | Oberflächen-Reiniger + K 200* | Oberflächen-Reiniger + K 200* |
| Polywood | | fein aufrauen + Oberflächen-Reiniger | fein aufrauen + Oberflächen-Reiniger | fein aufrauen + Oberflächen-Reiniger |
| PP/PE | | Oberflächen-Reiniger + P 400* | Oberflächen-Reiniger + P 400 | Oberflächen-Reiniger + P 400* |
| PS | Hartschaum | Oberflächen-Reiniger + P 400* | Oberflächen-Reiniger + P 400* | Oberflächen-Reiniger + P 400* |
| | Platten, schlagzäh | Oberflächen-Reiniger | Oberflächen-Reiniger | Oberflächen-Reiniger |
| PUR Hartschaum (Polyurethan) | | Oberflächen-Reiniger | Oberflächen-Reiniger | Oberflächen-Reiniger |
| PUR Elastomer | | Oberflächen-Reiniger | Oberflächen-Reiniger | Oberflächen-Reiniger |
| PVC | Platten | Oberflächen-Reiniger + K 200 | Oberflächen-Reiniger + K 200 | Oberflächen-Reiniger + E 500 |
| | Hartschaum | Oberflächen-Reiniger | Oberflächen-Reiniger + K 200 | Oberflächen-Reiniger + E 500 |
| Stahl | blank | Oberflächen-Reiniger | Oberflächen-Reiniger | Oberflächen-Reiniger |
| | chromatiert | Oberflächen-Reiniger | Oberflächen-Reiniger | Oberflächen-Reiniger |
| | grundiert | Oberflächen-Reiniger + K 200 | Oberflächen-Reiniger + M 100 | Oberflächen-Reiniger + E 500 |
| | lackiert | Oberflächen-Reiniger + K 200 | Oberflächen-Reiniger + M 100 | Oberflächen-Reiniger + E 500 |
| | gepulvert | Oberflächen-Reiniger + K 200 | Oberflächen-Reiniger + M 100 | Oberflächen-Reiniger + E 500 |
| | VA (Edelstahl) | Oberflächen-Reiniger + aufrauen + M 100 | Oberflächen-Reiniger + aufrauen + M 100 | Oberflächen-Reiniger + aufrauen + E 500 |
| | verzinkt | Oberflächen-Reiniger + aufrauen + M 100 | Oberflächen-Reiniger + aufrauen + M 100 | Oberflächen-Reiniger + aufrauen + E 500 |

* Vorversuche erforderlich

** vor UV-Hinterstrahlung schützen

*2 vor UV-Hinterstrahlung schützen

Primer M 100: Zum Vorbehandeln von nichtsaugenden Oberflächen, wie z.B. Metallen, Kunststoffen, lackierten Flächen, Emaille, Keramik, beschichtetem Glas.

Primer K 200: Zur Vorbehandlung von nichtsaugenden und lackierten Kunststoffoberflächen sowie Elastomeren, z.B. EPDM.

Primer S 300: Zur Vorbehandlung von porösen und saugenden Untergründen.

Primer P 400: Zur Vorbehandlung von Polyolefinen, wie z.B. PE, PP sowie schwer zu verklebenden Elastomeren.

Primer E 500: Zur Vorbehandlung von Silikonen.

Chemische Beständigkeit von WEICON Kleb- und Dichtstoffen nach der Aushärtung

| | Flex 310 M® Classic | Flex 310 M® Kristall | Flex 310 M® HT 200 | Flex 310 M® Super-Haft | Flex 310 M® Edelstahl | Flex 310 M® 2 K | Flex 310 M® Flüssig | Flex+bond® | Speed-Flex® | Speed-Flex® Kristall | Aqua-Flex | Solar-Flex® | Flex 310 PU | Fast-Bond | Silicon A | Silicon N | Silicon F | HT 300 | Black-Seal |
|------------------------------------|------------------------|-------------------------|-----------------------|---------------------------|--------------------------|--------------------|------------------------|------------|-------------|-------------------------|-----------|-------------|-------------|-----------|-----------|-----------|-----------|--------|------------|
| Aceton | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | + | o | o | + | + |
| Alkohol | o | o | o | o | o | o | o | o | o | o | o | o | o | o | + | + | + | + | + |
| Ameisensäure konzentriert | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | o | o | o | + | + |
| Ammoniak 10 % | + | o | + | + | + | + | + | o | + | o | + | + | + | o | + | + | + | + | + |
| Benzin (92 bis 100 Oktan) | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | + | o | o | + | + |
| Diesel / Heizöl | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | o | - | - | + | + |
| Ethylglykol | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | + | + | + | + | + |
| Ethanol | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | + | + | + | + | + |
| Frigen | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | o | - | - | + | + |
| Frostschutzmittel | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + |
| Getriebeöl | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | o | - | - | + | + |
| Glycerin (Glykol) | + | o | + | + | + | + | + | + | + | o | + | + | + | + | + | + | + | + | + |
| Hexan | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | + | + | + | o | + | + | + |
| Hydrauliköl | o | - | o | o | o | o | o | o | o | - | o | o | o | o | + | o | o | + | + |
| Kalilauge 20% | o | o | o | o | o | o | o | o | o | o | o | o | + | + | - | - | - | - | - |
| Kühlschmierstoff, wasserverdünnbar | + | o | + | + | + | + | + | + | + | o | + | + | + | + | + | + | + | + | + |
| Laugen, verdünnt | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + |
| Methanol | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | + | o | o | + | + |
| Methyl-Ethyl-Keton | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | + | o | o | + | + |
| Motorenöl mineralisch/synthetisch | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | + | o | o | + | + |
| Natronlauge 20% | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | o | o | + | o | o | + | + |
| Phosphorsäure 5% | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | + | o | o | + | + |
| 2-Propanol | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | o | o | + | o | o | + | + |
| Salpetersäure 5% | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | + | o | o | + | + |
| Salzsäure 5% | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | + | o | o | + | + |
| Salzwasser / Meerwasser | + | - | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + |
| Schwefelsäure 5% | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | + | o | o | + | + |
| Speiseöl / Pflanzenöl | o | o | o | o | o | o | o | o | o | o | o | o | o | o | + | + | + | + | + |
| Toluol | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | + | o | o | + | + |
| Waschbenzin | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | + | o | o | + | + |
| Wasser | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + |
| Wasser, +90°C (+194°F) | + | - | + | + | - | + | + | + | + | - | + | + | - | - | + | + | + | + | + |
| Wasserstoffperoxid 3% | + | - | + | + | + | + | + | + | + | - | + | + | - | - | + | + | + | + | + |
| Weißöl | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | + | + | + | + | + |
| Xylol | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | + | o | o | + | + |
| Zitronensäure 10% | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | + | + | + | + | + |

+ = beständig o = zeitlich begrenzt - = unbeständig

Übersicht zur Berechnung der Verbrauchsmenge

Umrechnungsfaktoren

(°C x 1.8) + 32 = °F
 kV/mm x 25.4 = V/mil
 mm / 25.4 = inches
 µm / 25.4 = mil
 N x 0.225 = lb
 N/mm x 5.71 = lb/in
 N/mm x 5.71 = pli
 N/mm² x 145 = psi

MPa x 145 = psi
 MPa x 0.145 = KSI
 mPa·s = cP
 N·m x 8.851 = lb·in
 N·m x 0.738 = lb·ft
 kg x 2.2046 = lb

| Fugentiefe | 5 mm | | 6 mm | | 8 mm | | 10 mm | | 12 mm | |
|-------------|------|---------|------|---------|------|---------|-------|---------|-------|---------|
| | ml/m | m/Kart. | ml/m | m/Kart. | ml/m | m/Kart. | ml/m | m/Kart. | ml/m | m/Kart. |
| Fugenbreite | | | | | | | | | | |
| 5 mm | 25 | 12,4 | 30 | 10,3 | | | | | | |
| 6 mm | 30 | 10,3 | 36 | 8,6 | | | | | | |
| 8 mm | 40 | 7,75 | 48 | 6,5 | 64 | 4,8 | | | | |
| 10 mm | 50 | 6,2 | 60 | 5,2 | 80 | 3,9 | 100 | 3,1 | | |
| 12 mm | 60 | 5,2 | 72 | 4,3 | 96 | 3,2 | 119 | 2,6 | | |
| 15 mm | 75 | 4,1 | 90 | 3,4 | 120 | 2,6 | 148 | 2,1 | 182 | 1,7 |
| 18 mm | | | 108 | 2,9 | 144 | 2,2 | 182 | 1,7 | 221 | 1,4 |
| 20 mm | | | | | 160 | 1,9 | 194 | 1,6 | 240 | 1,3 |
| 25 mm | | | | | | | 258 | 1,2 | 300 | 1,0 |

Elastische Kleb- und Dichtstoffe

WEICON Primer M 100

250 ml ✓
13550125

Zur Vorbehandlung von nichtsaugenden Metalloberflächen (Alu, Stahl, VA-Stahl, Messing, Kupfer, Zink, Weißblech), Kunststoffe (ABS, PVC-hart, PA6.6, GFK, SMC, PUR), lackierten Oberflächen, Emaille, Keramik sowie Glas.

WEICON Primer K 200

250 ml ✓
13550225

Zur Vorbehandlung von nichtsaugenden Untergründen, Kunststoffen (ABS, PVC-hart, PA6.6, GFK, SMC, PUR), lackierten Oberflächen, Metallen (Alu, Stahl; VA-Stahl, Messing, Zink, Weißblech) sowie Elastomeren (EPDM).

WEICON Primer S 300

250 ml ✓
13550325

Zur Vorbehandlung von saugenden und/oder porösen Oberflächen, wie z.B. unbeschichteten Hartfaser- und Gipskartonplatten.

WEICON Primer P 400

250 ml ✓
13550425

Zur Vorbehandlung von nichtsaugenden, niederenergetischen Kunststoff-Oberflächen, wie z.B. PE, PP, TPE sowie Elastomeren (EPDM).

WEICON Primer E 500

250 ml ✓
13558025

Speziell für Silikone - zur Vorbehandlung von nichtsaugenden Oberflächen, wie z.B. Alu, Stahl, VA-Stahl, Messing, Kupfer, Zink, Weißblech und Emaille, Keramik und Glas sowie Kunststoffen, wie z.B. ABS, PVC-hart, PA6.6, GFK u.v.m.

Wollwischer

13955050

Zum Aufbringen von WEICON Primern



Primer

Haftvermittler

Auch ohne den Einsatz von Haftvermittlern (Primern) lassen sich mit WEICON elastischen Kleb- und Dichtstoffen (auf der Basis von MS-Polymer- und Hybrid-Polymer) gute Klebergebnisse auf den meisten Werkstoffoberflächen erzielen.

Glättmittel

Einfaches Glätten aller WEICON Dichtstoffe

Das Glättmittel ist ein transparentes Gemisch aus nichtionischen Oberflächenaktivatoren, mit dem man alle WEICON Elastische Kleb- und Dichtstoffe, einfach und sauber glätten kann.

500 ml ✓
13559500
Sprühflasche

5 L ✓
13559505



Technische Daten

| | M 100 | K 200 | S 300 | P 400 | E 500 |
|--------------------------------|--|-----------------------------------|----------------------------------|--|---|
| Basis: | Kunstharz, lösemittelhaltig | Kunstharz, lösemittelhaltig | Polyurethan, lösemittelhaltig | Kautschuk, lösemittel- und chlorhaltig | Silikonharz, lösemittelhaltig |
| Farbe | Farblos, transparent | Farblos | Gelblich, transparent | Bernstein, transparent | Leicht gelblich, transparent |
| Inhalt | 250 ml | | | | |
| Dichte (g/cm³): | 0,79 | 0,77 | 1,03 | 0,80 | 0,78 |
| Verbrauch je m² (ml): | 20 - 40 | 20 - 40 | 80 - 200 | 20 - 60 | 100 |
| Verarbeitungstemperatur: | +10°C bis +25°C (+50°F bis +77°F) | +10°C bis +35°C (+50°F bis +95°F) | +5°C bis +25°C (+41°F bis +77°F) | -15°C bis +35°C (+5°F bis +95°F) | +10°C bis +25°C (+50°F bis +77°F) |
| Abluftzeit nach Auftrag (min): | ca. 10 | ca. 10 | ca. 60 | ca. 10 - 60 | ca. 60 |
| Verwendungsdauer (Std.): | 24 | 24 | 4 | 1 | 8 |
| Geeignet für | WEICON elastische Kleb- und Dichtstoffe (ausgenommen Silikone) WEICON Urethan | | | | WEICON Silikon A, F und N WEICON HT-300 WEICON Black-Seal |

WEICON Montage-Klebeband

Neu



Transparent

feuchtebeständig, UV-beständig, haftstark

Tragkraft 80 kg/m
19 mm x 3 m (Breite x Länge)
Kerngröße 40 mm



WEICON Montage-Klebeband Transparent ist ein doppelseitiges, hochtransparentes Klebeband aus reinem Acrylatklebstoff. Das Klebeband eignet sich besonders für optisch anspruchsvolle konstruktive Verklebungen, bei denen transparente Gegenstände sowohl im Innen- als auch im Außenbereich dauerhaft befestigt werden.

Das transparente Klebeband haftet fest und sicher auf nahezu allen glatten Oberflächen, wie Glas, Kunststoff, Stahl, Aluminium, Fliesen, oder Kacheln. Das Klebeband hat eine Temperaturbeständigkeit von -40°C bis +160°C und ist UV- und feuchtigkeitsbeständig. In Kombination mit WEICON Kleb- und Dichtstoffen kann es als Fixierhilfe bei Hybridverklebungen dienen und sorgt für eine sichere Positionierung der zu verklebenden Objekte.

Das transparente Montage-Klebeband kann in vielen verschiedenen Anwendungsbereichen, wie in der Werbetechnik, im Messe- und Ausstellungsbau, im Küchen- und Möbelbau, im Caravaning-Bereich, in der Karosserie- und Fahrzeugtechnik, im Metallbau und in der Elektronikindustrie zum Einsatz kommen.

14100319
transparent



Gebrauchsanweisung:

Für ein optimales Montageergebnis müssen die zu verklebenden Oberflächen sauber (Oberflächenreiniger), trocken und möglichst glatt sein. Die Verarbeitungstemperatur sollte beim Anbringen über 10°C liegen. Das Montageklebeband eignet sich nicht für Tapeten oder andere empfindliche Oberflächen. Beim Ablösen kann es zu Beschädigungen des Untergrunds kommen.

Grau

extrem starker Halt, für glatte Oberflächen, hohe Flexibilität

Tragkraft 85 kg/m
19 mm x 3 m (Breite x Länge)
Kerngröße 40 mm



Montage-Klebeband Grau ist ein haftstarkes, doppelseitiges Klebeband aus modifiziertem Acrylatschaum. Das Klebeband eignet sich insbesondere für die Verbindung von Teilen mit niedriger Oberflächenenergie, wie PE und PP, sowie für pulverlackierte Oberflächen. In Kombination mit WEICON Kleb- und Dichtstoffen kann es als Fixierhilfe bei Hybridverklebungen dienen.

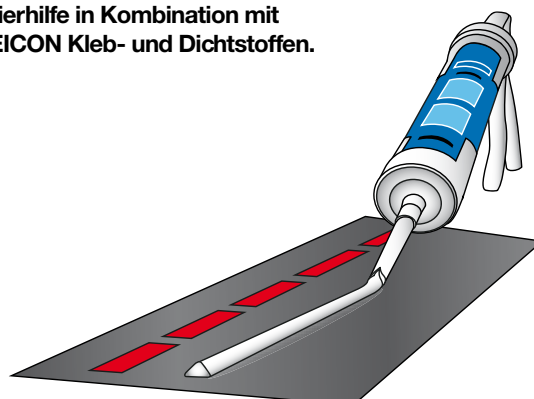
Das Band besitzt eine hohe Flexibilität, um eventuelle Spannungen bei Kurvenverklebungen optimal auszugleichen. Es ist für dauerhafte Verklebungen sowohl im Innen- als auch im Außenbereich einsetzbar. Das Klebeband hat eine Temperaturbeständigkeit von -40°C bis +120°C und ist UV- und feuchtigkeitsbeständig.

Das graue Montage-Klebeband kann in unterschiedlichen Anwendungsbereichen, wie in der Karosserie- und Fahrzeugtechnik, im Caravaning-Bereich, im Metall- und Apparatebau, in der Elektronikindustrie, im Maschinenbau, in der Werbetechnik sowie im Schiffsbau und in der Bootstechnik zum Einsatz kommen.

14050319
grau



Fixierhilfe in Kombination mit WEICON Kleb- und Dichtstoffen.



Montage- Klebeband



Verklebung eines
Leuchtkasten

Technische Daten

| | Transparent | Grau |
|--------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|
| Banddicke | 0,5 mm | 0,9 mm |
| Reißdehnung | 750% | 750% |
| Bruchkraft | 9 N/cm | 10 N/cm |
| Klebkraft auf Stahl* | 20 N/cm | 20 N/cm |
| T-Block Zugfestigkeit auf Aluminium* | 80 N/cm ² | 50 N/cm ² |
| Dynamische Scherfestigkeit** | 40 N/cm ² | 45 N/cm ² |
| Statische Scherfestigkeit** | > 10.000 min | > 10.000 min |
| Temperaturbeständigkeit | -40°C bis +160°C (-40°F bis +320°F) | -40°C bis +120°C (-40°F bis +248°F) |

* 72 h

** +23°C und +70°C, 1000 g, 625 mm²

Kleb- und Dichtstoffe

Technische Sprays

Flussig-Wirkstoffe

Montagepasten

Hochleistungsfette

WEICON TOOLS®

Sonstiges



WEICON GMK

GMK sind Kontaktklebstoffe zur Verklebung von Gummi und Metallen.

GMK 2410

dauerelastisch und feuchtigkeitsbeständig

GMK 2410 ist ein Klebstoff auf Basis von Polychloropren (CR) mit einer hohen Anfangshaftung zur vollflächigen und flexiblen Verklebung von:

- Gummi mit Gummi
- Gummi mit Metall

GMK 2410 verklebt ebenso Moosgummi, PE-Schaum, Leder, Filz, Dämmmaterialien, Textilien, Holz und viele Kunststoffe.

WEICON GMK 2410 ist für Werkstoffe, wie z.B. Polystyrolschaum, Polypropylen, Polyethylenteile, PVC-Weichschaum und PVC-Kunstleder nicht geeignet.



| | | | |
|-----------------------------|------------------------------|-----------------------------------|-----------------------------|
| 185 g ✓ 16100185 Tube | 300 g ✓ 16100300 Dose | 350 g ✓ 16100350 Pinseldose | 700 g ✓ 16100700 Dose |
| 5 kg ✓ 16100905 Eimer | 25 kg ✓ 16100925 Eimer | | |

VIDEO



GMK 2510

haftstark, dauerelastisch, temperaturbeständig

GMK 2510 ist ein 2-Komponenten-Klebstoff auf Polychloroprenbasis für vollflächige und dauerelastische Verklebungen, die dauerhaft dynamischen Belastungen ausgesetzt sind.

Der Vorteil gegenüber 1-K.-Kontaktklebstoffen liegt in der deutlich besseren Haftung und der verbesserten Temperaturbeständigkeit.

GMK 2510 verklebt Gummi, Metall, Textilien, Leder, Moosgummi (Neopren), CSM (Hypalon), Dämmmaterialien, haftbeschichtetes PU-Material sowie Holz und viele Kunststoffe mit- und untereinander. Die Verbindungen sind nach der Aushärtung feuchtigkeitsbeständig. WEICON GMK 2510 ist für Werkstoffe wie z.B. Polystyrolschaum, Polyethylen, Polypropylenteile, PVC-Weichschaum und PVC-Kunstleder nicht geeignet.



| | |
|---|---|
| 324 g ✓ 16200324 Arbeitspackung (bestehend aus 300 g Klebstoff, 24 g Vernetzer und Verarbeitungsspatel) | 690 g ✓ 16200690 Arbeitspackung (bestehend aus 650 g Klebstoff, 40 g Vernetzer und Verarbeitungsspatel) |
|---|---|



VIDEO



Gummi-Metall-Klebstoffe

GMK 2410

GMK 2510

Oberflächenvorbehandlung

Die Fügeteile müssen sauber, trocken, staub- und fettfrei sein (WEICON Oberflächen-Reiniger). Durch Aufrauen der Oberflächen wird die Festigkeit der Verklebung wirksam erhöht.

Verarbeitung

Die Produkte vor Gebrauch gut aufrühren (GMK 2510 nur Klebstoff) und anschließend gleichmäßig mit Pinsel oder Spachtel (glatt oder feingezahnt) auf die zu verklebenden Oberflächen dünn und vollflächig auftragen.

Je nach Materialart und Anwendung können zwei bis drei dünne Schichten erforderlich sein. Abhängig von Auftragsstärke, Umgebungstemperatur und Luftfeuchtigkeit die beschichteten Flächen 5 - 15 Minuten ablüften lassen. Bei saugenden Oberflächen (z.B. Filz) sollte nach dem Ablüften ein weiterer Klebstoffauftrag erfolgen. Sobald sich die Oberflächen trocken aber noch leicht klebrig anfühlen (Fingertest), müssen die Teile unter kurzem, kräftigem Druck (z.B. mit Roller oder Hammer) gefügt werden. Bei Überschreitung der Ablüftzeit (Übertrocknung) ist ein erneuter Klebstoffauftrag erforderlich. Nicht ausgehärteter, überschüssiger Klebstoff kann mit WEICON Oberflächen-Reiniger entfernt werden.

**Mischvorgang bei GMK 2510**

Klebstoff und Vernetzer mindestens vier Minuten gut und blasenfrei mit dem Verarbeitungsspatel oder mechanischen Mischern bei niedriger Drehzahl (max. 500 U/min.) miteinander verrühren (Mischungsverhältnis 100:7), um eine homogene Mischung zu erhalten. Es ist immer nur so viel anzumischen, wie innerhalb der Ablüftzeit verarbeitet werden kann.

Mittlere Zugscherfestigkeiten

| | GMK 2410 | GMK 2510 |
|--------------------------------------|--|--|
| Verzinkter Stahl / EPDM: | 0,16 N/mm ² (16,0 N/cm ² *) 23 psi | 0,60 N/mm ² (60,0 N/cm ² *) 87 psi |
| Verzinkter Stahl / verzinkter Stahl: | 1,60 N/mm ² (160,0 N/cm ² *) 232 psi | 3,00 N/mm ² (300,0 N/cm ² *) 435 psi |
| Verzinkter Stahl / SBR: | 0,54 N/mm ² (54,0 N/cm ² *) 78 psi | 0,50 N/mm ² (50,0 N/cm ² *) 72 psi |
| Verzinkter Stahl / NBR: | 0,57 N/mm ² (57,0 N/cm ² *) 83 psi | 0,49 N/mm ² (49,0 N/cm ² *) 71 psi |

* Zugscherprüfung in Anlehnung an DIN-Norm 53281-83

Technische Daten

| | GMK 2410 | GMK 2510 |
|--------------------------|---|---|
| Basis: | Polychloropren (CR) | |
| Dichte: | 0,93 g/cm ³ | 0,85 g/cm ³ |
| Viskosität: | ca. 2.400 mPa·s | 1.500 mPa·s |
| Mischungsverhältnis: | --- | 100:7 |
| Farbe: | bräunlich | schwarz |
| Verbrauch: | 250 – 350 g/m ² | 150 – 300 g/m ² |
| Ablüftzeit: | 5 – 10 Minuten | 5 – 15 Minuten |
| Endfestigkeit: | ca. 24 Stunden | |
| Temperaturbereich: | von -40°C bis +80°C (-40°F bis +176°F) | von -40°C bis +80°C (-40°F bis +176°F), kurzfristig (1 Stunde) bis +130°C (+266°F) |
| Verarbeitungstemperatur: | +15°C bis +35 °C (+59°F bis 95°F) | +15°C bis +35°C (+59 bis +95°F), der Klebstoff geliert unter +5°C (+41°F), wird aber durch vorsichtige Erwärmung auf Raumtemperatur wieder gebrauchsfertig! |
| Lagerfähigkeit: | 12 Monate in ungeöffnetem Zustand | |
| Lagerung: | bei Raumtemperatur (+15°C bis +25°C/+59°F bis +77°F) trocken, im dicht verschlossenem Gebinde | |

Oberflächen- und Korrosionsschutz

| Produkt | Seite |
|------------------------------|---------------------|
| Zink-Spray | 124 |
| Zink-Spray spezial hell | 124 |
| Zink-Alu-Spray | 125 |
| Galva-Spray | 125 |
| Rostschutz 2000 PLUS | 125 |
| Aluminium-Spray A-100 | 126 |
| Aluminium-Spray A-400 | 126 |
| Edelstahl-Spray | 127 |
| Edelstahl-Spray spezial hell | 127 |
| Chrom-Silber-Spray | 128 |
| Kupfer-Spray | 128 |
| Corro-Schutz | 128 |
| Gold-Spray | 129 |
| Messing-Spray | 129 |

Reiniger und Entfetter

| | |
|-------------------------------|---------------------|
| Sprühreiniger S | 132 |
| Schnellreiniger | 132 |
| Oberflächen-Reiniger | 133 |
| Plastic-Cleaner | 133 |
| Bremsenreiniger | 133 |
| Brennerreiniger | 133 |
| Formen-Reiniger | 134 |
| Teile- und Montage-Reiniger | 134 |
| Multi-Schaum | 135 |
| Citrus-Reiniger | 135 |
| Schaumreiniger | 135 |
| Elektro-Reiniger | 136 |
| Dicht- und Klebstoffentferner | 136 |
| Druckluft-Spray | 136 |
| Visier-Reiniger | 137 |
| Bildschirmreiniger | 137 |

Schutz und Pflege

| | |
|-----------------------|---------------------|
| Edelstahlpflege-Spray | 138 |
| Metal-Fluid | 138 |
| Cockpit-Spray | 138 |
| Keilriemen-Spray | 139 |
| Handschuttschaum | 139 |

Rostlöser und Trennmittel

| Produkt | Seite |
|-----------------------------|---------------------|
| Rost-Schock | 140 |
| Rostlöser-Fluid | 140 |
| Rostumwandler | 140 |
| Rostlöser- und Kontaktspray | 141 |
| Formtrennmittel | 141 |
| Kontakt-Spray | 142 |
| Alu-Schleif Schutz | 142 |
| Kaugummi-Entferner | 142 |
| Schweiß-Schutz-Spray | 143 |
| Etiketten-Entferner | 143 |

Schmier- und Multifunktionsöle

| | |
|----------------------------------|---------------------|
| W 44 T® Multi-Spray | 144 |
| W 44 T® -Fluid | 144 |
| Beschlag-Spray | 144 |
| AT-44 Allround-Spray | 145 |
| Bio-Cut | 145 |
| Bio-Fluid | 145 |
| Gleitlack-Spray MoS ₂ | 146 |
| Pneuma Lube | 146 |
| Silicon-Spray | 146 |
| Silicon-Fluid | 146 |
| PTFE-Spray | 147 |
| PTFE-Fluid | 147 |

Haftschmierstoffe und Fettsprays

| | |
|--|---------------------|
| Top-Lube | 148 |
| Top-Lube-Fluid | 148 |
| Ketten- und Seilspray | 148 |
| Universal-Sprühfett mit MoS ₂ | 149 |
| Sprühfett weiß | 149 |
| Haft-Sprühfett extra stark | 149 |
| Sprühfett H1 | 149 |

Montage-Sprays

| | |
|------------------------------------|---------------------|
| Anti-Seize Montage-Spray | 150 |
| Anti-Seize High-Tech Montage-Spray | 150 |
| Kupferpaste Montage-Spray | 150 |



Technische Sprays

Sprühkleber

| | |
|---------------------------|-----|
| Sprühkleber extra stark | 151 |
| Sprühkleber | 151 |
| Sprühkleber wieder lösbar | 151 |

Spezialsprays

| | |
|-----------------------|-----|
| Lecksuch-Sprays | 152 |
| Rissprüfmittel | 153 |
| Universal Dicht-Spray | 154 |
| Rauchmelder-Testspray | 155 |
| Starter-Spray | 155 |
| Kälte-Spray | 155 |



Technische Sprays

In nahezu allen Bereichen der Industrie kommen technische Sprays und Flüssig-Wirkstoffe zum Einsatz.

Sie dienen dort der Pflege und dem Schutz von Oberflächen, helfen beim Reinigen, Entfetten, Schmieren, Lösen und Trennen und sind unverzichtbarer Bestandteil der täglichen Arbeit.

- Oberflächen- und Korrosionsschutz
- Reinigen und Entfetten
- Schützen und Pflegen
- Lösen und Trennen
- Schmieren



Zink-Spray

Langanhaltender, kathodischer Korrosionsschutz

WEICON Zink-Spray ist TÜV-geprüft und verleiht dauerhaft allen Metalloberflächen einen kathodischen Korrosionsschutz. Es bildet eine schnelltrocknende, festhaftende Schutzschicht aus mikrofeinen Zinkflakes.

Im Salzsprühtest gemäß DIN 53167 bzw. DIN 50021 zeigten Metallteile, die mit WEICON Zink-Spray beschichtet wurden, auch nach mehr als 1.050 Stunden keinerlei Korrosion. Die Zinkflakes bilden eine widerstandsfähige Schutzschicht auch gegen extreme Witterungs- und Umwelteinflüsse.

Dadurch erfüllt WEICON Zink-Spray höhere Anforderungen als in der DIN EN ISO 1461 gefordert. WEICON Zink-Spray kann als hochwertige Rostschutzgrundierung, zum Beschichten von Schweiß- und Bohrstellen, als leitende Zwischenschicht beim Punktschweißen und überall dort, wo Metall vor Korrosion geschützt werden muss, eingesetzt werden.



400 ml
11000400



Nonfood Compounds
Program Listed R2



Institut für Korrosionsschutz
Dresden GmbH

Zink-Spray spezial hell

Langanhaltender, kathodischer Korrosionsschutz, im Farbton Feuerverzinkungen angeglichen

WEICON Zink-Spray spezial hell ist TÜV-geprüft, verleiht dauerhaft allen Metalloberflächen einen kathodischen Korrosionsschutz und hat einen hellen Farbton, der der Farbe einer Feuerverzinkung angeglichen ist.

Es bildet eine schnelltrocknende, festhaftende Schutzschicht aus mikrofeinen Zinkflakes. Die Zinkflakes bilden eine widerstandsfähige Schutzschicht auch gegen extreme Witterungs- und Umwelteinflüsse.

WEICON Zink-Spray spezial hell kann als hochwertige Rostschutzgrundierung, zum Beschichten von Schweiß- und Bohrstellen, als leitende Zwischenschicht beim Punktschweißen und überall dort, wo Metall vor Korrosion geschützt werden muss, eingesetzt werden.



400 ml
11001400



Nonfood Compounds
Program Listed R2



Institut für Korrosionsschutz
Dresden GmbH



Technische Sprays

Oberflächen- und Korrosionsschutz

Zink-Alu-Spray

Bevorzugt zum Ausbessern beschädigter Verzinkungen im angeglichenen Farbton

WEICON Zink-Alu-Spray schützt dauerhaft alle Metalloberflächen gegen Rost und Korrosion. Es bildet eine schnelltrocknende, festhaftende Schutzschicht und ist beständig gegen viele Chemikalien.

Zink-Alu-Spray kann zum Ausbessern beschädigter Verzinkungen im angeglichenen Farbton und zum Beschichten von Schweiß- und Bohrstellen eingesetzt werden.



400 ml ✓
11002400



Institut für Korrosionsschutz
Dresden GmbH

Galva-Spray **Neu**

Im Farbton Feuerverzinkungen angeglichen, >450 h. Salzsprühnebeltest DIN EN ISO 9227

WEICON Galva-Spray dient als dauerhafte Schutzschicht für alle Metalloberflächen. Es schützt Metalle gegen Rost und Korrosion und ist schnelltrocknend und festhaftend. Das Spray ist salz- und süßwasserbeständig und temperaturbeständig bis ca. +300°C (+572°F).

Im Salzsprühnebeltest gemäß DIN EN ISO 9227 zeigten Metallteile, die mit Galva-Spray beschichtet wurden, auch nach mehr als 450 Stunden keinerlei Korrosion.

Das Spray dient zur Ausbesserung beschädigter Verzinkungen im angeglichenen Farbton, als hochwertige Rostschutzgrundierung, beispielsweise bei Lackierungen an Karosserien, zur Beschichtung von Schweiß- und Bohrstellen und als leitende Zwischenschicht beim Punktschweißen.



400 ml ✓
11005400

Rostschutz 2000 PLUS

Besonders korrosions- und witterungsbeständige Oberflächenbeschichtung

WEICON Rostschutz 2000 PLUS ist eine besonders korrosions- und witterungsbeständige Oberflächenbeschichtung auf der Basis von Eisen-III-oxid (Hämatit). Durch die Verwendung von hochreinen Eisenoxidpigmenten in schuppenartiger Anordnung wird ein dauerhafter, wetter- und wasserbeständiger Schutz der Oberfläche erzielt.

In einem Salzprühtest zeigten Metallteile, die mit WEICON Rostschutz 2000 PLUS beschichtet wurden, auch nach **mehr als 2000 Stunden*** keinerlei Korrosion. Es wird überall dort eingesetzt, wo metallische Konstruktionen oder Anlagen langfristig und optisch ansprechend vor extremen Umwelt- und Witterungseinflüssen geschützt werden sollen.

WEICON Rostschutz 2000 PLUS kann an Hallen- und Stahlkonstruktionen, Eisengeländern, Gittermasten, Zäunen, Handläufen, Balkongittern, Rolltoren, Außenleuchten und an besonders korrosionsanfälligen Stellen zum Einsatz kommen.

* Bei zweimaligem Auftrag auf eine intakte Zinkgrundierung



400 ml ✓
11013400
silbergrau

400 ml ✓
11012400
anthrazit





Aluminium-Spray A-100

Schützt gegen Rost und Korrosion, abriebfest

WEICON Aluminium-Spray A-100 ist abriebfest, beständig gegenüber vielen verdünnten Säuren und Laugen sowie gegen Witterungseinflüsse und enthält Aluminium-Pigmente mit einer Reinheit von ca. 99,5%.

WEICON Aluminium-Spray A-100 bietet einen hochwertigen Korrosionsschutz für alle metallischen Oberflächen.

WEICON Aluminium-Spray A-100 kann in der Kälte- und Lüftungstechnik, an Feuerungsanlagen, an Rohrleitungen und Maschinengehäusen, an Fiberglas-Karosserieteilen, im Modellbau, Kunstgewerbe, in der Spielzeugfertigung und in vielen weiteren Bereichen zum Einsatz kommen.



400 ml
11050400

Aluminium-Spray A-400

Von höchster Brillanz

WEICON Aluminium-Spray A-400 ist von höchster Brillanz, beständig gegenüber vielen verdünnten Säuren und Laugen sowie gegen Witterungseinflüsse und enthält Aluminium-Pigmente mit einer Reinheit von ca. 99,5%.

Aluminium-Spray A-400 bietet einen hochwertigen Korrosionsschutz für alle metallischen Oberflächen.

WEICON Aluminium-Spray A-400 kann in der Kälte- und Lüftungstechnik, an Feuerungsanlagen, an Rohrleitungen und Maschinengehäusen, an Fiberglas-Karosserieteilen, im Modellbau, Kunstgewerbe, in der Spielzeugfertigung und in vielen weiteren Bereichen zum Einsatz kommen.



400 ml
11051400

Technische Sprays

Oberflächen- und Korrosionsschutz

Edelstahl-Spray

Korrosionsbeständige und effektvolle Oberflächenbeschichtung

WEICON Edelstahl-Spray ist eine chemikalienbeständige, korrosions- und witterungsbeständige Oberflächenbeschichtung auf Basis von Acrylharz und rostfreien Edelstahlpigmenten. Es ist kurzzeitig bis zu +300°C (+572°F) temperaturbeständig.

Edelstahl-Spray kann überall eingesetzt werden, wo eine widerstandsfähige und effektvolle Schutzschicht gefordert ist. Die Legierung ist u.a. zusammengesetzt aus Chrom, Nickel und Mangan.

WEICON Edelstahl-Spray kann zum Ausbessern beschädigter Edelstahlteile, an Lkw-Aufbauten, an Silos und Rohrleitungen, im Außenbereich, für Dekorationszwecke und zur optischen Aufwertung von Glas, Holz, Stein, Keramik und den meisten Kunststoffen verwendet werden.



400 ml
11100400

Edelstahl-Spray spezial hell

Verleiht Oberflächen die Optik bereits behandelten Edelstahls von z.B. V2A, V4A

WEICON Edelstahl-Spray spezial hell ist eine chemikalienbeständige, korrosions- und witterungsbeständige Oberflächenbeschichtung auf Basis von Acrylharz und rostfreien Edelstahlpigmenten. Die Legierung ist u.a. zusammengesetzt aus Chrom, Nickel und Mangan. Es verleiht die Optik bereits behandelten Edelstahls.

Edelstahl-Spray spezial hell kann überall eingesetzt werden, wo eine widerstandsfähige und effektvolle Schutzschicht gefordert ist.

WEICON Edelstahl-Spray spezial hell kann zum Ausbessern beschädigter Edelstahlteile, an Lkw-Aufbauten, an Silos und Rohrleitungen, im Außenbereich, für Dekorationszwecke und zur optischen Aufwertung von Glas, Holz, Stein, Keramik und den meisten Kunststoffen verwendet werden.



400 ml
11104400





Chrom-Silber-Spray

Hochbrillante Oberflächenversiegelung auf Aluminiumbasis

WEICON Chrom-Silber-Spray ist eine hochbrillante Oberflächenbeschichtung. Durch die spezielle Zusammensetzung und höchste Reinheit der Metallpigmente wird der hohe Glanzgrad erreicht.

Chrom-Silber-Spray kann für Prototypen und Musterstücke, Verspiegelungen (z.B. Reflektoren), beim Messe- und Ausstellungsbau, für effektvolle Dekorationsarbeiten und zur optischen Aufwertung der unterschiedlichsten Materialien verwendet werden.



400 ml ✓
11103400

Kupfer-Spray

Hochwertig und effektiv

WEICON Kupfer-Spray ist ein hochwertiges, witterungsbeständiges und gut haftendes Metallspray mit hohem Kupferanteil für schützende und dekorative Beschichtungen, mit effektivem Buntmetallcharakter im Innen- und Außenbereich. Auch zur optischen Aufwertung (Verkupfern) unterschiedlicher Werkstoffoberflächen bzw. Konstruktionsteilen.

Kupfer-Spray kann an Fensterblechen, Dachrinnen und Fallrohren, Außenleuchten und Briefkästen zum Einsatz kommen und für kunstgewerbliche und Dekorations-Arbeiten genutzt werden.



400 ml ✓
11101400

Corro-Schutz

Korrosionsschutz für die Innenlagerung von Metallen

WEICON Corro-Schutz ist ein transparenter, TÜV-geprüfter Schutzfilm und konserviert Werkzeuge und Präzisionsteile aus Metall dauerhaft mit einer trockenen und wachsartigen Schicht.

WEICON Corro-Schutz kann als sicherer Korrosionsschutz von blanken, nicht lackierten Metallteilen, bei der Innenlagerung von Werkstücken, als Korrosionsschutz bei Überseeversand und zur Konservierung von Werkzeugen und Präzisionsteilen zum Einsatz kommen. Bei Bedarf kann der Schutzfilm leicht entfernt werden (z.B. mit WEICON Reiniger S).



400 ml ✓
11550400



Technische Sprays

Oberflächen- und Korrosionsschutz

Messing-Spray

Gold-Spray

hochwertiges und effektvolles Metallspray

WEICON Gold-Spray ist ein witterungsbeständiges Metallspray mit hohem Anteil von goldfarbenen Metallpigmenten und einer hohen Deckkraft. Es eignet sich zur optischen Aufwertung der unterschiedlichsten Materialien, wie Metall, Holz, Putz, Beton, Mauerwerk oder Gipskarton. Das Gold-Spray ist sowohl im Innen- als auch im Außenbereich einsetzbar.

Das Spray eignet sich für Dekorationszwecke, wie z.B. zur Beschichtung von Figuren, Deko-Artikeln oder Bilderrahmen. Es dient auch zum nachträglichen Ausbessern gelbchromatisierter Teile, die durch Bohren, Schweißen oder Fräsen beschädigt wurden. Gold-Spray kann in vielen Bereichen, wie im Kunsthandwerk, bei Restaurationsarbeiten oder im Hobby- und Heimwerker-Bereich eingesetzt werden.



400 ml ✓
11105400

Messing-Spray

Hochwertig und effektiv

WEICON Messing-Spray ist eine reine Metallbeschichtung mit hohem Messinganteil und im messing-typischen Farbton. Geeignet zum Schutz und zur optischen Aufwertung unterschiedlicher Materialien.

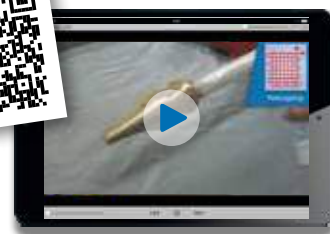
WEICON Messing-Spray kann bei Restaurationsarbeiten, für Dekorationszwecke, im Kunstgewerbe, Hobby- und Heimwerkerbereich zum Einsatz kommen. Es eignet sich für ein nachträgliches Ausbessern gelbchromatisierter Teile, die durch Bohren, Schweißen oder Fräsen beschädigt wurden.



400 ml ✓
11102400



VIDEO



Kleb- und Dichtstoffe

Technische Sprays

Flüssig-Wirkstoffe


Montagepasten

Hochleistungsfette

WEICON TOOLS®

Sonstiges

Technische Daten

| | | Zink-Spray |  Zink-Spray spezial hell | Zink-Alu- Spray | Galva-Spray | Rostschutz 2000 PLUS anthrazit | Rostschutz 2000 PLUS silbergrau |
|---|---------------------|---|--|---|---|--|---------------------------------------|
| Farbton*1: | | RAL 9006, "leicht angewitterte Feuerver- zinkung" | entspricht annähernd RAL 9006, "frische Feuerverzinkung" | RAL 9006, "frische Feuerver- zinkung" | RAL 9006, "frische Feuerver- zinkung" | Anthrazit / DB 703 | Silbergrau / DB 701 |
| Einsatzbereich: | | innen und außen | | | | | |
| Bindemittel: | | Styrolalkyd | modifiziertes Alkydharz | Acrylatharz | Acrylatharz | Alkydharz | |
| Pigment: | | plättchenförmige Zink- und Aluminiumpi- gmente | plättchenförmige Zink- und Aluminiumpi- gmente | Zink- und Aluminiumpigmente | Zink- und Aluminiumpigmente | Lamellarer Hämatit | |
| Pigmentreinheit: | | ca. 99,9 Zn / ca. 99,9% Al | ca. 99,9 Zn / ca. 99,5% Al | ca. 99,5% Al / ca. 94,0% Zn | ca. 99,5% Al / ca. 94,0% Zn | > 90% Eisenoxid | |
| Metallanteil im Trockenfilm: | | ca. 70% | ca. 70% | ca. 51% | ca. 51% | ca. 58% | |
| Doseninhalt: | | 400 ml | | | | | |
| Spezifisches Gewicht g/cm³: | | 1,1 - 1,3 | 1,0 - 1,2 | 0,90 - 1,0 | 0,90 - 1,0 | 1,3 - 1,4 | |
| Empfohlene Grundierung: | | nicht erforderlich | Zink-Spray | | | nicht erforderlich | |
| Verarbeitungstemperatur*2: | | von +5°C (+41°F) bis +35°C (+95°F), optimale Verarbeitungstemperatur von +18°C (+64°F) bis +25°C (+77°F) | | | | | |
| Verbrauch bei 1,5 Kreuzgang*3: | | ca. 150 ml/m² | | | | ca. 160 ml/m² | |
| Schichtdicke bei 1,5 Kreuzgang*3: | | ca. 30-50 µm | ca. 20-40 µm | | | ca. 60-80 µm | |
| Trocknungszeit*3: | staubtrocken | ca. 15 Minuten | | | | ca. 30 Minuten | |
| | durchgehärtet | ca. 12 Stunden | | | | ca. 24 Stunden | |
| | über- lackierbar | ca. 24 Stunden | | ca. 12 Stunden | | ca. 24 Stunden | |
| Abriebfest: | | abriebfest | | | | | |
| Gitterschnitt DIN 53151 / ISO 2409: | | Gitterschnittkennwert GT 0 | Gitterschnittkennwert GT 0 bis GT 1 | | | Gitterschnittkennwert GT 0 bis GT 1 | |
| Salzprühtest DIN 50021 / DIN 53167: | | >1.050 Stunden | >550 Stunden | >450 Stunden | | >2.000 Stunden*4 | |
| Dornbiegeversuch DIN EN ISO 1519: | | keine Haarrissbildung | | | | | |
| Decklackierung: | | nicht erforderlich | | | | | |
| Temperaturbeständigkeit nach vollständiger Durchhärtung: | | von -50°C (-58°F) bis +500°C (+932°F) | von -50°C (-58°F) bis +300°C (+572°F) | | | von -50°C (-58°F) bis +300°C (+572°F) | |
| Lagerstabilität*5: | | 24 Monate | | | | | |

*1 Entspricht annähernd den angegebenen RAL-Farbtönen.

*2 Spraydosen vor der Verarbeitung bei niedrigeren Temperaturen unter +10°C (+50°F) auf Raumtemperatur +20°C (+68°F) erwärmen.

*3 +20°C (+68°F) Temperatur der Dose sowie der Oberfläche und 50% relative Luftfeuchtigkeit.

Technische Sprays

Technische Daten

| Aluminium-Spray A-100 | Aluminium-Spray A-400 | Edelstahl-Spray | Edelstahl-Spray spezial hell | Chrom-Silber-Spray | Gold-Spray | Kupfer-Spray | Messing-Spray |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| aluminium-metallic, matt | aluminium, seidenglänzend | RAL 9007, edelstahl-metallic, matt | edelstahl-metallic, hell | aluminium, glänzend | Goldfarben, matt | kupfer-metallic, matt | messing-metallic, matt |
| innen und außen | innen und außen | innen und außen | innen und außen | innen | innen und außen | innen und außen | innen und außen |
| Acrylatharz | Kohlenwasserstoffharz | Acrylatharz | Alkydharz | Naturharz | Acrylatharz | Acrylatharz | Acrylatharz |
| Aluminiumpigmente | plättchenförmige Aluminiumpigmente | Edelstahlpigmente | Edelstahl- und Aluminiumpigmente | plättchenförmige Aluminiumpigmente | goldfarbene Metallpigmente | Kupferpigmente | Messingpigmente |
| ca. 99,5% Al | ca. 99,5% Al | Edelstahllegierung ca. 98,5% | VA-Legierung ca. 98,5% Al | ca. 99,5% Al | ca. 99,9% Ms | ca. 99,9% Cu | ca. 99,9% Ms |
| ca. 43% | ca. 23% | ca. 45% | ca. 35,0% VA/Al | ca. 15% | ca. 52% | ca. 50% | ca. 52% |
| | | | | | | | |
| 0,9 - 1,0 | 0,8 - 0,9 | 0,9 - 1,0 | 0,9 - 1,0 | 0,8 - 0,9 | 0,9 - 1,0 | 0,9 - 1,0 | 0,9 - 1,0 |
| Zink-Spray | Zink-Spray | Zink-Spray | Zink-Spray | Zink-Spray | Zink-Spray | Zink-Spray | Zink-Spray |
| von +5°C (+41°F) bis +35°C (+95°F), optimale Verarbeitungstemperatur von +18°C (+64°F) bis +25°C (+77°F) | | | | | | | |
| ca. 120 ml/m² | ca. 120 ml/m² | ca. 120 ml/m² | ca. 120 ml/m² | ca. 150 ml/m² | ca. 120 ml/m² | ca. 120 ml/m² | ca. 120 ml/m² |
| ca. 25-35 µm | ca. 10-15 µm | ca. 20-30 µm | ca. 15-25 µm | ca. 10-20 µm | ca. 20-30 µm | ca. 20-30 µm | ca. 20-30 µm |
| ca. 10 Minuten | | | | | | | |
| ca. 4-6 Stunden | | | ca. 10 Stunden | ca. 4-6 Stunden | | | |
| ca. 4-6 Stunden | nicht überlackierbar | ca. 4-6 Stunden | ca. 8 Stunden | nicht überlackierbar | ca. 4-6 Stunden | ca. 4-6 Stunden | ca. 4-6 Stunden |
| abriebfest | nicht abriebfest | abriebfest | abriebfest | nicht abriebfest | abriebfest | abriebfest | abriebfest |
| Gitterschnittkennwert GT 0 bis GT 1 | | | | | | | |
| --- | | | >140 h | --- | | | |
| keine Haarrissbildung | | | | | | | |
| nicht erforderlich | nicht überlackierbar | nicht erforderlich | nicht erforderlich | nicht erforderlich | nicht erforderlich | nicht erforderlich | nicht erforderlich |
| von -50°C (-58°F) bis +800°C* ⁴ (+1.472°F) | von -50°C (-58°F) bis +800°C (+1.472°F) | von -50°C (-58°F) bis +300°C (+572°F) | von -50°C (-58°F) bis +300°C (+572°F) | von -50°C (-58°F) bis +400°C (+752°F) | von -50°C (-58°F) bis +300°C (+572°F) | von -50°C (-58°F) bis +300°C (+572°F) | von -50°C (-58°F) bis +300°C (+572°F) |
| | | | | | | | |

*4 Bei zweimaligem Auftrag auf eine intakte Zinkgrundierung

*5 Bei konstanter Raumtemperatur von +20°C (+68°F) und trockener Lagerung. Dies gilt für verschlossene Originalgebinde die keiner direkten bzw. indirekten Sonnenbestrahlung ausgesetzt sind.

*6 Ab +350°C (+662°F) nicht abriebfest.



Sprühreiniger S

Reiniger und Entfetter für alle Metalle, Glas, Keramik und viele Kunststoffe

WEICON Sprühreiniger S reinigt, entfettet und verdunstet völlig rückstandsfrei. Sein Spezialventil ermöglicht das Arbeiten auch über Kopf. WEICON Sprühreiniger S kann auf allen Metallen, Glas, Keramik und den meisten Kunststoffen eingesetzt werden.

WEICON Sprühreiniger S kann zum Reinigen und Entfetten vor der Grundierung und der Lackierung, zum Reinigen von Maschinenteilen oder vor der Anwendung anderer WEICON Produkte, wo ein fetthaltiger Untergrund die Wirkung beeinträchtigen würde, genutzt werden.



500 ml
11202500

Schnellreiniger

Reiniger und Entfetter für sensible Bereiche

Der Schnellreiniger verfügt über eine NSF Registrierung für den Lebensmittelbereich und kann somit als Reiniger und Entfetter zur Schmutzentfernung im Rahmen von Instandsetzungsarbeiten sowie zur Entfernung von Klebstoffen in der Lebensmittelindustrie, in der Nahrungsmittel- und Getränkeindustrie sowie der pharmazeutischen und kosmetischen Industrie eingesetzt werden.

Schnellreiniger wird zum Reinigen und Entfetten von Oberflächen verwendet, die mit WEICON Kleb- und Dichtstoffen verklebt bzw. abgedichtet oder mit WEICON Metallsprays beschichtet werden sollen.

Schnellreiniger ist pH-neutral und materialverträglich und kann auf vielen Werkstoffen, wie z.B. Metallen und Glas, Keramik und den meisten Gummi und Kunststoffen eingesetzt werden.

Aufgrund seiner speziellen Rezeptur und der daraus resultierenden NSF Registrierung, kann der Schnellreiniger zur Verbesserung der Arbeitsplatzsicherheit und des Gesundheitsschutzes beitragen.



Nonfood Compounds
Program Listed A1



500 ml
11212500



Universalspatel weiß

Universalspatel zur schonenden Entfernung der unterschiedlichsten Verschmutzungen und Rückstände. Für den Einsatz in der Lebensmittelindustrie geeignet. EU-Verordnung 10/2011/EC Kunststoffe mit Lebensmittelkontakt.

10953008



Technische Sprays

Reiniger und Entfetter

Oberflächen-Reiniger

Zur Vorbehandlung von Klebeflächen

WEICON Oberflächen-Reiniger wird zum Reinigen und Entfetten von Oberflächen verwendet, die mit WEICON Kleb- und Dichtstoffen verklebt oder abgedichtet werden sollen.

Oberflächen-Reiniger kann auf Werkstoffen, wie Metall, Glas, Keramik und den meisten Kunststoffen eingesetzt werden.

WEICON Oberflächen-Reiniger kann zum Beispiel zum Reinigen und Entfetten von Maschinenteilen im Zuge von Wartungsarbeiten genutzt werden.



150 ml ✓
11207150

400 ml ✓
11207400

Bremsenreiniger

Universalreiniger für den KFZ-Bereich

Bremsenreiniger ist ein Universalreiniger für die Automobilbranche, der reinigt, entfettet und völlig rückstandsfrei verdunstet.

WEICON Bremsenreiniger entfettet und reinigt schnell und mühelos Metalle, Glas und viele Kunststoffe und entfernt öl- und fetthaltige Verschmutzungen und Rückstände. WEICON Bremsenreiniger kann an Bremsen (Trommel- und Scheibenbremsen, Belägen, Bremsklötzen, Zylindern, Federn und Buchsen), an Kupplungen (Kupplungsbelägen und -teilen) oder an Motorteilen (Vergasern, Benzin- und Ölpumpen, Getrieben etc.) zum Einsatz kommen.



500 ml ✓
11203500

Plastic-Cleaner

Für empfindliche Oberflächen

WEICON Plastic-Cleaner reinigt, entfettet und verdunstet völlig rückstandsfrei. Es dient zur Reinigung und Entfettung empfindlicher Oberflächen, wie Kunststoffe, Gummimaterialien oder pulverbeschichtete Metallteile.

WEICON Plastic-Cleaner kann an Fensterrahmen, Rollläden, Kunststoffprofilen, Dichtungen oder lackierten Flächen in vielen Bereichen der Industrie zum Einsatz kommen.



500 ml ✓
11204500

Brennerreiniger

Speziell für die Entfernung von Verschmutzungen aller Art an Brennerteilen

WEICON Brennerreiniger ist ein Spezialreiniger für die Entfernung von Fett, Öl, Ruß und sonstigen Verschmutzungen an Brennerteilen. WEICON Brennerreiniger verdunstet rückstandsfrei.

Brennerreiniger kann an Düsenstöcken und Stauscheiben, an Gebläse- und Lufrädern und in Innengehäusen, Zündelektroden usw. zum Einsatz kommen.



500 ml ✓
11205500

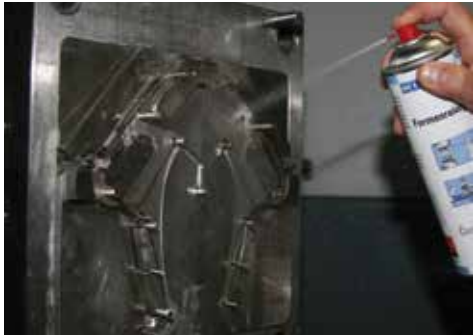





Formen-Reiniger

Spezialreiniger auf der Basis von hochaktiven organischen Lösemitteln

WEICON Formen-Reiniger entfernt wirksam Wachse, Silikone, Öle, nicht ausgehärtete PUR-Rückstände und andere Verunreinigungen von Formen aus Kunststoff, Stahl oder Aluminium.



500 ml 
11203550

Teile- und Montage-Reiniger


Speziell entwickelter Reiniger mit hohem Flammpunkt (> +60°C) des Wirkstoffs

WEICON Teile- und Montage-Reiniger ist ein speziell entwickelter Reiniger mit hohem Flammpunkt (>+60°C) des Wirkstoffs und langer Einwirkzeit zur Beseitigung grober, öliger, verharzter und fettiger Verschmutzungen.

Teile- und Montage-Reiniger entspricht durch den hohen Flammpunkt der ehemaligen VbF Klassifizierung AIII und erfüllt die Empfehlungen zur Arbeitssicherheit der Berufsgenossenschaften und ist frei von Aceton, Butanol, Ethylacetat etc.

WEICON Teile- und Montage-Reiniger reinigt schnell und gründlich Montageteile, Aggregate, Bauteile und Werkzeuge aller Art, entfernt Öle, Fette und Schmutz etc. auf allen Metallteilen und reinigt Bremsen, Kupplungen, Motorenteile, etc. im KFZ-Bereich.



500 ml 
11201500



VIDEO



Technische Sprays

Reiniger und Entfetter

Multi-Schaum

Kraftvoller Universalreiniger

WEICON Multi-Schaum ist ein kraftvoller Universalreiniger für eine rückstandslose Reinigung, umweltneutral, biologisch abbaubar, phosphat- und formaldehydfrei und frei von korrosiven und ätzenden Zusätzen.

Multi-Schaum reinigt verschiedensten Oberflächen, wie Metall, Kunststoff, Glas, Keramik oder lackierte und beschichtete Flächen.

WEICON Multi-Schaum ist universell einsetzbar und kann sowohl in der Industrie und im Handwerk als auch im privaten Bereich verwendet werden.



400 ml
11200400



Schaumreiniger

Neu

Für die Lebensmittelindustrie

WEICON Schaumreiniger ist universell einsetzbar und kann zur Reinigung und Entfettung wasserbeständiger Oberflächen und zum Entfernen von Verunreinigungen auf Kunststoff-, Glas- und Textiloberflächen eingesetzt werden.

Aufgrund der NSF A1-Registrierung eignet sich der Schaumreiniger zum Einsatz in sensiblen Bereichen, wie der Lebensmittel- und Getränkeindustrie sowie in der pharmazeutischen und kosmetischen Industrie.

Das Spray eignet sich zur Reinigung von Transportbändern, die in Kontakt mit Lebensmitteln



Nonfood Compounds
Program Listed A1



400 ml
11209400

Citrus-Reiniger

Universalreiniger auf der Basis von Citrusschalen-Extrakten



WEICON Citrus-Reiniger reinigt Maschinen und Anlagen, Feinmechanik sowie Präzisionsmechanismen in der Industrie und im Handwerk.

Citrus-Reiniger entfernt mühelos Klebstoffrückstände, Verschmutzungen durch Öle, Fette, Harz und Teer, Schmierstoffe, sowie Gummieste und -abrieb. Auch bei Verschmutzungen durch Bleistifte, Kugelschreiber, Filzstifte und Permanent-Marker kann Citrus-Reiniger zum Einsatz kommen.

WEICON Citrus-Reiniger reinigt die verschiedensten Oberflächen, wie Metall, Kunststoff, Glas, Keramik oder lackierte und beschichtete Flächen*. Er ist universell einsetzbar und kann beispielsweise in der Industrie und im Handwerk, im Fensterbau, in öffentlichen Einrichtungen und Verkehrsmitteln, in Bauunternehmen und im Haushalt verwendet werden.

*Die Materialverträglichkeit sollte vorher zur Sicherheit an einer verdeckten Stelle überprüft werden.



400 ml
11217400



kommen, wie in der Produktion oder im Einzelhandel. Es entfernt Verschmutzungen an Maschinengehäusen und reinigt Waagen, Flat Screens, Touchscreens, Navigationssysteme und vieles mehr. Der Schaumreiniger beseitigt verschiedenste Verunreinigungen, wie Öle und Fette, Fingerabdrücke, Ruß, Nikotin, Staub sowie Rückstände von Insekten. Er kann überall dort verwendet werden, wo säurehaltige oder alkalische Reinigungsmittel nicht eingesetzt werden dürfen.



Elektro-Reiniger

Reinigt und entfettet elektronische oder mechanische Bauteile

WEICON Elektro-Reiniger ist ein Spezialreiniger für die schnelle und effektive Reinigung und Entfettung von verschmutzten oder korrodierten Kontakten aller Art.

Elektro-Reiniger wurde speziell für die Reinigung elektronischer und mechanischer Bauteile entwickelt. Die spezielle Formulierung mit hochreinen Lösemitteln entfernt Oxid-/Sulfidschichten, Abbrandreste sowie harzige oder rußige Staubablagerungen. Es reduziert den Spannungsabfall und erhöht die elektrische Leitfähigkeit. Verschmutzungen, die Kriechströme verursachen können, werden entfernt.

WEICON Elektro-Reiniger kann an elektrotechnischen oder mechanischen Bauteilen, wie Elektromaschinen, Messgeräten, Werkzeugen, Waagen, Schaltern und Sensoren oder elektrischen Steckverbindungen, Kontakten, Relais und Schaltanlagen zum Einsatz kommen.



400 ml
11210400

Dicht- und Klebstoffentferner

Entfernt Dicht- und Klebstoffrückstände

WEICON Dicht- und Klebstoffentferner löst und beseitigt schnell und mühelos Dichtungs- und ausgehärtete Klebstoffreste sowie Lacke und Farben auch an senkrechten Flächen.

WEICON Dicht- und Klebstoffentferner ist anwendbar an Metall, Holz, Glas, Keramik, Polyethylen und Polypropylen. Bei empfindlichen Kunststoffen wie PVC, Synthetics, Linoleum, etc. sollte er nicht verwendet werden.

Dicht- und Klebstoffentferner löst alle Arten von Dichtstoffresten an Zylinderköpfen, Ölwanne, Wasserpumpen und Auspuffkrümmern, Ventildeckeln und Getriebeflanschen, entfernt zuverlässig Ölkohlerückstände, Farben und Lacke, beseitigt Öle, Harze, Fette und Teer, dient bei der Holzrestaurierung als Abbeizmittel und entfernt Klebstoffe aller Art, selbst ausgehärtete Cyanacrylat- und anaerob aushärtende Klebstoffe.



400 ml
11202400

Druckluft-Spray

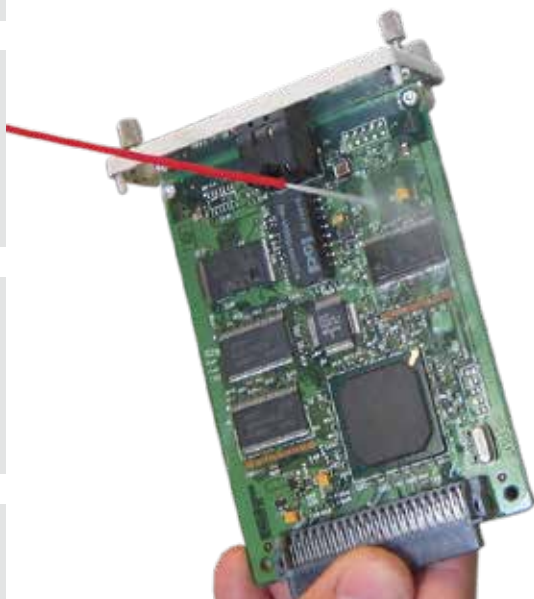
Universell einsetzbar; schnell und zuverlässig

WEICON Druckluft-Spray kann überall dort eingesetzt werden, wo Staub auf herkömmliche Weise nur schwer entfernt werden kann. Es erlaubt eine trockene, berührungsfreie Reinigung auch in unzugänglichen Winkeln und auf empfindlichen Oberflächen.

Druckluft-Spray kann an Hifi- und Videogeräten, (z.B. Modulen, Leiterplatten, Magnetköpfen, Laufwerken etc.), in der Optik (z.B. Kameras, Objektive, Linsen), an KFZ-Sicherungskästen und -Scheibenwaschanlagen, an Uhrwerken (Quarzuhr), in der Medizintechnik, im Modellbau, in der Messtechnik, an Elektronikbauteilen und an Leiterplatten zum Einsatz kommen.



400 ml
11620400



VIDEO



Technische Sprays

Reiniger und Entfetter

Visier-Reiniger

Spezialreiniger auf der Basis von hochaktiven organischen Lösemitteln

WEICON Visier-Reiniger ist ein Spezialreiniger für die Reinigung und Pflege von empfindlichen Kunststoff- und Glasoberflächen, ist antistatisch und antireflektierend, vermindert Blendeffekte und verbessert die Sicht.

Entfernt Verunreinigungen durch Insekten, Schmutz, Staub, Fett und Nikotin schonend und streifenfrei.

WEICON Visier-Reiniger kann an Visieren aller Art, Schweißmasken und Schweißschutzbrillen, Sichtschutz- und Sicherheitsgläsern, Kunststoffgehäusen an CNC-Maschinen, Druckern, Scannern, etc. und an allen anderen Kunststoff- und Glasoberflächen eingesetzt werden.



200 ml ✓
11211200

Bildschirmreiniger

Schonend und streifenfrei

WEICON Bildschirmreiniger ist ein Spezialreiniger für die Reinigung und Pflege von empfindlichen Kunststoff- und Glasoberflächen und ist antistatisch und antireflektierend.

Durch die antistatische Wirkung entsteht eine schmutz- und staubabweisende Oberfläche. WEICON Bildschirmreiniger entfernt Verunreinigungen durch Insekten, Schmutz, Staub, Fett und Nikotin schonend und streifenfrei.

WEICON Bildschirmreiniger kann an allen Flach- und Plasmabildschirmen (wie bei Computern, Handys, Notebooks, Fernsehern, Scannern, Kopierern, etc.) und an Kunststoffgehäusen (an Computern, Scannern, Kopierern oder Fernsehgeräten) zum Einsatz kommen.



200 ml ✓
11208200





Edelstahlpflege-Spray

Wirkt antistatisch

WEICON Edelstahlpflege-Spray wurde speziell für die Reinigung, Pflege und den Schutz von matten und polierten Edelstahlflächen im Innen- und Außenbereich entwickelt und wirkt antistatisch.

Edelstahlpflege-Spray entfernt und verhindert Fingerabdrücke, entfernt Schmierfilme von z.B. Abzugshauben, reinigt streifenfrei auch größere Flächen, hinterlässt einen langanhaltenden Schutzfilm, der Wasser abperlen lässt und verhindert das erneute Anhaften von Schmutz.



400 ml ✓
11590400

Cockpit-Spray

Pflegemittel für den KFZ-Innenbereich

WEICON Cockpit-Spray ist ein wasserabweisendes Pflegemittel für alle Kunststoff- und Gummiteile im KFZ-Innenbereich. Der dauerhafte, unsichtbare Schutzfilm verhindert Verschmutzungen und schafft einen pflegeleichten, staubabweisenden Seidenglanz.

Cockpit-Spray frischt stumpfe und verwitterte Kunststoffe wieder auf, Gummi versprödet nicht und bleibt geschmeidig und elastisch. WEICON Cockpit-Spray beseitigt Quietsch- und Knargeräusche, pflegt Armaturenbretter, Innenverkleidungen, alle Kunststoff- und Gummiteile, Leder, Holz und Chrom sowie kunstlederbezogene Autodächer, verhindert das Festfrieren von Tür-, Fenster- und Kofferraumdichtungen, wird als Schmiermittel an Sicherheitsgurten, Sitzführungen, Schiebedächern, Fensterführungen, Türschlössern und überall dort eingesetzt, wo Fette Verschmutzungen hervorrufen würden.



400 ml ✓
11400400

Metal-Fluid

Universell einsetzbar; reinigen, pflegen, schützen

WEICON Metal-Fluid ist ein Pflege- und Reinigungsmittel für matte und polierte Oberflächen im Innenbereich und hat eine NSF-Zulassung.

Metal-Fluid pflegt, schützt und reinigt sowohl Metalloberflächen als auch Keramik, Holz, Glas und Kunststoffe. Geätzte und gedruckte Beschriftungen sowie Kunststoffoberflächen und Gummidichtungen werden nicht angelöst.



Nonfood Compounds
Program Listed A7:C1



400 ml ✓
11580400



Technische Sprays

Schutz und Pflege

Keilriemen-Spray

Geeignet für hochbeanspruchte Antriebsriemen

WEICON Keilriemen-Spray ist eine transparente Riemenbeschichtung auf Basis von synthetischen Elastomeren für stark beanspruchte Antriebsriemen unterschiedlichster Art.

Es erhöht die Standzeit, verlängert die Lebensdauer von Maschinen und Anlagen, verhindert Riemenschlupf, überträgt die volle Antriebsleistung, beseitigt und verhindert Quietschen, dringt porentief ein, erhöht den Wirkungsgrad der Zugkraft, wirkt reibungserhöhend und haftvermittelnd, verhindert statische Aufladung, sichert die Geschmeidigkeit und schützt vor Alterung.

Keilriemen-Spray für alle Arten von Riemen und Bändern aus gängigen Materialien, wie zum Beispiel Gewebe, Leder, Gummi oder PVC. Es kann bei Keilriemen, Gliederkeilriemen, Treibriemen, Flachriemen, Rundriemen, Zahnriemen, Transmissionsriemen, Rippenbändern oder Förderbändern eingesetzt werden.

WEICON Keilriemen-Spray eignet sich besonders für alle Arten von Antriebsriemen in Maschinen, Aggregaten, Kompressoren, Pumpen, Generatoren, Förderanlagen, Mühlen, Säulenbohrmaschinen und Kühlgeräten. Kann auch bei laufendem Betrieb unter Einhaltung der jeweiligen Sicherheitsbestimmungen eingesetzt werden.



400 ml ✓
11511400

Handschuttschaum

Wasserfest für nachhaltigen Schutz

WEICON Handschuttschaum bildet einen fettfreien, unsichtbaren und wasserfesten Schutzfilm, der Verschmutzungen verschiedenster Art nicht in die Haut und Poren eindringen lässt. Dieser „unsichtbare Handschuh“ schützt gegen Schad- und Reizstoffe aus aggressiven chemischen Substanzen.

Durch den Zusatz von Liposomen wird der Pflegeeffekt wesentlich verbessert.



200 ml ✓
11850200



Rost-Schock

Der chemische Schraubenschlüssel

WEICON Rost-Schock ist mineralöl-, fett- und silikonfrei.

Rost-Schock ist ein „chemischer Schraubenschlüssel“ und löst durch den Kälteschrumpf- und Kapillareffekt Verschraubungen innerhalb von Sekunden.

Das Spray kann in allen Bereichen der Industrie eingesetzt werden, in denen Verschraubungen gelöst werden müssen.



400 ml
11151400

Rostumwandler



Rostumwandlung und Grundierung in einem Arbeitsgang

WEICON Rostumwandler: Für die effektive Neutralisierung von Rost auf angerostetem Gusseisen und Stahluntergründen. Schützt vor Korrosion im Innen- und Außenbereich.

Der Rostumwandler basiert auf Epoxidharz und bildet mit der neutralisierten Rostschicht einen metallisch-organischen Eisenkomplex. Diese Verbindung wird durch das spezielle Epoxidharz stabilisiert, wodurch Metalle vor äußeren Einflüssen geschützt werden. Die sich bildende schwarze Schicht dient als Grundierung und ist die Basis für die nachfolgende, dauerhafte Beschichtung.

Das Spray ist anti-korrosiv, hat ein sehr gutes Kriechvermögen und eine hohe Deckkraft. Es ist temperaturbeständig bis +80°C (kurzfristig < 15 min. bis +160°C), hat eine gute Witterungs- und UV-Beständigkeit sowie eine sehr gute Lösemitelbeständigkeit. WEICON Rostumwandler ist schwermetalldfrei, mineralsäurefrei und geruchsneutral.

Rostumwandler kann an allen rostigen Stellen, beispielsweise an Maschinen und Anlagen, an landwirtschaftlichen Geräten sowie an Kraftfahrzeugen verwendet werden. Das Spray ist auch als schützende und vorbeugende Schicht einsetzbar.



400 ml
11155400

Rostlöser-Fluid

Kriechöl für sensible Bereiche

Rostlöser-Fluid ist physiologisch unbedenklich und verfügt über eine NSF Registrierung für den Lebensmittelbereich. Damit kann es in der Nahrungsmittel- und Getränkeindustrie sowie der pharmazeutischen und kosmetischen Industrie eingesetzt werden.

Rostlöser-Fluid löst festgerostete und oxidierte Verschraubungen, Bolzen, Hebel, Gelenke und Scharniere sowie schwergängige Mechanik von Bauteilen. Durch seine sehr guten Kriecheigenschaften dringt Rostlöser-Fluid auch in kleinste Zwischenräume. Es sichert die Funktion von mechanischen Teilen und elektrischen Kontakten. Das Spray schützt nachhaltig vor Korrosion und Oxidation. Es säubert und pflegt Metalloberflächen, mechanische Teile und elektrische Anlagen.

Aufgrund seiner speziellen Rezeptur und der daraus resultierenden NSF Registrierung, kann Rostlöser-Fluid zur Verbesserung der Arbeitsplatzsicherheit und des Gesundheitsschutzes beitragen.



Nonfood Compounds
Program Listed H1



400 ml
11154400



Technische Sprays

Rostlöser und Trennmittel

Rostlöser- und Kontaktspray

6-fach-Wirkung

WEICON Rostlöser- und Kontaktspray ist durch seine 6-fach-Wirkung unentbehrlich bei Reparatur, Instandhaltung und Wartung. Durch die sehr guten Kriech Eigenschaften dringt Rostlöser- und Kontaktspray auch in kleinste Zwischenräume. Mit dem 3-Wege Sprühventil sind Arbeiten in jeder Lage möglich (auch über Kopf).

WEICON Rostlöser- und Kontaktspray löst festgerostete und schwergängige Bauteile, Verschraubungen, Bolzen, Gelenke und Scharniere, verdrängt Wasser von Zündanlagen, sichert die Funktion von mechanischen Teilen und Kontakten z.B. an Verteilerkappen und Zündkerzensteckern, schützt nachhaltig vor Korrosion und Oxidation, schmiert langanhaltend Gleitflächen und pflegt und säubert Metalloberflächen, mechanische Teile und elektrische Anlagen.



400 ml ✓
11150400

Formtrennmittel

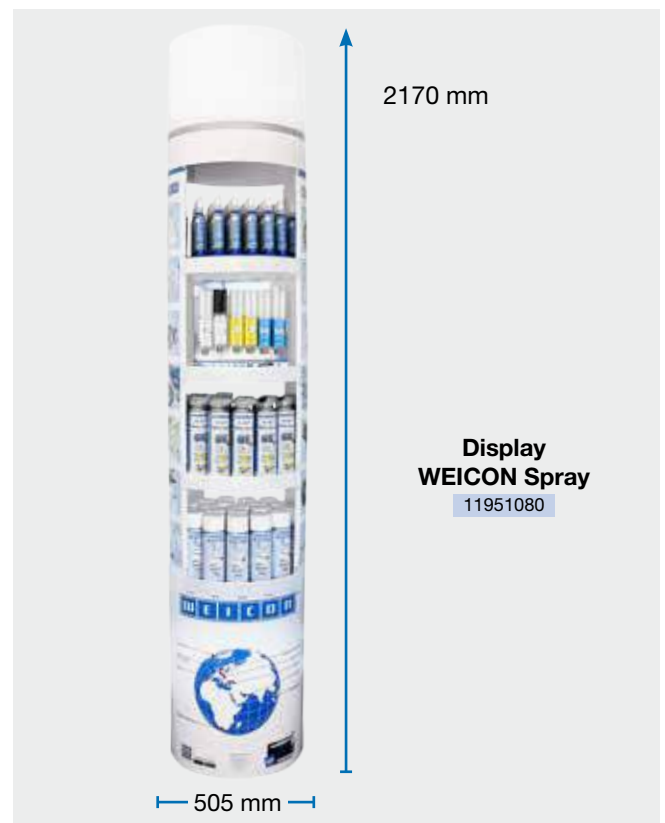
Silikonfreies Gleit- und Trennmittel

Die hochwertige Wirkstoffkombination mit hohem Gleiteffekt, bestehend aus reinen Naturprodukten, verhindert das Haften an Kunststoffen, Formen, Metallen und Werkzeugen.

WEICON Formtrennmittel kann in der Kunststoffverarbeitung, beim Spritzen, Pressen und Vakuumverformen zum Einsatz kommen.



400 ml ✓
11450400



Kontakt-Spray

**Verdrängt Feuchtigkeit,
verhindert Kriechströme**

WEICON Kontakt-Spray basiert auf einer speziellen Wirkstoffkombination für die Pflege und den Schutz von elektrischen Kontakten und Komponenten.

Es verdrängt Feuchtigkeit von elektrischen Kontakten und verhindert Kriechströme und Spannungsverluste und hält Kontakte, Sicherungen, Kabelanschlüsse etc. frei von Oxidation und Sulfidschichten.

WEICON Kontakt-Spray findet daher Anwendung an z.B. Sicherungskästen, Sprechanlagen, Torantrieben, Steckdosen, Kabel- und Steckverbindungen, Kabeltrommeln und -verlängerungen, elektrischen Gartengeräten sowie Beleuchtungsanlagen.



400 ml ✓
11152400



Alu-Schleif Schutz

Wirksam bei allen Schleifmitteln, silikonfrei

WEICON Alu-Schleif Schutz wirkt beim Schleifprozess wie ein Kühlschmier- und Trennmittel. Es senkt die Temperatur an der Eingreifstelle und bildet eine silikonfreie Antihafschicht auf dem Schleifmittel.

Durch Alu-Schleif Schutz wird das „Verschmieren“ verhindert und die Poren der Schleifmittel bleiben offen. Mit Alu-Schleif Schutz wird die Standzeit einer Schleifscheibe erheblich verlängert und die Abtragsleistung kann bis zu 350% erhöht werden. WEICON Alu-Schleif Schutz kann bei allen Schleifmitteln auf Unterlagen wie Fiberscheiben, Bogenware, Endlosschleifbändern, Schleifhülsen, Schwingschleifern und Spezialmaschinen verwendet werden.



400 ml ✓
11451400



Kaugummi-Entferner

Mit Spezial-Spatel

WEICON Kaugummi-Entferner entfernt selbst alte Kau- und Knetgummirückstände. Diese werden durch Besprühen mit Kaugummi-Entferner vereist und können sofort und ohne Beeinträchtigung des textilen Gewebes bzw. der Bodenbeläge entfernt werden.

Kaugummi-Entferner entfernt Kau- und Knetgummiere an Polstermöbeln, Bussitzen (Hartschalen), Schulstühlen und -tischen, textilen Bodenbelägen aller Art und auf elastischen und harten Bodenbelägen, wie z.B. Holz- und Steinböden, PVC- und Linoleumböden.



400 ml ✓
11630400



Technische Sprays

Rostlöser und Trennmittel

Schweiß-Schutz-Spray

Silikonfrei

WEICON Schweiß-Schutz-Spray ist silikonfrei und dient zur Reinigung und Sauberhaltung der Schweißdüsen. Gleichzeitig schützt es das zu schweißende Werkstück vor Spritzereinwirkung ohne Beeinträchtigung der Schweißnaht.

Schweiß-Schutz-Spray verhindert das Anhaften von Schweißspritzern an Gasdüsen und Werkstückoberflächen, bietet lückenlosen Schutz beim Schweißvorgang und macht eine Nachreinigung der Werkstücke mit Spatel, Bürste oder Meißel überflüssig.

Eine Nachbehandlung der Werkstücke wie: Brünieren, Galvanisieren, Eloxieren oder Lackieren ist ohne besondere Reinigung möglich. Lediglich bei zu starkem Einsprühen kann eine Reinigung, z.B. mit WEICON Sprühreiniger S, erforderlich sein.



400 ml ✓
11700400



VIDEO



Etiketten-Entferner

Mit Spezial-Spatel

WEICON Etiketten-Entferner beseitigt einfach und schnell Papieretiketten und Rückstände von Haftklebstoffen auf Basis von Acrylat und Kautschuk. WEICON Etiketten-Entferner ist für viele Oberflächen, wie Glas, Metall, Holz, Folien und Kunststoff geeignet.

Etiketten-Entferner beseitigt einfach und sicher Haftetiketten, entfernt Preisetiketten (z.B. Falschausezeichnungen), beseitigt Adress- und Produktaufkleber, löst Kennzeichnungsetiketten, beseitigt Etikettenreste und löst Klebstoffrückstände von Folienetiketten z.B. Vignetten an PKW-Scheiben.



500 ml ✓
11206500



W 44 T® Multi-Spray

Multifunktionsöl mit Mehrfachwirkung

WEICON W 44 T® ist ein Multifunktionsprodukt und vereint durch eine spezielle Wirkstoffformel und hervorragende Kriech Eigenschaften Korrosionsschutz, Wasserverdrängung, Schmierung, Konservierung und Reinigung in einem Produkt.

W 44 T® löst festgefressene Verschraubungen, Bolzen, Armaturen und Ventile, und durchdringt und löst Rost. Es verdrängt Feuchtigkeit von elektrischen Kontakten, verhindert Kriechströme und erleichtert das Starten nasser Motoren.

WEICON W 44 T® beseitigt Quietsch- und Knarrgeräusche an Scharnieren, Führungen, Lagern und allen Arten von Gelenken und Kupplungen. W 44 T® reinigt verschmutzte Metalloberflächen und hinterlässt einen lang haftenden, hauchdünnen Film, der nicht schmiert oder klebt und keinen Staub anzieht. Es schützt und pflegt alle Werkzeuge, Maschinen sowie elektrische und mechanische Präzisionsgeräte und hält sie funktionsfähig.

Double
Nozzle



400 ml ✓
11251400

500 ml ✓
11251550



Double Nozzle
Nur für die 500 ml Ausführung



W 44 T®-Fluid

Multifunktions-Öl für sensible Bereiche

W44T-Fluid ist ein physiologisch unbedenkliches Multifunktions-Öl und verfügt über eine NSF Registrierung für den Lebensmittelbereich. Somit kann es in der Nahrungsmittel- und Getränkeindustrie sowie der pharmazeutischen und kosmetischen Industrie eingesetzt werden. Das harz- und säurefreie Öl vereint durch eine spezielle Wirkstoffformel und hervorragende Kriech Eigenschaften Schmierung, Wasserverdrängung, Korrosionsschutz, Reinigung und Konservierung in einem Produkt.

W44T-Fluid löst festgefressene Verschraubungen, Bolzen, Armaturen, Schlösser und Ventile und durchdringt und löst Rost. Es verdrängt Feuchtigkeit von elektrischen Kontakten, verhindert Kriechströme und erleichtert das Starten nasser Motoren. Das Öl beseitigt Quietsch- und Knarrgeräusche an Scharnieren, Führungen, Lagern und allen Arten von Gelenken und Kupplungen. Es reinigt verschmutzte Metalloberflächen und hinterlässt einen lang haftenden, dünnen Film, der nicht schmiert oder klebt und keinen Staub anzieht. Es schützt und pflegt alle Werkzeuge, Maschinen, elektrische und mechanische Präzisionsgeräte und hält sie funktionsfähig.

Aufgrund seiner speziellen Rezeptur und der daraus resultierenden NSF Registrierung, kann W 44 T-Fluid zur Verbesserung der Arbeitsplatzsicherheit und des Gesundheitsschutzes beitragen.

NSF

Nonfood Compounds
Program Listed H1



400 ml ✓
11253400

Beschlag-Spray

Harz- und säurefrei

WEICON Beschlag-Spray ist ein haftstarkes Wartungs- und Pflegemittel und frei von Silikon, Harz, Säure und Lösemitteln. Es ist besonders kriechfähig und wasserabweisend, mindert Reibung und Verschleiß und unterdrückt Quietschgeräusche.

WEICON Beschlag-Spray ist witterungsbeständig, schützt vor Korrosion und löst Schmutz. Es dient zur Schmierung, Pflege und Wartung von Beschlägen an Fenstern, Türen, Toren und Garagen, Drehklapp- und Scherenbeschlägen und an Scharnieren und Schließvorrichtungen.



200 ml ✓
11560200

Technische Sprays

Schmier- und Multifunktionsöle

AT-44 Allround-Spray

Mit PTFE-Superkraft

WEICON AT-44 ist ein Allround-Spray mit PTFE und ohne Silikon. Es vereint durch seine spezielle Wirkstoffformel und durch den sehr niedrigen Reibwert Korrosionsschutz, Reinigung, Wasser-Verdrängung, Schmierung und Konservierung in einem Produkt.

AT-44 löst festgefressene Verschraubungen, Bolzen, Armaturen und Ventile, verdrängt Feuchtigkeit von elektrischen Leitungen, verhindert Kriechströme und erleichtert das Starten nasser Motoren, beseitigt Quietsch- und Knarrgeräusche an Scharnieren, Führungen, Lagern und allen Arten von Gelenken und Kupplungen, reinigt verschmutzte Oberflächen und hinterlässt einen hauchdünnen Film, der nicht schmiert oder klebt und keinen Staub anzieht, schützt und pflegt alle Werkzeuge, Maschinen, elektrische und mechanische Präzisionsgeräte und hält sie funktionsfähig.



150 ml ✓
11250150

400 ml ✓
11250400



Bio-Cut

Schneidöl für alle Metalle

WEICON Bio-Cut ist mineralölfrei, hat die Wassergefährdungskategorie 1 (Selbsteinstufung nach VwVwS) und ist vollständig biologisch abbaubar.

Bio-Cut ermöglicht durch seine besonders hohe Schmierwirkung größere Schnittgeschwindigkeiten, höhere Standzeiten und dadurch auch eine höhere Schneidleistung der Werkzeuge.

WEICON Bio-Cut kann beim Bohren, Drehen, Fräsen, Reiben, Sägen, Stanzen und beim Gewindeschneiden in allen Bereichen der Industrie eingesetzt werden.



400 ml ✓
11750400



Bio-Fluid

Hochreines Mineralöl

WEICON Bio-Fluid ist ein harz- und säurefreies medizinisch reines Weißöl, das speziell zur Schmierung und Pflege entwickelt wurde. Es ist wasserhell, lösemittelfrei, geruchs- und geschmacksneutral, kriechfähig sowie wasserabweisend und hat eine NSF-Zulassung. Bio-Fluid mindert Reibung und Verschleiß, unterdrückt Quietschgeräusche, schützt vor Korrosion und löst Schmutz und Rost.

Es wird zur Schmierung, zum Schutz und zur Pflege von Präzisionsmechanismen, als Sprühöl für Produktions- und Abfüllanlagen und als Schmierstoff an Abfüll- und Verpackungsanlagen verwendet und darf überall dort eingesetzt werden, wo ein gelegentlicher, technisch unvermeidbarer Kontakt mit Lebensmitteln oder deren Verpackung auftritt.



Nonfood Compounds
Program Listed H1



500 ml ✓
11600500



Gleitlack-Spray MoS₂

Trockenschmiermittel

WEICON Gleitlack-Spray MoS₂ ist ein fettfreies Trockenschmiermittel mit hoher Druck- und Temperaturbeständigkeit von -185°C (-301°F) bis +400°C (+752°F). Die Beschichtung ist schmutz-, staub- und wasserabweisend, beständig gegen Öle, Fette und Chemikalien und haftet auf Metall-, Kunststoff- und Holzoberflächen. Der hohe MoS₂-Anteil sorgt für eine saubere Gleitschmierung, verringert die Reibung, dient als Notlaufschmierung und dämpft Laufgeräusche.

Gleitlack-Spray MoS₂ verkürzt und verbessert die Einlaufbedingungen von Gleitlagern, Verzahnungen und anderen Gleitpaarungen insbesondere bei hoher Druckbelastung und geringer Gleitgeschwindigkeit. WEICON Gleitlack-Spray MoS₂ kann an Gleit- und Laufschienen sowie Führungen, an Förderbändern, Transportrollen und -rutschen, als Beschichtung an Stanzwerkzeugen, an Produkten der Verladetechnik, an Stelle silikonhaltiger Trennmittel und überall dort, wo eine Öl- oder Fettschmierung nicht zulässig oder erwünscht ist, zum Einsatz kommen. Gleitlack-Spray MoS₂ ist beständig gegen Röntgen- und Laserstrahlen.



400 ml
11539400

Silicon-Spray

Gleit- und Trennmittel

WEICON Silicon-Spray ist ein Gleit- und Trennmittel und Schutz- und Pflegemittel für Kunststoff, Gummi und Metall.

WEICON Silicon-Spray sorgt für einen langlebigen Trennfilm und eine gute Oberflächenbeschaffenheit und ist temperaturbeständig bis +250°C (+482°F).

Silicon-Spray verhindert das Anhaften von Klebstoffen an Pressen und Führungen, das Anhaften von Gütern an Förderbändern, Rinnen und Gleitbahnen, schützt Elektrokontakte vor Feuchtigkeit, pflegt Gummi-, Kunststoff- und Metallteile, schützt Gummiteile vor Verspröden, Anfriern und Ankleben und lässt Schiebedach- und Sitzschienen und Rollen von Sicherheitsgurt leichtgängig laufen.



400 ml
11350400

Pneuma-Lube Neu

Schmiermittel für Druckluftgeräte, hoher PTFE-Anteil

WEICON Pneuma-Lube ist als Schmier- und Korrosionsschutzmittel die Universallösung für alle beweglichen und zu schützenden Teile im Bereich Druckluftgeräte und -zubehör. Die spezielle Produktformulierung mit einem hohen PTFE-Anteil ermöglicht den Einsatz für vielfältige Aufgaben: Schmierung, Korrosionsschutz, Reinigung, Wasserverdrängung und Konservierung.

Das Produkt kann nicht nur bei der Installation oder Wartung von Druckluftgeräten oder -zubehör, sondern auch bei laufendem Betrieb eingesetzt werden. Seine ausgezeichnete Witterungsbeständigkeit erlaubt den Einsatz auch in anderen Bereichen, z.B. in der On- und Offshore Industrie.



400 ml
11260400

Silicon-Fluid

Spezielles Gleit- und Schmiermittel für sensible Bereiche

WEICON Silicon-Fluid ist ein spezielles, physiologisch unbedenkliches Gleit- und Schmiermittel für sensible Bereiche. Es verfügt über eine NSF H1-Zulassung für den Lebensmittelbereich und kann somit in der Nahrungsmittel- und Getränkeindustrie sowie der pharmazeutischen und kosmetischen Industrie eingesetzt werden.

Silicon-Fluid wird als Trenn-, Schutz- und Pflegemittel verwendet und kann auf den verschiedensten Oberflächen, wie Kunststoff, Metall, Edelstahl und Gummi, zum Einsatz kommen.

Silicon-Fluid sorgt für einen langlebigen Trennfilm und eine gute Oberflächenbeschaffenheit und ist temperaturbeständig bis +250°C (+482°F). Aufgrund seiner speziellen Rezeptur und der daraus resultierenden NSF H1-Zulassung, dient WEICON Silicon-Fluid der Verbesserung der Arbeitsplatzsicherheit und des Gesundheitsschutzes.



Nonfood Compounds
Program Listed H1



400 ml
11351400

Technische Sprays

Schmier- und Multifunktionsöle

PTFE-Spray

Fettfrei mit Antihafteffekt

WEICON PTFE-Spray ist ein fettfreies Trockenschmiermittel mit gleichzeitiger Antihafteffekt auf der Basis von PTFE. PTFE-Spray haftet auf allen Metall-, Kunststoff- und Holzoberflächen. Durch den hohen PTFE-Anteil wird der Reibwert deutlich verringert. Die Beschichtung ist schmutz-, staub- und wasserabweisend sowie beständig gegen Öle, Fette und viele Chemikalien.

WEICON PTFE-Spray wird als Dauerschmierung an Gleit- und Laufschienen sowie Führungen, an Förderbändern, Transportrollen und -rutschen, an Fenstern, an Schneidwerkzeugen und Verpackungsmaschinen eingesetzt. Als wasserabweisende Beschichtung von Papier- und Korkdichtungen sowie von Dichtungspackungen, an Stelle silikonhaltiger Trennmittel und überall dort, wo eine Öl- oder Fettschmierung nicht zulässig oder erwünscht ist.



400 ml ✓
11300400

PTFE-Fluid

Trockenschmiermittel für sensible Bereiche

PTFE-Fluid ist ein spezielles Trockenschmiermittel mit starker Antihafteffekt und verfügt über eine NSF Registrierung für den Lebensmittelbereich. Somit kann es in der Nahrungsmittel- und Getränkeindustrie sowie der pharmazeutischen und kosmetischen Industrie eingesetzt werden.

Durch den hohen Anteil von PTFE bietet das Spray eine Antihafteffekt, wodurch der Reibwert beschichteter Oberflächen deutlich reduziert wird. PTFE-Fluid ist fettfrei und haftet auf allen Metall-, Kunststoff- und Holzoberflächen. Die Beschichtung ist schmutz-, staub- und wasserabweisend sowie beständig gegen Öle, Fette und viele Chemikalien. Aufgrund seiner speziellen Rezeptur und der daraus resultierenden NSF Registrierung, kann WEICON PTFE-Fluid zur Verbesserung der Arbeitsplatzsicherheit und des Gesundheitsschutzes beitragen.

Das Spray kann als Dauerschmierung in vielen sensiblen Industriebereichen zur Anwendung kommen, wie an Gleit- und Laufschienen sowie Führungen, an Förderbändern, Transportrollen und -rutschen, an Kippmechanismen, Schließern und Scharnieren, an Schneidwerkzeugen und Verpackungsmaschinen, für Wellen in Kunststofflagern sowie als Beschichtung von Feststoffdichtungen und Montagehilfe von Dichtungspackungen.



Nonfood Compounds
Program Listed H2



400 ml ✓
11301400



VIDEO





Top-Lube

Extrem kriechfähig

WEICON Top-Lube ist ein synthetischer, transparenter Haftschrmerstoff für die dauerhafte Schmierung von hochbeanspruchten Mechanikteilen aller Art.

Top-Lube hat eine hohe Haft- und Schleuderfestigkeit, eine hervorragende Kriechfähigkeit, ist druckbeständig, wasserabweisend und temperaturbeständig von -40 bis +200°C (-40 bis +392°F) und kann auch bei laufendem Betrieb unter Einhaltung der jeweiligen Sicherheitsbestimmungen angewendet werden. Folgende Kunststoffe und Elastomere werden nicht angegriffen: PTFE, PE, PA, Fluor-, Butadien- und Silikonkautschuk, Polychloropren. Bedingt beständig sind: PE-LD, POM, PP und NBR.

WEICON Top-Lube kann an kraftübertragende Bolzen, Zahnrädern und Schneckengetrieben, schnelllaufenden Maschinenteilen, Gelenken und Kupplungen, Rollen und Kugellagern und an Federpaketen in vielen Bereichen der Industrie zum Einsatz kommen.



400 ml ✓
11510400

Ketten- und Seilspray

Haftfest und druckbeständig

WEICON Ketten- und Seilspray ist ein synthetischer, transparenter Haftschrmerstoff für die dauerhafte Innen- und Außenschmierung von hochbeanspruchten Ketten und Drahtseilen aller Art.

Ketten- und Seilspray ist besonders haftfest und druckbeständig, extrem kriechfähig, geräuschkämpfend sowie wasserabweisend und verhindert Längung, Reibung und Verschleiß.

WEICON Ketten- und Seilspray kann an Ketten und Drahtseilen aller Art, Zahnrädern und Schneckengetrieben, schnelllaufenden Maschinenteilen, Gelenken und Kupplungen, Rollen und Kugellagern und Federpaketen in vielen Bereichen der Industrie zum Einsatz kommen.



400 ml ✓
11500400

Top-Lube-Fluid

Haftschrmerstoff für sensible Bereiche

Top-Lube-Fluid ist ein spezieller Haftschrmerstoff und verfügt über eine NSF Registrierung für den Lebensmittelbereich und kann somit in der Nahrungsmittel- und Getränkeindustrie sowie der pharmazeutischen und kosmetischen Industrie eingesetzt werden.

Top-Lube-Fluid ist besonders haftfest und druckbeständig, extrem kriechfähig, geräuschkämpfend sowie wasserabweisend. Das Spray verhindert Längung, Reibung und Verschleiß. Aufgrund seiner speziellen Rezeptur und der daraus resultierenden NSF Registrierung, kann WEICON Top-Lube-Fluid zur Verbesserung der Arbeitsplatzsicherheit und des Gesundheitsschutzes beitragen.

Das Spray kann an Zahnrad- und Schneckengetrieben, an Gelenken und Kupplungen, an Rollen und Lagern, an Ketten und Drahtseilen oder an Federpaketen sowie in zahlreichen Industriebereichen zur Anwendung kommen.



Nonfood Compounds
Program Listed H2



400 ml ✓
11512400



Technische Sprays

Haftschmierstoffe und Fettsprays

Universal-Sprühfett mit MoS₂

Hochdruckbeständig

WEICON Universal-Sprühfett mit MoS₂ ist eine hochdruckbeständige und haftstarke Langzeitschmierung, die Reibung und Verschleiß langanhaltend reduziert und von -20 bis +120°C (-4 bis +248°F) temperaturbeständig ist.

Universal Sprühfett mit MoS₂ ist für Wälz- und Gleitlager, Gelenke, Hebel und Gleitführungen, für Spindeln, Nocken- und Keilwellen, Federn, offene Getriebe, Schneckengetriebe und bei allen für die Fettschmierung zulässigen Gleitgeschwindigkeiten geeignet. Universal-Sprühfett mit MoS₂ kann im Industrie- und Baubereich, in Walzwerken, in Werkzeug-, Land- und Baumaschinen und in Schienen- und Straßenfahrzeugen zum Einsatz kommen.



400 ml ✓
11530400

Haft-Sprühfett extra stark

Haftet auch unter Wasser

WEICON Haft-Sprühfett extra stark ist ein Spezialschmierstoff und Korrosionsschutz auch für Unterwasser-Anwendungen. Es ist ein wirk-samer Schutz vor aggressiven Flüssigkeiten im maritimen Bereich und in Nassbetrieben.

Haft-Sprühfett extra stark ist für Wälz- und Gleitlager auch im Mischreibungsbetrieb, Gelenke, Hebel, Gleitführungen, Spindeln, Keilwellen, offene Getriebe, Schneckengetriebe, Ketten und Drahtseile bei allen für die Fettschmierung zulässigen Gleitgeschwindigkeiten geeignet.



400 ml ✓
11540400

Sprühfett weiß

Mehrzweck-Sprühfett

WEICON Sprühfett weiß ist ein Mehrzweck-sprühfett für hochbeanspruchte Teile, mit einer hervorragenden Haftfestigkeit und sehr guter Alterungs- und Druckbeständigkeit.

Durch den Zusatz von besonders verschleiß-mindernden, korrosionsschützenden Additiven wird die Temperaturstabilität von -20 bis +150°C (-4 bis +302°F) in Verbindung mit einer langen Lebensdauer erreicht. Im Vergleich zu transparenten Produkten ist jederzeit eine Sichtkontrolle möglich.

WEICON Sprühfett weiß kann zur Langzeit-schmierung von Gestängen und Zahnrädern, Rollen- und Kugellagern, Scharnieren und Führungen und aller Arten von Gelenken und Kupplungen eingesetzt werden.



400 ml ✓
11520400

Sprühfett H1

Hochtemperaturfett

WEICON Sprühfett H1 ist ein geruchs- und geschmacksneutrales Sprühfett, das speziell auf die Bedürfnisse des Lebensmittel-, Kosmetik- und Pharmabereichs abgestimmt wurde. Es ist hochtemperaturbeständig und hat eine NSF-Zulassung.

Sprühfett H1 eignet sich speziell für die Wartung und Pflege in Brauereien und der Getränkeindustrie, in Großschlachtereien, Konservenfabriken, Kaffeeröstereien, Großküchenbetrieben, Schwimmbädern, Hotels, Krankenhäusern und überall dort, wo ein direkter Kontakt mit Lebensmitteln nicht ausgeschlossen werden kann.



400 ml ✓
11541400



Anti-Seize Montage-Spray

Langhaltender Schutz gegen Korrosion, Festfressen und Verschleiß

WEICON Anti-Seize ist hochtemperaturbeständig und hat eine außergewöhnlich gute Trennwirkung.

Anti-Seize wird als Schutz-, Trenn- und Schmierstoff für hochbeanspruchte Teile eingesetzt. Optimal aufeinander abgestimmte Feststoffanteile sowie ausgewählte Additive ermöglichen ein breites Anwendungsspektrum.

WEICON Anti-Seize schützt vor Korrosion, Festfressen und Verschleiß, stick-slip-Erscheinungen, Oxidation und Passungsrost und elektrolytischen Reaktionen („Kaltverschweißen“).



100 ml
27000100

400 ml
27000400

Anti-Seize High-Tech Montage-Spray

Metallfrei, NSF-geprüft

WEICON Anti Seize High-Tech ist hochtemperaturbeständig, hat eine außergewöhnlich gute Trennwirkung, ist metallfrei, werkstoffneutral und ist NSF-zertifiziert.

Anti-Seize High-Tech ist besonders dann geeignet, wenn metallhaltige Pasten elektrolytische Reaktionen hervorrufen können, nickelhaltige Produkte aus Gesundheitsgründen und metallhaltige, dunkle Produkte aus optischen Gründen nicht eingesetzt werden sollen oder dürfen.



Nonfood Compounds
Program Listed H1



400 ml
27050400

Kupferpaste Montage-Spray

Schutz-, Trenn und Schmierstoff für hochbeanspruchte Teile bei hohen Temperaturen.

WEICON Kupferpaste Montage-Spray ist ein Schutz-, Trenn- und Schmierstoff und ist hochtemperaturbeständig, korrosionsbeständig, haftstark und schwefel-, blei- und nickelfrei.

WEICON Kupferpaste Montage-Spray wird als Montageschmierung für Schraubverbindungen und Gleitflächen aller Art eingesetzt. Es bildet auf Einsteckwerkzeugen, Verschleißbuchsen, Schrauben, Schraub-, Steck- sowie Bajonettverbindungen aller Art einen wirksamen Schmier- und Trennfilm, der die Funktionsflächen vor Korrosion und Passungsrost schützt.

Es kann zur Vibrationsreduzierung an Bremsklötzen und Führungen, Bremsnocken und Stiften, an PKW- und LKW-Batteriepolen sowie anderen elektrischen Verbindungen, an Radschrauben bzw. Radmutter und an Verschleißbuchsen an Elektro-, Druckluft- und Hydraulikhämmern verwendet werden.



400 ml
27200400

Theken-Displays

Theken-Display

500 ml Spray 11951079
400 ml Spray 11951082

Einleger 400 ml

Multi-Schaum 11951089
Citrus-Reiniger 11951088
AT-44 11951087
W44T 11951086
Oberflächen-Reiniger 11951085
Silicon Spray 11951084
Zink hell 11951083
Rostumwandler 11951107

Einleger 500 ml

W44T 11951096



Technische Sprays

Montage-Sprays und Sprühkleber


Sprühkleber extra stark

Spezialtyp für starke und dauerhafte Verklebungen

WEICON Sprühkleber extra stark der Spezialtyp für starke und dauerhafte Verklebungen auf rauen und unebenen Oberflächen. Durch das Spezialventil lässt sich die Sprühmenge stufenlos regulieren.

Sprühkleber extra stark kann für Verklebungen von Filz, PVC-Folie, Kunstleder, Teppichbelägen, Kunststoffen, Pappe, Schaum und Moosgummi, Dämmstoffen, Weichschaum, Vinyl, Leder, Gummi sowie Metall und Holz verwendet werden und eignet sich auch für großflächige Verklebungen.



500 ml 
11801500


Sprühkleber

Universell einsetzbar

WEICON Sprühkleber ist universell einsetzbar und verbindet leichte Materialien mit- und untereinander.

WEICON Sprühkleber eignet sich zur Verklebungen zahlreicher Werkstoffe, wie Papier, Karton, Pappe, Holz, dünne Furniere, Kork, Leder, Textilien, Filz, Weichschaum, Gummi und Schaumgummi, Kunststoffolie (außer PVC und Polyethylen) und ist besonders für die Verklebung von Hartschaum geeignet.



500 ml 
11800500



VIDEO

Sprühkleber wieder lösbar


Transparent

WEICON Sprühkleber wieder lösbar ist speziell für wieder ablösbare, repositionierbare Verbindungen geeignet. WEICON Sprühkleber wieder lösbar ist farblos, schlägt nicht durch, verfärbt nicht und verursacht auch bei dünnen Materialien kein „Aufwellen“.

Mit Sprühkleber wieder lösbar können Papier, Pappe und Folien mit- und untereinander verklebt werden. Bei einseitigem Auftrag ist die Verbindung wieder lösbar; bei beidseitigem Auftrag ist die Verbindung dauerhaft.

WEICON Sprühkleber wieder lösbar kann zur Fixierung von z.B. Schablonen, Werbetafeln, Postern, Fotos, Dekorationen im Messebau, Layouts oder technischen Zeichnungen eingesetzt werden.



500 ml 
11802500



Lecksuch-Spray

Nicht brennbar, antikorrosiv, hautverträglich, DIN-DVGW-geprüft, Schaumbildendes Lecksuchspray gemäß DIN EN 14291

WEICON Lecksuch-Spray dient dem schnellen, bequemen und verlässlichen Auffinden von Undichtigkeiten (Rissen oder porösen Stellen) an Druckleitungen.

Lecksuch-Spray geht mit den Gasen Kohlendioxid (CO₂), Propan, Butan, Acetylen, Sauerstoff, Stadt- und Erdgas keine gefährdenden Verbindungen ein.

WEICON Lecksuch-Spray kann überall, wo mit Druckluft, Erd- oder Flüssiggas gearbeitet wird, wo undichte Stellen an Armaturen, Verschraubungen und Anschlüssen auftreten können und als hoher Sicherheitsbeitrag an Druckluftbremsen und Gasleitungen eingesetzt werden.



400 ml ✓
11651400

VIDEO



Lecksuch-Spray frostsicher

Neu

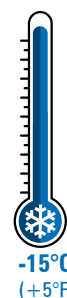
zum Auffinden undichter Stellen an Gasleitungen Frostsicher bis -15°C (+ 5°F), DVGW-Zulassung

Zum sicheren, einfachen und schnellen Auffinden von Rissen oder porösen Stellen an Gasleitungen. Lecksuch-Spray frostsicher geht mit den Gasen Kohlendioxid (CO₂), Propan, Butan, Acetylen, Sauerstoff, Stadt- und Erdgas, Stickstoff, Stickoxidul (N₂O) und Fluorkohlenwasserstoff keine gefährlichen Verbindungen ein und ist nicht brennbar.

Lecksuch-Spray frostsicher kann überall dort eingesetzt werden, wo mit Druckluft oder gasförmigen Stoffen gearbeitet wird. Das Spray kann beispielsweise an Rohrleitungen, Schläuchen, Löt-, Schraub- und Schweißverbindungen, Armaturen, Ventilen, Anschlüssen und Adaptern angewendet werden.



400 ml ✓
11654400



* in Vorbereitung



Lecksuch-Spray dickflüssig

Neu

zum Auffinden undichter Stellen an Gasleitungen

WEICON Lecksuch-Spray dickflüssig dient dem sicheren, unkomplizierten und schnellen Auffinden von Rissen oder porösen Stellen an Gasleitungen. Das Spray geht mit den Gasen Kohlendioxid (CO₂), Propan, Butan, Acetylen, Sauerstoff, Stadt- und Erdgas, Stickstoff, Stickoxidul (N₂O) und Fluorkohlenwasserstoff keine gefährlichen Verbindungen ein und ist nicht brennbar.

Es kann überall dort zum Einsatz kommen, wo mit Druckluft oder gasförmigen Stoffen gearbeitet wird, wie an Rohrleitungen, Schläuchen, Verschraubungen, Armaturen, Ventilen, Anschlüssen und Adaptern.



400 ml ✓
11653400

Technische Sprays


Lecksuch-Sprays und Rissprüfmittel

Rissprüfmittel **Neu**

Reiniger, Diffusionsmittel und Entwickler für die zerstörungsfreie Werkstoffprüfung mittels Farbeindringverfahren


Reiniger ① & ③

Werkstoffneutraler Spezialreiniger für die Farbeindringprüfung. Geeignet für Metalle, viele Kunststoffe, keramische Werkstoffe, Glas usw. Die Eignung für Kunststoffe ist vorher zu prüfen.

500 ml 
11692500


Diffusionsmittel ②

Rotes Farbeindringmittel mit sehr guten Kriech Eigenschaften für die zerstörungsfreie Werkstoffprüfung – lösungsmittelabwaschbar. Geeignet für Metalle, viele Kunststoffe, keramische Werkstoffe, Glas usw. Die Eignung für Kunststoffe ist vorher zu prüfen.

500 ml 
11690500

Entwickler ④

Farbechter Spezialentwickler auf Lösungsmittelbasis für die Farbeindringprüfung. Geeignet für Metalle, viele Kunststoffe, keramische Werkstoffe, Glas usw. Die Eignung für Kunststoffe ist vorher zu prüfen.

500 ml 
11691500

Normen und Vorschriften
Mustergeprüft nach DIN EN ISO 3452-2. Niedriger Schwefel- und Halogengehalt nach DIN EN ISO 3452-2 und ASME-Code, Section V, Article 6. AREVA NP TLV 9017.



1

Säuberung der Oberfläche mit dem Reiniger



2

Diffusionsmittel aufsprühen und eindringen lassen



3

Erneutes Reinigen, um überschüssiges Diffusionsmittel zu entfernen



4

Entwickler auftragen und visuelle Analyse

Kleb- und Dichtstoffe

Technische Sprays

Flüssig-Werkstoffe

Montagepasten

Hochleistungsfette

WEICON TOOLS®

Sonstiges



Universal Dicht-Spray

Neu

überlackierbar,
für Innen- und Außenbereiche

WEICON Universal Dicht-Spray ist ein haftstarker, sprühbarer Kunststoff zur Abdichtung von Undichtigkeiten. Es wurde speziell für das Abdichten feinsten Risse und Nähte im Innen- und Außenbereich entwickelt.

Es kann zum einfachen Abdichten in den verschiedensten Anwendungen verwendet werden, wie an Dachrinnen, Abwasser- und Abflussrohren, Wohnwagen, -mobilen und Booten, Dächern und Fenstern, Poolwänden und Teichfolien, Kellerschächten und an Lüftungsschächten.

Universal Dicht-Spray haftet auf vielen Oberflächen, wie zum Beispiel Stein, Metall, Kunststoff, Holz, Emaille, uvm.

Das Spray ist überlackierbar, wasserfest, witterungs- und UV-beständig. Es schützt Metalle vor Korrosion und ist frei von Bitumen und Silikon.



400 ml
11555400



Technische Sprays

Spezialsprays

Rauchmelder-Testspray

Silikonfrei, verdunstet rückstandsfrei

Mit WEICON Rauchmelder-Testspray können optische bzw. fotoelektrische Rauchmelder schnell, zuverlässig und ohne zusätzliches Prüfgerät auf ihre Funktionsfähigkeit geprüft werden.

Durch den Einsatz von Rauchmelder-Testspray werden die Melder nicht verschmutzt, da das Spray völlig rückstandsfrei verdunstet.

WEICON Rauchmelder-Testspray kann in allen Bereichen zum Einsatz kommen, in denen photoelektrische Rauchmelder verwendet werden – zum Beispiel in Industrieanlagen, öffentlichen Einrichtungen oder privaten Wohnungen.



150 ml ✓
11640150

250 ml ✓
11640250

Starter-Spray

Für Diesel- und Benzinmotoren

WEICON Starter-Spray ist für das einfache und sichere Starten von Verbrennungsmotoren geeignet. Durch eine besondere Kombination von Wirkstoffen wird ein sicherer Kaltstart aller Motoren ermöglicht. Besonders bei niedrigen Temperaturen, feuchter Witterung oder langer Stillstandzeit des Motors kommt Starter-Spray zum Einsatz, dadurch werden sowohl der Motor als auch die Batterie geschont.

WEICON Starter-Spray eignet sich sowohl für Diesel- als auch für Benzinmotoren. Mit oder ohne Katalysator, ob Kraftfahrzeuge, Bau- oder Landmaschinen, Kettensägen, Rasenmäher oder Bootsmotoren, Motorräder oder Motorroller.



400 ml ✓
11660400



Kälte-Spray

Gezieltes Abkühlen bis zu -45°C

WEICON Kälte-Spray ist vielseitig einsetzbar und zur Fehlersuche im Bereich der Elektronik und für Reparaturzwecke im industriellen Bereich geeignet.

Kälte-Spray kühlt die Werkstücke rasch auf -45°C und ermöglicht ganz gezielt auch die Abkühlung kleinster Bauteile.

WEICON Kältespray ist nicht leitend und werkstoffneutral (Kunststoffe ausgenommen) und kann in vielen Bereichen der Industrie und Technik eingesetzt werden.



400 ml ✓
11610400



Technische Sprays für sensible Bereiche

Mit unserer Auswahl an technischen Sprays mit Lebensmittelzertifizierungen stellen wir sicher, dass Sie die richtigen Produkte für Ihre Produktions-, Wartungs- und Instandsetzungsprozesse bekommen, die sowohl qualitativ als auch sicherheitstechnisch genau Ihren Anforderungen entsprechen.

Wir haben eine Vielzahl von speziellen Produkten für die unterschiedlichsten Anwendungen entwickelt, die den hohen Anforderungen der National Sanitation Foundation (NSF) entsprechen.

Diese Produkte können in sensiblen Bereichen, wie der Lebensmittelherstellung, in der Nahrungsmittel- und Getränkeindustrie sowie der pharmazeutischen und kosmetischen Industrie zur Anwendung kommen.



Silicon-Fluid NSF

Nonfood Compounds
Program Listed H1

- hohe Gleit- und Trennwirkung
- temperaturbeständig von -30°C bis +250°C
- NSF-H1 Zulassung

400 ml ✓
11351400



Sprühfett H1 NSF

Nonfood Compounds
Program Listed H1

- weißes Hochtemperaturfett
- geruchs- und geschmacksneutral
- NSF-H1 Zulassung

400 ml ✓
11541400



Rostlöser-Fluid NSF

Nonfood Compounds
Program Listed H1

- dringt auch in kleinste Zwischenräume
- sichert die Funktion von mechanischen Teilen und elektrischen Kontakten
- schützt nachhaltig vor Korrosion und Oxidation

400 ml ✓
11154400



Schaumreiniger NSF

Nonfood Compounds
Program Listed A1

- spezieller Reiniger für die Lebensmittelindustrie
- universell einsetzbar
- NSF A1-Registrierung

400 ml ✓
11209400



Metal-Fluid NSF

Nonfood Compounds
Program Listed A7:C1

- für matte und polierte Oberflächen
- für Edelstahl, Keramik, Glas, Kunststoff, Holz
- NSF-Zulassung

400 ml ✓
11580400



Bio-Fluid NSF

Nonfood Compounds
Program Listed H1

- hohe Schmierwirkung, kriechfähig
- hochreines medizinisches Weißöl
- NSF-H1 Zulassung

500 ml ✓
11600500



Top-Lube-Fluid NSF

Nonfood Compounds
Program Listed H2

- besonders haftfest und druckbeständig
- geräuschkämpfend sowie wasserabweisend
- verhindert Längung, Reibung und Verschleiß

400 ml ✓
11512400

Technische Sprays

Technische Sprays für sensible Bereiche

**PTFE-Fluid**Nonfood Compounds
Program Listed H2

- schmutz-, staub- und wasserabweisend
- beständig gegen Öle, Fette und viele Chemikalien
- zur Verbesserung der Arbeitsplatzsicherheit und des Gesundheitsschutzes

400 ml ✓
11301400
**Anti-Seize High-Tech**Nonfood Compounds
Program Listed H1

- weiße Hochtemperatur-Montagepaste
- metallfrei
- NSF-H1 Zulassung

400 ml ✓
27050400
**W 44 T-Fluid**Nonfood Compounds
Program Listed H1

- harz- und säurefrei
- hervorragende Kriecheigenschaften
- Schmierung, Wasserverdrängung, Korrosionsschutz, Reinigung und Konservierung in einem Produkt

400 ml ✓
11253400
**Schnellreiniger**Nonfood Compounds
Program Listed A1

- pH-neutral und materialverträglich
- kann auf vielen Werkstoffen, wie z.B. Metallen, Glas, Keramik und Gummis eingesetzt werden
- zur Verbesserung der Arbeitsplatzsicherheit

500 ml ✓
11212500


Pflegen von Gummidichtungen eines Kühlgeräts



Oberflächenpflege im Gastronomie- und Küchenbereich

10953008 **Universalspatel
weiß**


Universalspatel zur schonenden Entfernung der unterschiedlichsten Verschmutzungen und Rückstände. Für den Einsatz in der Lebensmittelindustrie geeignet. EU-Verordnung 10/2011/EC Kunststoffe mit Lebensmittelkontakt.

**-Klassifizierungen für****Schmiermittel, Trenn- und Korrosionsschutzmittel**

| | | |
|-----------|---|---|
| H1 | Schmierstoffe zur Anwendung in Lebensmittelbereichen, in denen ein zufälliger Kontakt mit Lebensmitteln nicht verhindert werden kann. | Anti-Seize High-Tech, Bio-Fluid, Silicon-Fluid, Sprühfett H1, Rostlöser-Fluid, W44T-Fluid |
| H2 | Schmierstoffe ausschließlich für Bereiche, in denen ein direkter oder indirekter Kontakt zu Lebensmitteln ausgeschlossen werden kann. | PTFE-Fluid, Top-Lube-Fluid |

Reinigungsmittel

| | | |
|-----------|--|---|
| A7 | Reiniger und Polituren für metallische Oberflächen ohne Lebensmittelkontakt. Gerüche müssen vollständig abgelüftet sein, bevor Kontakt zu Lebensmitteln oder Verpackungen auftreten darf. | WEICON Metal-Fluid (Flüssigwirkstoff) WEICON Metal-Fluid (Spray) |
| C1 | Reiniger für den Einsatz in nicht lebensmittelverarbeitenden Bereichen. Gereinigtes Zubehör muss anschließend mit Trinkwasser gründlich gereinigt werden, bevor es in Lebensmittelbereiche zurückgeführt wird. | WEICON Metal-Fluid (Flüssigwirkstoff) WEICON Metal-Fluid (Spray) |
| A1 | Universalreiniger ausschließlich für Bereiche, in denen ein direkter Kontakt zu Lebensmitteln ausgeschlossen werden kann. Oberflächen und Zubehör müssen nach der Reinigung mit Trinkwasser gespült werden. | WEICON Schnellreiniger, Schaumreiniger |

Technische Daten

| | Farbe | Geruch | Temp.- beständigkeit | Inhalt | Haltbarkeit mind. (Monate) | Merkmale |
|--|----------------------|-------------------------|--|------------------|-------------------------------|---|
| Alu-Schleif Schutz | farblos | Lösemittel | -20°C (-4°F) bis +130°C (+266°F) | 400 ml | 24 | silikonfrei |
| Anti-Seize Classic | anthrazit | Synthese- ölgemisch | -180°C (-292°F) bis +1.200°C (+2.192°F) | 400 ml | 24 | extrem hohe Druckbeständigkeit entspricht der MIL907D |
| Anti-Seize High Tech | weiß | medizinisches Weißöl | -40°C (-40°F) bis +1.400°C (+2.552°F) | 400 ml | 24 | hoher Schutz gegen Festfressen von hoch- legierten Stählen, NSF H1 |
| AT-44 Allround-Spray | gelblich | Vanille | -50°C (-58°F) bis +210°C (+410°F) | 150 ml 400 ml | 24 | Hochleistungsschmieröl mit PTFE |
| Beschlag-Spray | farblos | geruchlos | -25°C (-13°F) bis +120°C (+248°F) | 200 ml | 24 | harz- und säurefreies Mineralöl |
| Bilschirmreiniger | weiß | fast geruchlos | --- | 200 ml | 24 | auch für empfindliche Kunststoff- und Glasoberflächen |
| Bio-Cut | farblos | fast geruchlos | bis +200°C (+392°F) | 400 ml | 12 | biologisch abbaubar |
| Bio-Fluid | farblos | fast geruchlos | -25°C (-13°F) bis +120°C (+248°F) | 500 ml | 24 | entspricht: Reinheitsgrad DAB10, USDA H1, FDA Regulations, FDA Positivliste |
| Bremsenreiniger | farblos | Citrus | --- | 500 ml | 24 | rückstandsfrei verdunstend |
| Brennerreiniger | farblos | Citrus | --- | 500 ml | 24 | rückstandsfrei verdunstend |
| Citrus-Reiniger | farblos | Citrus | --- | 400 ml | 24 | rückstandsfrei verdunstend |
| Cockpit-Spray | farblos | Citrus | --- | 400 ml | 24 | dezent seidenmatt |
| Corro-Schutz | milchig | Lösemittel | -20°C (-4°F) bis +80°C (+176°F) | 400 ml | 24 | auf Wachsbasis |
| Dicht- und Klebstoffentferner | rosa | Lösemittel | --- | 400 ml | 12 | kraftvoll |
| Druckluft-Spray | --- | fast geruchlos | --- | 400 ml | 24 | berührungsfrei säubern |
| Edelstahlpflege-Spray | farblos | fast geruchlos | -20°C (-4°F) bis +130°C (+266°F) | 400 ml | 24 | wirkt antistatisch, für Innen- und Außenanwendungen |
| Elektro-Reiniger | farblos | Lösemittel | --- | 400 ml | 24 | hochreines Lösemittelgemisch |
| Etiketten-Entferner | farblos | Citrus | --- | 500 ml | 24 | löst Papier- und Folienetiketten, mit Spezial-Spatel |
| Formen-Reiniger | farblos | Citrus | --- | 500 ml | 24 | entfernt Wachse, Öle, Silikone und Verschmutzungen von Werkzeugen und Formen |
| Formentrennmittel | farblos | Lösemittel | -20°C (-4°F) bis +130°C (+266°F) | 400 ml | 24 | silikonfrei |
| Gleitlack-Spray MoS₂ | anthrazit schwarz | Lösemittel | -185°C (-301°F) bis +400°C (+752°F) | 400 ml | 24 | Trockenschmiermittel auf MoS ₂ -Basis |
| Haft-Sprühfett extra stark | beige | fast geruchlos | -25°C (-13°F) bis +80°C (+176°F) | 400 ml | 24 | haftet auch unter Wasser |
| Handschuttschaum | weiß | geruchlos | --- | 200 ml | 24 | mit Liposomen, dermatologisch getestet! |
| Kälte-Spray | --- | fast geruchlos | --- | 400 ml | 24 | gezieltes Abkühlen auch kleinster Bauteile bis zu -45°C |
| Kaugummi-Entferner | --- | fast geruchlos | --- | 400 ml | 24 | entfernt selbst alte Kau- und Knetgummirückstände |
| Keilriemen-Spray | farblos | Mineralöl | -40°C (-40°F) bis +80°C (+176°F) | 400 ml | 24 | für hochbeanspruchte Antriebsriemen |
| Ketten- und Seilspray | farblos | Mineralöl | -40°C (-40°F) bis +200°C (+392°F) | 400 ml | 24 | besonders haftfest, druckbeständig, ex- trem kriechfähig, geräuschkämpfend |
| Kontakt-Spray | transparent | Lösemittel | -20°C (-4°F) bis +150°C (+302°F) | 400 ml | 24 | verdrängt Feuchtigkeit, pflegt Kontakte |
| Kupferpaste Montage-Spray | Kupfer | Mineralöl | -20°C (-4°F) bis +1.100°C (+2.012°F) | 400 ml | 24 | hochtemperaturbeständig |
| Lecksuch-Spray | milchig | fast geruchlos | 0°C (+32°F) bis +50°C (+122°F) | 400 ml | 24 | DVGW-geprüft, für Sauerstoff und CO ₂ geeignet |
| Lecksuch-Spray frostsicher | farblos | fast geruchlos | -15°C (+5°F) bis +40°C (+104°F) | 400 ml | 24 | DVGW-geprüft; frostsicher |
| Lecksuch-Spray dickflüssig | farblos | fast geruchlos | 0°C (+32°F) bis +50°C (+122°F) | 400 ml | 24 | ablauffest |
| Metal-Fluid | milchig | fast geruchlos | --- | 400 ml | 24 | wirkt antistatisch |

Neu
Neu

Technische Sprays

Technische Daten

| | Farbe | Geruch | Temp.- beständigkeit | Inhalt | Haltbarkeit mind. (Monate) | Merkmale |
|--|--------------------------|-------------------|--|------------------|-------------------------------|--|
| Multi-Schaum | weiß | Citrus | --- | 400 ml | 24 | biologisch abbaubar |
| Oberflächen-Reiniger | farblos | Lösemittel | --- | 400 ml | 24 | Vor der Anwendung von WEICON Kleb- und Dichtstoffen |
| Plastic-Cleaner | farblos | Citrus | --- | 500 ml | 24 | für empfindliche Kunststoff-Oberflächen |
| Pneuma-Lube | gelblich | Vanille | -50°C (-58°F) bis +210°C (+410°F) | 400 ml | 24 | Hochleistungsschmieröl mit PTFE |
| PTFE-Spray | weiß | fast geruchlos | -180°C (-292°F) bis +250°C (+482°F) | 400 ml | 24 | Trockenschmiermittel auf PTFE-Basis |
| PTFE-Fluid | weißlich, transparent | fast geruchlos | -180°C (-292°F) bis +260°C (+500°F) | 400 ml | 24 | NSF H2-Zulassung |
| Rauchmelder-Testspray | farblos | Lösemittel | --- | 150 ml 250 ml | 24 | silikonfrei verdunstet rückstandsfrei |
| Rissprüfmittel Diffusionsmittel | rot | Lösemittel | 0°C (+32°F) bis +50°C (+122°F) | 500 ml | 24 | sehr guten Kriechigenschaften |
| Rissprüfmittel Entwickler | weiß | Lösemittel | 0°C (+32°F) bis +50°C (+122°F) | 500 ml | 24 | sichere Anzeige von Materialfehlern |
| Rissprüfmittel Reiniger | farblos | Lösemittel | 0°C (+32°F) bis +50°C (+122°F) | 500 ml | 24 | rückstandsfrei verdunstend |
| Rostlöser- und Kontaktspray | beige | Petroleum | -20°C (-4°F) bis +150°C (+302°F) | 400 ml | 24 | 6-fach Wirkung |
| Rostlöser-Fluid | beige | fast geruchlos | -20°C (-4°F) bis +150°C (+302°F) | 400 ml | 24 | löst, schmirt, säubert und schützt NSF H1-Zulassung |
| Rost-Schock | transparent | Lösemittel | --- | 400 ml | 12 | löst sekundenschnell festgerostete Verschraubungen aller Art |
| Rostumwandler | beige, transparent | Kunstharz | -50°C bis +80°C (-58°F bis +176°F) (kurzfristig <15 min. bis +160°C/+320°F) | 400 ml | 24 | Rostumwandlung, Grundierung, Versiegelung |
| Schaumreiniger | weiß | geruchlos | --- | 400 ml | 24 | NSF A1-Zulassung |
| Schnellreiniger | farblos | Lösemittel | -10°C bis +50°C (+14°F bis +122°F) | 400 ml | 24 | NSF K1/K3-Zulassung |
| Schweiß-Schutz-Spray | farblos | Lösemittel | --- | 400 ml | 24 | SLV-geprüft, silikonfrei |
| Silicon-Fluid | farblos | geruchlos | -30 bis +250°C (-22 bis +482°F) | 400 ml | 24 | NSF H1-Zulassung |
| Silicon-Spray | farblos | Lösemittel | -50°C (-58°F) bis +250°C (+482°F) | 400 ml | 24 | Silikonöl-Basis |
| Sprühfett H1 | gelblich-weiß | fast geruchlos | -40°C (-40°F) bis +160°C (+320°F) | 400 ml | 24 | geruchs- und geschmacks- neutrales Hochtemperaturfett |
| Sprühfett weiß | weiß | Lösemittel | -20°C (-4°F) bis +150°C (+302°F) | 400 ml | 24 | sehr gute Haft- und Gleiteigenschaften |
| Sprühkleber | beige | Lösemittel | -20°C (-4°F) bis +65°C (+149°F) | 500 ml | 12 | großflächige Verklebungen leichter Materialien |
| Sprühkleber extra stark | gelblich | Lösemittel | -20°C (-4°F) bis +80°C (+176°F) | 500 ml | 12 | großflächige Verklebungen auch bei saugenden Materialien |
| Sprühkleber wieder lösbar | farblos | Lösemittel | -20°C (-4°F) bis +65°C (+149°F) | 500 ml | 12 | kein Durchschlagen und aufwellen |
| Sprühreiniger S | farblos | Orange | --- | 500 ml | 24 | rückstandsfrei verdunstend |
| Starter-Spray | farblos | Lösemittel | --- | 400 ml | 24 | für Diesel- und Benzinmotoren |
| Teile -und Montage-Reiniger | farblos | Mineralöl | --- | 500 ml | 24 | hoher Flammpunkt (>+60°C) |
| Top-Lube | farblos | Mineralöl | -40°C (-40°F) bis +200°C (+392°F) | 400 ml | 24 | besonders haltfest, druckbeständig, extrem kriechfähig, wasserabweisend |
| Top-Lube-Fluid | leicht gelblich | neutral | -20°C bis +250°C (-4°F bis +482°F) | 400 ml | 24 | synthetisch, transparent NSF H2-Zulassung |
| Universal Dicht-Spray | grau | Lösemittel | -50°C (-58°F) bis +100°C (+212°F) | 400 ml | 24 | versiegelt zuverlässig und schnell |
| Universal-Sprühfett mit MoS₂ | schwarz | fast geruchlos | -20°C (-4°F) bis +120°C (+248°F) | 400 ml | 24 | hochdruckbeständiges Langzeitfett |
| Visier-Reiniger | weiß | fast geruchlos | --- | 200 ml | 24 | Oberflächenneutrale und streifenfreie Reinigung |
| W 44 T® Multi-Spray | gelblich | Vanille | -50°C (-58°F) bis +210°C (+410°F) | 400 ml 500 ml | 24 | Multifunktionsöl mit Mehrfachwirkung |
| W 44 T®-Fluid | beige | fast geruchlos | -20°C bis +150°C (-4°F bis +302°F) | 400 ml | 24 | löst, schmirt, schützt, trennt und pflegt NSF H1 Zulassung |

Oberflächen- und Korrosionsschutz

| Produkt | Seite |
|------------------|-------|
| Aluminiumfarbe | 164 |
| Zinkstaubfarbe | 164 |
| Zinkausbesserung | 164 |
| Corro-Schutz | 165 |

Reiniger und Entfetter

| | |
|-------------------------------|-----|
| Oberflächen-Reiniger | 166 |
| Formen-Reiniger | 166 |
| Elektro-Reiniger | 166 |
| Schnellreiniger | 166 |
| Dicht- und Klebstoffentferner | 167 |
| Reiniger S | 167 |
| Bremsenreiniger | 168 |
| Plastic Cleaner | 168 |
| Teile- und Montage-Reiniger | 168 |
| Workshop Cleaner | 169 |
| Citrus-Reiniger | 169 |

Schutz und Pflege

| | |
|-----------------|-----|
| Edelstahlpflege | 170 |
| Metal-Fluid | 170 |

Rostlöser und Trennmittel

| | |
|---------------------|-----|
| Rostlöser | 172 |
| Etiketten-Entferner | 172 |
| Formtrennmittel | 173 |
| Bio-Schweiß-Schutz | 173 |

Schmier- und Multifunktionsöle

| Produkt | Seite |
|-------------|-------|
| W 44 T® | 174 |
| AT-44 | 175 |
| Bio-Fluid | 176 |
| Bio-Cut | 176 |
| Silicon | 177 |
| Pneuma-Lube | 177 |

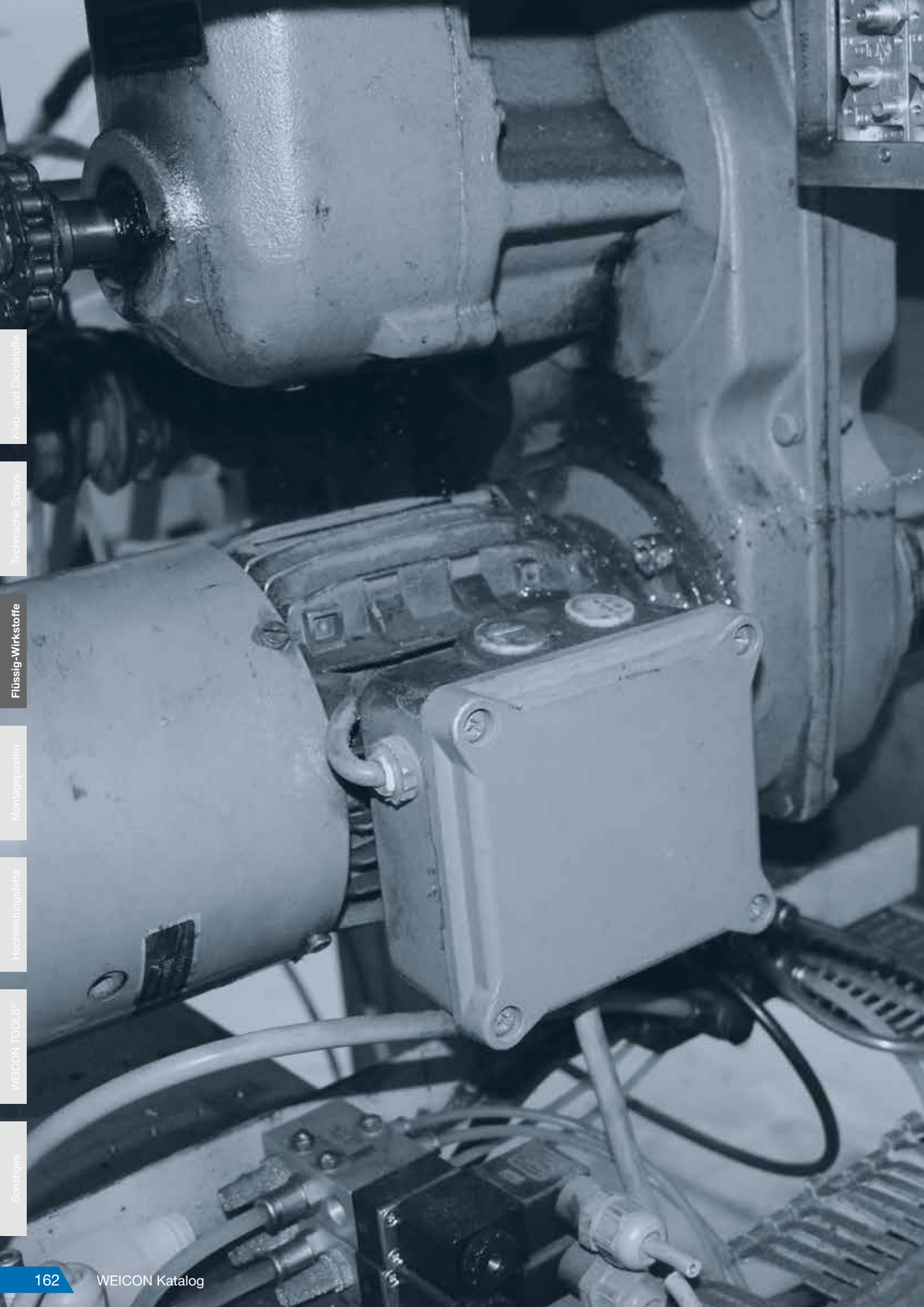
Sonstige

| | |
|------------|-----|
| Lecksucher | 178 |
| Zubehör | 179 |



Flüssig-Wirkstoffe





Kle- und Dichtstoffe

Technische Sprays

Flüssig-Wirkstoffe

Montagepasten

Hochleistungsfette

WEICON TOOLS®

Sonstiges

Flüssig-Wirkstoffe

WEICON Flüssig-Wirkstoffe

Ökologisch, wirtschaftlich, kraftvoll

Umweltschutz, Wirtschaftlichkeit sowie Arbeits-, und Betriebssicherheit – das sind Anforderungen, die jedes Unternehmen in zunehmendem Maße erfüllen muss. Produkte und Verarbeitungssysteme, die diesen Anforderungen entsprechen, gewinnen daher immer mehr an Bedeutung.

WEICON Flüssig-Wirkstoffe werden diesen Ansprüchen in hohem Maße gerecht:

- Sie enthalten keine brennbaren Treibmittel
- Keine aufwendige und kostenintensive Entsorgung notwendig
- Emissionsreduzierung
- Weniger Verpackungsmüll
- Nur der reine Wirkstoff wird verarbeitet



WEICON Flüssig-Wirkstoffe stehen für folgende Anwendungsgebiete zur Verfügung:

- Reinigen und Entfetten
- Schmieren und Pflegen
- Lösen und Trennen
- Oberflächen- und Korrosionsschutz



Aluminiumfarbe*

Effektiv, abriebfest

WEICON Aluminiumfarbe ist auf allen metallischen Oberflächen universell einsetzbar. Sie bietet guten Korrosionsschutz und wird auch zur optischen Aufwertung von Bauteilen verwendet.

Aluminiumpigmente bilden beim Kontakt mit Feuchtigkeit eine dichte, nahezu undurchlässige Oxidschicht auf der Oberfläche. Diese passivierende Schicht kann bis zu 0,05 µm dick werden und verhindert das weitere Eindringen von Feuchtigkeit in die Beschichtung. Die Oberfläche des Werkstücks wird so effektiv vor Korrosion geschützt.



375 ml ✓
15002375

750 ml ✓
15002750

Eine hohe Abriebfestigkeit und eine lange Farbtongarantie werden durch die Verwendung sogenannter „non-leafing“ Pigmente erreicht. Diese Pigmente verteilen sich nach dem Auftragen gleichmäßig in der gesamten Beschichtung. Dadurch ist WEICON Aluminiumfarbe nach Durchhärtung gegen Abrieb und chemische Einflüsse geschützt.

*



Nicht mit WEICON WSD 400 und WPS 1500 zu versprühen. Nur zum Aufpinseln und/oder Auftragen.

Zinkstaubfarbe*

Effizienter, kathodischer Korrosionsschutz

WEICON Zinkstaubfarbe ist eine Beschichtung, mit der metallische Untergründe aktiv vor Korrosion geschützt werden.

WEICON Zinkstaubfarbe verwendet sphärische (runde) Metallpigmente in hoher Konzentration und Reinheit. Der hohe Zinkanteil in der Beschichtung sorgt für einen effizienten kathodischen Korrosionsschutz.

Wird die Oberfläche beschädigt, reagieren die Zinkmoleküle mit der Feuchtigkeit der Luft und bilden Zinkoxidmoleküle, die das zugrunde liegende Material vor Korrosion schützen.



375 ml ✓
15000375

2,5 L ✓
15000902

750 ml ✓
15000750



Institut für Korrosionsschutz
Dresden GmbH

Zinkausbesserung*

Ausbesserung für verzinkte Oberflächen im Farbton Feuerverzinkungen angeglichen

WEICON Zinkausbesserung ist ein aktiver Korrosionsschutz für alle metallischen Oberflächen, der im Farbton der Feuerverzinkung angeglichen ist.

Bei WEICON Zinkausbesserung lagern sich plättchenförmige Metallpigmente (Flakes) parallel zur Oberfläche in mehreren, räumlich versetzten Schichten auf dem Untergrund ab (Schindeleffekt).

Dadurch wird die Oberfläche länger vor eindringender Feuchtigkeit geschützt. In Verbindung mit der gleichzeitigen elektrochemischen Wirkung wird ein optimaler Korrosionsschutz erreicht.



375 ml ✓
15001375

2,5 L ✓
15001902

750 ml ✓
15001750



Institut für Korrosionsschutz
Dresden GmbH

Flüssig-Wirkstoffe

Oberflächen- und Korrosionsschutz

Corro-Schutz

Korrosionsschutz für die Innenlagerung von Metallen

WEICON Corro-Schutz ist ein transparenter, TÜV-geprüfter Schutzfilm und konserviert Werkzeuge und Präzisionsteile aus Metall dauerhaft mit einer trockenen und wachsartigen Schicht.

Corro-Schutz kann als sicherer Korrosionsschutz von blanken, nicht lackierten Metallteilen, bei der Innenlagerung von Werkstücken, als Korrosionsschutz bei Überseeversand und zur Konservierung von Werkzeugen und Präzisionsteilen zum Einsatz kommen. Bei Bedarf kann der Schutzfilm leicht entfernt werden (z.B. mit WEICON Reiniger S).



5 L ✓
15550005

10 L ✓
15550010

30 L ✓
15550030





Oberflächen-Reiniger

Zur Vorbehandlung von Klebeflächen

WEICON Oberflächen-Reiniger wird zum Reinigen und Entfetten von Oberflächen verwendet, die mit WEICON Kleb- und Dichtstoffen verklebt oder abgedichtet werden sollen.

Oberflächen-Reiniger kann auf Werkstoffen wie Metall, Glas, Keramik und den meisten Kunststoffen eingesetzt werden.

Er kann zum Beispiel zum Reinigen und Entfetten von Maschinenteilen im Zuge von Wartungsarbeiten genutzt werden.



5 L 10 L 30 L
15207005 15207010 15207030

Elektro-Reiniger

Reinigt und entfettet elektronische oder mechanische Bauteile

WEICON Elektro-Reiniger ist ein Spezialreiniger für die schnelle und effektive Reinigung und Entfettung von verschmutzten oder korrodierten Kontakten aller Art. Elektro-Reiniger wurde speziell für die Reinigung elektronischer und mechanischer Bauteile entwickelt. Die spezielle Formulierung mit hochreinen Lösemitteln entfernt Oxid-/Sulfidschichten, Abbrandreste sowie harzige oder rußige Staubablagerungen. Es reduziert den Spannungsabfall und erhöht die elektrische Leitfähigkeit. Verschmutzungen, die Kriechströme verursachen können, werden entfernt.

WEICON Elektro-Reiniger kann an elektrotechnischen oder mechanischen Bauteilen, wie Elektromaschinen, Messgeräten, Werkzeugen, Waagen, Schaltern und Sensoren oder elektrischen Steckverbindungen, Kontakten, Relais und Schaltanlagen zum Einsatz kommen.



5 L 10 L 30 L
15212005 15212010 15212030

Formen-Reiniger

Spezial-Reiniger auf der Basis von hochaktiven organischen Lösemitteln

WEICON Formen-Reiniger entfernt wirksam Wachse, Silikone, Öle, nicht ausgehärtete PUR-Rückstände und andere Verunreinigungen von Formen aus Kunststoff, Stahl oder Aluminium.



5 L 10 L 30 L
15203505 15203510 15203530

Schnellreiniger



Nonfood Compounds
Program Listed A1

Reiniger und Entfetter für sensible Bereiche

Der Schnellreiniger verfügt über eine NSF Registrierung für den Lebensmittelbereich und kann somit als Reiniger und Entfetter zur Schmutzentfernung im Rahmen von Instandsetzungsarbeiten sowie zur Entfernung von Klebstoffen in der Lebensmittelindustrie, in der Nahrungsmittel- und Getränkeindustrie sowie der pharmazeutischen und kosmetischen Industrie eingesetzt werden.



Schnellreiniger wird zum Reinigen und Entfetten von Oberflächen verwendet, die mit WEICON Kleb- und Dichtstoffen verklebt bzw. abgedichtet oder mit WEICON Metallsprays beschichtet werden sollen. Schnellreiniger ist pH-neutral und materialverträglich und kann auf vielen Werkstoffen, wie z.B. Metallen und Glas, Keramik und den meisten Gummi und Kunststoffen eingesetzt werden. Aufgrund seiner speziellen Rezeptur und der daraus resultierenden NSF Registrierung, kann der Schnellreiniger zur Verbesserung der Arbeitsplatzsicherheit und des Gesundheitsschutzes beitragen.

5 L 10 L 30 L
15215005 15215010 15215030

Flüssig-Wirkstoffe

Reiniger und Entfetter

Dicht- und Klebstoff-Entferner*

Entfernt Dicht- und Klebstoffrückstände

Beseitigt alte Dichtungs- und ausgehärtete Klebstoffreste sowie Lacke und Farben. Ist anwendbar an Metall, Holz, Glas, Keramik, Polyethylen und Polypropylen (auch an senkrechten Flächen).

Bei empfindlichen Kunststoffen, wie PVC, Synthetics, Linoleum, etc., sollte er nicht verwendet werden.

| | | |
|----------|----------|----------|
| 5 L ✓ | 10 L ✓ | 30 L ✓ |
| 15213005 | 15213010 | 15213030 |



Reiniger S

Reiniger und Entfetter für alle Metalle, Glas, Keramik und viele Kunststoffe

WEICON Reiniger S entfettet, reinigt und verdunstet völlig rückstandsfrei. Reiniger S kann auf allen Metallen, Glas, Keramik und den meisten Kunststoffen eingesetzt werden.

Er wird zum Reinigen und Entfetten vor der Grundierung und der Lackierung, zum Reinigen von Maschinenteilen oder vor der Anwendung anderer WEICON Produkte, wo ein fetthaltiger Untergrund die Wirkung beeinträchtigen würde, genutzt.

| | | |
|----------|----------|----------|
| 5 L ✓ | 10 L ✓ | 30 L ✓ |
| 15200005 | 15200010 | 15200030 |



* Nicht mit WEICON WSD 400 und WPS 1500 zu versprühen. Nur zum Aufpinseln und/oder Auftragen.





Bremsenreiniger

Universalreiniger für den KFZ-Bereich

WEICON Bremsenreiniger ist ein Universalreiniger für die Automobilbranche, der reinigt, entfettet und völlig rückstandsfrei verdunstet.

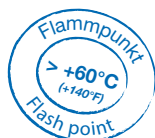
Bremsenreiniger entfettet und reinigt schnell und mühelos Metalle, Glas und viele Kunststoffe und entfernt öl- und fettthaltige Verschmutzungen und Rückstände.

WEICON Bremsenreiniger kann an Bremsen (Trommel- und Scheibenbremsen, Belägen, Bremsklötzen, Zylindern, Federn und Buchsen), an Kupplungen (Kupplungsbelägen und -teilen) oder an Motorteilen (Vergasern, Benzin- und Ölpumpen, Getrieben etc.) zum Einsatz kommen.



| | | |
|----------|----------|----------|
| 5 L | 10 L | 30 L |
| 15201005 | 15201010 | 15201030 |

Teile- und Montage-Reiniger



Speziell entwickelter Reiniger mit hohem Flammpunkt (> +60°C/140°F)

WEICON Teile- und Montage-Reiniger ist ein speziell entwickelter Reiniger mit hohem Flammpunkt (>+60°C/140°F) des Wirkstoffs und langer Einwirkzeit zur Beseitigung grober, öliger, verharzter und fettiger Verschmutzungen.



Teile- und Montage-Reiniger entspricht durch den hohen Flammpunkt der ehemaligen VbF Klassifizierung AIII und erfüllt die Empfehlungen zur Arbeitssicherheit der Berufsgenossenschaften und ist frei von Aceton, Butanol, Ethylacetat, etc.

Er reinigt schnell und gründlich Montageteile, Aggregate, Bauteile und Werkzeuge aller Art, entfernt Öle, Fette und Schmutz, etc. auf allen Metallteilen und reinigt Bremsen, Kupplungen, Motorenteile, etc. im KFZ-Bereich.

| | | |
|----------|----------|----------|
| 5 L | 10 L | 30 L |
| 15211005 | 15211010 | 15211030 |

Plastic Cleaner

Für empfindliche Oberflächen

WEICON Plastic Cleaner reinigt, entfettet und verdunstet völlig rückstandsfrei. Er dient zur Reinigung und Entfettung empfindlicher Oberflächen, wie Kunststoffe*, Gummimaterialien oder pulverbeschichtete Metallteile.



Plastic Cleaner kann an Fensterrahmen, Rollläden, Kunststoffprofilen, Dichtungen oder lackierten Flächen in vielen Bereichen der Industrie zum Einsatz kommen.

| | | |
|----------|----------|----------|
| 5 L | 10 L | 30 L |
| 15204005 | 15204010 | 15204030 |

*Vor der Anwendung Oberflächenverträglichkeit prüfen



Flüssig-Wirkstoffe

Reiniger und Entfetter

Workshop Cleaner

Lösemittel- und phosphatfrei, biologisch abbaubar

WEICON Workshop Cleaner reinigt und entfettet alle Metalle, Kunststoffe, Gummis, Glas, Keramik und Holz. Löst kraftvoll Fett, Öl, Harz, Ruß, Wachs, Nikotin, Insektenschmutz, Bitumen und Teerspritzer. Workshop Cleaner ist lösemittel-, emulgatoren- und phosphatfrei, ölabscheiderverträglich (ÖNORM B 5105) und gemäß den EU-Richtlinien biologisch abbaubar. Er ist hochkonzentriert und kann im Verhältnis 1:40 (max.) mit Wasser verdünnt werden.



Er enthält ausgewählte schaumarme Tenside und kann neben der manuellen Reinigung auch in Hochdruckreinigern, Teilewaschmaschinen und Sprühgeräten (z.B. Handpumpensprüher WPS 1500) eingesetzt werden. Spezielle Inhaltstoffe bewirken einen temporären Korrosionsschutz.

500 ml 5 L 10 L 30 L
15205500 15205005 15205010 15205030

| | Empfohlene Anwendungs-Konzentration | | | | |
|--|-------------------------------------|------|------|------|------|
| | unver-dünnt | 1:10 | 1:20 | 1:30 | 1:40 |
| Aluminiumteile | | | | | • |
| Arbeitsgruben | | • | | | |
| Fett, Ruß, Bitumen- und Teerspritzer | • | | | | |
| Chrom-, Edelstahl- und Kunststoffteile | | | | • | |
| Dieselmückstände | • | | | | |
| Insektenverschmutzung | | • | | | |
| Industrieböden, Gabelstapler | | | | • | |
| Hartböden | | • | | | |
| LKW (auch Planen) | | • | | | |
| Maschinen, Motoren, Öl/Ölrückstände | | • | | | |
| Reparaturteile | | | | | • |
| Stahlentfettung | | | • | | |
| Werkstatteinrichtung | | | | • | |
| Werkzeugmaschinen | | | | • | |

Citrus-Reiniger

Universalreiniger auf der Basis von Citruschalen-Extrakten

WEICON Citrus-Reiniger reinigt Maschinen und Anlagen, Feinmechanik sowie Präzisionsmechanismen in der Industrie und im Handwerk. Citrus-Reiniger entfernt mühelos Klebstoffrückstände, Verschmutzungen durch Öle, Fette, Harz und Teer, Schmierstoffe, sowie Gummireste und -abrieb. Auch bei Verschmutzungen durch Bleistifte, Kugelschreiber und Filzstifte kann WEICON Citrus-Reiniger zum Einsatz kommen.



Er reinigt die verschiedensten Oberflächen, wie Metall, Kunststoff, Glas, Keramik oder lackierte und beschichtete Flächen. WEICON Citrus-Reiniger ist universell einsetzbar und kann beispielsweise in der Industrie und im Handwerk, im Fensterbau, in öffentlichen Einrichtungen und Verkehrsmitteln, in Bauunternehmen und im Haushalt verwendet werden.

5 L 10 L 30 L
15210005 15210010 15210030



Edelstahlpflege

Wirkt antistatisch

WEICON Edelstahlpflege wurde speziell für die Reinigung, Pflege und den Schutz von matten und polierten Edelstahlflächen im Innen- und Außenbereich entwickelt und wirkt antistatisch.

Edelstahlpflege beseitigt und verhindert Fingerabdrücke, entfernt Schmierfilme von z.B. Abzugshauben, reinigt streifenfrei auch größere Flächen, hinterlässt einen langanhaltenden Schutzfilm, der Wasser abperlen lässt und verhindert das erneute Anhaften von Schmutz.

| | | |
|----------|----------|----------|
| 5 L ✓ | 10 L ✓ | 30 L ✓ |
| 15590005 | 15590010 | 15590030 |

Metal-Fluid



Nonfood Compounds
Program Listed A7:C1

Universell einsetzbar; reinigen, pflegen, schützen

WEICON Metal-Fluid ist ein Pflege- und Reinigungsmittel für matte und polierte Oberflächen im Innenbereich und ist NSF-zertifiziert.

Metal-Fluid pflegt, schützt und reinigt sowohl Metalloberflächen als auch Keramik, Holz, Glas und Kunststoffe. Geätzte und gedruckte Beschriftungen sowie Kunststoffoberflächen und Gummidichtungen werden nicht angelöst.

| | | | |
|----------|----------|----------|----------|
| 100 ml ✓ | 500 ml ✓ | 5 L ✓ | 10 L ✓ |
| 15580100 | 15580500 | 15580005 | 15580010 |
| 30 L ✓ | | | |
| 15580030 | | | |



Flüssig-Wirkstoffe

Schutz und Pflege



WEICON Handsprüher
15842001

Für ca. 500 ml
lösemittel- und
mineralölfreie
WEICON Wirkstoffe.



WEICON Handsprüher
„Spezial“
15843001

Für ca. 500 ml
WEICON Reiniger S,
Bremsenreiniger und
Rostlöser.



Kleb- und Dichtstoffe

Technische Sprays

Flüssig-Wirkstoffe

Montagepasten

Hochleistungsfette

WEICON TOOLS®

Sonstiges



Rostlöser

Mit 6-fach-Wirkung

WEICON Rostlöser ist durch seine 6-fach-Wirkung unentbehrlich bei Reparatur, Instandhaltung und Wartung. Durch die sehr guten Kriech Eigenschaften dringt Rostlöser auch in kleinste Zwischenräume.

Löst festgerostete und schwergängige Bauteile, Verschraubungen, Bolzen, Gelenke und Scharniere, schützt nachhaltig vor Korrosion und Oxidation. WEICON Rostlöser schmiert langanhaltend Gleitflächen und pflegt und säubert Metalloberflächen, mechanische Teile und elektrische Anlagen.



| | | |
|----------|----------|----------|
| 5 L | 10 L | 30 L |
| 15150005 | 15150010 | 15150030 |

Etiketten-Entferner

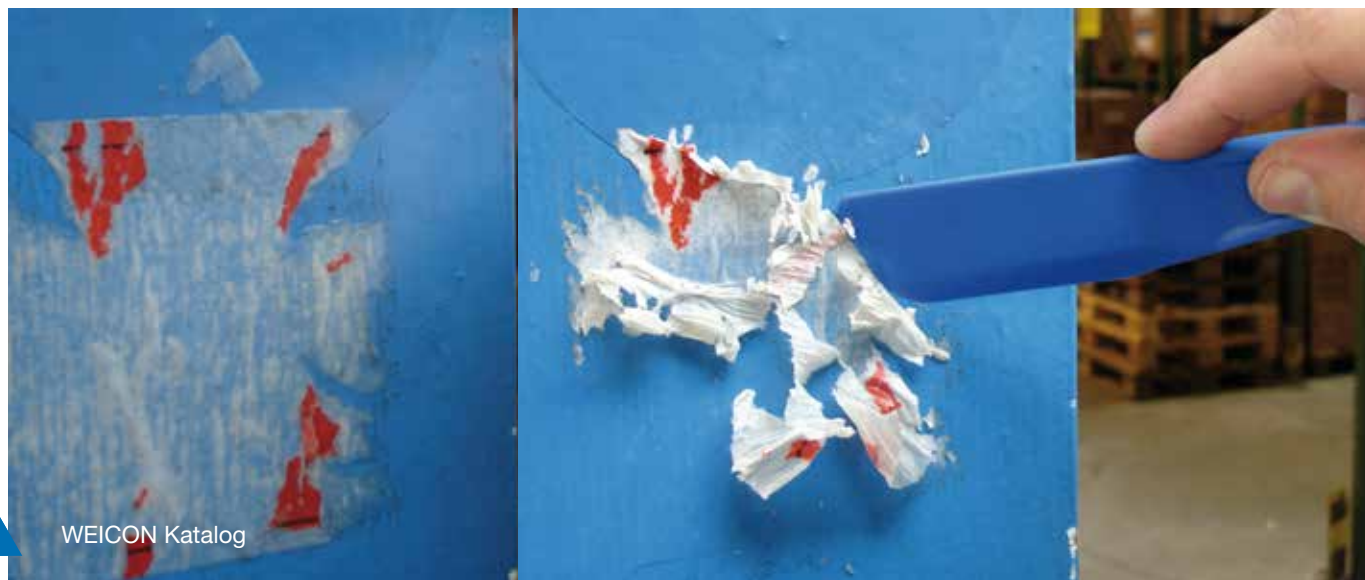
Einfach und schnell

WEICON Etiketten-Entferner beseitigt einfach und schnell Papieretiketten und Rückstände von Haftklebstoffen auf Basis von Acrylat und Kautschuk. Etiketten-Entferner ist für viele Oberflächen, wie Glas, Metall, Holz, Folien und Kunststoff geeignet.



Er beseitigt einfach und sicher Haftetiketten, entfernt Preisetiketten (z.B. Falschauszeichnungen), beseitigt Adress- und Produktaufkleber, löst Kennzeichnungsetiketten, beseitigt Etikettenreste und löst Klebstoffrückstände von Folienetiketten, z.B. Vignetten an PKW-Scheiben.

| | | |
|----------|----------|----------|
| 5 L | 10 L | 30 L |
| 15206005 | 15206010 | 15206030 |





Flüssig-Wirkstoffe

Rostlöser und Trennmittel

Formentrennmittel

Silikonfreies Gleit- und Trennmittel

Hochwertige Wirkstoffkombination mit hohem Gleiteffekt, bestehend aus reinen Naturprodukten. Verhindert das Haften an Kunststoffen, Formen, Metallen und Werkzeugen.

Formentrennmittel kann in der Kunststoffverarbeitung, beim Spritzen, Pressen und Vakuumformen zum Einsatz kommen.



| | | |
|----------|----------|----------|
| 5 L | 10 L | 30 L |
| 15450005 | 15450010 | 15450030 |

Bio-Schweiß-Schutz

Silikonfrei

WEICON Bio-Schweiß-Schutz ist silikonfrei und dient zur Reinigung und Sauberhaltung der Schweißdüsen. Gleichzeitig schützt es das zu schweißende Werkstück vor Spritzereinwirkung ohne Beeinträchtigung der Schweißnaht.

Bio-Schweiß-Schutz verhindert das Anhaften von Schweißspritzern an Gasdüsen und Werkstückoberflächen, bietet lückenlosen Schutz beim Schweißvorgang und macht eine Nachreinigung der Werkstücke mit Spatel, Bürste oder Meißel überflüssig. Eine Nachbehandlung der Werkstücke wie: Brünieren, Galvanisieren, Eloxieren oder Lackieren ist ohne besondere Reinigung möglich.

Lediglich bei zu starkem Einsprühen kann eine Reinigung, z.B. mit WEICON Reiniger S, erforderlich sein.

| | | |
|----------|----------|----------|
| 5 L | 10 L | 30 L |
| 15050005 | 15050010 | 15050030 |





W 44 T®


Multifunktionsöl mit Mehrfachwirkung


WEICON W 44 T® ist ein Multifunktionsöl und vereint durch eine spezielle Wirkstoffformel und hervorragende Kriecheigenschaften Korrosionsschutz, Wasserverdrängung, Schmierung, Konservierung und Reinigung in einem Produkt.


W 44 T® löst festgefressene Verschraubungen, Bolzen, Armaturen und Ventile, durchdringt und löst Rost, verdrängt Feuchtigkeit von elektrischen Kontakten, verhindert Kriechströme und erleichtert das Starten nasser Motoren. Es beseitigt Quietsch- und Knarrgeräusche an Scharnieren, Führungen, Lagern und allen Arten von Gelenken und Kupplungen und reinigt verschmutzte Metalloberflächen.

W 44 T® hinterlässt einen lang haftenden, hauchdünnen Film, der nicht schmiert oder klebt und keinen Staub anzieht, schützt und pflegt alle Werkzeuge, Maschinen, elektrische und mechanische Präzisionsgeräte und hält sie funktionsfähig.



5 L 
15251005

10 L 
15251010

30 L 
15251030



Flüssig-Wirkstoffe

Schmier- und Multifunktionsöle

AT-44

Mit PTFE-Superkraft, silikonfrei

WEICON AT-44 vereint durch eine spezielle Wirkstoffformel und durch den sehr niedrigen Reibwert Korrosionsschutz, Reinigung, Wasser-Verdrängung, Schmierung und Konservierung in einem Produkt.

AT-44 löst festgefressene Verschraubungen, Bolzen, Armaturen und Ventile, verdrängt Feuchtigkeit von elektrischen Leitungen, verhindert Kriechströme und erleichtert das Starten nasser Motoren.

AT-44 beseitigt Quietsch- und Knarrgeräusche an Scharnieren, Führungen, Lagern und allen Arten von Gelenken und Kupplungen, reinigt verschmutzte Oberflächen und hinterlässt einen hauchdünnen Film, der nicht schmiert oder klebt und keinen Staub anzieht, schützt und pflegt alle Werkzeuge, Maschinen, elektrische und mechanische Präzisionsgeräte und hält sie funktionsfähig.

WEICON AT-44 ist fast unbegrenzt in den Bereichen Werkstatt und Automobil, Schifffahrt, Elektrik und Landwirtschaft, Haushalt und Hobby einsetzbar.

| | | |
|----------|----------|----------|
| 5 L ✓ | 10 L ✓ | 30 L ✓ |
| 15250005 | 15250010 | 15250030 |





Bio-Fluid*



Nonfood Compounds
Program Listed H1

Hochreines Mineralöl

WEICON Bio-Fluid ist ein harz- und säurefreies medizinisch reines Weißöl, das speziell zur Schmierung und Pflege entwickelt wurde. Es ist wasserhell, lösemittelfrei, geruchs- und geschmacksneutral, kriechfähig sowie wasserabweisend und ist NSF-zertifiziert.

Bio-Fluid mindert Reibung und Verschleiß, unterdrückt Quietschgeräusche, schützt vor Korrosion und löst Schmutz und Rost. Es kann zur Schmierung, zum Schutz und zur Pflege von Präzisionsmechanismen, als Sprühöl für Produktions- und Abfüllanlagen und als Schmierstoff an Abfüll- und Verpackungsanlagen verwendet werden und darf überall dort eingesetzt werden, wo ein gelegentlicher, technisch unvermeidbarer Kontakt mit Lebensmitteln oder deren Verpackung auftritt. WEICON Bio-Fluid wurde speziell für Anwendungen in der Nahrungsmittel-, Getränke-, pharmazeutischen und kosmetischen Industrie entwickelt.

5 L 10 L 30 L
15600005 15600010 15600030



Bio-Cut*

Schneidöl für alle Metalle

WEICON Bio-Cut ist mineralölfrei, hat die Wassergefährdungsklasse 1 (SelbstEinstufung nach VwVwS) und ist leicht biologisch abbaubar.

Bio-Cut ermöglicht durch seine besonders hohe Schmierwirkung höhere Schnittgeschwindigkeiten, höhere Standzeiten und dadurch auch eine höhere Schneidleistung der Werkzeuge.

Es kann beim Bohren, Drehen, Fräsen, Reiben, Sägen, Stanzen und beim Gewindeschneiden in allen Bereichen der Industrie eingesetzt werden.

250 ml 5 L 10 L 30 L
15750002 15750005 15750010 15750030



*



Nicht mit WEICON WSD 400 und WPS 1500 zu versprühen. Nur zum Aufpinseln und/oder Auftragen.

Flüssig-Wirkstoffe

Schmier- und Multifunktionsöle

Silicon

Gleit- und Trennmittel

WEICON Silicon ist ein Gleit- und Trennmittel und Schutz- und Pflegemittel für Kunststoff, Gummi und Metall.

WEICON Silicon sorgt für einen langlebigen Trennfilm und eine gute Oberflächenbeschaffenheit.

Es verhindert den Aufbau von Klebstoffresten an Pressen und Führungen, das Anhaften von Gütern an Förderbändern, Rinnen und Gleitbahnen. WEICON Silicon schützt Elektrokontakte vor Feuchtigkeit, pflegt Gummi-, Kunststoff- und Metallteile, schützt Gummiteile vor Verspröden, Anfrieren und Ankleben und lässt Schiebedach- und Sitzschienen und Rollen von Sicherheitsgurten leichtgängig laufen.

| | | |
|----------|----------|----------|
| 5 L ✓ | 10 L ✓ | 30 L ✓ |
| 15350005 | 15350010 | 15350030 |



Pneuma-Lube

Schmiermittel, Korrosionsschutz, hoher PTFE-Anteil

WEICON Pneuma-Lube ist als Schmier- und Korrosionsschutzmittel die Universallösung für alle beweglichen und zu schützenden Teile im Bereich Druckluftgeräte und -zubehör. Die spezielle Produktformulierung mit einem hohen PTFE-Anteil ermöglicht den Einsatz für vielfältige Aufgaben: Schmierung, Korrosionsschutz, Reinigung, Wasserverdrängung und Konservierung.

Das Produkt kann nicht nur bei der Installation oder Wartung von Druckluftgeräten oder -zubehör, sondern auch bei laufendem Betrieb eingesetzt werden. Seine ausgezeichnete Witterungsbeständigkeit erlaubt den Einsatz auch in anderen Bereichen, z.B. in der On- und Offshore Industrie.

| | | |
|----------|----------|----------|
| 5 L ✓ | 10 L ✓ | 30 L ✓ |
| 15260005 | 15260010 | 15260030 |





Lecksucher



Nicht brennbar, antikorrosiv, hautverträglich, DIN-DVGW-geprüft, Schaumbildender Lecksucher gemäß DIN EN 14291

WEICON Lecksucher dient dem schnellen, bequemen und verlässlichen Auffinden von Undichtigkeiten (Rissen oder porösen Stellen) an Druckleitungen.

Lecksucher geht mit den Gasen Kohlendioxid (CO_2), Propan, Butan, Acetylen, Sauerstoff, Stadt- und Erdgas keine gefährdenden Verbindungen ein.

Er kann überall, wo mit Druckluft, Erd- oder Flüssiggas gearbeitet wird, wo undichte Stellen an Armaturen, Verschraubungen und Anschlüssen auftreten können und als hoher Sicherheitsbeitrag an Druckluftbremsen und Gasleitungen eingesetzt werden.



5 L ✓
15400005

10 L ✓
15400010

30 L ✓
15400030

Lecksucher frostsicher



* in Vorbereitung

zum Auffinden undichter Stellen an Gasleitungen Frostsicher bis -15°C ($+5^\circ\text{F}$), DVGW-Zulassung

Zum sicheren, einfachen und schnellen Auffinden von Rissen oder porösen Stellen an Gasleitungen. Lecksucher frostsicher geht mit den Gasen Kohlendioxid (CO_2), Propan, Butan, Acetylen, Sauerstoff, Stadt- und Erdgas, Stickstoff, Stickoxid (N_2O) und Fluorkohlenwasserstoff keine gefährlichen Verbindungen ein und ist nicht brennbar.

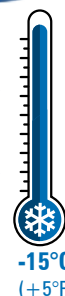
Lecksucher frostsicher kann überall dort eingesetzt werden, wo mit Druckluft oder gasförmigen Stoffen gearbeitet wird. Das Spray kann beispielsweise an Rohrleitungen, Schläuchen, Löt-, Schraub- und Schweißverbindungen, Armaturen, Ventilen, Anschlüssen und Adaptern angewendet werden.



5 L ✓
15404005

10 L ✓
15404010

30 L ✓
15404030



Lecksucher dickflüssig

zum Auffinden undichter Stellen an Gasleitungen

WEICON Lecksucher dickflüssig dient dem sicheren, unkomplizierten und schnellen Auffinden von Rissen oder porösen Stellen an Gasleitungen. Der Wirkstoff geht mit den Gasen Kohlendioxid (CO_2), Propan, Butan, Acetylen, Sauerstoff, Stadt- und Erdgas, Stickstoff, Stickoxid (N_2O) und Fluorkohlenwasserstoff keine gefährlichen Verbindungen ein und ist nicht brennbar.

Es kann überall dort zum Einsatz kommen, wo mit Druckluft oder gasförmigen Stoffen gearbeitet wird, wie an Rohrleitungen, Schläuchen, Verschraubungen, Armaturen, Ventilen, Anschlüssen und Adaptern.



5 L ✓
15403005

10 L ✓
15403010

30 L ✓
15403030



Flüssig- Wirkstoffe

Pump-Sprüher WPS 1500
mit EPDM-Dichtungen
15841500

Nachfüllbarer Kunststoff-Sprüher mit Spezialdichtungen für ca. 1.300 ml Flüssig-Wirkstoff.

Pump-Sprüher WPS 1500
mit VITON-Dichtungen
15841500-V

Nachfüllbarer Kunststoff-Sprüher mit VITON-Dichtungssatz speziell für WEICON Rostlöser, WEICON W44T und WEICON AT44



Verlängerungsrohr 30 cm
mit Düse
15841501

Pump-Sprüher WPS 1500

WPS 1500; nachfüllbarer Pump-Sprüher. Der Druckaufbau im Flüssigkeitsbehälter wird durch Aufpumpen mit reiner Luft mittels Kolbenstange erreicht. Ein integriertes Sicherheitsventil öffnet sich automatisch, sobald der zulässige Betriebsdruck (max. 4 bar) überschritten wird.

Das Betätigen der Sprühtaste genügt für einen gleichmäßigen und konstanten Wirkstoffaustritt. Durch Drehen der Düsenmutter können die Aussprührate und das Sprühbild stufenlos von strahlförmig bis feinvernebelnd reguliert werden.

Zum Zubehör-Programm für die WPS 1500 gehören:

- Kunststoffverlängerung 30 cm mit Düse 0,8 mm Ø
- Dichtungssets

WSD 400 Druckluft-Sprühdose

WSD 400 wiederbefüllbare Sprühdose, mit der die meisten WEICON Flüssig-Wirkstoffe verarbeitet werden können.

Die Befüllung mit Druckluft erfolgt mittels Adapter (Zubehör) über das Druckluftnetz (optimaler Betriebsdruck 7,5 bar).

Zum Zubehör-Programm für die WSD 400 gehören:

- ein Adapter zum Befüllen an jedem Betriebsdruckluftnetz
- ein Sprühset mit 4 verschiedenen Sprühköpfen und einem Kugelventil mit Ansaugrohr.



Druckluft-Sprühdose WSD 400
15811400

4er Sprühkopf-Set
15811002

Füllstutzen/Adapter
15810001



| | WSD 400 | WPS 1500 |
|---------------------|--------------------------------------|--|
| Behältervolumen: | 600 ml | 1500 ml |
| Füllmenge max.: | 400 ml | 1300 ml |
| Betriebsdruck: | 5 - 10 bar | 4 bar |
| Berstdruck: | 42 bar | --- |
| Deformierungsdruck: | 26 - 27 bar | --- |
| Material: | Behälter und Sprühkopf aus Aluminium | Behälter aus bruchfestem Polyethylen; Sprühkopf und Einsätze aus Polypropylen, glasfaserverstärktem Polyamid und Edelstahl |



Technische Daten

| | Zinkstaubfarbe | Zinkausbesserung | Aluminiumfarbe |
|---|-----------------------------------|---|---|
| Farbton / Glanzgrad: | Zinkgrau / matt | Feuerverzinkt / metallisch glänzend | Aluminium / metallisch glänzend |
| Bindemittel: | Epoxidharzester | Alkydharz | Alkydkombination |
| Pigment: | Zinkpigmente (D50 4 µm) | Zink- und Aluminiumpigmente (D50 25 µm) | Aluminiumpigmente (D50 16 µm) |
| Pigmentreinheit: | ca. 98,5 % | ca. AL 99,5% und ZN 99,9% | ca. 99,5 % |
| Spezifisches Gewicht: | 1,96 g/cm³ | 1,25 g/cm³ | 1,00 g/cm³ |
| Metallanteil im Trockenfilm: | ca. 60,5 % | ca. 58,5 % | ca. 32,0 % |
| Viskosität* (DIN EN ISO 2431) / Konsistenz: | ca. 70 s 4 mm / streichfähig | ca. 70 s 4 mm / streichfähig | ca. 120 s 4 mm / streichfähig |
| Verarbeitungstemperatur: | +18°C bis +30°C (+64°C bis +86°F) | | |
| Verbrauch: | ca. 120 ml/m² | | ca. 150 ml/m² |
| Spritzkonsistenz: | 10 - 20 % Universalverdünnung | | |
| Trocknungszeit (staubtrocken): | 30 Minuten | 60 Minuten | 60 Minuten |
| Durchgehärtet*: | 12 Stunden | | |
| Überlackierbar / überspachtelbar*: | 12 Stunden | | |
| Endhärte*: | 48 Stunden | | |
| Mindestschichtstärke: | 50 µm | 30 µm | 20 µm |
| Gitterschnitt (DIN 53151): | Kennwert GT 0 bis GT 1 | | |
| Salzsprühtest (DIN 50021, DIN EN ISO 9227) | 400 Stunden | 200 Stunden | 100 Stunden |
| Dornbiegeversuch, Dorn 5 mm (DIN EN ISO 1519): | keine Haarrissbildung | | |
| Temperaturbeständigkeit nach Erreichen der Endhärte: | ca. +400°C (+752°F) | ca. +240°C (+464°F) | ca. +300°C (+572°F) (ab +100°C/+212°F leichte Verfarbungen möglich) |
| Grundierung: | nicht erforderlich | | WEICON Zinkausbesserung/-staubfarbe |
| Lagerstabilität**: | 12 - 18 Monate | | |
| Lieferformen: | 375 ml und 750 ml Dose | | |
| Einstufung gemäß Richtlinie 2004/42 EG Kategorie „A/i“ einkomponenten Speziallacke: | < 500 g/l VOC | | |

* +20°C (+68°F) Temperatur der Dose sowie der Oberfläche und 50% relativer Luftfeuchtigkeit.

** Bei konstanter Raumtemperatur von +20°C (+68°F) und trockener Lagerung. Diese gilt für geschlossene Originalgebinde, die keiner direkten bzw. indirekten Sonnenstrahlung ausgesetzt sind.

Flüssig-Wirkstoffe

Technische Daten

| | Farbe | Geruch | Temperaturbeständigkeit | Lagerstabilität mind. (Monate)* | Merkmale | Geeignet für die Verarbeitung mit |
|---|----------|----------------|--|---------------------------------|---|---|
| AT-44 | gelblich | Vanille | -50°C (-58°F) bis +210°C (+410°F) | 24 | Hochleistungsschmieröl mit PTFE | WSD 400 und WPS 1500 |
| Bio-Cut | farblos | fast geruchlos | bis +200°C (+392°F) | 24 | mineralölfrei, leicht biologisch abbaubar | WSD 400 |
| Bio-Fluid | farblos | fast geruchlos | -25°C (-13°F) bis +120°C (+248°F) | 24 | entspricht: Reinheitsgrad DAB 10, USDA H1, FDA Regulations, FDA Positivliste, NSF-zertifiziert | --- |
| Bio-Schweißschutz | milchig | fast geruchlos | +5°C (+41°F) bis +90°C (+194°F) | 24 | nicht brennbar, silikonfrei | WSD 400 und WPS 1500 |
| Bremsenreiniger | farblos | Citrus | --- | 12 | rückstandsfrei verdunstend | WSD 400 und WPS 1500 |
| Corro-Schutz | farblos | Lösemittel | -20°C (-4°F) bis +80°C (+176°F) | 24 | RWTÜV-geprüft, auf Wachsbasis | WSD 400 und WPS 1500 (Material muss vorher gut aufgerührt werden) |
| Citrus-Reiniger | farblos | Citrus | --- | 24 | für empfindliche Oberflächen | WSD 400 und WPS 1500 |
| Dicht- und Klebstoff-Entferner | rosa | Lösemittel | --- | 12 | kraftvoll | --- |
| Edelstahlpflege | farblos | Lösemittel | -20°C (-4°F) bis +130°C (+266°F) | 24 | wirkt antistatisch, speziell für den Außenbereich | WSD 400 und WPS 1500 |
| Elektro-Reiniger | farblos | fast geruchlos | --- | 12 | rückstandsfrei verdunstend | WSD 400 und WPS 1500 |
| Etiketten-Entferner | farblos | Citrus | --- | 12 | löst Papier- und Folienetiketten | WSD 400 und WPS 1500 |
| Formen-Reiniger | farblos | Citrus | --- | 12 | rückstandsfrei verdunstend | WSD 400 und WPS 1500 |
| Formtrennmittel | farblos | Lösemittel | -20°C (-4°F) bis +130°C (+266°F) | 24 | silikonfrei | Handsprüher, WSD 400 und WPS 1500 |
| Lecksucher | milchig | fast geruchlos | 0°C (+32°F) bis +50°C (+122°F) | 24 | DVGW-geprüft, für Sauerstoff und CO ₂ geeignet | WSD 400 und WPS 1500 |
| Lecksucher frostsicher | farblos | fast geruchlos | -15°C (+5°F) bis +40°C (+104°F) | 24 | DVGW-geprüft für Sauerstoff und CO ₂ geeignet; frostsicher | WSD 400 und WPS 1500 |
| Lecksucher dickflüssig | milchig | fast geruchlos | 0°C (+32°F) bis +50°C (+122°F) | 24 | für Sauerstoff und CO ₂ geeignet | WSD 400 und WPS 1500 |
| Metal-Fluid | milchig | fast geruchlos | -10°C (+14°F) bis +150°C (+302°F) | 24 | wirkt antistatisch, speziell für den Innenbereich | Handsprüher, WSD 400 und WPS 1500 |
| Oberflächen-Reiniger | farblos | Citrus | --- | 12 | rückstandsfrei verdunstend | WSD 400 und WPS 1500 |
| Plastic Cleaner | farblos | Citrus | --- | 12 | für empfindliche Kunststoff-Oberflächen | WSD 400 und WPS 1500 |
| Pneuma-Lube | gelblich | Vanille | -50°C (-58°F) bis +210°C (+410°F) | 24 | Hochleistungsschmieröl mit PTFE | WSD 400 und WPS 1500 |
| Reiniger S | farblos | Orange | --- | 12 | rückstandsfrei verdunstend | WSD 400 und WPS 1500 |
| Rostlöser | beige | Petroleum | -20°C (-4°F) bis +150°C (+302°F) | 24 | 6-fach Wirkung | WSD 400 und WPS 1500 |
| Schnellreiniger | farblos | Lösemittel | -10°C bis +50°C (+14°F bis +122°F) | 12 | NSF K1/K3 Zulassung | WSD 400 und WPS 1500 |
| Silicon | farblos | Lösemittel | -50°C (-58°F) bis +250°C (+482°F) | 24 | Silikonöl | WSD 400 und WPS 1500 |
| Teile- und Montagereiniger | farblos | Lösemittel | --- | 24 | hoher Flammpunkt (>+60°C/+140°F) | WSD 400 und WPS 1500 |
| W 44 T® | gelblich | Vanille | -50°C (-58°F) bis +210°C (+410°F) | 24 | Multifunktions-Öl mit Mehrfach-Wirkung | Handsprüher, WSD 400 und WPS 1500 |
| Workshop Cleaner | blau | fast geruchlos | +5°C (+41°F) bis +90°C (+194°F) | 24 | lösemittelfrei, ölabscheidungsverträglich, biologisch abbaubar | WPS 1500 |

* Bei konstanter Raumtemperatur von +20°C (+68°F) und trockener Lagerung. Dies gilt für verschlossene Originalgebinde, die keiner direkten bzw. indirekten Sonnenstrahlung ausgesetzt sind.

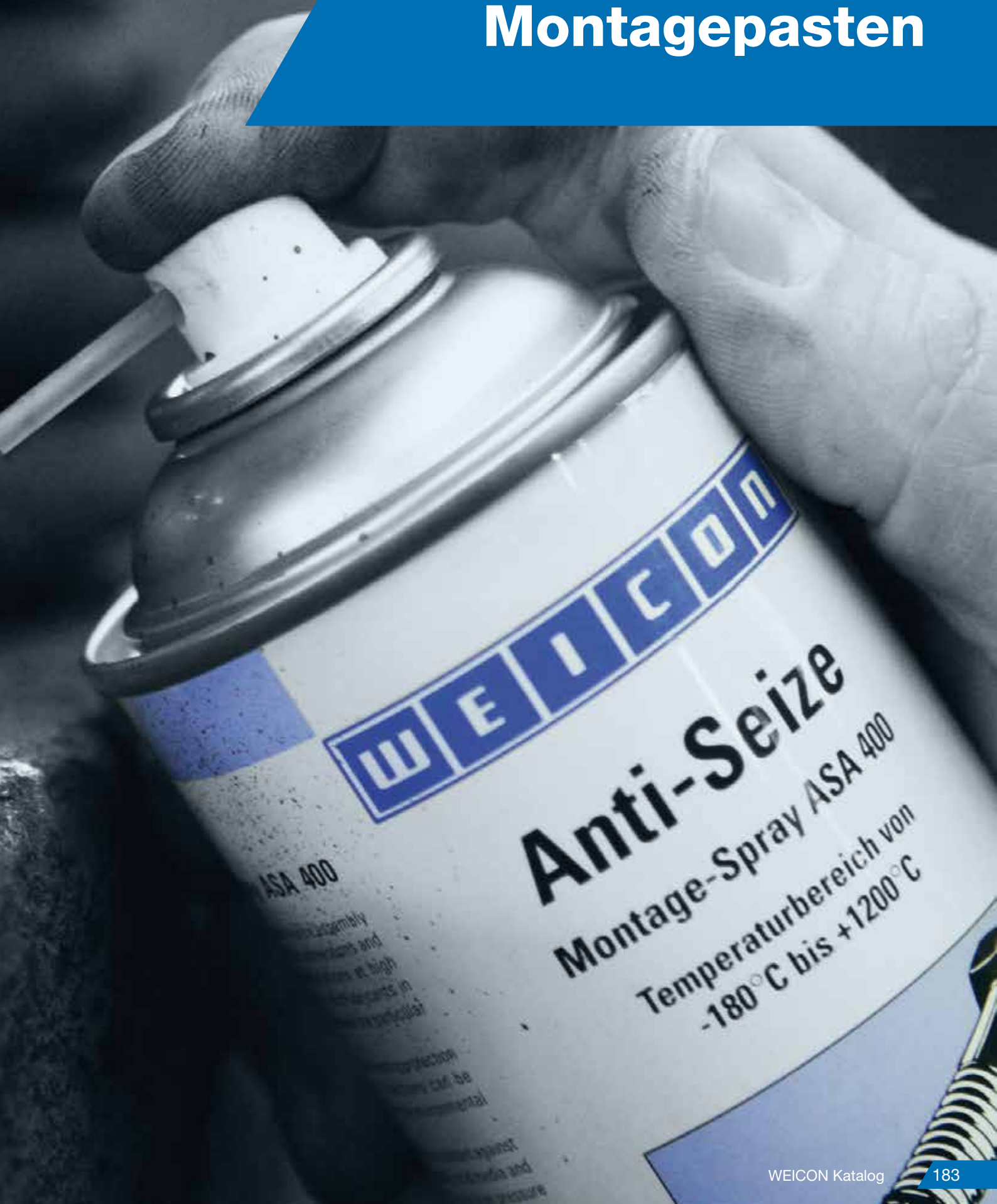
Montagepasten

| Produkt | Seite |
|----------------------|---------------------|
| Anti-Seize | 186 |
| Anti-Seize High-Tech | 186 |
| Kupferpaste | 188 |
| Anti-Seize Nickel | 188 |



Anti-Seize

Montagepasten





Anti-Seize

Unterschiedlichste Einflussfaktoren, wie z.B. Feuchtigkeit oder Reibung, führen immer wieder zu Korrosionsschäden, Festfressen und Verschleiß an Maschinen und Anlagen.

Vor allem unter erschwerten Einsatzbedingungen, wie z.B.

- hohen Betriebstemperaturen
- hoher Druckbelastung
- Freiwetterbedingungen

lassen sich diese Folgen nicht vermeiden. Aufwendige Reparatur- und Wartungsarbeiten mit erheblichen Kosten sind die Folge.

WEICON Anti-Seize Montagepasten sind speziell für diese Anforderungen entwickelt worden. Sie werden als Schutz-, Trenn- und Schmierstoffe für hochbeanspruchte Teile, insbesondere auch bei hohen Temperaturen, eingesetzt.

Optimal aufeinander abgestimmte Feststoffanteile sowie ausgewählte Additive ermöglichen in diesem Bereich ein breites Anwendungsspektrum.

Herkömmliche Trenn- oder Schmiermittel, wie Mineralöle und -fette, sind häufig nicht in der Lage, unter erschwerten Bedingungen für ausreichende Schmierung und Schutz zu sorgen.

Die Basiskomponente in WEICON Anti-Seize bilden Synthesöle, die einen wesentlich geringeren Schwefelanteil als mineralöhlhaltige Produkte aufweisen.

Somit wird eine rückstandsfreie Verdampfung des Öls bei Temperaturen von $+200^{\circ}\text{C}$ ($+392^{\circ}\text{F}$) bis $+250^{\circ}\text{C}$ ($+482^{\circ}\text{F}$) ermöglicht. Das ist besonders bei rostfreien Stählen (z.B. VA-Material) wichtig, um Spannungsrisskorrosion zu vermeiden. Bei aggressiven Chemikalien oder sonstigen Medieneinflüssen treten solche Folgeerscheinungen häufig auf.

Ein sicherer Schutz von Werkstücken und Konstruktionen aus Stahl und anderen Metallen ist daher für den rationellen und wirtschaftlichen Betrieb technischer Anlagen unerlässlich.



Anti-Seize

Montagepasten



Durch die besondere Zusammensetzung und feinste Vermahlung der in WEICON Anti-Seize enthaltenen Feststoffe werden die Rautiefen der zu schützenden Oberfläche - selbst bei einer Schichtstärke von nur 12 µm - komplett ausgefüllt.

Nur eine absolut geschlossene Oberfläche garantiert einen wirk-samen Schutz gegen Korrosion. Bei speziellen Anwendungen, z.B. Flanschverbindungen, ergibt sich dadurch ein zusätzlicher Dichteffekt.

WEICON Anti-Seize schützt vor:

- Korrosion - Festfressen - Verschleiß
- stick-slip-Erscheinungen
- Oxidation und Passungsrost
- elektrolytischen Reaktionen („Kaltverschweißen“)

WEICON Anti-Seize ist frei von schwefelhaltigen Zusätzen und Halogenen, haft- und abriebfest und beständig gegen Heiß-, Kalt- und Salzwasser. Der extrem niedrige Reibungskoeffizient ermöglicht zudem eine leichte Demontage von Maschinen und Anlagen.

Anti-Seize Montagepasten sind ausgezeichnete Schmiermittel für statisch hochbeanspruchte Teile und - bei entsprechenden Nachschmierintervallen - langsam rotierenden Anlagen.

WEICON Anti-Seize wird daher in seiner Doppelfunktion als Schmierstoff und Korrosionsschutz zum Rationalisierungsfaktor, dessen Effekt sowohl in der Zeitersparnis als auch in der Kostenreduzierung liegt.

WEICON Anti-Seize ist sparsam im Gebrauch. Bei einer Schichtdicke von 0,01 mm reicht 1 kg aus, um ca. 45 m² Fläche abzudecken.

Für verschiedene Anwendungsbereiche stehen vier Produktvarianten zur Verfügung:

Anti-Seize
Anti-Seize High Tech
Kupferpaste
Anti-Seize Nickel

Kleb- und Dichtstoffe

Technische Sprays

Flüssig-Werkstoffe

Montagepasten

Hochleistungsfette

WEICON TOOLS®

Sonstiges



Anti-Seize

Langhaltender Schutz gegen Korrosion, Festfressen und Verschleiß

WEICON Anti-Seize ist hochtemperaturbeständig und hat eine außergewöhnlich gute Trennwirkung.

Anti-Seize wird als Schutz-, Trenn- und Schmierstoff für hochbeanspruchte Teile eingesetzt. Optimal aufeinander abgestimmte Feststoffanteile sowie ausgewählte Additive ermöglichen ein breites Anwendungsspektrum.

Anti-Seize schützt vor Korrosion, Festfressen und Verschleiß, stick-slip-Erscheinungen, Oxidation und Passungsrost und elektrolitischen Reaktionen („Kaltverschweißen“).

Anti-Seize High-Tech

Metallfrei, NSF-geprüft

WEICON Anti Seize High-Tech ist hochtemperaturbeständig, hat eine außergewöhnlich gute Trennwirkung, ist metallfrei, werkstoffneutral und hat eine NSF-Zulassung.

Anti-Seize High-Tech ist besonders dann geeignet, wenn metallhaltige Pasten elektrolytische Reaktionen hervorrufen können, nickelhaltige Produkte aus Gesundheitsgründen und metallhaltige, dunkle Produkte aus optischen Gründen nicht eingesetzt werden sollen oder dürfen.




Nonfood Compounds
Program Listed H1



Anti-Seize

Montagepasten



| | Anti-Seize | Anti-Seize High Tech |
|--|------------|----------------------|
| 10 g  Dosierspitze | 26000001 | - |
| 30 g  Pen | 26000003 | 26100003 |
| 120 g  Pinseldose | 26000012 | 26100012 |
| 85 g  Tube | 26000085 | 26100085 |
| 200 ml  Presspack | 26000200 | - |
| 400 g  Kartusche | 26000040 | 26100040 |
| 450 g  Dose | 26000045 | 26100045 |
| 500 g  Pinseldose | 26000050 | 26100050 |
| 1,0 kg  Dose | 26000100 | 26100100 |
| 1,8 kg  Eimer | 26000180 | 26100180 |
| 5,0 kg  Eimer | 26000500 | 26100500 |
| 10,0 kg  Eimer | 26000910 | 26100910 |
| 20,0 kg  Eimer | 26000920 | 26100920 |
| 100 ml  Spray | 27000100 | - |
| 400 ml  Spray | 27000400 | 27050400 |

Kleb- und Dichtstoffe

Technische Sprays

Flüssig-Wirkstoffe

Montagepasten

Hochleistungsfette

WEICON TOOLS®

Sonstiges



Kupferpaste

Schutz-, Trenn und Schmierstoff für hochbeanspruchte Teile bei hohen Temperaturen

WEICON Kupferpaste ist ein Schutz-, Trenn- und Schmierstoff, hochtemperatur- und korrosionsbeständig, haftstark und schwefel-, blei- und nickelfrei.

Kupferpaste wird als Montageschmierung für Schraubverbindungen und Gleitflächen aller Art eingesetzt. Es bildet auf Einsteckwerkzeugen, Verschleißbuchsen, Schrauben, Schraub-, Steck- sowie Bajonettverbindungen aller Art einen wirksamen Schmier- und Trennfilm, der die Funktionsflächen vor Korrosion und Passungsrost schützt.

Es kann zur Vibrationsreduzierung an Bremsklötzen und Führungen, Bremsnocken und Stiften, an PKW- und LKW-Batteriepolen sowie anderen elektrischen Verbindungen, an Radschrauben bzw. Radmuttern und an Verschleißbuchsen an Elektro-, Druckluft- und Hydraulikhämmern verwendet werden.

Anti-Seize Nickel

Montagepaste für extreme Bedingungen

Die Montagepaste wurde entwickelt, um extremen Bedingungen standhalten zu können. Sie ist haftstark, wasserabweisend und beständig gegen Süß-, See-, Heißwasser sowie Wasserdampf. Der hohe Nickelanteil der Paste bietet außerdem Schutz gegen fressende und ätzende Lösungsmittel, die unter anderem in verdünnter Salzsäure, Schwefel- oder Salpetersäure enthalten sind. Anti-Seize Nickel ist in einem extrem großen Temperaturbereich zwischen -30°C bis +1.450°C einsetzbar.

Anti-Seize Nickel dient als Korrosionsschutz und Hochleistungs-Montagepaste für statisch und dynamisch extrem beanspruchte Schraubverbindungen und Montageteile sowie dem Einsatz an langsam rotierenden Anlagen im Hochtemperaturbereich.

Die Paste schützt vor Korrosion, Festfressen, Verschleiß, Stick-Slip-Effekten, Oxidation und Passungsrost sowie vor elektrolytischen Reaktionen, dem so genannten Kaltverschweißen.

Anti-Seize Nickel kann beispielsweise an Dichtungen, Ventilen, Verschraubungen, Zahnrädern, Lagern, Düsen, Förderbändern, Stehbolzen, Werkzeugen oder Zylindern verwendet werden.

Klebstoffe
Dichtstoffe

Technische Sprays

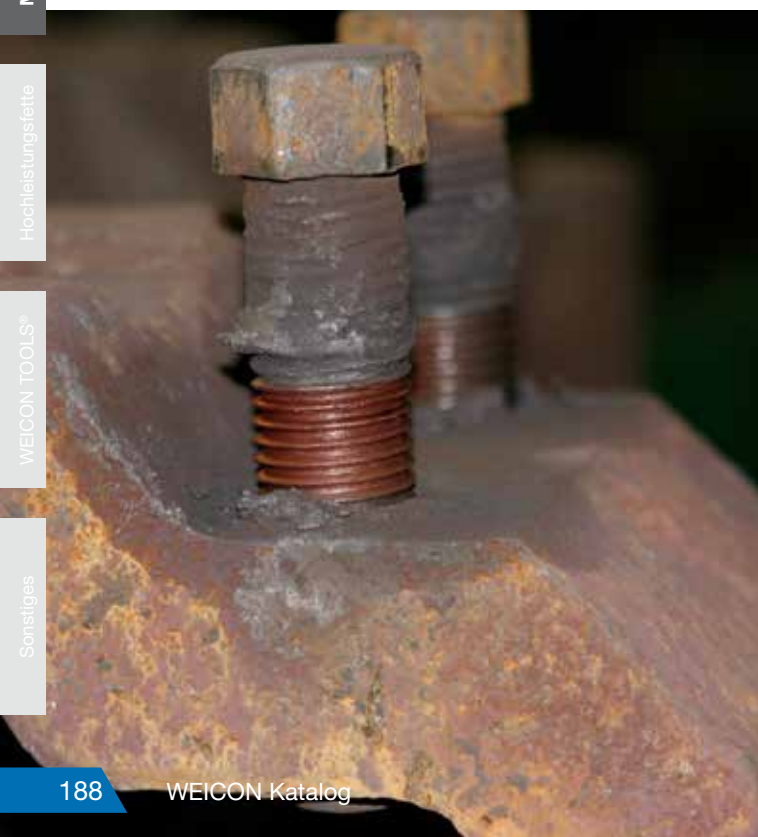
Flüssig-Werkstoffe

Montagepasten

Hochleistungsfette

WEICON TOOLS®

Sonstiges



| | Kupferpaste | Anti-Seize Nickel |
|--------------------|-------------|-------------------|
| 30 g Pen ✓ | 26200003 | - |
| 120 g Pinseldose ✓ | 26200012 | 26050012 |
| 85 g Tube ✓ | 26200085 | - |
| 200 ml Presspack ✓ | 26200200 | - |
| 400 g Kartusche ✓ | - | 26050040 |
| 450 g Dose ✓ | 26200045 | 26050045 |
| 500 g Pinseldose ✓ | 26200050 | 26050050 |
| 1,0 kg Dose ✓ | 26200100 | 26050100 |
| 1,8 kg Eimer ✓ | - | 26050180 |
| 5,0 kg Eimer ✓ | - | 26050500 |
| 10,0 kg Eimer ✓ | 26200910 | 26050910 |
| 20,0 kg Eimer ✓ | - | 26050920 |
| 400 ml Spray ✓ | 27200400 | - |

Montagepasten

WEICON Anti-Seize Produkte und deren Verhalten gegenüber Dichtungswerkstoffen (Elastomeren)

| | Anti-Seize | Anti-Seize High-Tech | Kupferpaste | Anti-Seize Nickel |
|--|------------|----------------------|-------------|-------------------|
| ACM - Acrylat-Kautschuk | ++ | ++ | ++ | ++ |
| CR - Chloropren-Kautschuk | + | + | + | + |
| CSM - Chlorsulfonierter PE-Kautschuk | + | + | + | + |
| EPDM - Ethylen-Propylen-Dien-Kautschuk | -- | -- | -- | -- |
| FKM - Fluor-Kautschuk | ++ | ++ | ++ | ++ |
| NBR - Nitril-Butadien-Kautschuk | ++ | ++ | ++ | ++ |
| NR - Natur-Kautschuk | -- | -- | -- | -- |
| SBR - Styrol-Butadien-Kautschuk | -- | -- | -- | -- |
| SQM/VMQ - Silikon-Kautschuk | ++ | ++ | ++ | ++ |

WEICON Anti-Seize Produkte und deren Verhalten gegenüber Polymerwerkstoffen

| | | | | |
|--|----|----|----|----|
| ABS - ABS-Copolymerisat | ++ | ++ | ++ | ++ |
| PA - Polyamid | ++ | ++ | ++ | ++ |
| PC - Polycarbonat | -- | -- | -- | -- |
| PE-UHMW - Polyethylen mit ultra hoher Molmasse | ++ | ++ | ++ | ++ |
| PE-LD - Polyethylen mit niedriger Dichte | + | + | + | + |
| PET - Polyethylenterephthalat | ++ | ++ | ++ | ++ |
| POM - Polyoxymethylen | ++ | ++ | ++ | ++ |
| PP - Polypropylen | ++ | ++ | ++ | ++ |
| PTFE - Polytetrafluorethylen | ++ | ++ | ++ | ++ |
| PUR - Polyurethan | + | + | + | + |
| PVC - Polyvinylchlorid | ++ | ++ | ++ | ++ |

++ beständig + bedingt beständig -- nicht beständig

Die angegebenen Beständigkeiten basieren auf Laboruntersuchungen und Literaturhinweisen. Auf Grund der Vielzahl eingesetzter Rohstoffe einerseits sowie der komplexen chemischen und morphologischen Struktur der Polymere andererseits kann eine Garantie nicht übernommen werden. In kritischen Anwendungsfällen empfehlen wir, Prüfungen durchzuführen und/oder Rücksprache mit unserer Anwendungstechnik zu halten.

Technische Daten

| | Anti-Seize | Anti-Seize High-Tech | Anti-Seize Nickel | Kupferpaste |
|--|--|-------------------------------------|------------------------------------|--------------------------------------|
| Grundöl | Syntheseölgemisch | Medizinisches Weißöl | Syntheseöl | Mineralöl |
| Farbe | anthrazit | weiß | anthrazit | kupfer |
| SRV-Gerät Reibungszahl | 0,13 | 0,10 bis 0,13 | 0,16 | --- |
| Reibwert Gesamt | 0,14 µ | 0,13 µ | 0,15 µ | 0,12 µ |
| Reibwert Gewinde | 0,13 µ | 0,11 µ | 0,14 µ | 0,11 µ |
| Reibwert Kopfunterseite | 0,15 µ | 0,14 µ | 0,16 µ | 0,13 µ |
| VKA-TEST (DIN 51350) Gutlast | 4.200 N | 3.600 N | --- | 3.000 N |
| VKA-TEST (DIN 51350) Schweißlast | 4.400 N | 3.800 N | 2.000 N | 3.200 N |
| VKA-TEST (DIN 51350) Kalotten-Wert (1 Min/1000N) | 0,5 mm | 0,7 mm | 0,6 mm | --- |
| Walkpenetration (DIN ISO 2137) | 310 bis 340 1/10 mm | | 310 bis 340 | 310 - 340 1/10 mm |
| Schwefelgehalt (DIN 51400) | < 0,1% | | | |
| Wasserbeständigkeit (DIN 51807) | 0 - 90 | 1 - 90 | | |
| Temperaturbeständigkeit | -180 bis +1.200°C (-292 bis +2.192°F) | -40 bis +1.400°C (-40 bis +2.552°F) | -30 bis +1.450°C (-22 bis +2642°F) | -20 bis 1.100 °C (-4 bis +2012°F) |
| Druckbelastung | 230 N/mm² (33.400 psi) | | 230 N/mm² (33.400 psi) | --- |
| Dichte bei +20°C (+68°F) (DIN 51757) | 1,16 g/cm³ | 1,42 g/cm³ | 1,30 g/cm³ | 1,1 g/cm³ |
| Salzsprühnebelprüfung | > 170 h | | | --- |
| Wärmeleitfähigkeit | 0,3 W/m•K | 0,7 W/m•K | --- | --- |
| Durchschlagsfestigkeit | 0,47 kV/mm | 0,40 kV/mm | --- | --- |
| Spezifischer Widerstand | 1,2 x 10 ¹⁵ Ohm/cm | 1,0 x 10 ¹⁵ Ohm/cm | --- | --- |

Hochleistungsfette

| Produkt | Seite |
|-------------|---------------------|
| AL-F | 192 |
| AL-H | 192 |
| AL-T | 192 |
| AL-W | 193 |
| AL-M | 193 |
| Silikonfett | 193 |



A black and white photograph of a person's hands, wearing grey work gloves, using a blue and white grease gun to apply lubricant to a metal component on a truck engine. The grease gun has a blue handle and a white body with blue text. A black hose is connected to the gun. In the background, a large truck tire is visible. The scene is set outdoors on a concrete surface.

Hochleistungsfette

Allround Lubricant



Allround Lubricant

Schützen nachhaltig vor Reibung und Verschleiß

- extrem lange Nachschmierintervalle
- erhöhte Funktionssicherheit und Werterhaltung der Maschinen- und Produktionsanlagen
- Verminderung der Wartungs- und Reparaturarbeiten
- verbesserte Wirtschaftlichkeit

AL-F

Allroundhochleistungsfett, NSF-Zulassung



AL-F kann zur Schmierung von Wälz- und Gleitlagern, Gelenken, Hebeln, Gleitführungen, Spindeln, Keilwellen, Nockenwellen, offenen Getrieben, Schneckengetriebe und für alle Fettschmierstellen auch in der Lebensmittelindustrie verwendet werden.



| | | | | |
|----------|-----------|----------|----------|-----------|
| 350 g ✓ | 400 g ✓ | 1,0 kg ✓ | 5,0 kg ✓ | 25,0 kg ✓ |
| 26550035 | 26550040 | 26550100 | 26550500 | 26550925 |
| Dose | Kartusche | Dose | Eimer | Eimer |



AL-H

Hochtemperaturfett mit NSF-Zulassung, geruchs- und geschmacksneutral



WEICON AL-H ist geeignet für Wälzlager, Gleitlager, Gelenke, Spindeln, Keilwellen und Linearführungssysteme bei allen für die Fettschmierung zulässigen Gleitgeschwindigkeiten. AL-H ist besonders für einen Einsatz in der Lebensmitteltechnik geeignet.



| | | | |
|-----------|----------|----------|-----------|
| 400 g ✓ | 1,0 kg ✓ | 5,0 kg ✓ | 25,0 kg ✓ |
| 26500040 | 26500100 | 26500500 | 26500925 |
| Kartusche | Dose | Eimer | Eimer |

AL-T

Hochtemperaturfett, Langzeitschmierung

WEICON AL-T eignet sich für Wälz- und Gleitlager, Gelenke, Hebel, Gleitführungen, Spindeln, Keilwellen und bei allen für die Fettschmierung zulässigen Gleitgeschwindigkeiten. AL-T kann in vielen Bereichen der Industrie eingesetzt werden.



| | | | |
|-----------|----------|----------|-----------|
| 400 g ✓ | 1,0 kg ✓ | 5,0 kg ✓ | 25,0 kg ✓ |
| 26600040 | 26600100 | 26600500 | 26600925 |
| Kartusche | Dose | Eimer | Eimer |

Hochleistungsfette

Allround Lubricant

AL-M

Langzeitfett mit MoS₂, haftstark und hochdruckbeständig

WEICON AL-M reduziert Reibung und Verschleiß langanhaltend und eignet sich für Wälz- und Gleitlager, Gelenke, Hebel, Gleitführungen, Spindeln, Nocken- und Keilwellen, Federn, offene Getriebe, Schneckengetriebe und bei allen für die Fettschmierung zulässigen Gleitgeschwindigkeiten.



| | | | |
|-----------|----------|----------|-----------|
| 400 g ✓ | 1,0 kg ✓ | 5,0 kg ✓ | 25,0 kg ✓ |
| 26400040 | 26400100 | 26400500 | 26400925 |
| Kartusche | Dose | Eimer | Eimer |

AL-W

Spezialschmierstoff, auch für Unterwasser

WEICON AL-W bietet wirksamen Schutz vor aggressiven Flüssigkeiten, wie Meer- oder Abwasser, sowohl im maritimen Bereich als auch in Nassbetrieben.

AL-W eignet sich für Wälz- und Gleitlager auch im Mischreibungsbetrieb, Gelenke, Hebel, Gleitführungen, Spindeln, Keilwellen, offene Getriebe, Schneckengetriebe, Ketten und Drahtseile bei allen für die Fettschmierung zulässigen Gleitgeschwindigkeiten.



| | | | |
|-----------|----------|----------|-----------|
| 400 g ✓ | 1,0 kg ✓ | 5,0 kg ✓ | 25,0 kg ✓ |
| 26450040 | 26450100 | 26450500 | 26450925 |
| Kartusche | Dose | Eimer | Eimer |



Silikonfett

Neu

TZW*
Technologiezentrum Wasser
Karlsruhe
Prüfstelle Wasser

NSF

Nonfood Compounds
Program Listed H1

Spezialschmierstoff für Ventile, Armaturen und Dichtungen

Haftstarkes, transparentes Silikonfett mit sehr guter Kunststoffverträglichkeit für Ventile, Armaturen und Dichtungen.

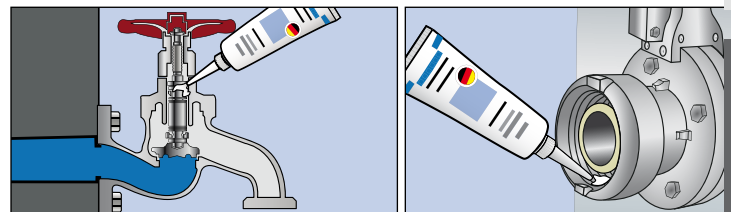
WEICON Silikonfett eignet sich aufgrund seiner NSF H1-Registrierung zum Einsatz als Schmierstoff in sensiblen Bereichen, in denen unbeabsichtigter Kontakt mit Lebensmitteln möglich ist. Es kann in der Lebensmitteltechnik, in der Getränkeindustrie, im Sanitär- und Heizungsbereich, in der Pharmaindustrie und in der Dichtungstechnik zum Einsatz kommen.

Das Fett ist besonders materialverträglich, geruchs- sowie geschmacksneutral und hat eine Temperaturbeständigkeit von -50°C bis +200°C.

WEICON Silikonfett eignet sich für das Schmieren von Kunststoffteilen, Gummiteilen und -abdichtungen, das Schmieren von Ventilen, Armaturen und Dichtungen, für Geräte und Anlagen, für langsam drehende Lager und als Montagehilfe für O-Ringe.

| | | | | |
|----------|----------|----------|----------|-----------|
| 85 g ✓ | 450 g ✓ | 1,0 kg ✓ | 5,0 kg ✓ | 25,0 kg ✓ |
| 26350085 | 26350045 | 26350100 | 26350500 | 26350925 |
| Tube | Dose | Dose | Eimer | Eimer |

* in Vorbereitung





Technische Daten

| | | AL-T | AL-M | AL-W | AL-H | AL-F | Silikonfett |
|--|--------------------------------|--------------------------------------|--|---|---|--------------------------------------|--------------------------------------|
| Kurzbezeichnung (DIN 51502): | | KPL 2 R -20 | KF 2 K -20 | KPL 1-2 E -25 | KPHC 1P -40 | KLF 2K -30 | --- |
| Konsistenzenteilung (DIN 51818): | | NLGI-Klasse 2 | NLGI-Klasse 2 | NLGI-Klasse 1-2 | NLGI-Klasse 1 | NLGI-Klasse 2 | NLGI-Klasse 2-3 |
| Basis: | | Aluminium-Komplex-Seife / Mineralöl | Li/Ca-Seife / MoS ₂ / Mineralöl | Spez. Calcium Seife / Mineralöl | Aluminium-Komplex-Seife / Polyalphaolefin | Lithium-Seife / Mineralöl | Pyrogenes Siliciumdioxid Siliconöl |
| Farbe: | | dunkelbraun | schwarz | beige | gelblich-weiß | weiß | farblos transluzent |
| VKA Test (DIN 51 350): | Schweißblast: | 2400 N | 3200 N | 3400 N | 1800 N | 3600 N | --- |
| | Gutlast: | 2200 N | 3000 N | 3200 N | 1700 N | 3400 N | --- |
| | Kalotten-Wert (1 Min / 1000 N) | 2,0 mm | 0,5 mm | 0,7 mm | 0,6 mm | 0,8 mm | --- |
| Drehzahlkennwert ($k_a \cdot n \cdot d_m$): | | 400 000 | 250 000 | 350 000 | 400 000 | 350 000 | --- |
| Walkpenetration (DIN ISO 2137): | | 265-295 1/10 mm | 265-295 1/10 mm | 285-315 1/10 mm | 310-340 1/10 mm | 280 ± 15 1/10 mm | 222-310 1/10 mm |
| Wasserbeständigkeit (DIN 51807): | | 0 - 90 | 1 - 90 | 0 - 40 | 1 - 90 | 1 - 90 | 0 - 90 |
| Temperaturbeständigkeit: | | -25°C bis +190°C (-13 bis +374°F) | -20°C bis +120°C (-4 bis +248°F) | -25°C bis +80°C (-13 bis +176°F) | -40°C bis +160°C (-40 bis +320°F) | -30°C bis +120°C (-22 bis +248°F) | -50°C bis +200°C (-58 bis +392°F) |
| Tropfpunkt (IP 396): | | >210°C (+410°F) | >170°C (+338°F) | >100°C (+212°F) | >200°C (+392°F) | >190°C (+374°F) | ohne |
| Kinematische Viskosität (DIN 51 562): | +40°C (+104°F) | ca. 230 mm²/s | ca. 185 mm²/s | ca. 100 mm²/s | ca. 400 mm²/s | ca. 100 mm²/s | --- |
| | +100°C (+212°F) | ca. 16 mm²/s | ca. 14 mm²/s | ca. 9 mm²/s | ca. 40 mm²/s | ca. 9 mm²/s | --- |
| Salzsprühtest mit getrennten Schutzschichten (Bundeswehrvorschrift 336 h/35°C, 5% NaCl): | | --- | --- | keine Korrosion | --- | --- | --- |
| EMCOR-Korrosionstest (DIN 51 802): | | 0 / 0 | 0 / 0 | 0 / 0 | 1 / 1 | 0 / 0 | 1 / 2 |
| Dichte bei +20°C (+68°F) (DIN 51757): | | 0,94 g/cm³ | 0,92 g/cm³ | 0,94 g/cm³ | 0,93 g/cm³ | 0,90 g/cm³ | 0,98 g/cm³ |
| Entspricht: | | . / . | . / . | Bundeswehr TL 9150-0066, NATO Spez. G-460 | NSF-H 1 | NSF-H 2 | NSF-H 1 |
| Mindest-Lagerfähigkeit (Monate)*: | | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 |

Typenauswahltabelle

| | AL-T | AL-M | AL-W | AL-H | AL-F | Silikonfett |
|-----------------------|------|------|------|------|------|-------------|
| Wälzlager | • | • | • | • | • | |
| Gleitlager | • | • | • | • | • | |
| Ketten | | | • | | | |
| Gelenke | • | • | • | • | • | • |
| Hebel | • | • | • | • | • | • |
| Gleitführungen | • | • | • | • | • | • |
| Linearführungssysteme | • | | | • | | • |
| Spindeln | • | • | • | • | • | • |
| Keilwellen | • | • | • | | • | |
| Nockenwellen | | • | | | • | |
| Federn | | • | | | | |
| Offene Getriebe | | • | • | | • | |
| Schneckengetriebe | | • | • | | • | |
| Drahtseile | | | • | | | |

Hochleistungsfette

Allround Lubricant

WEICON Schmierstoffe und deren Verhalten gegenüber Dichtungswerkstoffen (Elastomeren)

| | AL-T | AL-M | AL-W | AL-H | AL-F | Silikonfett |
|--|------|------|------|------|------|-------------|
| ACM - Acrylat-Kautschuk | ++ | ++ | ++ | ++ | ++ | ++ |
| CR - Chloropren-Kautschuk | + | + | + | + | + | ++ |
| CSM - Chlorsulfonierter PE-Kautschuk | ++ | ++ | ++ | ++ | ++ | ++ |
| EPDM - Ethylen-Propylen-Dien-Kautschuk | -- | -- | -- | -- | -- | ++ |
| FKM - Fluor-Kautschuk | ++ | ++ | ++ | ++ | ++ | ++ |
| NBR - Nitril-Butadien-Kautschuk | ++ | ++ | ++ | ++ | ++ | ++ |
| NR - Natur-Kautschuk | 0 | -- | -- | -- | -- | ++ |
| SBR - Styrol-Butadien-Kautschuk | 0 | -- | -- | -- | -- | ++ |
| SQM/MVQ - Silikon-Kautschuk | ++ | ++ | ++ | ++ | ++ | ++ |

++ beständig + bedingt beständig 0 nicht geprüft, Vorversuche bzw. Beständigkeitstests werden empfohlen -- nicht beständig

WEICON Schmierstoffe und deren Verhalten gegenüber Polymerwerkstoffen

| | AL-T | AL-M | AL-W | AL-H | AL-F | Silikonfett |
|--|------|------|------|------|------|-------------|
| ABS - ABS-Copolimerisat | ++ | ++ | ++ | ++ | ++ | ++ |
| CA - Cellulose-Azetat | ++ | ++ | ++ | ++ | ++ | ++ |
| EPS - Expandiertes Polystyrol | ++ | ++ | ++ | ++ | ++ | ++ |
| PA - Polyamid | ++ | ++ | ++ | ++ | ++ | ++ |
| PC - Polycarbonat | -- | -- | -- | + | -- | ++ |
| PE - Polyethylen | ++ | ++ | ++ | ++ | ++ | ++ |
| PE-UHMW - Polyethylen mit ultra hoher Molmasse | ++ | ++ | ++ | ++ | ++ | ++ |
| PE-LD - Polyethylen mit niedriger Dichte | + | + | + | ++ | + | ++ |
| PET - Polyethylenterephthalat | ++ | ++ | ++ | ++ | ++ | ++ |
| POM - Polyoxymethylen | ++ | ++ | ++ | ++ | ++ | ++ |
| PP - Polypropylen | ++ | ++ | ++ | ++ | ++ | ++ |
| PPO - Polyphenylenoxid | ++ | ++ | ++ | ++ | ++ | ++ |
| PS - Polystyrol | + | + | + | ++ | + | ++ |
| PTFE - Polytetrafluorethylen | ++ | ++ | ++ | ++ | ++ | ++ |
| PUR - Polyurethan | + | + | + | ++ | + | ++ |
| PVC - Polyvinylchlorid | ++ | ++ | ++ | ++ | ++ | ++ |
| TPE - Thermoplastische Elastomere | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | ++ |

++ beständig + bedingt beständig 0 nicht geprüft, Vorversuche bzw. Beständigkeitstests werden empfohlen -- nicht beständig

Die angegebenen Beständigkeiten basieren auf Laboruntersuchungen und Literaturhinweisen. Auf Grund der Vielzahl eingesetzter Rohstoffe einerseits sowie der komplexen chemischen und morphologischen Struktur der Polymere andererseits, kann eine Garantie nicht übernommen werden. In kritischen Anwendungsfällen empfehlen wir Prüfungen durchzuführen und/oder Rücksprache mit unserer Anwendungstechnik zu halten.



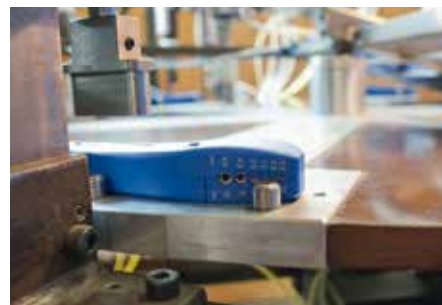
made
in
Germany

WEICON TOOLS®

Bereits seit 1967 entwickeln, produzieren und vertreiben wir qualitativ hochwertige Abisolierwerkzeuge.

Diese Werkzeuge präsentieren wir jährlich auf mehr als 40 Messen rund um die ganze Welt. Auf diesen Events kommt es zum direkten Austausch mit Anwendern, die uns von Neuerungen in ihren Arbeitsprozessen berichten und so Anregungen und Wünsche für neue oder verbesserte WEICON TOOLS geben.

Durch diesen Austausch entsteht ein Prozess, der immer wieder zu Produktneuheiten und Modifikationen führt, damit wir unseren Kunden perfekt ausgereifte und zeitgemäße Werkzeuge für den Abisolierbereich anbieten können.



Mitglied im
Fachverband Werkzeugindustrie e. V.



MESSERSTAHL
Qualität aus Solingen

VIDEO



Hinweis: Das Arbeiten mit diesen Werkzeugen ist nur an potentialfreien, nicht unter Spannung stehenden Kabeln und Leitungen zulässig.

WEICON TOOLS®

Abisolierwerkzeuge

Neuheiten und Modifikationen

Coax-Stripper No. 1 F Plus

Neu

Schnelles Entmanteln und Abisolieren von Koaxial Kabeln in nur einem Arbeitsgang. Integrierter Zusatznutzen zum Aufdrehen von F-Schraubsteckern auf das Kabel, sowie zum Montieren bzw. Lösen des F-Steckers mithilfe des eingebauten 6-Kants (SW 11mm)



Cat Cable-Stripper No. 10

Neu

Einfaches & platzsparendes Entmanteln von Daten- und Netzwerkleitungen.



Rundkabel-Stripper No. 13

Modifiziert

Verlängerung der Bauform, Optimierung der Klingenanordnung



Easy Opener®

Neu

Spezielles Hebelwerkzeug zur materialschonenden Demontage von empfindlichen Kunststoff-Bauteilen und von verclipsten Gehäusen.



Fordern Sie gerne
unseren aktuellen
Werkzeugkatalog an!



Kabelmesser

- Vollergonomisch & komplett isoliert
- Stufenlos regulierbare und leicht bedienbare Stellschraube
- Präzises, schnelles und sicheres Entmanteln

No. S 4 - 28

Sicherheit durch einfahrbare Hakenklinge

- Die Klinge ist in beiden Positionen arretierbar

| mm | g | mm ² | Ømm | Art.-No. |
|-----|----|-----------------|--------|----------|
| 145 | 72 | - | 4 - 28 | 50055328 |



VIDEO



**Kabelmesser lose
ohne Blister**
No. S4-28 (Multi & Voltage)
50951190



No. S 4 - 28 Multi

Abisolierfunktion im Gehäuse integriert

- Abisolieren aller gängigen flexiblen und massiven Leiter mit einem Querschnitt zwischen 0,5 und 6 mm²

| mm | g | mm ² | Ømm | Art.-No. |
|-----|----|--------------------------|--------|----------|
| 145 | 61 | 0,5 - 6 (20 - 10 AWG) | 4 - 28 | 50057328 |



No. S 4 - 28 Voltage

Integrierter Spannungsfinder

- Berührungslose, optische Erkennung von Wechselspannung im Bereich von 50 V - 600 V

| mm | g | mm ² | Ømm | Art.-No. |
|-----|----|-----------------|--------|----------|
| 150 | 69 | - | 4 - 28 | 50056328 |



* Konformitätszeichen, bestätigt die Einhaltung der gültigen Richtlinien. Die EMV Richtlinie (2004/108/EG) mit der Norm EN 61326 wird eingehalten. Die Norm EN 61010-1 wird eingehalten.

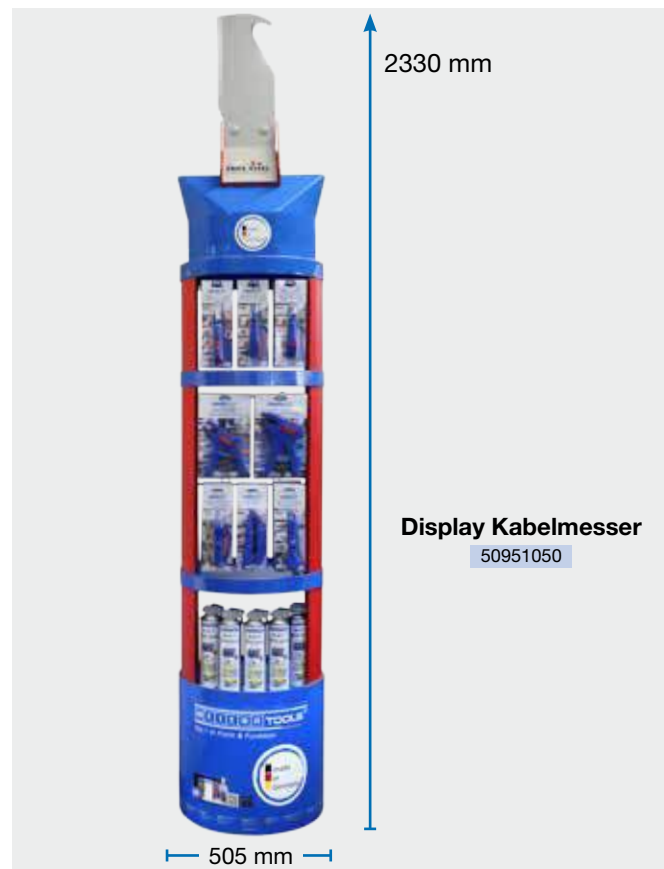
Kabelmesser



| | mm | g | Ømm | Art.-No. |
|---------------------|-----|-----|------------------------------|----------|
| No. 4 - 16 | 140 | 84 | 4 - 16 | 50050116 |
| No. 8 - 27 | 140 | 92 | 8 - 28 | 50050227 |
| No. 4 - 28 H | 185 | 98 | 4 - 28 mit Hakenklinge | 50054328 |
| No. 4 - 28 G | 195 | 104 | 4 - 28 mit gerader Klinge | 50054428 |
| No. 28 - 35 | 170 | 87 | 28 - 35 | 50050435 |
| No. 35 - 50 | 180 | 90 | 35 - 50 | 50050450 |

Classic-Varianten

| | mm | g | Ømm | Art.-No. |
|---------------------|-----|----|---------------------------|----------|
| No. C 4 - 16 | 135 | 67 | 4 - 16 | 50053116 |
| No. C 8 - 27 | 135 | 69 | 8 - 28 | 50053227 |
| No. C 4 - 28 | 180 | 80 | 4 - 28 mit Hakenklinge | 50053328 |



Fordern Sie gerne
unseren aktuellen
Werkzeugkatalog an!



Abisolierzangen



Abisolierzangen für alle gängigen flexiblen und massiven Leiter. Das Abtastsystem stellt sich automatisch auf den jeweiligen Leiterquerschnitt ein und erlaubt somit ein schnelles und präzises Entmanteln und Abisolieren.

No. 5

Platzsparend durch Arretierung der Zange

- Automatische Abisolierzange
- Präzises Arbeiten durch verstellbaren Längenanschlag (5 - 12 mm)
- Integrierter, gut zugänglicher Seitenschneider bis 2 mm Ø



| mm | g | mm ² | Ømm | Art.-No. |
|-----|-----|--------------------------|-----|----------|
| 170 | 107 | 0,2 - 6 (24 - 10 AWG) | | 51000005 |

No. 6

Arbeiten unter Spannung bis 1000 Volt*

Stückprüfung nach VDE-Vorschrift IEC 60900

1000 V
IEC: 60900

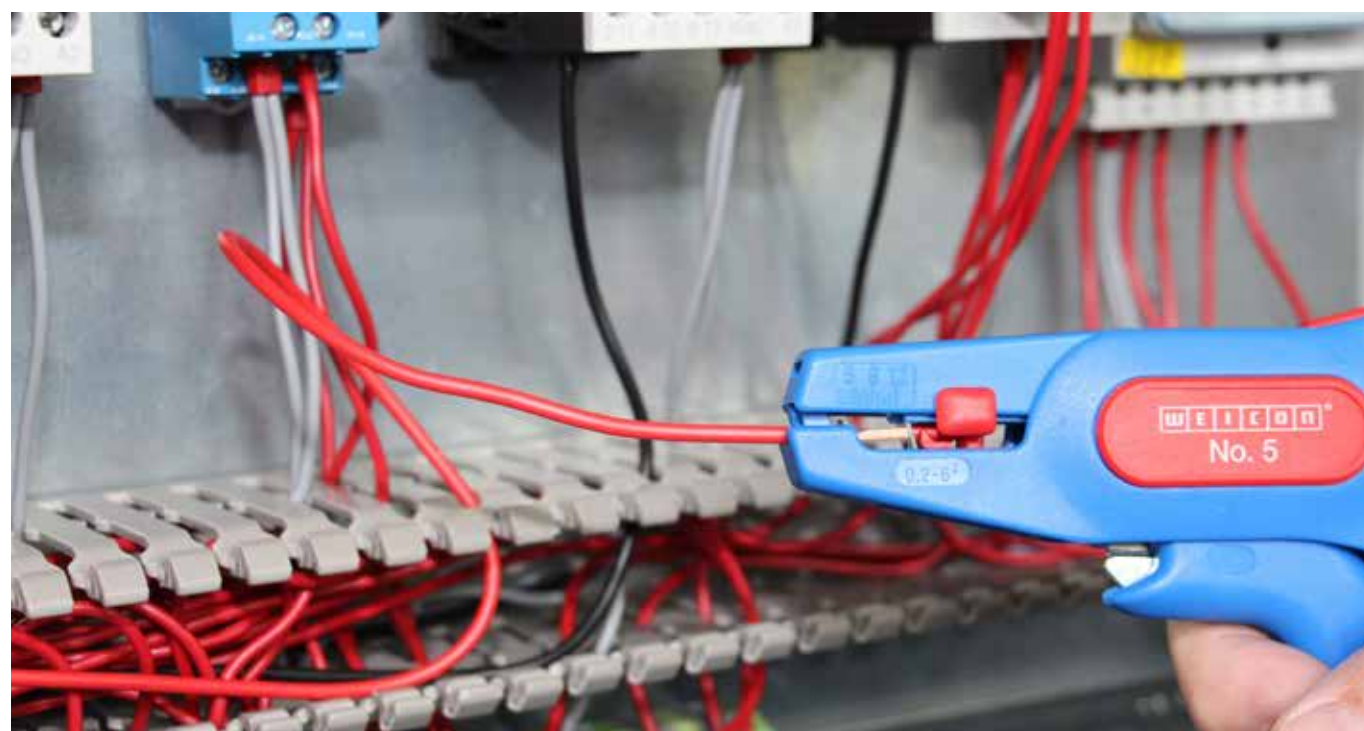


- Vollisolierte, automatische Abisolierzange
- Präzises Arbeiten durch verstellbaren Längenanschlag (5 - 12 mm)
- Platzsparend durch Arretierung der Zange



| mm | g | mm ² | Ømm | Art.-No. |
|-----|-----|--------------------------|-----|----------|
| 170 | 105 | 0,2 - 6 (24 - 10 AWG) | - | 51000006 |

* Sicherheitsisoliertes Werkzeug ist die Grundvoraussetzung für Arbeiten an unter Spannung stehenden Betriebsmitteln. Beachten Sie dabei zusätzlich immer die gesetzlichen Bestimmungen und befolgen Sie die entsprechenden Sicherheitshinweise!



WEICON TOOLS®

Abisolierzangen

No. 7 Magic

**Der Allrounder zum
Entmanteln und Abisolieren**

Pat.no. EP 1 671 407 B1

- Für viele verschiedene Kabelarten in der Hausinstallation
- Genaues Arbeiten durch optisches Längenmaß
- Integrierter, gut zugänglicher Seitenschneider bis 3 mm Ø



| mm | g | Rundkabel | mm² | Art.-No. |
|-----|-----|--------------------|--|----------|
| 170 | 217 | flexibel massiv | 0,5 - 16 (20 - 6 AWG) 0,5 - 10 (20 - 8 AWG) | 51000007 |



No. 7-F

**Entmanteln und Abisolieren
aller gängigen Flachkabel**

Pat.no. EP 1 671 407 B1

- Genaues Arbeiten durch optisches Längenmaß
- Integrierter, gut zugänglicher Seitenschneider bis 3 mm Ø



| mm | g | | mm² | Art.-No. |
|-----|-----|------------|---------------------------|----------|
| 170 | 220 | Flachkabel | 0,75 - 4 (18 - 11 AWG) | 51001007 |

1620 mm

450 mm

480 mm

Werkzeugdisplay Regal
50952000

**Werkzeugdisplay Regal
mit LED-Beleuchtung**
50952000-LICHT

Kleb- und Dichtstoffe

Technische Sprays

Flüssig-Werkstoffe

Montagepasten

Hochleistungsfette

WEICON TOOLS®

Sonstiges

Fordern Sie gerne
unseren aktuellen
Werkzeugkatalog an!



Entmantler



Die WEICON TOOLS Entmantler erlauben ein sicheres und komfortables Entmanteln vieler verschiedener Kabel.

Die flexibel einsetzbaren Werkzeuge können selbst an schwer zugänglichen Stellen zuverlässig genutzt werden und liefern immer präzise Ergebnisse.



Coax-Stripper No. 1 F Plus

Neu



Schnelles Entmanteln und Abisolieren von Koaxialkabel in nur einem Arbeitsgang

- Platzsparendes Montieren bzw. Demontieren von F-Steckern durch integrierten offenen Sechskant mit 11mm Schlüsselweite (SW 11)
- Greifbacken zum Aufdrehen von F-Schraubsteckern auf das Kabel
- Wechselbare Messerkassetten- Einsätze, per Klick-System

| mm | g | mm ² | Ømm | Art.-No. |
|-----|----|-----------------|-----------|----------|
| 125 | 47 | - | 4,8 - 7,5 | 52000001 |



Coax-Stripper No. 2

Gute Handhabung durch ergonomische Bauform



- Stufenweises Abisolieren aller gängigen Koaxialkabel
- Einstellung der Schnittiefe ist nicht erforderlich
- Auch für flexible Kabel geeignet
- Längenskala (0 - 17 mm) im Gehäuse integriert

| mm | g | mm ² | Ømm | Art.-No. |
|-----|----|-----------------|-----------|----------|
| 110 | 28 | - | 4,8 - 7,5 | 52000002 |



Combi-Coax No. 3

Parallele Messeranordnung erlaubt noch schnelleres Abisolieren



- Stufenweises Abisolieren aller gängigen Koaxialkabel
- Auch für flexible Kabel geeignet
- Integrierter und gut zugänglicher Seitenschneider bis 8 mm Ø

| mm | g | mm ² | Ømm | Art.-No. |
|-----|----|-----------------|-----------|----------|
| 125 | 55 | - | 4,8 - 7,5 | 52000003 |



WEICON TOOLS®

Entmantler

Modifiziert

Rundkabel-Stripper No. 13

**Rutschfestes und sicheres Arbeiten
durch ergonomische Griffform**

- Für alle gängigen Rundkabel
- Bündiges Entmanteln auch an schwer zugänglichen Stellen
- Einstellung der Schnitttiefe ist nicht erforderlich

| mm | g | mm² | Ømm | Art.-No. |
|-----|----|-----|--------|----------|
| 120 | 44 | - | 8 - 13 | 52000013 |


Neu

Cat Cable-Stripper No. 10

**Einfaches und platzsparendes Entmanteln
von Daten- und Netzwerkleitungen**

- Geeignet für u.a. Cat5, Cat6, Cat7, Twisted-Pair-Kabel (4,5 – 10 mm Ø)
- Integrierter Längenanschlag, einstellbar auf das benötigte Absetzmaß von Netzwerkdosen und -steckern (3 – 10 cm)
- Rutschfestes und sicheres Arbeiten durch ergonomische Griffform

| mm | g | mm² | Ømm | Art.-No. |
|-----|----|-----|----------|----------|
| 140 | 48 | - | 4,5 - 10 | 52000010 |

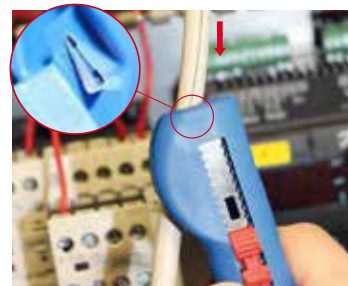


Quadro-Entmantler No. 16

Multifunktionell mit optimierter Kabelführung

- Rundschnitt - Längsschnitt - Abisolieren - Schneiden
- Wechselbare Hakenklinge in jeder Position arretierbar
- Rutschfeste Griffform

| mm | g | mm² | Ømm | Art.-No. |
|-----|----|--------------------------|--------|----------|
| 125 | 53 | 0,5 - 6 (20 - 10 AWG) | 8 - 13 | 52000016 |


TOOLS Blister A
No. 3, 10, 13, 30, 35, 100, 150,
200, 300, 400, 28-35, 35-50

50951195

Klebe- und Dichtstoffe

Technische Sprays

Flüssig-Wirkstoffe

Montagepasten

Hochleistungsfette

WEICON TOOLS®

Sonstiges

Fordern Sie gerne
unseren aktuellen
Werkzeugkatalog an!



Multifunktions- Abisolierer



WEICON TOOLS Multifunktions-Abisolierer erfüllen verschiedene Funktionen: Rundschnitt, Längsschnitt, Abisolieren und Schneiden.

Mit nur einem Werkzeug wird so professionelles Entmanteln und Abisolieren möglich.

Stripper No. 100

Universal-Werkzeug zum
Entmanteln und Abisolieren



- Für viele verschiedene Kabelarten in der Hausinstallation
- Bündiges Entmanteln im Decken- und Wandbereich
- Rund- und Längsschnitt möglich

| mm | g | mm ² | Ømm | Art.-No. |
|-----|----|--------------------------|--------|----------|
| 140 | 74 | 0,5 - 16 (20 - 6 AWG) | 4 - 13 | 51000100 |

Duo-Crimp No. 300

Abisolieren und Crimpen
mit nur einem Werkzeug

- Abisolieren von 0,5 mm² bis 6,0 mm²
- Zwei Pressbereiche für Vercrimpungen (0,5 - 2,5 mm² und 4,0 - 6,0 mm²) nach DIN 46228-2
- Integrierter, gut zugänglicher Seitenschneider bis 6 mm²



| mm | g | mm ² | Ømm | Art.-No. |
|-----|-----|--------------------------|-----|----------|
| 160 | 116 | 0,5 - 6 (20 - 10 AWG) | - | 51000300 |



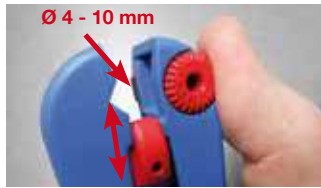
WEICON TOOLS® Multifunktions- Abisolierer

Data-Strip No. 30

**Innenmesser auf
Isolationsstärke einstellbar**

- Entfernen der Außenisolierung bei Datenkabeln
- Abisolieren von Leitern und Litzen z.B. auch bei Telefonleitungen
- Präzises Abisolieren durch verstellbaren Längenanschlag (3,5 - 14 mm)
- Integrierter, gut zugänglicher Seitenschneider bis 8 mm Ø

| mm | g | mm² | Ømm | Art.-No. |
|-----|----|--|--------|----------|
| 125 | 60 | 0,05 - 0,5 (0,2 - 0,8 Ø) (30 - 20 AWG) | 4 - 10 | 52000030 |



Duo-Stripper No. 200

**Professionelles Entmanteln
und Abisolieren**

- Schnelles und einfaches Abisolieren von 0,5 mm² bis 6,0 mm²
- Entmanteln: Arbeitsbereich 4 - 28 mm Ø
- Reserveklinge in der Griffschale

| mm | g | mm² | Ømm | Art.-No. |
|-----|-----|--------------------------|--------|----------|
| 160 | 123 | 0,5 - 6 (20 - 10 AWG) | 4 - 28 | 51000200 |



Mini-Duo No. 150

Automatischer Abisolierer

- Erlaubt schnelles und einwandfreies Abisolieren
- Präzises Arbeiten durch integrierte Längenskala
- Integrierter und gut zugänglicher Seitenschneider bis 6 mm²

| mm | g | mm² | Ømm | Art.-No. |
|-----|-----|--------------------------|-----|----------|
| 160 | 112 | 0,5 - 6 (20 - 10 AWG) | - | 51000150 |



Multi-Stripper No. 400

**Multifunktionell mit
4 Funktionen**

- Rundschnitt - Längsschnitt - Abisolieren - Schneiden
- Bündiges Entmanteln auch an schwer zugänglichen Stellen
- Sicheres und platzsparendes Aufbewahren durch Verschlussclip

| mm | g | mm² | Ømm | Art.-No. |
|-----|----|--------------------------|--------|----------|
| 155 | 79 | 0,5 - 6 (20 - 10 AWG) | 8 - 13 | 51000400 |



Fordern Sie gerne unseren aktuellen Werkzeugkatalog an!



Spezialwerkzeuge



Für eine Reihe außergewöhnlicher Anwendungen bieten wir Ihnen spezielle Werkzeuge, die diesen Anforderungen gewachsen sind. Sei es die Entmantelung großer Kabeldurchmesser, Solarwerkzeuge oder die Arbeit unter Hochspannung – WEICON TOOLS hat die passende Lösung!

Mini Solar No. 3

Spezialwerkzeuge zum Entmanteln und Abisolieren der gängigen Kabel im Solarbereich

- Schnelles Abisolieren aller gängigen Solarkabel von 1,5 mm² bis 6 mm²
- Präzises Arbeiten durch verstellbaren Längenanschlag (6 - 28 mm)
- Integrierter, gut zugänglicher Seitenschneider bis 4 mm²

| mm | g | mm ² | Ømm | Art.-No. |
|-----|----|-------------------------|-----|----------|
| 125 | 58 | 1,5 - 6 (15 - 9 AWG) | - | 52002003 |



Abisolierzange No. 7 Solar

Spezialwerkzeuge zum Entmanteln und Abisolieren der gängigen Kabel im Solarbereich

- Automatische Abisolierzange
- Genaues Arbeiten durch optisches Längenmaß (bis 26 mm)
- Integrierter, gut zugänglicher Seitenschneider bis 3 mm Ø

Pat.no. EP 1 671 407 B1



| mm | g | mm ² | Art.-No. |
|-----|-----|---------------------------------------|----------|
| 170 | 218 | Solarkabel 1,5 - 6 (15 - 9 AWG) | 51002007 |



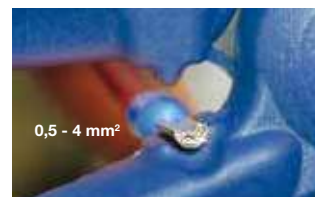
Kabelschere No. 35

Schneiden - Abisolieren - Crimpen

- 2-Komponenten Griffe für mehr Sicherheit
- Hohe Schneidleistung
- Klingen aus rostfreiem Spezialstahl



| mm | g | Cu/Al | Cu/Al | Art.-No. |
|-----|----|---------------------|---------------------|----------|
| 150 | 90 | <35 mm ² | <50 mm ² | 52000035 |



Kabelmesser H.D. No. 1000

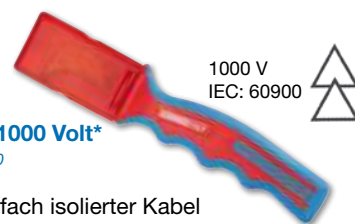
Arbeiten unter Spannung bis 1000 Volt*

Stückprüfung nach VDE-Vorschrift IEC 60900

- Schnelles Aufschneiden mehrfach isolierter Kabel
- Schutz der Leiter durch schuhförmige Klingenspitze
- Gute Kraftübertragung durch optimierte Griffform

| mm | g | Art.-No. |
|-----|----|----------|
| 215 | 93 | 51001000 |

* Sicherheitsisoliertes Werkzeug ist die Grundvoraussetzung für Arbeiten an unter Spannung stehenden Betriebsmitteln. Beachten Sie dabei zusätzlich immer die gesetzlichen Bestimmungen und befolgen Sie die entsprechenden Sicherheitshinweise!



WEICON TOOLS®

Spezialwerkzeug

Außenmantelschneider No. 25

Für komfortablen Längs- und Rundschnitt

- Sicheres Arbeiten durch verdeckte Klinge
- Schutz der Leiter durch schuhförmige Klingenspitze
- Leichtes Arbeiten auch bei niedrigen Temperaturen
- Präzise, langlebige, auswechselbare Wendeklinge

| mm | g | | | Art.-No. |
|-----|-----|---------|------------|----------|
| 210 | 163 | > 25 mm | 0 - 5,0 mm | 52000025 |



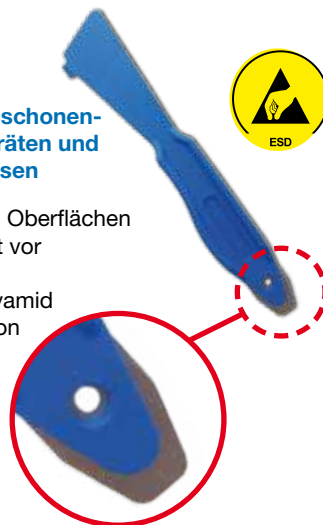
Kleb- und Dichtstoffe

Technische Sprays

Multi-Opener **Neu**

Das ideale Werkzeug zum materialschonenden Öffnen von empfindlichen Geräten und Bearbeiten von verclipsten Gehäusen

- kein Verkratzen von empfindlichen Oberflächen
- ableitfähiges ESD-Material schützt vor elektrostatischen Entladungen
- flexibles, glasfaserverstärktes Polyamid
- Edelstahlklinge zum Abschaben von Klebstoffresten



| mm | g | Ableiterwiderstand | Art.-No. |
|-----|----|-----------------------|----------|
| 180 | 22 | ca. 10 ⁹ Ω | 52800000 |



Flüssig-Werkstoffe

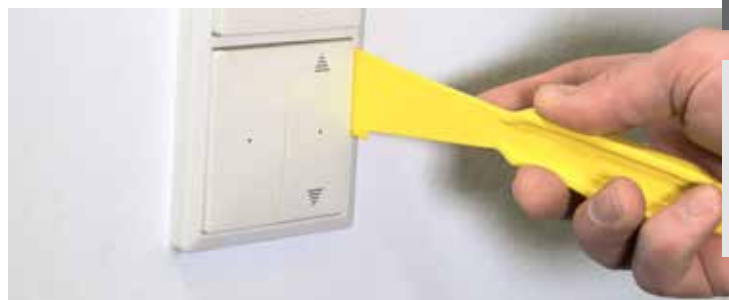
Montagepasten

Easy Opener® **Neu**

Spezielles Hebelwerkzeug zur materialschonenden Demontage von empfindlichen Bauteilen

- ideal zum Lösen von Schaltern, Leuchten oder ähnlichen Elementen
- flexibel und stabil zugleich
- 3 Hebelflächen mit unterschiedlichen Materialstärken

| mm | g | Art.-No. |
|-----|----|----------|
| 180 | 22 | 52800001 |



Hochleistungsfette

WEICON TOOLS®

Sonstiges

Fordern Sie gerne
unseren aktuellen
Werkzeugkatalog an!



Werkzeug-Sets



Mit unseren Werkzeug-Sets bieten wir für nahezu alle Branchen die passenden Lösungen für die unterschiedlichsten Anwendungen.

Profi-Crimp Set

Rundum-Ausstattung für
Vercrimpungen mit Aderendhülsen

| mm Länge x Breite x Höhe | g | Art.-No. |
|-----------------------------|-----|----------|
| 340 x 280 x 55 | 950 | 52880002 |



Profi-Starter Set

Ideale Werkzeugauswahl
für die Hausinstallation

| mm Länge x Breite x Höhe | g | Art.-No. |
|-----------------------------|-----|----------|
| 255 x 210 x 60 | 575 | 52880001 |



Elektroinstallations-Set 1

- Duo-Crimp No. 300
- Rundkabel-Stripper No. 13

| Art.-No. |
|----------|
| 52881001 |



Elektroinstallations-Set 3

- Abisolierzange No. 5
- Coax-Stripper No. 2

| Art.-No. |
|----------|
| 52881003 |



Elektroinstallations-Set 2

- Abisolierzange No. 5
- Kabelmesser No. S 4-28

| Art.-No. |
|----------|
| 52881002 |



Elektroinstallations-Set 4

- Abisolierzange No. 5
- Rundkabel-Stripper No. 13

| Art.-No. |
|----------|
| 52881004 |



WEICON TOOLS®

Werkzeug-Sets und Ersatzteile

Ersatzteile

| Artikelnummer | Bezeichnung | VPE | |
|---------------|--|-----|---|
| 50100002 | Ersatzmesser für Kabelmesser S-Serie <i>Innenmesser</i> | 1 |  |
| 50100001 | Ersatzmesser für Kabelmesser <i>Innenmesser</i> | 1 |  |
| 51100008 | Ersatzmesser für No. 200 <i>Innenmesser</i> | 1 |  |
| 51100002 | Ersatzmesser-Satz No. 5/No. 6 2 Messer + 1 Schraube | 1 |  |
| 51100006 | Ersatzmesser-Satz No. 7 Magic 2 Messer + 4 Schrauben | 1 |  |
| 51100007 | Ersatzmesser-Satz No. 7-F 2 Messer + 4 Schrauben | 1 |  |
| 51100005 | Ersatzmesser-Satz No. 7 Solar | 1 |  |
| 52953030 | Ersatzmesser-Satz Data-Strip No. 30 1 Messer + Stellschraube | 1 |  |
| 51953020 | Ersatzmesser-Satz für No. 150/No. 200/No. 300 | 1 |  |
| 52953020 | Ersatzmesser für Außenmantelschneider No. 25 <i>doppelschneidige Klinge</i> | 1 |  |
| 52953040 | Hakenklinge für No. 16 1 Hakenklinge 1 Schieber + 1 Schraube | 1 |  |
| 52100008 | Modul-Einsätze für No.1 F Plus 6/4 | 6 |  |
| 52100009 | Modul-Einsätze für No.1 F Plus 6,5/6,5 | 6 |  |

Kleb- und Dichtstoffe

Technische Sprays

Flüssig-Werkstoffe

Montagepasten

Hochleistungsfette

WEICON TOOLS®

Sonstiges

Vor- und Nachbehandlung von Oberflächen

| | | | |
|---------------------------|--------|--|----------|
| Primer M 100 | 250 ml | Haftvermittler für nichtsaugenden Oberflächen, wie z.B. Metalle, Kunststoffe, lackierte Flächen, Emaile, Keramik, beschichtetes Glas, etc. Für WEICON Urethan + Elastische Kleb- und Dichtstoffe. | 13550125 |
| Primer K 200 | 250 ml | Haftvermittler für nichtsaugende und lackierte Kunststoffoberflächen sowie Elastomeren, z.B. EPDM. Für Elastische Kleb- und Dichtstoffe. | 13550225 |
| Primer S 300 | 250 ml | Haftvermittler für poröse und saugende Untergründe. | 13550325 |
| Primer P 400 | 250 ml | Haftvermittler für Polyolefine wie, z.B. TPE, PE, PP, sowie schwer zu verklebende Elastomere. | 13550425 |
| Primer E 500 | 250 ml | Speziell für Silikone - zur Vorbehandlung von nichtsaugenden Oberflächen, wie z.B. Alu, Stahl, VA-Stahl, Messing, Kupfer, Zink, Weißblech und Emaile, Keramik und Glas sowie Kunststoffe wie z.B. ABS, PVC-hart, PA6.6, GFK u.v.m. | 13558025 |
| Glättmittel | 500 ml | Das Glättmittel ist ein transparentes Gemisch aus nichtionischen Oberflächenaktivatoren, mit dem man viele WEICON Elastische Kleb- und Dichtstoffe, wie Silikone, MS-Polymere, Polyurethane, etc. vor der Hautbildung einfach und sauber glätten kann. | 13559500 |
| | 5 L | | 13559505 |
| CA-Primer für Polyolefine | 10 ml | Vorbehandlung zum Verkleben von Polyolefinen (z.B. Polyethylen, Polypropylen). | 12450010 |
| | 100 ml | | 12450100 |
| CA-Aktivator Spray | 150 ml | Heptanbasierter Aushärtungsbeschleuniger für Cyanacrylatklebstoffe. | 12500150 |
| CA-Aktivator Spray AC | 150 ml | Acetonbasierter Aushärtungsbeschleuniger für Cyanacrylatklebstoffe, wenn das weiße „Ausblühen“ der Klebfuge unerwünscht ist. Insbesondere bei hochviskosen Typen und großen Schichtstärken. | 12505150 |
| Oberflächen-Reiniger | 150 ml | WEICON Oberflächen-Reiniger wird zum Reinigen und Entfetten von Oberflächen verwendet, die mit WEICON Kleb- und Dichtstoffen verklebt oder abgedichtet werden sollen. | 11207150 |
| | 400 ml | | 11207400 |
| | 5 L | | 15207005 |
| | 10 L | | 15207010 |
| | 30 L | | 15207030 |
| Aktivator F Spray | 200 ml | Mit WEICON Aktivator F kann die Aushärtezeit stark verkürzt werden. Der Aktivator empfiehlt sich auch bei allen passiven Oberflächen, sowie bei niedrigen Umgebungstemperaturen (< +10°C/+50°F) und großen Spaltbreiten. | 30700200 |
| Aktivator F flüssig | 1 L | Bei nichtmetallischen Oberflächen ermöglicht erst der Aktivator die Aushärtung von WEICONLOCK. Kann oder soll bei passiven Oberflächen kein Aktivator eingesetzt werden und trotzdem eine schnelle Aushärtung erfolgen, empfiehlt sich der Einsatz der Typen AN 302-60, AN 302-80, AN 306-10 und AN 306-30. Die Handfestigkeit wird schneller als bei den Standardtypen (ohne Aktivator) erreicht. | 30700501 |



Hilfsprodukte und Zubehör

Dosierungs-/Verarbeitungswerkzeuge

| | | |
|--|---|------------|
| Dosierpistole Easy-Mix D 50 | Passend für alle Easy-Mix Typen außer PE-PP. | 10653050 |
| Dosierpistole Easy-Mix PE-PP | Passend nur für Easy-Mix PE-PP 45 | 10663038 |
| Spezial Schieber PE-PP | Zum Umrüsten der Dosierpistole Easy-Mix D 50 auf Easy-Mix PE-PP 45 | 10663110 |
| Mischdüsen PE-PP | Passend nur für Easy-Mix PE-PP 45 | 10660002 |
| Mischdüse Quadro | Quadro-Mischdüse passend für RK-7000/RK-7100/RK-7200, Easy-Mix Typen S 50, N 50, N 5000, Epoxyd-Minutenkleber, Easy-Mix PU-90/PU-240. | 10650005 |
| Mischdüse Helix | Helix-Mischdüse passend für Easy-Mix Metal und HT 180 | 10650006 |
| Glasfaserband | Verbessert Haftung und Druckfestigkeit von WEICON Epoxidharzen bei vielen Reparatur- und Wartungsarbeiten. | 10850005 |
| Verarbeitungsspatel | klein (20,5 cm) | 10953001 |
| | groß (25,5 cm) | 10953003 |
| Universalspatel weiß | Spezial-Spatel zur schonenden Entfernung der unterschiedlichsten Verschmutzungen und Rückstände. | 10953008 |
| Rührstab Edelstahl | Rührstab Ausführung Edelstahl | 10953010 |
| Feindosierspitze Typ A | Dosierspitze für WEICON Contact und alle WEICON Easy-Mix Typen, WEICON RK-7000/-7100/-7200/RK-7300, zur noch feineren Dosierung. | 12955175 |
| Feindosierspitze Größe 0 | Zum punktuellen, exakten und sparsamen Auftragen von WEICON Contact. | 12955170 |
| Feindosierspitze L extrafein | Zum punktuellen, exakten und sparsamen Auftragen von WEICONLOCK. | 30955179 |
| Feindosierspitze L Größe 1 | | 30955172 |
| Druckpistole | Stabile Handwerkerqualität. Für niedrig- bis mittelviskose Kleb- und Dichtstoffe. Geeignet für Standardkartuschen bis 310 ml. | 13250001 |
| Druckpistole "Spezial" | Schwere Profiqualität mit Übersetzungsmechanik. Empfohlen für mittel- und hochviskose Kleb- und Dichtstoffe. Geeignet für Standardkartuschen bis zu 310 ml. | 13250002 |
| Druckluft-Kartuschenpistole | Für Materialien mit niedriger und mittlerer Viskosität (310 ml Kartuschen). 1,45 kN Schub bei 6,8 Bar Betriebsdruck | 13250009 |
| Kartuschenmesser | Zum problemlosen und sicheren Abschneiden der Gewindekappen von Kunststoffkartuschen sowie zum Ablängen und Schrägschneiden der Kartuschenspitzen. | 13250000 |
| Spezial-Mischdüse | Für Flex 310 M2 K schnelhärtend | 13309997 |
| V-Naht Düse | Für alle 310 ml Standardkartuschen | 13955031 |
| Wollwischer | Zum Aufbringen von WEICON Primern. | 13955050 |
| Pump-Sprüher WPS 1500 | Nachfüllbarer Kunststoff-Sprüher mit Spezialdichtungen für ca. 1.300 ml Flüssig-Wirkstoff. | 15841500 |
| Pump-Sprüher WPS 1500 mit Viton Spezialdichtung | Nachfüllbarer Kunststoff-Sprüher mit VITON-Dichtungssatz speziell für WEICON Rostlöser, WEICON W44T und WEICON AT44 | 15841500-V |
| Verlängerungsrohr für WPS 1500 | Kunststoffverlängerung 30 cm mit Düse 0,8 mm Ø. | 15841501 |
| Druckluft-Sprühdose WSD 400 | Nachfüllbare Druckluft-Aluminiumdose für ca. 300 ml Flüssig-Wirkstoff. Treibmittel: umweltfreundliche Druckluft. | 15811400 |
| Sprüh-Set für WSD 400 | 4er Sprühkopf-Set zum Erzeugen von wahlweise: Sprühnebel, Sprühstrahl oder zum punktgenauen Dosieren (2x); Kugelventil mit Ansaugstutzen (komplett). | 15811002 |
| Füllstutzen/Adapter für WSD 400 | Zum Befüllen der Sprühdose an jedem Betriebsdruckluftnetz. | 15810001 |
| Handsprüher | Für ca. 500 ml lösemittel- und mineralölfreie WEICON Wirkstoffe. | 15842001 |
| Handsprüher "Spezial" | Für ca. 500 ml WEICON Reiniger S, Bremsenreiniger und Rostlöser. | 15843001 |
| Dosierhahn für Kanister | 5 und 10 L | 15830001 |
| | 30 L | 15831001 |
| Presspack-Pinselaufsatz | WEICON Presspack-Pinselaufsatz (gerade) für Anti-Seize | 26955007 |

Kleb- und Dichtstoffe

Technische Sprays

Flüssig-Wirkstoffe

Montagepasten

Hochleistungsfette

WEICON TOOLS®

Sonstiges



Kleb- und Dichtstoffe

Technische Sprays

Flüssig-Werkstoffe

Montagepasten

Hochleistungsöle

WEICON TOOLS®

Sonstiges



Agrartechnik



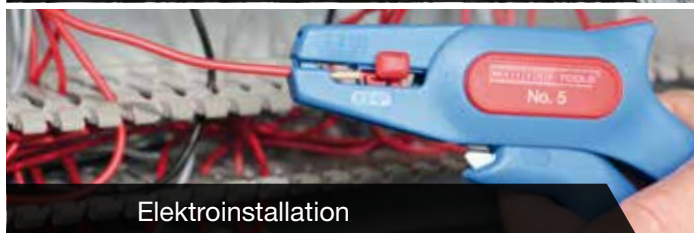
Fahrzeugbau und Fahrzeugtechnik



Edelstahl



Bergbau



Elektroinstallation



Energietechnik



Gummi- und Kunststoffindustrie



Hydraulik und Pneumatik



Lebensmittel, Kosmetik und Pharma



Maschinenbau



Öl und Gas



Schiffahrt und Marine



Instandhaltung



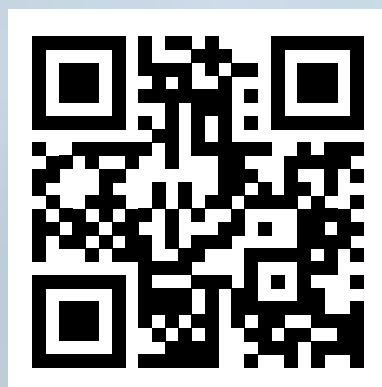
Werkzeug-, Modell- und Formenbau



Einsatzgebiete



Einfach Lösungen finden.



www.weicon.com/app



Boden- und Schaumstoffdisplays

Bestückungsvorschläge. Die Lieferung erfolgt ohne Produkte.



Display WEICON Spray
11951080



Display WEICONLOCK Pen
30951080



Display Kabelmesser
50951050



**WEICONLOCK
30 x 50 ml oval**
30951190



**Lock 50 ml
halboval**
30951194



**CA 30g/Lock 20 ml
halboval**
12951092



**Kartuschen 310 ml
halboval**
13951096



**Tuben 85 ml
halboval**
13951097

Verkaufs- und Präsentationshilfen

Bodendisplays



Werkzeugdisplay Regal
50952000

**Werkzeugdisplay Regal
mit LED-Beleuchtung**
50952000-LICHT

Roll-Ups

Roll-Up WEICON Chemie
99951073

Roll-Up WEICON TOOLS
99951078



Bodendisplay Universal
11951078



Theken-Displays



Theken-Display

500 ml Spray 11951079
400 ml Spray 11951082

Einleger 400 ml

Multi-Schaum 11951089
Citrus-Reiniger 11951088
AT-44 11951087
W44T 11951086
Oberflächen-Reiniger 11951085
Silicon Spray 11951084
Zink hell 11951083
Rostumwandler 11951107

Einleger 500 ml

W44T 11951096



Verkaufsdisplay Doppelspritzen
10951060

Einleger

10950155-D





Verkaufshilfen



Bestückungsvorschläge. Die Lieferung erfolgt ohne Produkte.

Prospektständer



Prospektständer DIN A4
99951038



**Prospektständer
DIN lang 4-fach**
99951042



**Prospekthalter klein
DIN A5**
99955213



**Prospekthalter
Regalsystem DIN lang**
99951041



**Prospekthalter
Regalsystem DIN A4**
99951049



**Prospektdispenser
(Draht) DIN A4 4-fach**
99960053

Verkaufs- und Präsentationshilfen

Schaumstoffdisplays für Regale



Repair Sticks 57 g / 115 g
10951090



Presspack
13951095



RK-1300/ RK-1500
50951195



Kartuschen
13951090



Tuben 85 ml
13951093



WEICONLOCK® 10 ml
12951090



WEICONLOCK® 20 ml
12951091



WEICONLOCK® 50 ml
30951191



CA-Klebstoff 12 g
12951090



CA-Klebstoffe 30 g
12951091



WEICON Pen 30 g
Ohne Standfuß
30951193



WEICON Plast-o-Seal®
30951192



Rauchmelder- Testspray
11951090



Kabelmesser lose ohne Blister
No. S4-28 (Multi & Voltage)
50951190



Abisolierzangen lose ohne Blister
No. 5, 6
51951191



TOOLS Blister A
No. 3, 10, 13, 30, 35, 100, 150,
200, 300, 400, 28-35, 35-50
50951195



TOOLS Blister B
No. 5, 6, 7, 1000
50951197



TOOLS Blister C
No. 1, 2, 16, 4-16, 8-27, 4-28, S4-28,
Multi-Opener, Easy Opener
50951196

Kleb- und Dichtstoffe

Technische Sprays

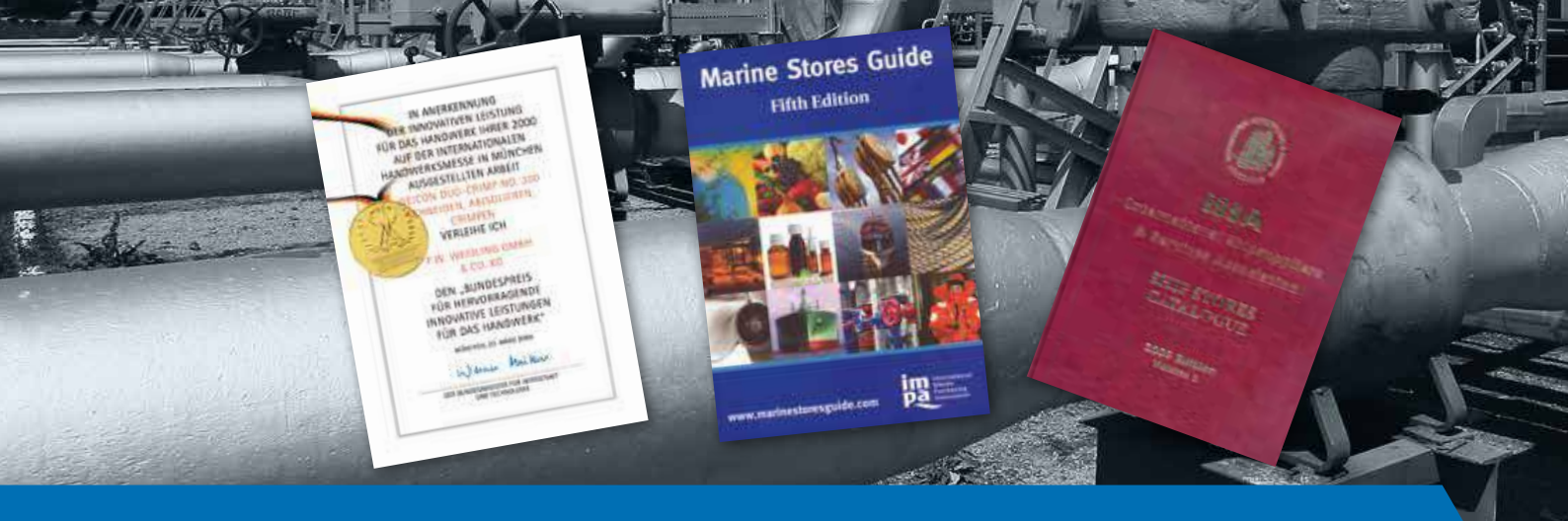
Flüssig-Wirkstoffe

Montagepasten

Hochleistungsfette

WEICON TOOLS®

Sonstiges



Ausgezeichnet in Qualität, Technik und Sicherheit



RINA

Zertifikat für die Eignung der WEICON Repair Sticks und WEICON Plastik-Stahl Epoxidharz-Systeme im Marinebereich.



ISEGA

Unbedenklichkeitserklärung für WEICON Flex 310 M® Kristall, Flex 310 M® flüssig, Flex 310 PU, Flex 310 M® Classic, Flex+bond®, Flex+bond® flüssig*, Aqua-Flex, Speed-Flex®, Speed-Flex® Kristall, Contact VA 20, VA 8312 und VA 8406 als Klebstoff in der Lebensmitteltechnologie.



NSF

Reiniger und Politur C1/A7: Metal-Fluid

Schmierstoffe H1:

Bio-Fluid, Silicon-Fluid, W 44 T Fluid, Rostlöser Fluid, Sprühfett H1, Anti-Seize High Tech Montagpaste ASW, Allround Lubricant AL-H, Silikonfett

Schmierstoffe H2:

Allround Lubricant AL-F, Top Lube Fluid, PTFE Fluid

Lösemittelreiniger A1:

Schnellreiniger, Schaumreiniger

Trinkwassersysteme und Komponenten NSF/ANSI Standard 61:

WEICONLOCK Typen AN 301-38, AN 301-43, AN 301-48, AN 301-65, AN 301-70, AN 301-72, Contact VA 110, Repair-Stick Typen Kupfer, Stahl, Kunststoff, Edelstahl

Sonstiges P1

SI 303-31, CA Aktivator Spray und CA Aktivator Spray AC

Beschichtungen R2

Zink Spray und Zink Spray spezial hell



DNV GL

Zertifiziert für die Eignung der WEICON Plastik-Stahl Typen A* und SF*.



ISSA

ISSA (International Shippers & Services Association) ist ein internationaler Verband von fast 2.000 Schiffsausrüstern auf der ganzen Welt. Inzwischen versorgen Mitgliedsunternehmen der ISSA an mehr als 500 Standorten Schiffe mit Ausrüstungsgegenständen.



IMPA

IMPA (International Marine Purchasing Association) ist eine Interessenvertretung, die eine enge Zusammenarbeit zwischen Käufern und Lieferanten im maritimen Bereich fördert. Der Verein hat sich zum Ziel gesetzt, das Verständnis zwischen Einkäufern und Lieferanten in der globalen maritimen Wirtschaft zu verbessern. In den vergangenen 37 Jahren ist der Verein deutlich gewachsen und hat heute mehr als 700 Mitglieder auf der ganzen Welt.



* in Vorbereitung

Viele unserer Produkte finden sich in den ISSA- und IMPA-Katalogen.

Referenzen/Zertifikate

WEICON

Spitzenprodukte

Ausgezeichnet in Qualität, Technik und Sicherheit

TÜV NORD

Prüfzeugnisse über die Einhaltung der Qualitätseigenschaften für WEICON Zink-Spray, WEICON Zink-Spray spezial hell und WEICON Corro-Schutz. Zeichengenehmigungsausweise über die Erfüllung der im Gesetz über technische Arbeitsmittel gestellten Anforderungen für WEICON TOOLS Abisolierwerkzeuge.

TZW

Prüfzeugnisse für die WEICONLOCK Typen AN 302-43, AN 306-20 und Silikonfett*, dass die Anforderungen der KTW-Empfehlungen (Trinkwasser) des Bundesgesundheitsamtes im Bereich der Dichtung D2 erfüllt werden.

DVGW

Zertifikate über DIN-DVGW Prüfzeichen für die anaeroben Dichtstoffe WEICONLOCK AN 301-43, AN 301-48, AN 301-72, AN 302-40, AN 302-43, AN 302-44, AN 302-45, AN 302-70, AN 302-72, AN 305-11, AN 305-42, AN 305-72, AN 305-77, AN 305-78, AN 306-20 und den DF 175 Gewinde-Dichtfaden in Gasanlagen. Zertifikat über ein DIN-DVGW Prüfzeichen für WEICON Lecksuch-Spray und Lecksuch-Spray frostsicher* als schaumbildendes Lecksuchmittel für Gasleitungen.

BAM

BAM geprüft und sicherheitstechnisch beurteilt - siehe Merkblatt M 034-1 "Liste der nichtmetallischen Materialien für den Einsatz in Sauerstoff" (DGUV Information 213-075) der BG RCI. AN 302-75, AN 305-77, AN 305-78, AN 306-30, Gewinde-Dichtfaden DF 175.

Gazmer

Zertifikat für die Eignung an gasbetriebenen Endgeräten und Zuleitungen für den WEICON Gewinde-Dichtfaden DF 175, WEICONLOCK AN 302-43 und AN 305-77.

Bundespreis 2000

Bundespreis 2000 für hervorragende innovatorische Leistungen für WEICON Duo-Crimp No. 300.

AGA - Australian Gas Association

Zertifikat für WEICONLOCK AN 305-10, 305-72, 305-77, für den Einsatz in Gasleitungsverbindungen.

Hygiene-Institut des Ruhrgebiets

Hygienische Beurteilung von anaeroben Klebstoffen im Kontakt mit Wasser. WEICONLOCK AN 302-42, AN 302-43, AN 302-44, AN 302-70, AN 302-72, AN 305-11, AN 305-72, AN 305-77, AN 305-78, AN 306-10, AN 306-20, AN 306-38, AN 306-48

WRAS

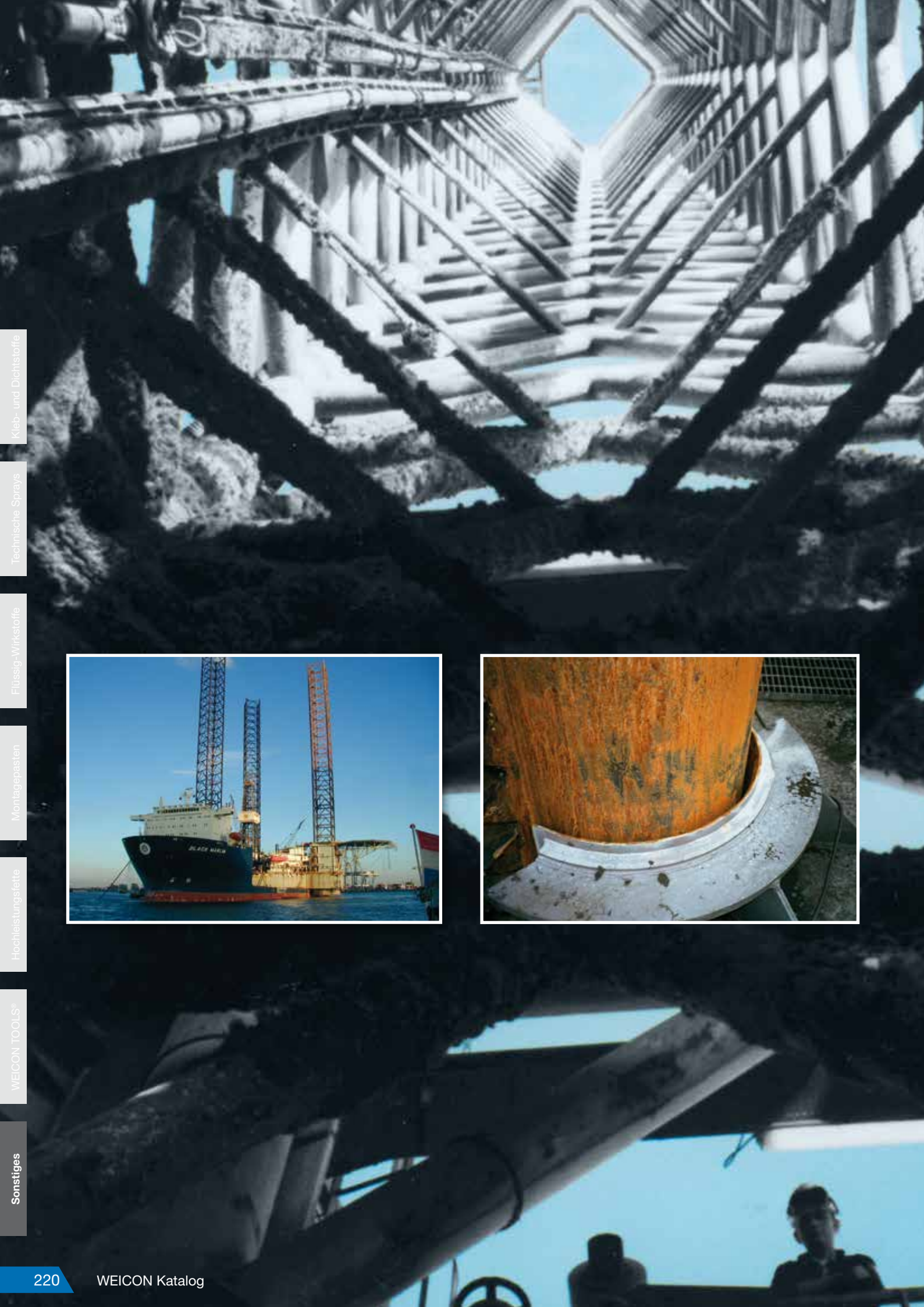
WRC-Zulassung für Großbritannien. WEICONLOCK AN 305-77, AN 306-20, WEICON Gewinde-Dichtfaden DF 175



TZW

Technologiezentrum Wasser
Karlsruhe
Prüfstelle Wasser





Kleb- und Dichtstoffe

Technische Sprays

Flüssig-Wirkstoffe

Montagepasten

Hochleistungsfette

WEICON TOOLS®

Sonstiges



Offshore

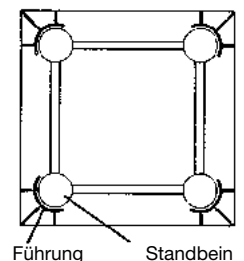
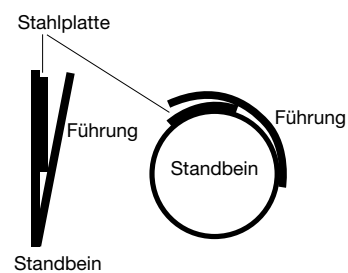
Transport einer Ölplattform



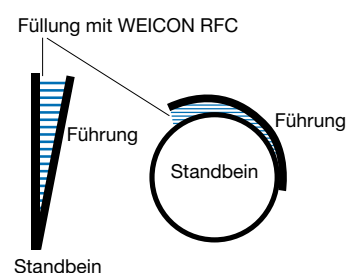
Transportsicherung einer Ölbohrplattform mit WEICON Plastik-Stahl RFC. Speziell entwickelter Typ für extreme Anforderungen im Offshore-Bereich.

1.500 – 2.000 kg WEICON Plastik-Stahl RFC werden für einen Transport benötigt.

vorherige Lösung:



jetzige Lösung:



Kleb- und Dichtstoffe

Technische Sprays

Flüssig-Werkstoffe

Montagepasten

Hochleistungsfette

WEICON TOOLS®

Sonstiges

Messepräsenz

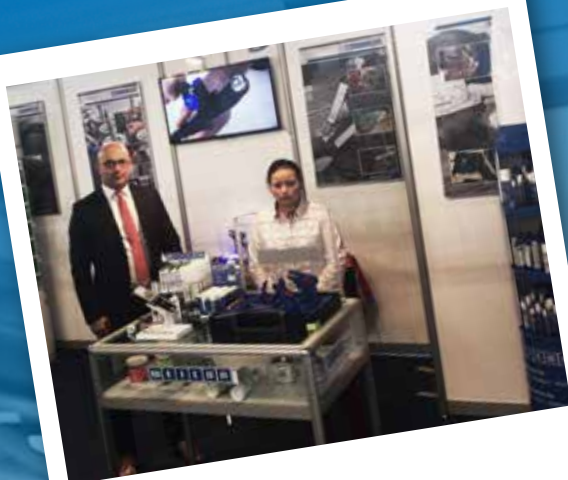
Die internationale Ausrichtung unseres Unternehmens wird auch durch die große Zahl von Messen deutlich, auf denen wir vertreten sind. Besuchen Sie uns auf einer von zahlreichen Fachmessen im In- und Ausland. Informationen über aktuelle Messetermine finden Sie auf www.weicon.com.



Euroblech, Hannover



Adipecc, Abu Dhabi



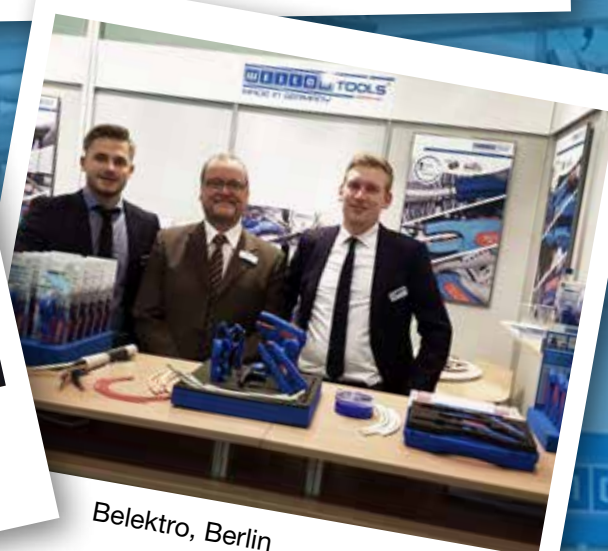
TIB, Bukarest



Messe Taipei, Taiwan



OSEA, Singapur



Belektro, Berlin

| | | | | | |
|--|-----|--|---------|--|---------|
| AL-F | 192 | Gleitlack-Spray MoS ₂ | 146 | Universal Dicht-Spray..... | 154 |
| AL-H | 192 | GMK 2410 | 118 | Universalspatel weiß..... | 132 |
| AL-M | 193 | GMK 2510 | 118 | Universal-Sprühfett mit MoS ₂ | 149 |
| AL-T | 192 | Gold-Spray | 129 | Urethane | 44 |
| AL-W | 193 | Haft-Sprühfett extra stark..... | 149 | Visier-Reiniger..... | 137 |
| Aluminiumfarbe | 164 | Handschuttschaum..... | 139 | W 44 T® (Spray)..... | 144 |
| Aluminium-Spray A-100 | 126 | Handsprüher..... | 171 | W 44 T® (Wirkstoff)..... | 174 |
| Aluminium-Spray A-400 | 126 | Handsprüher „Spezial“..... | 171 | W 44 T®-Fluid | 144 |
| Alu-Schleif Schutz..... | 142 | HT 300 | 109 | WEICONLOCK 302-91 | 78 |
| Anti-Seize | 186 | Kälte-Spray..... | 155 | WEICONLOCK Aktivator F | 59 |
| Anti-Seize High-Tech..... | 186 | Kaugummi-Entferner | 142 | WEICONLOCK AN 301-38 | 68 |
| Anti-Seize High-Tech Montage-Spray..... | 150 | Keilriemen-Spray | 139 | WEICONLOCK AN 301-43 | 60 |
| Anti-Seize Montage-Spray | 150 | Ketten- und Seilspray | 148 | WEICONLOCK AN 301-48 | 68 |
| Anti-Seize Nickel | 188 | Kontakt-Spray | 142 | WEICONLOCK AN 301-65 | 64, 72 |
| Aqua-Flex | 103 | Kupferpaste..... | 188 | WEICONLOCK AN 301-70 | 60 |
| AT-44 (Spray) | 145 | Kupferpaste Montage-Spray..... | 150 | WEICONLOCK AN 301-72 | 64, 72 |
| AT-44 (Wirkstoff) | 175 | Kupfer-Spray | 128 | WEICONLOCK AN 302-21 | 60 |
| Beschlag-Spray | 144 | Lecksucher | 178 | WEICONLOCK AN 302-22 | 60 |
| Bildschirmreiniger..... | 137 | Lecksucher dickflüssig | 178 | WEICONLOCK AN 302-25 | 64 |
| Bio-Cut (Spray)..... | 145 | Lecksucher frostsicher | 178 | WEICONLOCK AN 302-40 | 60 |
| Bio-Cut (Wirkstoff)..... | 176 | Lecksuch-Spray | 152 | WEICONLOCK AN 302-41 | 61 |
| Bio-Fluid (Spray)..... | 145 | Lecksuch-Spray dickflüssig | 152 | WEICONLOCK AN 302-42 | 61 |
| Bio-Fluid (Wirkstoff)..... | 176 | Lecksuch-Spray frostsicher | 152 | WEICONLOCK AN 302-43 | 61 |
| Bio-Schweiß-Schutz..... | 173 | Messing-Spray | 129 | WEICONLOCK AN 302-44 | 61 |
| Black-Seal | 109 | Metal-Fluid (Spray)..... | 138 | WEICONLOCK AN 302-45 | 64 |
| Bremsenreiniger (Spray) | 133 | Metal-Fluid (Wirkstoff)..... | 170 | WEICONLOCK AN 302-50 | 62 |
| Bremsenreiniger (Wirkstoff) | 168 | Montage-Klebeband..... | 116 | WEICONLOCK AN 302-60 | 62 |
| Brennerreiniger | 133 | Multi-Flex | 104 | WEICONLOCK AN 302-62 | 62 |
| Chrom-Silber-Spray..... | 128 | Multi-Schaum | 135 | WEICONLOCK AN 302-70 | 62 |
| Citrus-Reiniger (Spray) | 135 | Oberflächen-Reiniger (Spray)..... | 133 | WEICONLOCK AN 302-71 | 62 |
| Citrus-Reiniger (Wirkstoff)..... | 169 | Oberflächen-Reiniger (Wirkstoff) | 166 | WEICONLOCK AN 302-72 | 63 |
| Cockpit-Spray | 138 | Plastic-Bond | 51 | WEICONLOCK AN 302-75 | 64 |
| Contact Aktivator..... | 91 | Plastic-Cleaner (Spray)..... | 133 | WEICONLOCK AN 302-77 | 65 |
| Contact Füller | 83 | Plastic-Cleaner (Wirkstoff)..... | 168 | WEICONLOCK AN 302-80 | 65 |
| Contact GEL..... | 85 | Plastik-Stahl WEICON A..... | 21 | WEICONLOCK AN 302-90 | 63 |
| Contact O-Ring Klebstoff-Set | 90 | Plastik-Stahl WEICON B | 21 | WEICONLOCK AN 305-10 | 72 |
| Contact Primer für Polyolefine | 91 | Plastik-Stahl WEICON BR | 22 | WEICONLOCK AN 305-11 | 65 |
| Contact VA 100 | 84 | Plastik-Stahl WEICON C | 21 | WEICONLOCK AN 305-18 | 72 |
| Contact VA 110 | 84 | Plastik-Stahl WEICON CBC | 30 | WEICONLOCK AN 305-42 | 66 |
| Contact VA 1401 | 85 | Plastik-Stahl WEICON F..... | 22 | WEICONLOCK AN 305-67 | 66, 72 |
| Contact VA 1403 | 88 | Plastik-Stahl WEICON F2..... | 22 | WEICONLOCK AN 305-72 | 66, 73 |
| Contact VA 1408 | 88 | Plastik-Stahl WEICON Gießharz MS 1000 | 25 | WEICONLOCK AN 305-73 | 73 |
| Contact VA 1460 | 88 | Plastik-Stahl WEICON HB 300 | 22 | WEICONLOCK AN 305-74 | 73 |
| Contact VA 1500 | 85 | Plastik-Stahl WEICON Keramik BL | 23 | WEICONLOCK AN 305-77 | 66 |
| Contact VA 20 | 83 | Plastik-Stahl WEICON Keramik W | 24 | WEICONLOCK AN 305-78 | 66 |
| Contact VA 250 Black | 87 | Plastik-Stahl WEICON SF..... | 25 | WEICONLOCK AN 305-86 | 67 |
| Contact VA 2500 HT | 86 | Plastik-Stahl WEICON ST..... | 25 | WEICONLOCK AN 306-00 | 68 |
| Contact VA 30 Black | 87 | Plastik-Stahl WEICON TI..... | 24 | WEICONLOCK AN 306-01 | 68 |
| Contact VA 300 | 85 | Plastik-Stahl WEICON UW | 25 | WEICONLOCK AN 306-03 | 68 |
| Contact VA 5000 THIX..... | 86 | Plastik-Stahl WEICON WP | 24 | WEICONLOCK AN 306-10 | 69 |
| Contact VA 8312 | 83 | Plastik-Stahl WEICON WR | 26 | WEICONLOCK AN 306-20 | 69 |
| Contact VA 8406 | 84 | Plastik-Stahl WEICON WR2 | 26 | WEICONLOCK AN 306-30 | 69 |
| Contact VM 120 | 89 | Plast-o-Seal® | 79 | WEICONLOCK AN 306-38 | 69 |
| Contact VM 20 | 89 | Pneuma-Lube (Spray)..... | 146 | WEICONLOCK AN 306-40 | 70 |
| Contact VM 2000 | 89 | Pneuma-Lube (Wirkstoff)..... | 177 | WEICONLOCK AN 306-41 | 70 |
| Corro-Schutz (Spray)..... | 128 | Primer E 500..... | 115 | WEICONLOCK AN 306-48 | 70 |
| Corro-Schutz (Wirkstoff)..... | 165 | Primer K 200..... | 115 | WEICONLOCK AN 306-60 | 70 |
| Dicht- und Klebstoffentferner (Spray)..... | 136 | Primer M 100 | 45, 115 | WEICONLOCK SI 303-31 | 65 |
| Dicht- und Klebstoffentferner (Wirkstoff)..... | 167 | Primer P 400..... | 115 | WEICONTOOLS Abisolierzange No. 5 | 200 |
| Druckluft-Kartuschenpistole..... | 107 | Primer S 300..... | 45, 115 | WEICONTOOLS Abisolierzange No. 6 | 200 |
| Druckluft-Spray | 136 | PTFE-Fluid..... | 147 | WEICONTOOLS Abisolierzange No. 7 Magic | 201 |
| Druckpistole | 107 | PTFE-Spray | 147 | WEICONTOOLS Abisolierzange No. 7-F | 201 |
| Druckpistole „Spezial“..... | 107 | Rauchmelder-Testspray | 155 | WEICONTOOLS Außenmantelschneider No. 25 | 207 |
| Easy-Mix HT 180 | 41 | Reiniger S | 167 | WEICONTOOLS Cat Cable-Stripper No. 10 | 203 |
| Easy-Mix Metal..... | 41 | Repair Stick Aluminium | 36 | WEICONTOOLS Coax-Stripper No. 1 F Plus | 202 |
| Easy-Mix N 50 | 41 | Repair Stick Aqua..... | 35 | WEICONTOOLS Coax-Stripper No. 2 | 202 |
| Easy-Mix N 5000 | 41 | Repair Stick Beton | 36 | WEICONTOOLS Combi-Coax No. 3 | 202 |
| Easy-Mix PE-PP 45 | 52 | Repair Stick Edelstahl | 35 | WEICONTOOLS Data-Strip No. 30 | 205 |
| Easy-Mix PU-240 | 46 | Repair Stick Holz | 35 | WEICONTOOLS Duo-Crimp No. 300 | 204 |
| Easy-Mix PU-90 | 46 | Repair Stick Kunststoff..... | 35 | WEICONTOOLS Duo-Stripper No. 200 | 205 |
| Easy-Mix RK-7000 | 51 | Repair Stick Kupfer | 36 | WEICONTOOLS Easy Opener® | 207 |
| Easy-Mix RK-7100 | 51 | Repair Stick Stahl..... | 34 | WEICONTOOLS Elektroinstallations-Sets..... | 208 |
| Easy-Mix RK-7200 | 51 | Repair Stick Titanium | 34 | WEICONTOOLS Kabelmesser H.D. No. 1000 | 206 |
| Easy-Mix RK-7300 | 51 | Rissprüfmittel | 153 | WEICONTOOLS Kabelmesser No. 28 - 35 | 199 |
| Easy-Mix S 50 | 41 | RK-1300 | 49 | WEICONTOOLS Kabelmesser No. 35 - 50 | 199 |
| Edelstahlpflege..... | 170 | RK-1500 | 49 | WEICONTOOLS Kabelmesser No. 4 - 16 | 199 |
| Edelstahlpflege-Spray | 138 | RK-Aktivator | 49 | WEICONTOOLS Kabelmesser No. 4 - 28 G..... | 199 |
| Edelstahl-Spray | 127 | Rostlöser | 172 | WEICONTOOLS Kabelmesser No. 4 - 28 H..... | 199 |
| Edelstahl-Spray spezial hell | 127 | Rostlöser- und Kontaktspray..... | 141 | WEICONTOOLS Kabelmesser No. 8 - 27 | 199 |
| Elektro-Reiniger (Spray)..... | 136 | Rostlöser-Fluid | 140 | WEICONTOOLS Kabelmesser No. C 4 - 16..... | 199 |
| Elektro-Reiniger (Wirkstoff)..... | 166 | Rost-Schock..... | 140 | WEICONTOOLS Kabelmesser No. C 4 - 28 | 199 |
| Emergency Repair Kits | 32 | Rostschutz 2000 PLUS | 125 | WEICONTOOLS Kabelmesser No. C 8 - 27 | 199 |
| Epoxydharz-Kitt..... | 31 | Rostumwandler | 140 | WEICONTOOLS Kabelmesser No. S 4 - 28 | 198 |
| Epoxyd-Minutenkleber | 41 | Schaumreiniger | 135 | WEICONTOOLS Kabelmesser No. S 4 - 28 Multi | 198 |
| Etiketten-Entferner (Spray)..... | 143 | Schnellreiniger (Spray)..... | 132 | WEICONTOOLS Kabelmesser No. S 4 - 28 Voltage | 198 |
| Etiketten-Entferner (Wirkstoff)..... | 172 | Schnellreiniger (Wirkstoff)..... | 166 | WEICONTOOLS Kabelschere No. 35..... | 206 |
| Farbpaste -schwarz- | 45 | Schrauben-Sicherungslack | 81 | WEICONTOOLS Mini Solar No. 3..... | 206 |
| Fast-Bond..... | 106 | Schweiß-Schutz-Spray | 143 | WEICONTOOLS Mini-Duo No. 150..... | 205 |
| Fast-Metal Minutenkleber | 41 | Silicon | 177 | WEICONTOOLS Multi-Opener | 207 |
| Flex 310 M® 2 K..... | 99 | Silicon A..... | 108 | WEICONTOOLS Multi-Stripper No. 400..... | 205 |
| Flex 310 M® Classic | 97 | Silicon F..... | 108 | WEICONTOOLS No. 7 Solar | 206 |
| Flex 310 M® Edelstahl | 98 | Silicon N | 108 | WEICONTOOLS Profi-Crimp Set | 208 |
| Flex 310 M® Flüssig | 98 | Silicon-Fluid | 146 | WEICONTOOLS Profi-Starter Set | 208 |
| Flex 310 M® HT 200 | 99 | Silicon-Spray | 146 | WEICONTOOLS Quadro-Entmantler No. 16 | 203 |
| Flex 310 M® Kristall | 97 | Silikonfett..... | 193 | WEICONTOOLS Rundkabel-Stripper No. 13 | 203 |
| Flex 310 M® Super-Haft..... | 98 | Solar-Flex® | 103 | WEICONTOOLS Stripper No. 100 | 204 |
| Flex 310 PU | 106 | Speed-Flex® | 102 | Wollwischer | 45, 115 |
| Flex+bond® | 100 | Speed-Flex® Kristall..... | 102 | Workshop Cleaner..... | 169 |
| Flex+bond® Flüssig | 101 | Sprühfett H1 | 149 | WPS 1500..... | 179 |
| Formen-Reiniger (Spray)..... | 134 | Sprühfett weiß | 149 | WSD 400 | 179 |
| Formen-Reiniger (Wirkstoff)..... | 166 | Sprühkleber | 151 | Zink-Alu-Spray | 125 |
| Formtrennmittel (Spray)..... | 141 | Sprühkleber extra stark | 151 | Zinkausbesserung | 164 |
| Formtrennmittel (Wirkstoff)..... | 173 | Sprühkleber wieder lösbar | 151 | Zink-Spray | 124 |
| Formtrennmittel Flüssig F 1000 | 26 | Sprühreiniger S | 132 | Zink-Spray spezial hell | 124 |
| Formtrennmittel Wachs P 500 | 26 | Starter-Spray | 155 | Zinkstaubfarbe | 164 |
| Galva-Spray..... | 125 | Teile- und Montage-Reiniger (Spray)..... | 134 | | |
| Gasket Maker | 78 | Teile- und Montage-Reiniger (Wirkstoff)..... | 168 | | |
| Gewinde-Dichtfaden DF 175 | 80 | Top-Lube | 148 | | |
| Glättmittel | 115 | Top-Lube-Fluid | 148 | | |



WEICON TOOLS®

No.1 in Form & Funktion

WEICON®

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters)
Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca
www.weicon.ca

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Turkey
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr
www.weicon.com.tr

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weiconcz.cz

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

www.weicon.com

Art.-No. 10906501